

ENERGIE AUS DER NATUR



Vollautomatische Verbrennungsanlagen für Festbrennstoffe

**Vollautomatische Verbrennungsanlagen für Holz-Hackschnitzeln,
Hobelspänen, Sägespänen usw.
Stückholzverbrennung ohne Umstellung.**



Heizomat-Zerkleinerungsmaschinen verarbeiten die betrieblichen Abfälle wie Holzabschnitte - Spreißel - Paletten - Kantstücke - Latten - Kartonagen usw. zu hochwertigem Brennmaterial für die automatische Verfeuerung.



Heizomat

Wohngebäude mit **HEIZOMAT-Holz hackschnitzel-Heizanlage** und außenliegendem Schnitzelbunker.



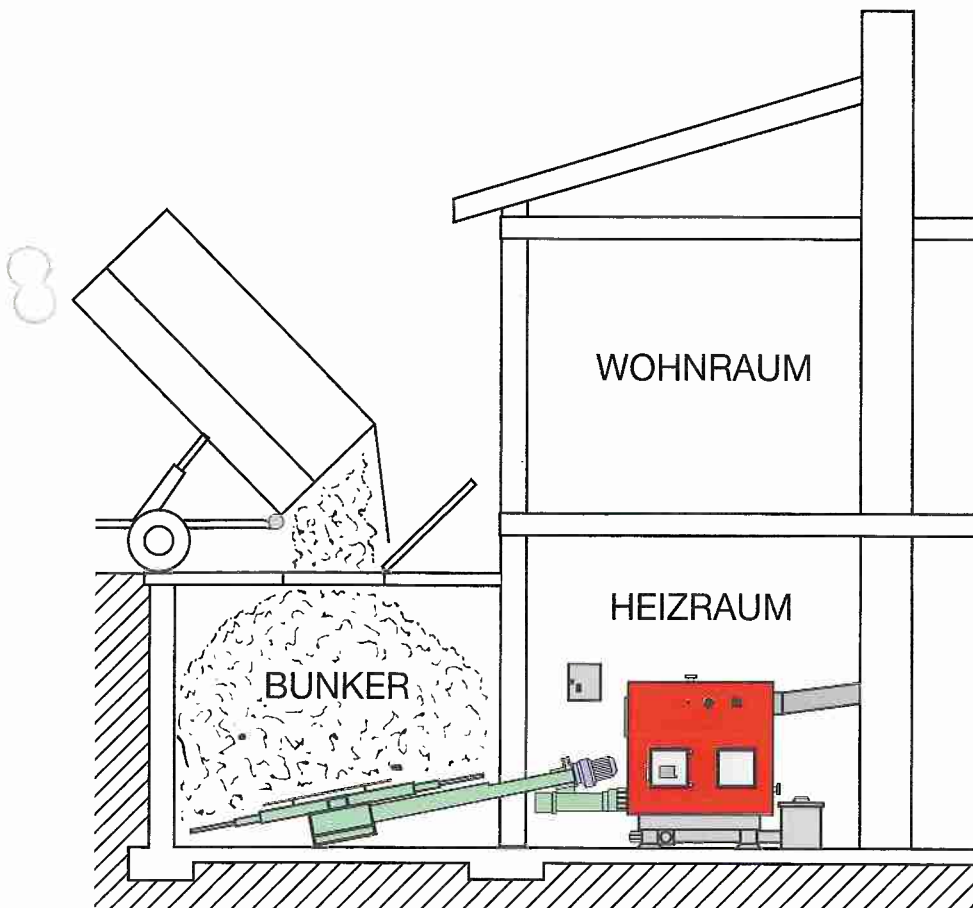
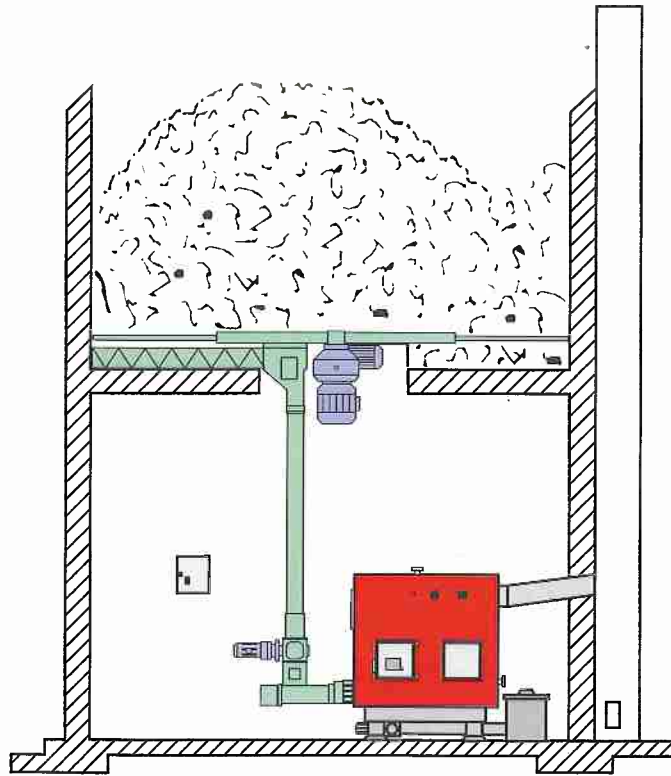
HEIZOMAT- Mobile Hackmaschinen können mit hoher Durchsatzleistung Astholz - Durchforstung - Hecken - Sträucher - Sägeschwarten - Spreißel - Rebholz - Kantstücke - Spaltholz -, ja ganze Bäume zu gleichmäßigen Hackschnitzeln verarbeiten.



In einem Vorratsraum, Silo oder dgl. wird in der Mitte das Gehäuse mit einem robusten, wartungsfreien Getriebe eingebaut. Dieses wird über die Welle der Austragungsschnecke angetrieben.

Auf der Antriebswelle des Getriebes sitzt die Teleskopfräse, bestehend aus einem Mittelteil, in dem Federn für die angebauten Fräsarme integriert sind.

Beim Befüllen des Lagerraumes klappen sich die Fräsarme an den Mittelteil an und verringern so den Durchmesser des Fräsarmes. Der Räumkreisdurchmesser der Teleskopfräse kann bis 6m betragen. Läuft die Anlage an, reißen die Fräsarme - gespannt durch die eingebauten Federn - das Material locker und füllen diese in den Kanal der Austragungsschnecke. Dadurch ist eine Brückenbildung im Lagerraum ausgeschlossen. Die Austragungsschnecke ist die Verbindungsschnecke zwischen der Teleskopfräse und dem Fallschacht und kann max. 6m betragen.



Am Ende der Austragungsschnecke fällt das Brennmaterial über einen Fallschacht auf die darunterliegende Einschubschnecke. Der Fallschacht kann bei Bedarf verlängert werden. Im Fallschacht ist eine Zellenrad-schleuse eingebaut, die eine ständige mechanische Unterbrechung zwischen Brennstofflager und Feuerung gewährleistet.

Die Einschubschnecke schiebt den Brennstoff in die im Kessel integrierte und mit Feuerbeton ausgekleidete Vergaserkammer.

Die Zufuhr von Primär- und Sekundärluft werden über zwei separate Gebläse geregelt, hierdurch wird das Brennmaterial optimal verheizt und ein hoher Wirkungsgrad erzielt.

Eine elektrische Steuerung sorgt für Dauerbetrieb und einen reibungslosen Ablauf der Verbrennung.

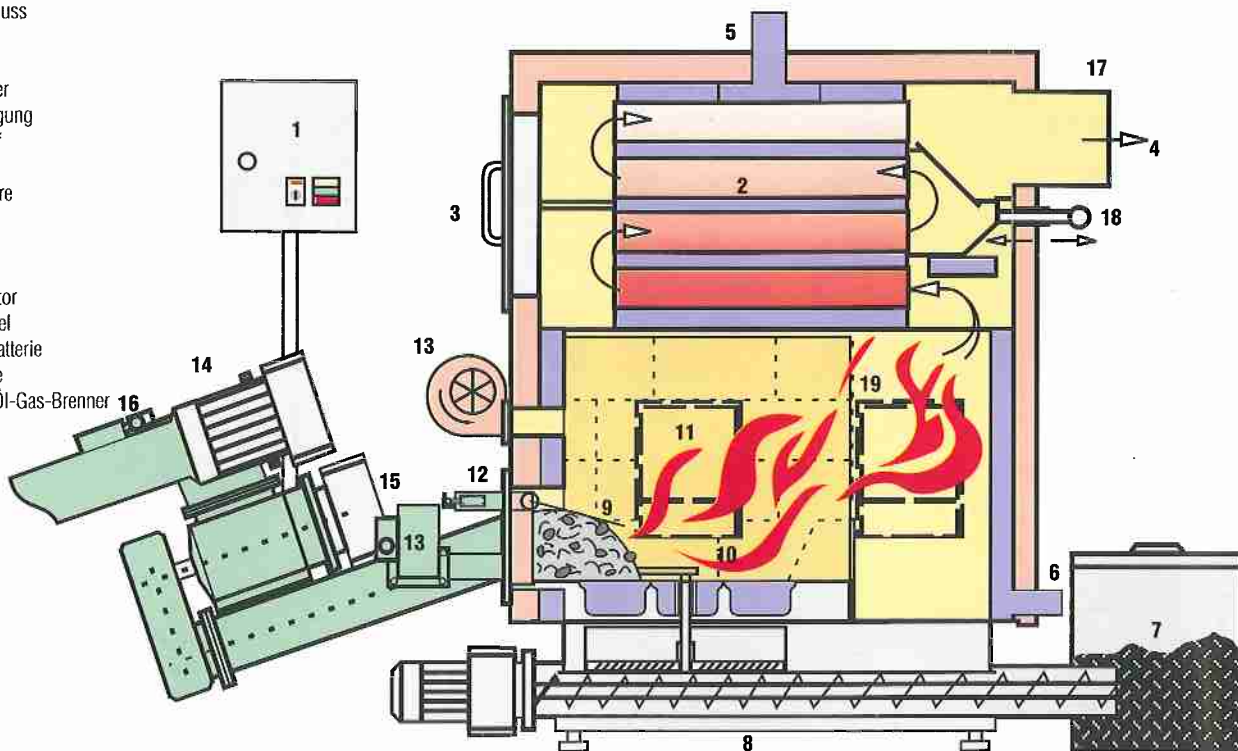


Festbrennstoff ist ein Energieträger mit Zukunft, er wächst nach und enthält keinen umweltschädlichen Schwefel!

HEISSE TECHNOLOGIE UND QUALITÄT

HEIZOMAT - SPEZIALHEIZKESSEL - HSK-A

- 1 Steuerung
- 2 Heizregister
- 3 Reinigungstüre
- 4 Kaminanschluss
- 5 Vorlauf
- 6 Rücklauf
- 7 Aschebehälter
- 8 Ascheaustragung
- 9 Vergaserkopf
- 10 Brennmulde
- 11 Feuerraumtür
- 12 Füllwächter
- 13 Gebläse
- 14 Zuführmotor
- 15 Einschubmotor
- 16 Kontrolldeckel
- 17 Sicherheitsbatterie
- 18 Anheizklappe
- 19 Flansch für Öl-Gas-Brenner



Der Unterschied:

Die ganz besonderen Merkmale dieser Kesselsystematik liegen darin, daß die hochtemperierte Vergaskammer in den Kesselkörper integriert ist und somit die Strahlungswärme der Feuerbetonauskleidung an das Kesselwasser abgeleitet wird. Die Ausbrandkammer dient als Staubabsetzraum. Das Heizregister ist liegend in den Kessel eingebaut und in großdimensionierten Starkwandrohren ausgeführt. Ohne das man das Grundfeuer ausgehen lassen muß, kann durch die stirnseitige Wendekammertür die mechanische Reinigung betätigt werden. Die motorische Asche- und Staubaustragung, die unter dem Kessel eingebaut ist, entnimmt sämtliche Asche- und Staubansammlungen, so daß von Hand nichts mehr entnommen werden muß.

Dieser Heizkessel hat einen sehr hohen feuerungstechnischen Wirkungsgrad und ist vom Betriebskomfort nicht zu übertreffen. Durch eine ausgesprochen gute Luftführung vergast bzw. verbrennt dieser Kessel die verschiedensten Brennstoffe wie Hobelspäne, Sägemehl, Hackschnitzel, Rindenschnitzel, Strohpellets, Papier und Kartonagenschnitzel usw. mit natürlichem Kaminzug. Sperrige Brennstoffe können von hand durch die Feuertüre, ohne Umstellung, verheizt werden. Durch diese Systematik entfällt ein zusätzliches Unterdruck- oder Entstaubungsgebläse. Die Einhaltung der 1. BImSchV wird garantiert, ein Leistungsbereich bis 850 kW wird mit 12 Kesselgrößen abgedeckt. Fordern Sie ein technisches Datenblatt an.

Setzen Sie auf Heizomat - über 4000 Anlagen sind bereits in Betrieb.

unser Partner:

HEIZOMAT GmbH

Maicha 21

91710 Gunzenhausen

Telefon 09836 / 97 97 0

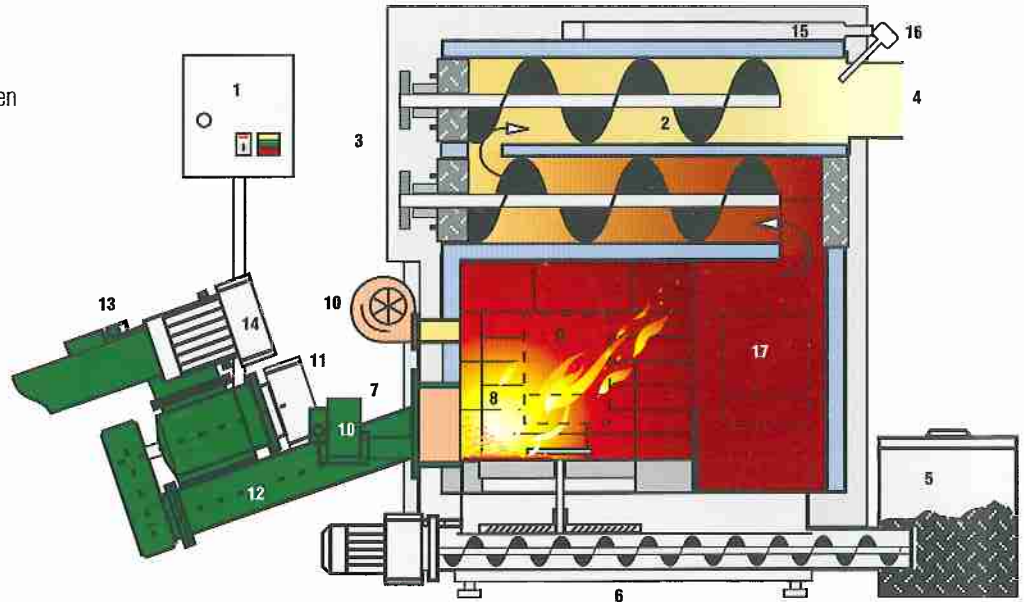
Telefax 09836 / 97 97 97

HEISSE TECHNOLOGIE UND QUALITÄT

Kein Zweifel: Den technologischen Höhepunkt unserer Holzenergieanlagen bildet der Heizkessel. Die detaillierte Konstruktionsbeschreibung macht dies deutlich.

HEIZOMAT - SPEZIALHEIZKESSEL - HSK-RA

- 1 Steuerung / Schaltschrank
- 2 Heizregister
- 3 Antrieb für Wirbulatorschnecken
- 4 Rauchrohranschluss
- 5 Aschebehälter
- 6 Ascheaustragung
- 7 Zünd-/und Vergaserkopf
- 8 Brennraum
- 9 Feuerraumtür
- 10 Gebläse
- 11/12 Motor für Zellenradschleuse und Einschub
- 13 Kontrolldeckel
- 14 Motor für Austragung
- 15 Sicherheitsbatterie
- 16 Rauchgasfühler
- 17 Tür Staubabsatzraum



Modell	Breite Länge Höhe	Wasser- inhalt	Gewicht kompl.	Heiz- fläche	Heiz- leistung	Rauch- rohr-Ø	Höhe (Rauch- rohr- mitte)
HSK-RA-30	740 mm 950 mm 1430 mm	188 ltr.	745 kg	3,8 qm	0-30 KW	200 mm	1240 mm
HSK-RA-50	740 mm 1150 mm 1430 mm	210 ltr.	830 kg	4,9 qm	0-50 KW	200 mm	
HSK-RA-60	740 mm 1350 mm 1430 mm	255 ltr.	915 kg	5,9 qm	0-60 KW	200 mm	1240 mm
HSK-RA-80	890 mm 1350 mm 1550 mm	280 ltr.	1.600 kg	8,1 qm	0-75 KW	200 mm	1300 mm
HSK-RA-100	890 mm 1650 mm 1550 mm	360 ltr.	1.750 kg	10,5 qm	0-100 KW	250 mm	
HSK-RA-150	950 mm 1720 mm 1980 mm	625 ltr.	1.980 kg	15,7 qm	0-149 KW	250 mm	1770 mm
HSK-RA-200	950 mm 2220 mm 1980 mm	810 ltr.	3.250 kg	20,9 qm	0-200 KW	300 mm	
HSK-RA-300	1150 mm 2420 mm 1980 mm	1220 ltr.	4.200 kg	29,5 qm	0-300 KW	300 mm	1950 mm
HSK-RA-400	1370 mm 2570 mm 2330 mm	1680 ltr.	4.700 kg	40,6 qm	0-400 KW	300 mm	2280 mm
HSK-RA-500	1370 mm 2970 mm 2330 mm	1920 ltr.	5.050 kg	47,1 qm	0-500 KW	350 mm	

Der Unterschied:

Die ganz besonderen Merkmale dieser Kesselsystematik liegen darin, daß die hochtemperierte Vergaserkammer in den Kesselkörper integriert ist und somit die Strahlungswärme der Feuerbetonauskleidung an das Kesselwasser abgeleitet wird. Die Ausbrandkammer dient als Staubabsatzraum. Das Heizregister ist liegend in den Kessel eingebaut und in großdimensionierten Starkwandrohren ausgeführt. Eingebaute Wirbulatorschnecken sorgen für eine kontinuierliche, automatische Reinigung der Heizregister. Die selbsttätige Asche- und Staubaustragung räumt Asche und Staubansammlungen aus Feuerrohren, Staubabsatz- und Brennraum in den leicht zu leerenden Aschebehälter. So muß bei diesem Kessel von Hand nichts mehr entnommen werden!

Der Heizkessel hat durch die ausgeklügelte Luftführung einen sehr hohen feuerungstechnischen Wirkungsgrad und ist vom Betriebskomfort nicht zu übertreffen. Die verschiedensten Brennstoffe wie Hackschnitzel, Hobelspäne, Sägemehl, Rindenschnitzel, Strohpellets usw. können mit natürlichem Kaminzug verbrannt werden. Stückholz kann von Hand durch die Feuerraumtür, ohne Umstellung verheizt werden. Dieser Kessel benötigt kein zusätzliches Unterdruck-, oder Entstaubungsgebläse.

Die Einhaltung der 1. BImSchV wird von uns garantiert. Wir decken den Leistungsbereich bis 500 kW mit 10 Kesselgrößen ab. Fordern Sie ein technisches Datenblatt an.

Setzen Sie auf Heizomat - über 6000 Anlagen sind bereits in Betrieb.

unser Partner:



HEIZOMAT GmbH
 Maicha 21
 91710 Gunzenhausen
 Telefon 09836 / 97 97 0
 Telefax 09836 / 97 97 97