

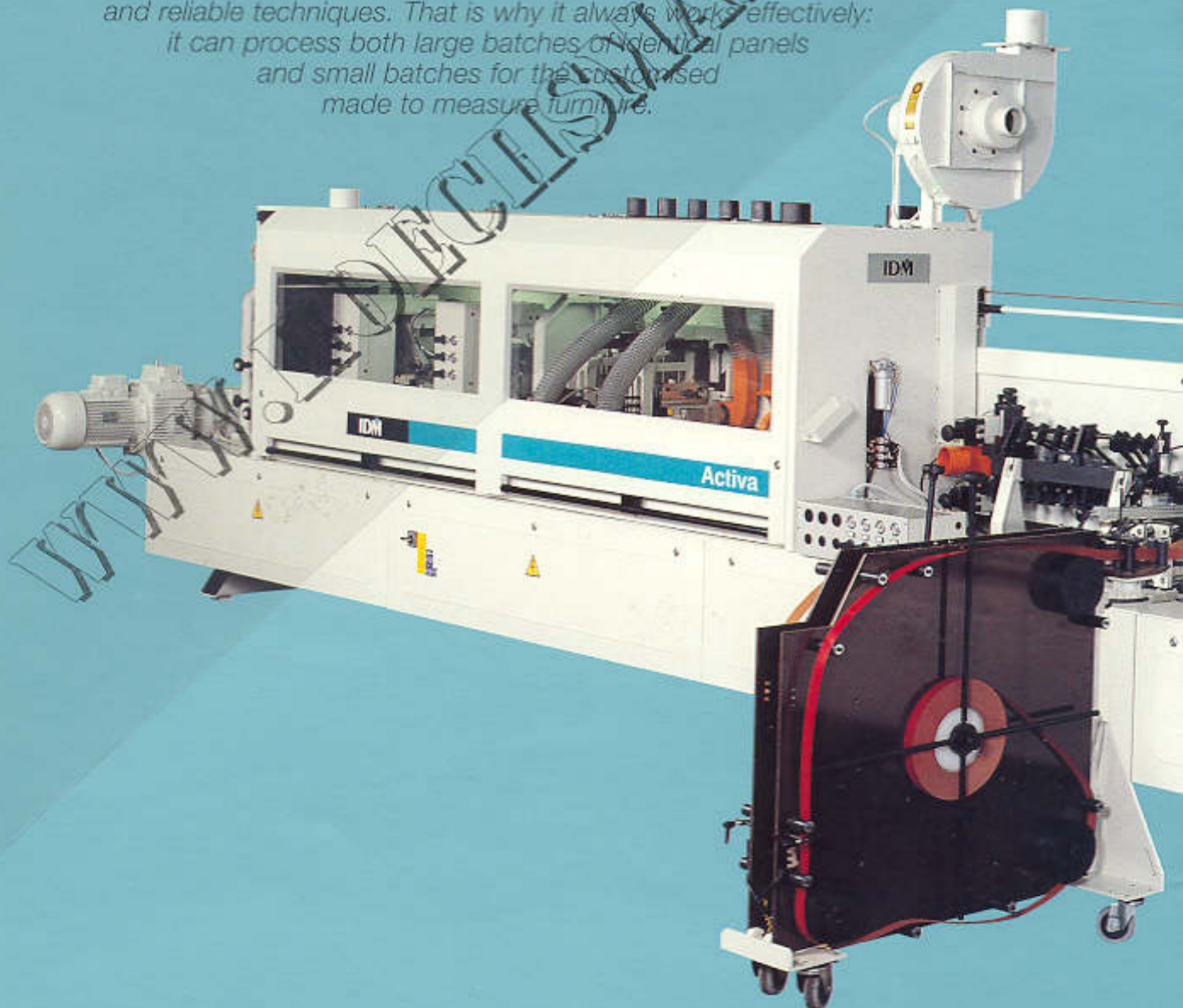
# Activa

# Activa

## Ein qualitativer Sprung *A great name in quality*

Das ACTIVA Sortiment ist serienmäßig mit rationellen und zuverlässigen technischen Lösungen ausgestattet, mit denen bei den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen immer wirkungsvoll gearbeitet werden kann. Es können sowohl große Mengen von gleichartigen Werkstücken als auch kleine Mengen für kundenspezifische Möbelstücke bearbeitet werden.

*The standard ACTIVA model is characterized by functional and reliable techniques. That is why it always works effectively: it can process both large batches of identical panels and small batches for the customised made to measure furniture.*





# Activa für gerade und Softformingkanten

Die Qualität beginnt beim Profil

## Activa for straight and softforming processings *quality begins from the profile*

Die große Auswahlmöglichkeit bei den Zusammenstellungen, die die ACTIVA Serie bietet, wird einem schon von Anfang an klar, wenn es darum geht, die auszuführende Bearbeitung auszuwählen; Die Profile können nur gerade oder Softforming bearbeitet werden. Beide Arbeitsweisen werden von extrem stabilen Arbeitsaggregaten ausgeführt, die dazu in der Lage sind, bei Begradigungen und/oder Profilarbeitungen für hohe Präzision und Qualität zu garantieren.

*From the very beginning it is clear that you have a large number of possibilities when equipping your ACTIVA machine. First of all, you can choose the processing you want to carry out: ACTIVA machines can work straight profiles or softformed profiles, too. In both cases, working units are characterized by high stability, ensuring high-precision and high-quality when grooving or profiling.*

### Antihafmittel

Es wird ein Antihafmittel auf die untere und die obere Fläche des Werkstücks aufgetragen, wodurch die Abtragung von Kantenüberständen bei Softformingprofilen erleichtert wird.

### Anti-gluing unit

*It applies anti-adhesive liquid on the top and bottom side of the panel, thus facilitating the removal of surplus glue and of excess edge on softformed profiles.*

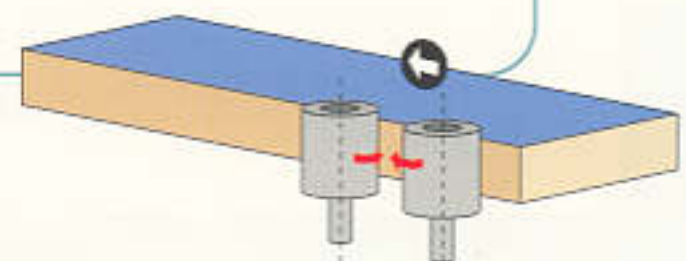
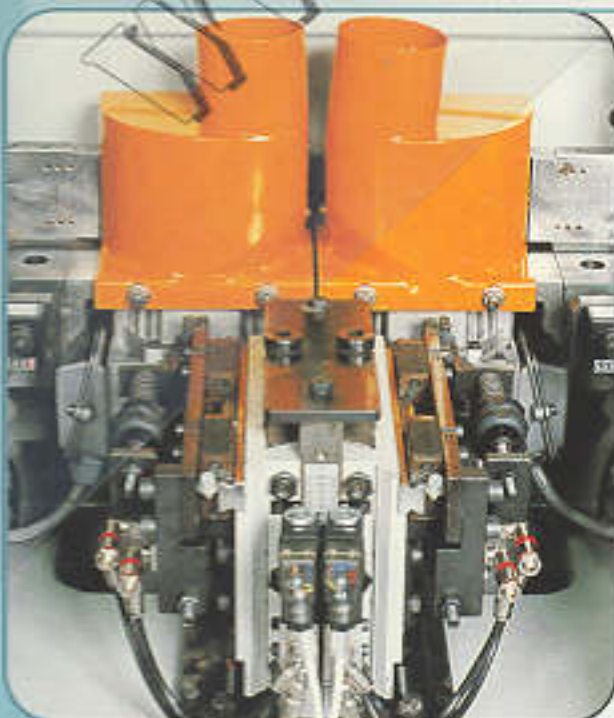


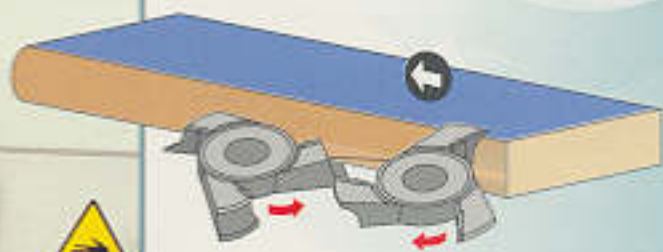
### Fügefräsaggregat

Vor dem Anleimen der Kante werden die Werkstückseiten begradigt. Durch die elektropneumatischen Vorrichtungen zum Ein- und Aussetzen der beiden Fräsmotoren und die Möglichkeit, die Drehrichtung zu wählen (in dieselbe oder die entgegengesetzte Richtung des Werkstückvorschubs), wird für eine hohe Arbeitsqualität ohne Absplitterungen garantiert.

### Rectifying unit

*It rectifies panel sides before edge-gluing. Electropneumatic infeed and outfeed jumping devices of the motors and the possibility of choosing between tool direction, with or against panel feed, guarantee high quality processings with absolutely no chipping.*



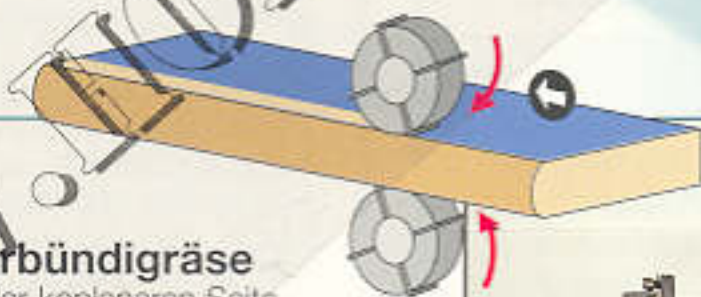


### Obere Formfräsaggregate

Die Ausführungen mit einem oder zwei Motoren sind dank der Motorenanwinkelung von 0° bis 90° in der Lage Profile jeglicher Form herzustellen. Die perfekte Geometrie des Profils wird von den seitlichen und vertikalen Kopiervorrichtungen gewährleistet, die über unabhängige Einstellungen verfügen.

### Spindle moulder

*The one motor and two motor versions can shape any type of profile due to the possibility of tilting the motors from 0 to 90 degrees. Perfect profile shape is guaranteed by the side and vertical copiers fitted with independent adjustment.*

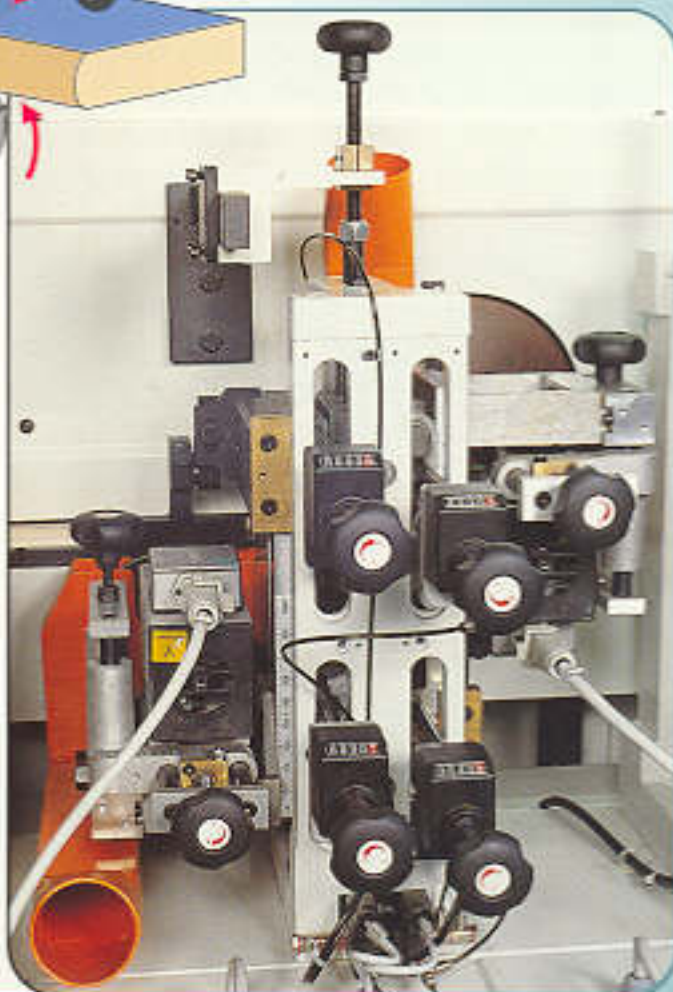


### Koplanarbündigräse

Führt die Abtragung der koplanaren Seite aus um die Kante an Softforming-Profilen anzubringen. Die Abtragungstiefe kann leicht mittels der Horizontalverstellung der Motoren eingestellt werden. Auf dem Aggregat sind die mechanischen Digitalanzeiger installiert, um die Motoren problemlos und präzise einzustellen.

### Inlay trimming unit

*It removes the inlay waste strip on softformed profiles. Adjustments can be easily set through horizontal movement of each motor, for different inlay depth.*





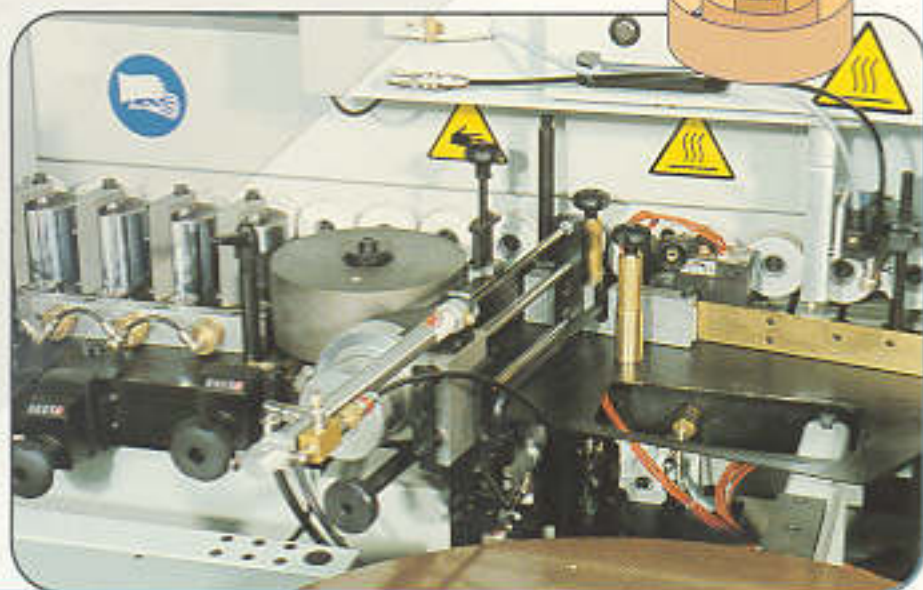
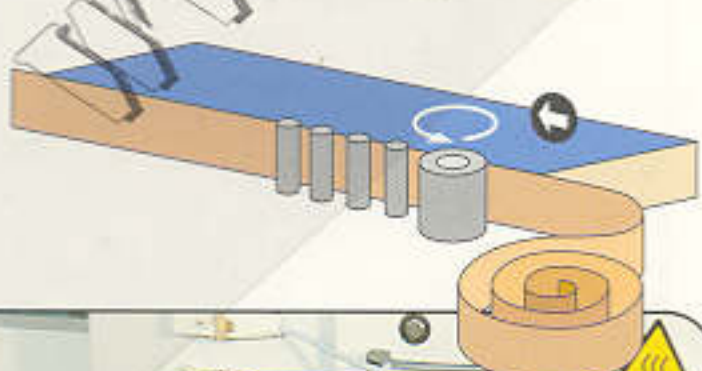
## Aggregat zum Massanleimen für alle Ansprüche *Customized gluing units for any requirement*

### Anleimaggregat VC 20 QMS

Das Aggregat wird bei Kanten von der Rolle und bei Kanten mit einer Dicke bis zu 20 mm angewandt und arbeitet mit einer Vorschubgeschwindigkeit von 12 bis 18 M/Min. Es ist mit einer motorisierten Druckwalze ausgestattet, deren Durchmesser 200 mm beträgt und die vier 75 mm Losrollen hat, welche Reinigungsschaber und einen temporisierten Eingriff haben, um einen perfekten Kantenaufsatz am Anfang und am Ende des Werkstücks zu garantieren. Serienmäßig verfügt das Aggregat über eine doppelte Drehrichtung der Auftragwalze (Reverse), ein schnelllösendes Leimbecken und einen Vorschmelzer mit einer Schmelzleistung von 9 Kg/h.

### Gluing unit VC 20 QMS

*This unit is created to apply roll material and edges up to 20 mm thickness. It has 12 mt/min-feed speed and 18 mt/min-feed speeds respectively. It is fitted with a first motorized pressure roller (diameter: 200 mm), plus four idle rollers (diameter: 75 mm) equipped with cleaning scrapers and pneumatic timed intervention. Perfect adhesion of the edge both at the beginning and at the end of the panel is ensured. The standard Active model is equipped with a double-directional glue spreading roller, quick-release glue pot and quick-melt system (melting capacity: 9 Kg./h).*



### Anleimaggregat VC 34 QMS

Das extrem flexible Anleimeraggregat VC 34 kann je nach kundenspezifischen Wünschen und Arbeitsanforderungen ausgestattet werden. Serienmäßig verfügt das Aggregat über Druckwalzen mit unabhängiger pneumatischer Einstellung, dank derer der Betriebsdruck jeder einzelnen Walze variiert und das Kantenanleimen optimal ausgeführt werden kann. Das Leimbecken ist mit automatischem Ausschluß und einem schnelllösenden Wechselsystem ausgestattet, wodurch das Auswechseln leicht und schnell vor sich geht. Aufgrund des automatischen Ein- und Aussetzsystems arbeitet das Leimbecken nur dann, wenn die optimale Temperatur erreicht wurde, wodurch Materialverschwendungen vermieden werden und die Bearbeitung rationalisiert wird. Ein reichhaltiges Sortiment an Optionals, mit denen das Aggregat ausgestattet werden kann, ermöglicht den Einsatz bei Sonderbearbeitungen, wie das Anleimen von Furnier- oder Massivholzstreifen bis zu einer Dicke von 25 mm. Außerdem ist ein Anleimsystem mit Polyurethanleim verfügbar, welches eine sehr hohe Widerstandsfähigkeit gegen Wasser und Wärme gewährleistet.



### Gluing unit VC 34 QMS

Extremely versatile, the gluing unit VC 34 can be customized according to your specific working needs. The standard Activa unit is equipped with pressure rollers with independent pneumatic adjustments; this allows exact pressure to be set on each roller and optimizes the edge gluing processing. A glue pot is supplied with pneumatic cut-off and a quick release system, which makes glue substitution easy and quick. Thanks to an automatic clutch, the glue pot will not work until temperature is correct: as a result, glue waste is avoided and working is rationalized. The gluing unit VC 34 can be implemented and dedicated to specific needs: it can apply veneer strips or solid wood up to 25 mm thickness. A gluing system using polyurethane glue is also available. This type of glue is highly waterproof and heat resistant.

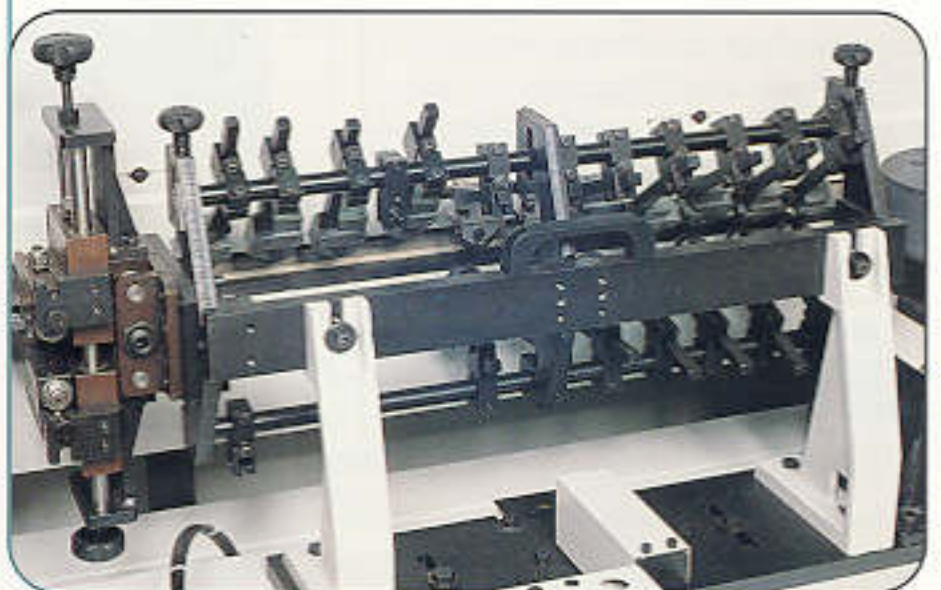
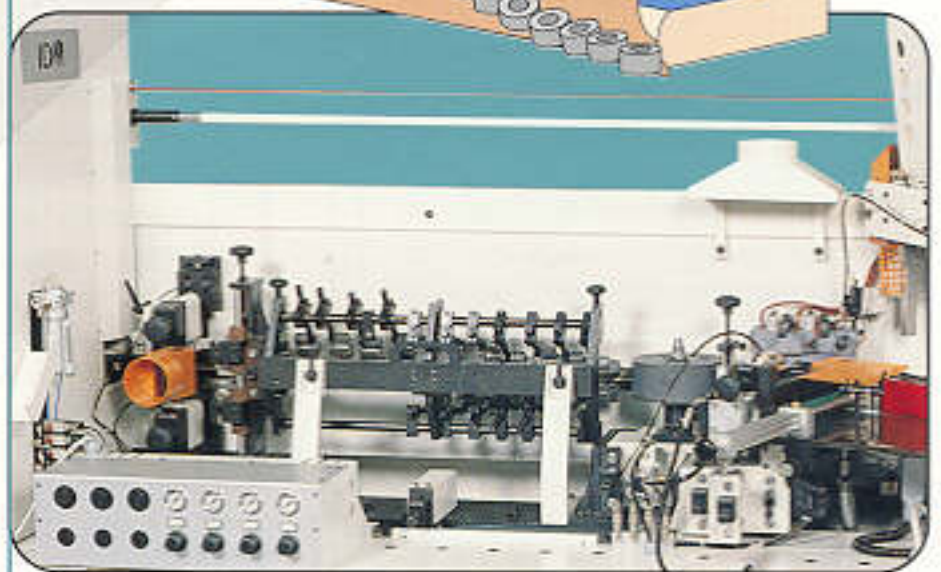


### Softforminganleimaggregat VC 34/34 QMS

Die Softformingversion des Anleimaggregats VC 34 verfügt über ein Leimbecken mit doppelter Rolle zum Auftragen des Klebers auf das Werkstück (gerade Profile) und auf die Kante (Formprofile). Auf dem Aggregat können verschiedene Softformingdruckzonen angebracht werden, je nach zu verwirklichendem Profil. Jeder Softforming-Bereich ist mit einer longitudinalen Schere ausgestattet, dadurch wird der Wechsel von einem Profil zum anderen extrem schnell und benötigt keinerlei Einstellungsarbeit.

### VC 34/34 gluing unit for softforming

The softforming version of the VC 34 gluing unit is fitted with a double-roller glue pot for spreading glue on the panel (straight profiles) and on the edging (shaped profiles). Different softforming pressure rollers can be fitted to the unit to suit the type of profile to be processed. Each softforming sector is equipped with a longitudinal shear, making changing from one profile to the next extremely quick with no adjustment required.



# Präzise und zuverlässige Arbeitsaggregate... Accurate and reliable working units...

ACTIVA bietet eine reichhaltige Auswahl an Arbeitsaggregaten, die zur Kantenendbearbeitung dienen und die eine erstklassige Qualität des Endprodukts gewährleisten. Die bei den Arbeitsaggregaten angewandten technischen Lösungen sind das Ergebnis der mehr als 40-jährigen IDM Erfahrung auf dem Bereich der Kantenbearbeitung: eine Garantie für Qualität und Zuverlässigkeit.

*Activa offers a wide choice of working units which are created to carry out edge-finishing processings and which guarantee high quality of the finished product. Technical solutions adopted for each working unit derive from the experience of IDM, which has been in operation in the edgebanding sector for over 40 years: your guarantee in quality and reliability.*



## Ziehklinge

Entfernt überstehende Kanten von Softformingprofilen. Die Höheneinstellung des Aggregats geschieht automatisch, je nach Position der Oberdruckbrücke. Die Arbeitsabfälle werden sofort abgesaugt und zermahlen, um Verstopfungen der Absaugungsanlage zu vermeiden.

## Edgescraper

It removes surplus edge on softformed profiles. Height adjustment of the unit takes place automatically when top pressure beam changes its position. Working offcuts are immediately extracted and milled to avoid blockage in the suction system.

## Vertikale/Horizontale Kappsäge

Zwei Kappsägen-Typologien stehen für den Schnitt der vorderen und der hinteren Überstandskante zur Verfügung. Diese Kappsägen passen sich der Dicke der verwendeten Kante und den Arbeitsgeschwindigkeiten perfekt an. Beide sind mit Motoren ausgestattet, die horizontal von 0° bis 15° angewinkelt werden können und mit vorderen (hinteren) und seitlichen Kopiervorrichtungen, die immer für eine ausgezeichnete Schnittqualität garantieren.



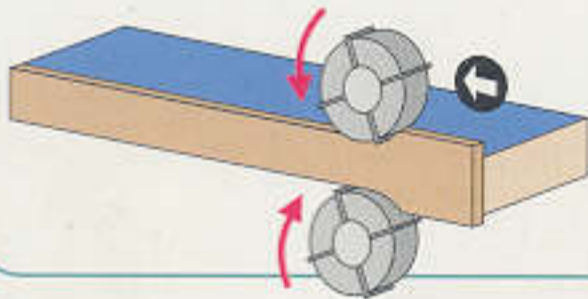


### Überlagerte Bündigfräse

Zum Bündigfräsen der oberen und unteren Überstandskante. Jeder Motor kann auf der vertikalen Achse reguliert werden, um die Schnittstelle des Werkzeugs zu optimieren, und ist mit einer vertikalen Kopiervorrichtung ausgestattet, die eine hohe Arbeitsqualität garantiert. Das Vorhandensein mechanischer Digitalanzeiger macht das Einstellen der Kopiervorrichtungen einfach und schnell.

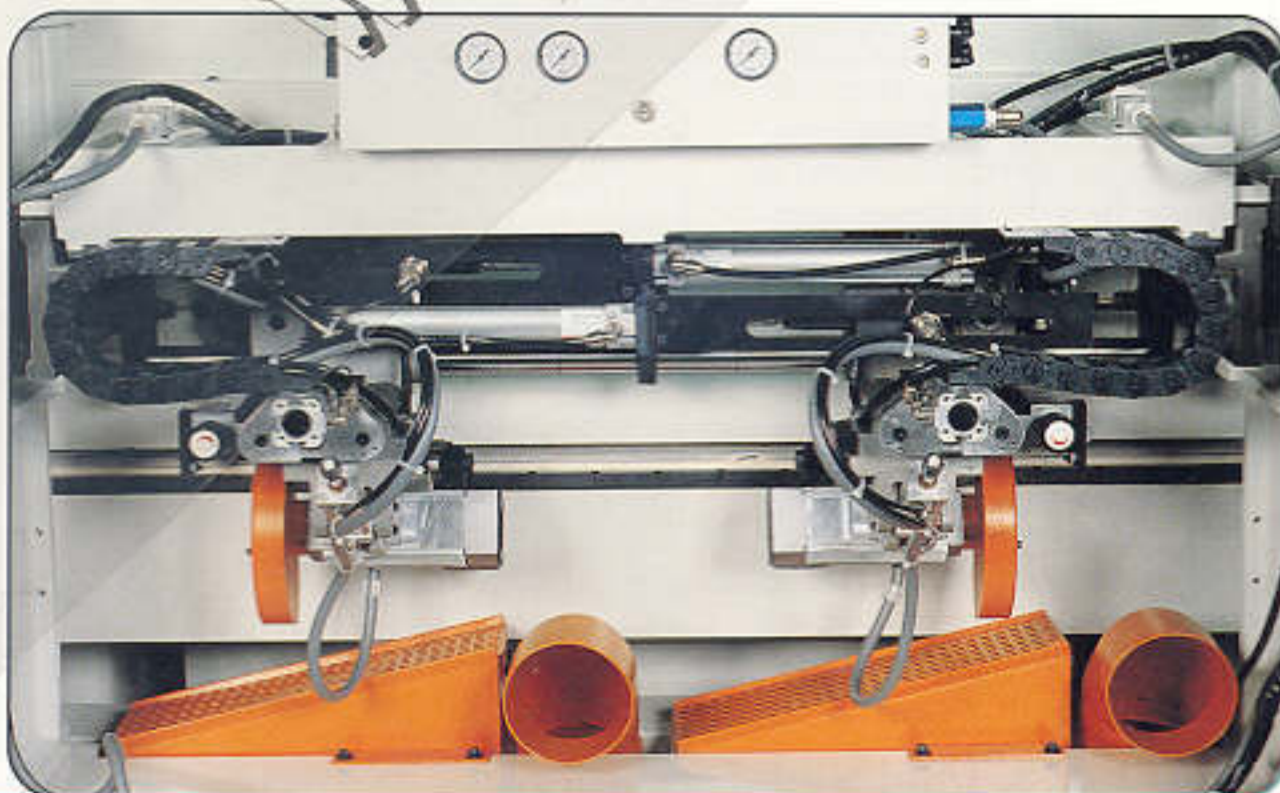
### Overlapped fine trimming unit

It trims the top and bottom of panel edge. Each motor can be adjusted on the vertical axis to optimize the cutting point of the tool and is fitted with a vertical feeler which guarantees high working quality.



### Horizontal end trimming unit

Two types of end trimming unit are available to trim the front and the back surplus edge. These units perfectly fit the thickness of the edge applied and the working speeds. Both of them are equipped with motors, tiltable from 0 to 15 degrees, and with front (back) and side feelers which always guarantee excellent quality in cut.

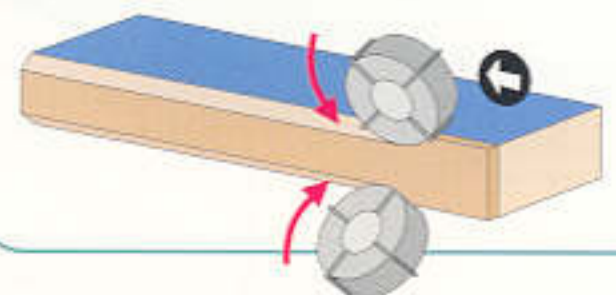


### Fase- und Radiusfräsaggregat

Zur oberen und unteren Kantenbearbeitung der angebrachten Kante. Die Schnelllösevorrichtungen der Motoren verringern die Regulierungszeiten bei dem Wechsel der Bearbeitungsart auf ein Minimum. Die hochsensible Kopiervorrichtung garantiert für eine durchgehend erstklassige Qualität.

### Fine trimming unit

For beveling the top and bottom of panel edge. Quick-release devices of the motors reduce set-up times in processing changes to a minimum. The excellent sensitivity of feelers always guarantees high-quality finish.





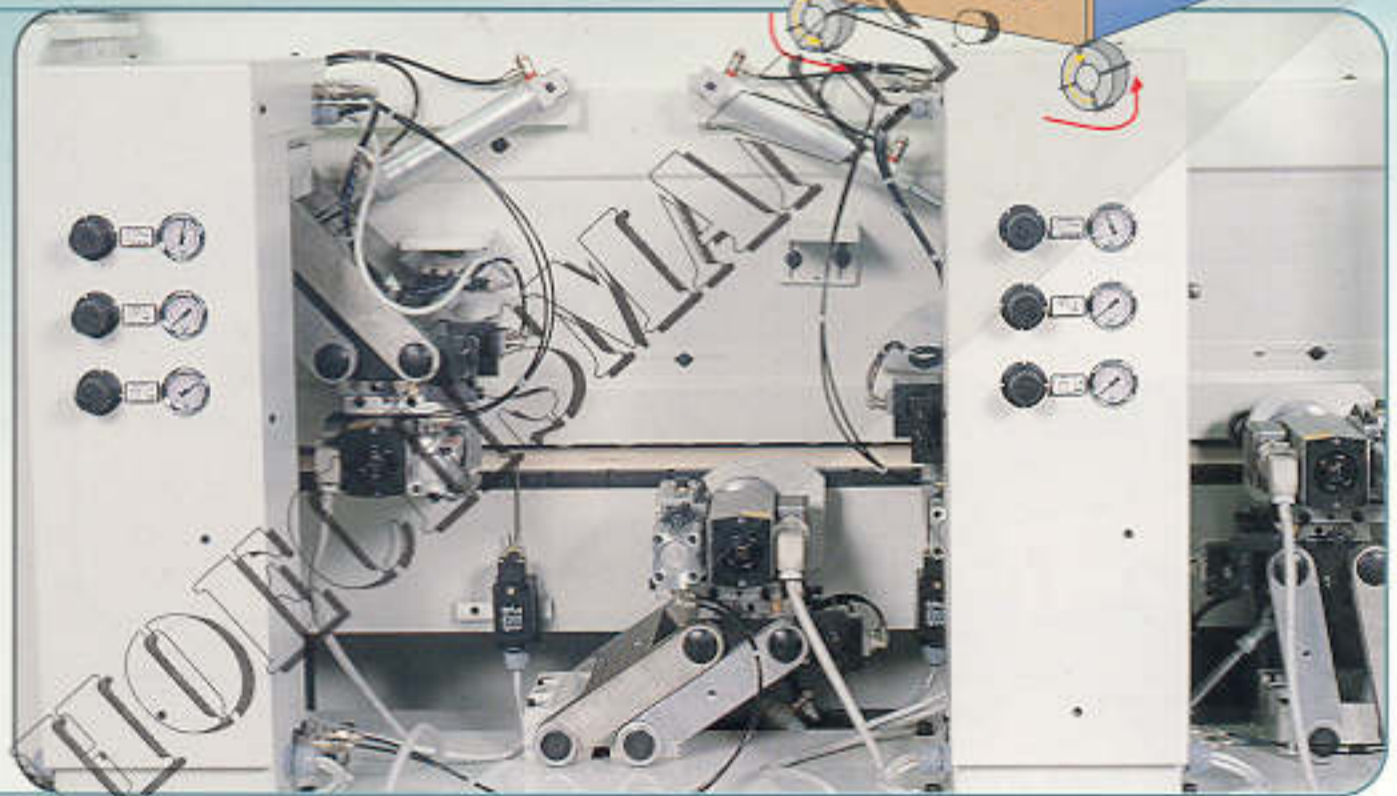
...Garantiert erstklassige Qualität der Endbearbeitung...  
... *Guaranteed high quality in finishing...*

### Abrundungsaggregat

Zur Endbearbeitung der vorderen und hinteren Ecken der Kanten, mit denen das Soft- oder Postformingwerkstück besäumt wurde. Die Motoren sind mit einer schnelllösenden Vorrichtung ausgestattet, für ein schnelles Set-up beim Wechseln der Bearbeitungsart.

### Round corner trimming unit

To finish front and back corners of the edge applied on softformed or postformed panels. Motors are equipped with quick-release devices to guarantee quick set-up times in processing changes.

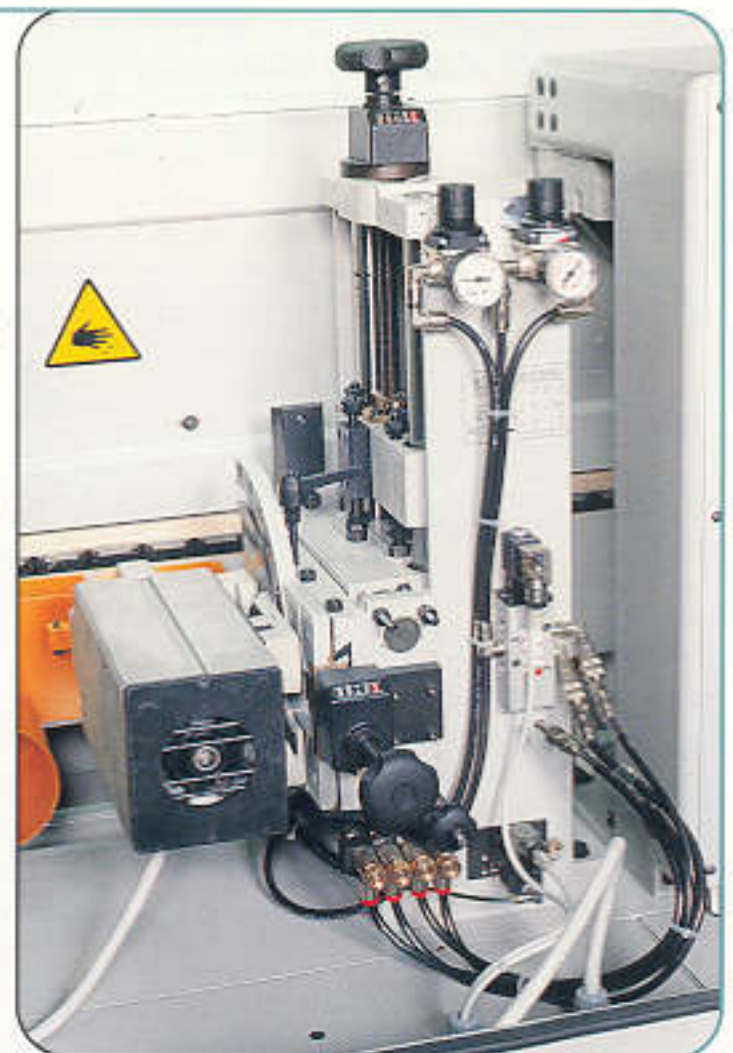


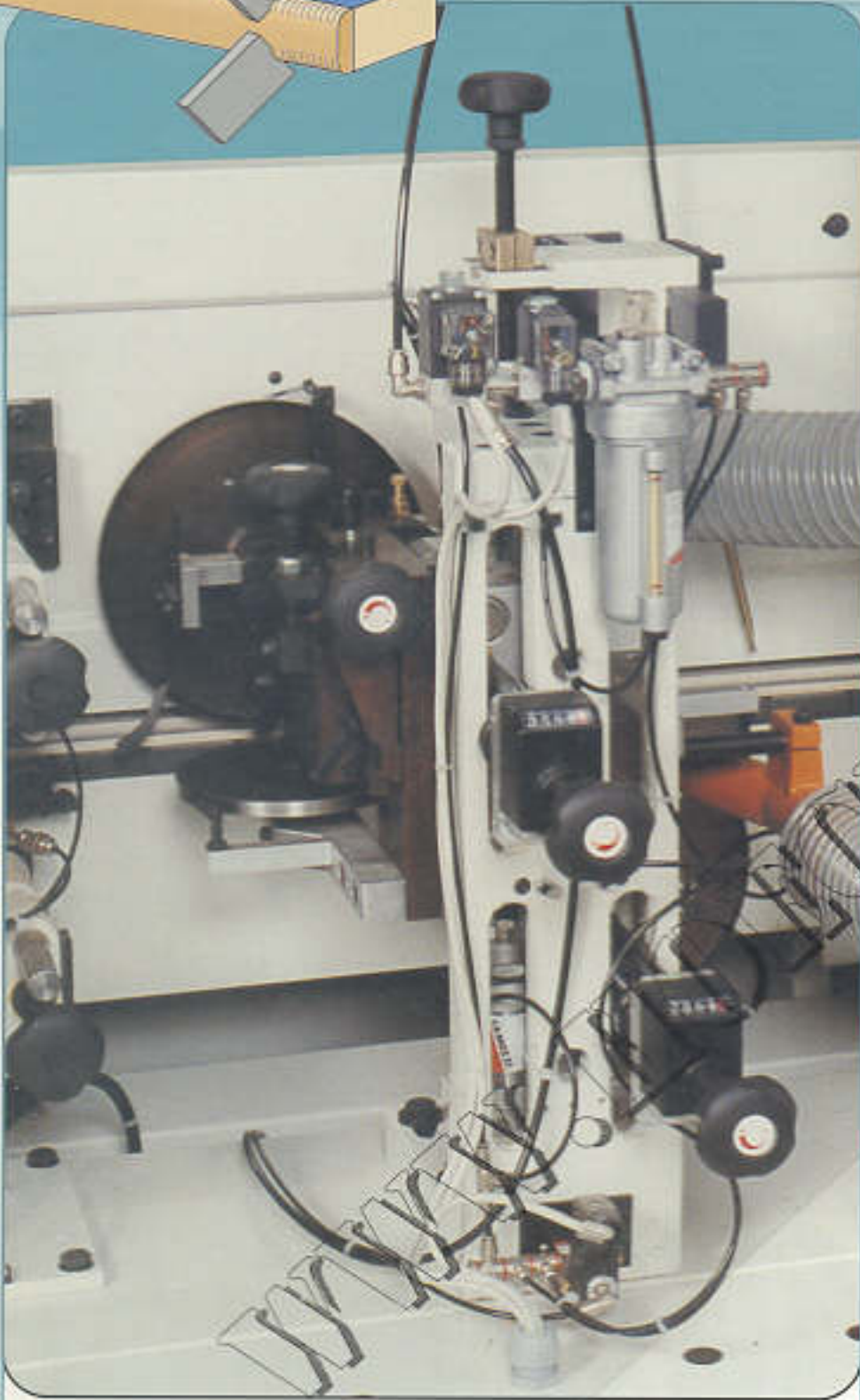
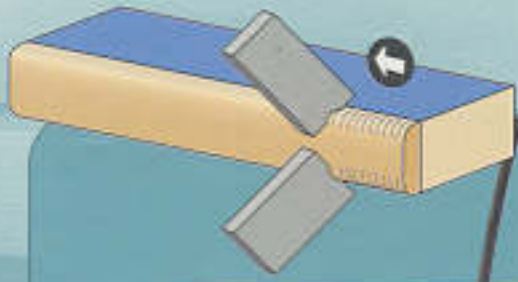
### Toupe-Frässaggregat

Die Ausführungen mit einem oder zwei Motoren führen durchgehende und nicht durchgehende Fräsarbeiten auf der besäumten Seite oder auf der oberen und unteren Seite des Werkstücks aus. Die Fräspräzision wird von den vertikalen und seitlichen Kopierervorrichtungen garantiert und von der doppelten Drehrichtung des Werkstücks, das sich in die oder gegen die Vorschubrichtung des Werkstücks drehen kann.

### Grooving unit

In single or double motor versions, this unit mills through and blind grooves on the edged side or on the top and bottom sides of the panel. Milling precision is guaranteed by vertical and side copiers and by double directional rotation of the tool so it can work both with or against the panel feed.



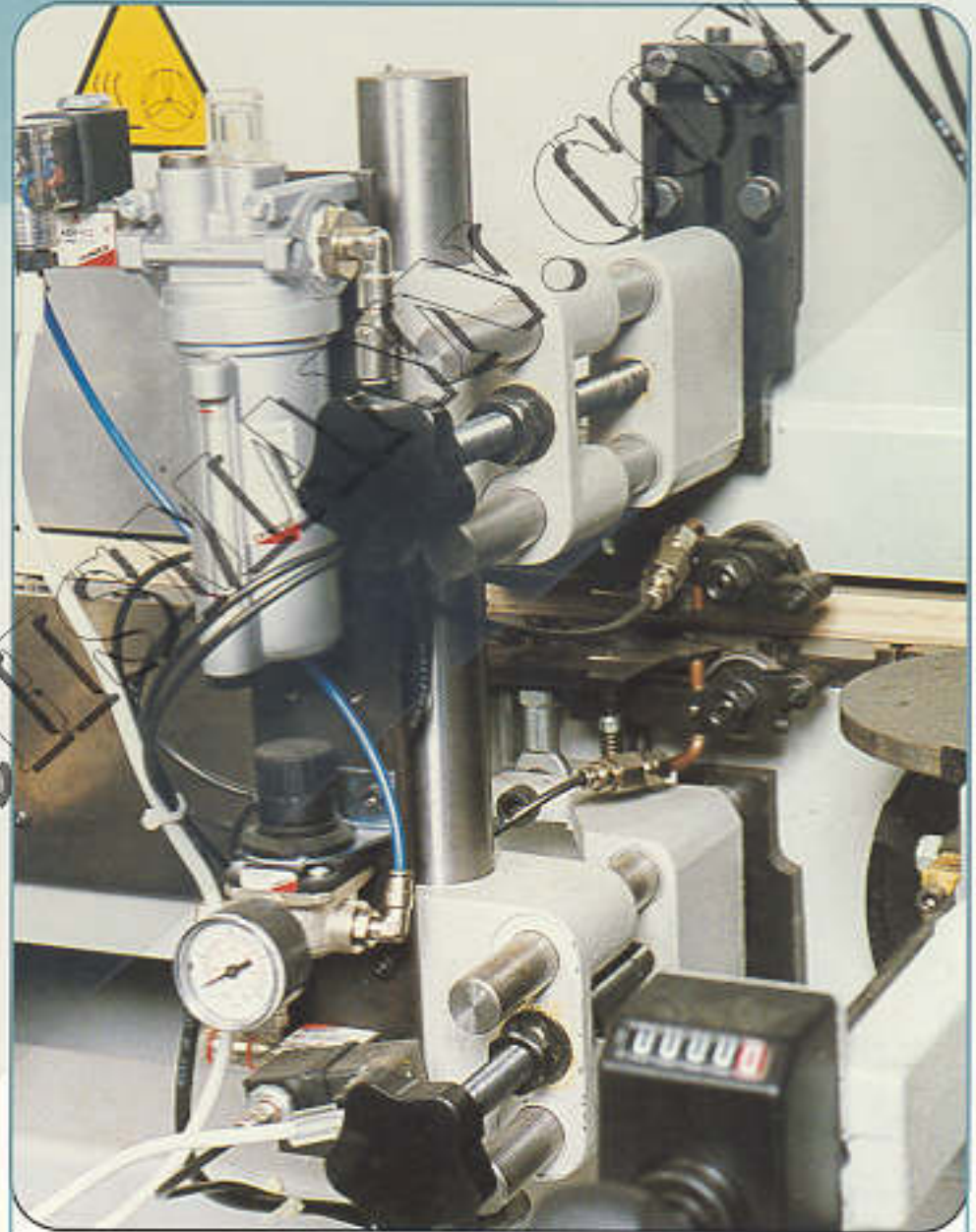


### Ziehklinge

Führt die Endbearbeitung bei Kanten aus Kunststoff mit extremer Präzision aus, dies dank der zuverlässigen Stabilität des Aggregats, dem Vorhandensein von Kopierern und eigens dafür vorgesehenen Reinigungsvorrichtungen für das Werkstück und die Werkzeuge. Die Arbeitsabfälle werden sofort abgesaugt, wodurch eine hohe Endbearbeitungsqualität garantiert ist.

### Edgescraper

*The unit great stability and a special device to clean the scraper blade and the panel allow a perfect finishing of plastic edges. Working offcuts are immediately extracted, thus always guaranteeing high quality in finishing.*

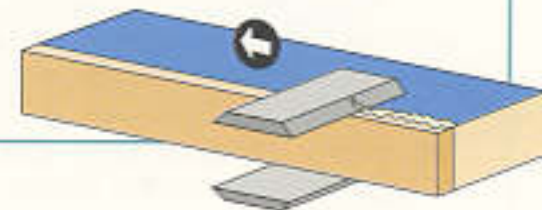


### Leimabschaber

Entfernt eventuelle Leimreste, damit das Werkstück perfekt sauber ist. Die Werkzeuge werden pneumatisch bei der Werkstückeingabe eingesetzt. Ein Sprühsystem mit einer Feuchtigkeitsflüssigkeit sorgt dafür, daß sich der Klebstoff nicht absetzt, hierdurch arbeiten die Werkzeuge immer bestens.

### Glue scraper

*It removes possible glue residuals to guarantee perfect panel cleaning. Tools intervene pneumatically when the panel reaches the unit. The nebulization of a cleaning liquid keeps tools efficient and avoids any glue residual.*



# Activa

## Technische Daten

### Technical details

Min. und max. Stärke der Kanten von der Rolle	Minimum and maximum thickness of roll edging material	0,3 - 3 mm
Min. und max. Stärke der Kanten vom Streifenmagazin	Minimum and maximum thickness of strip edging material	0,6 - 25 mm
Min. und max. Stärke des Werkstücks mit VC-20 Anleimaggregat	Minimum and maximum panel thickness with gluing unit VC-20	10 - 50 mm
mit VC-34 Anleimaggregat	with gluing unit VC-34	10 - 60 mm
Min. und max. Höhe der Kante für Softforming	Minimum and maximum edge height for softforming processing	20 - 65 mm
Min. und max. Höhe der Kante für gerade Kantenbearbeitung mit VC-20 Anleimaggregat	Minimum and maximum edge height for straight processing with gluing unit VC-20	14 - 55 mm
mit VC-34 Anleimaggregat	with gluing unit VC-34	14 - 65 mm
Min. Werkstückbreite:	Minimum panel width:	
Mit Rollenwalze	with wheeled press	60 mm
Mit Kettenwalze	with belt press	90 mm
Min. Werkstücklänge:	Minimum panel length:	
mit Kappsägenaggregat IN 45/20	with end trimming unit IN 45/20	100 mm
mit Kappsägenaggregat YU 750	with end trimming unit YU 750	150 mm
mit Kappsägenaggregat YU 1000	with end trimming unit YU 1000	80 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	Feed speed:	
mit Getriebemotor	with gearmotor	12 / 18 m/min
mit Variationsmotor	with motor variator	5 - 30 m/min
Druckluft	Compressed air	6 bar
Arbeitshöhe	Working height	960 - 970 mm
Gesamtbreite (mit geöffneten Kabinen)	Total width (with open cabins)	1050 mm
Gesamthöhe	Total height	1650 mm

Activa	1-48	1-53	1-58	1-63	1-68	1-73	1-78	1-83	1-88	1-93	1-98	1-103
<b>L</b> Gesamtlänge Total length	5740	6240	6740	7240	7740	8240	8740	9240	9740	10240	10740	11240
Verfügbarer Platz für Arbeitsaggregate Space available for working units	4012,5	4512,5	4947,5	5447,5	5947,5	6447,5	6947,5	7447,5	7947,5	8382,5	8882,5	9382,5

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Die Firma behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Verankündigung zu ändern, ohne dabei die durch EG-Bescheinigung notwendige Sicherheit zu beeinflussen.

In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification.

