

EXPERT

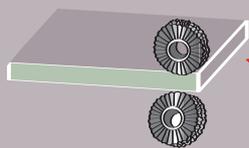


Advantage **5616 | 6616**

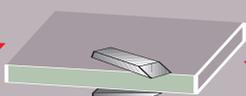
für leistungsfähige Komplettbearbeitung



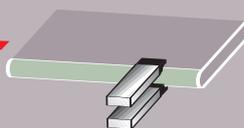
SCHWABELN



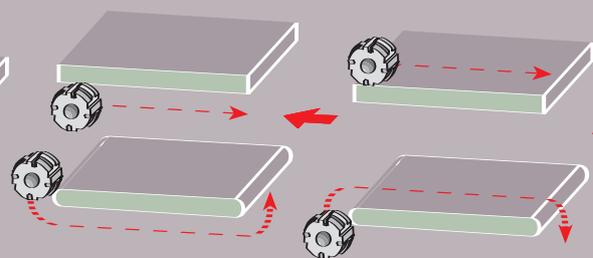
FLACHZIEHKLINGE
[OPTION]



PROFILZIEH-
KLINGE



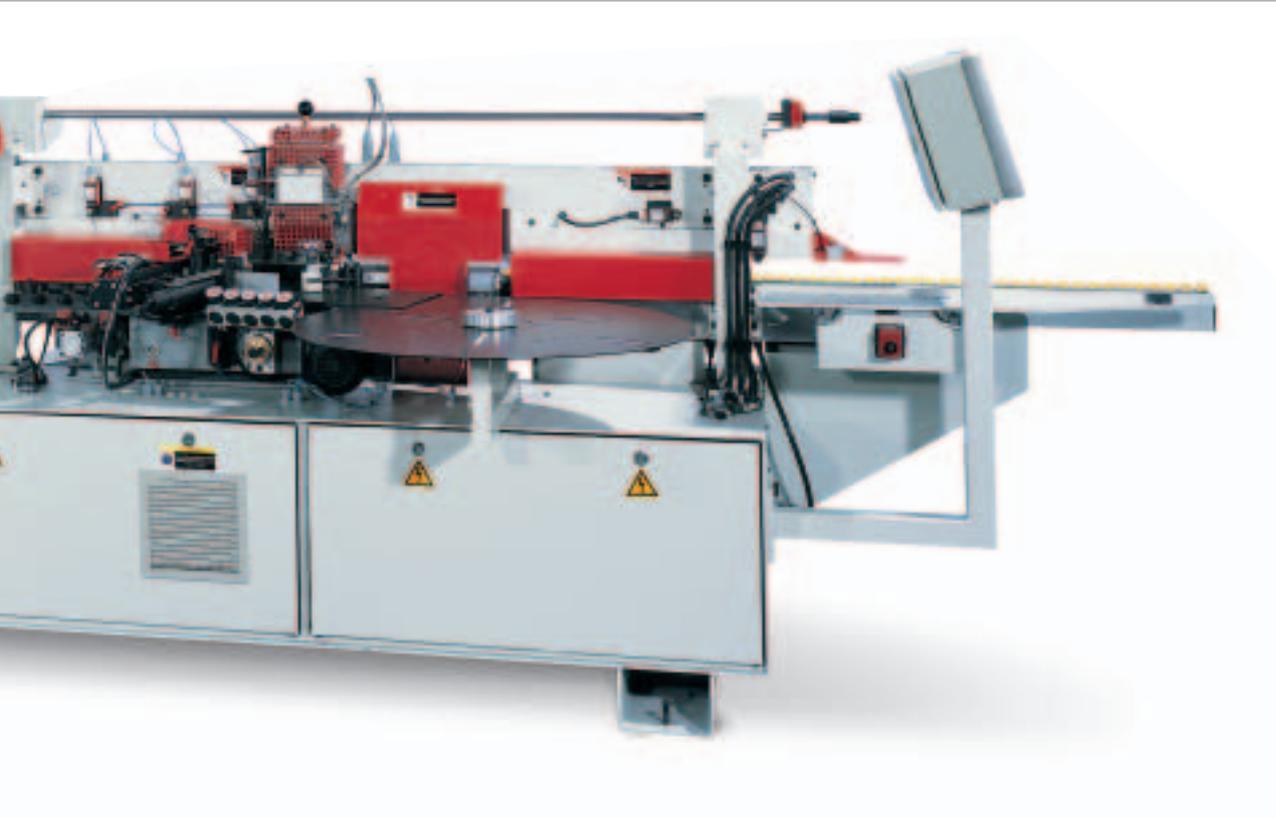
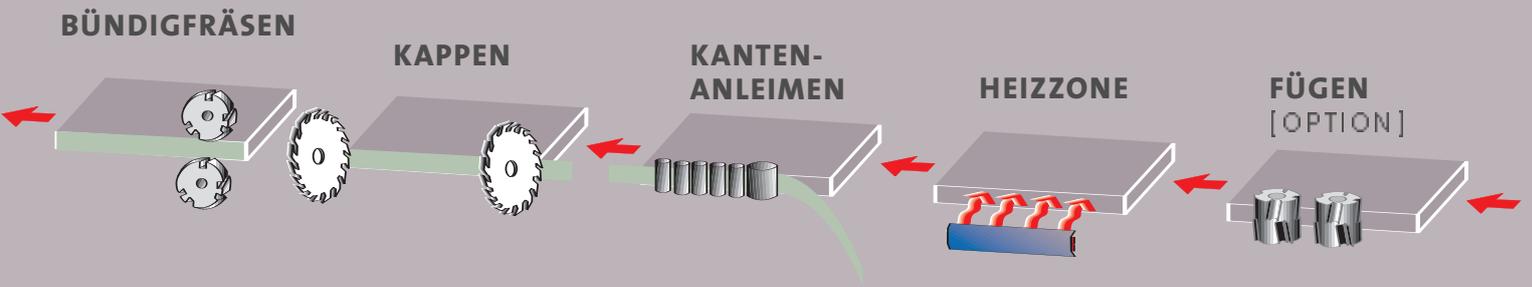
MFA [FRÄSEN + KOPIEREN]



Advantage 5616



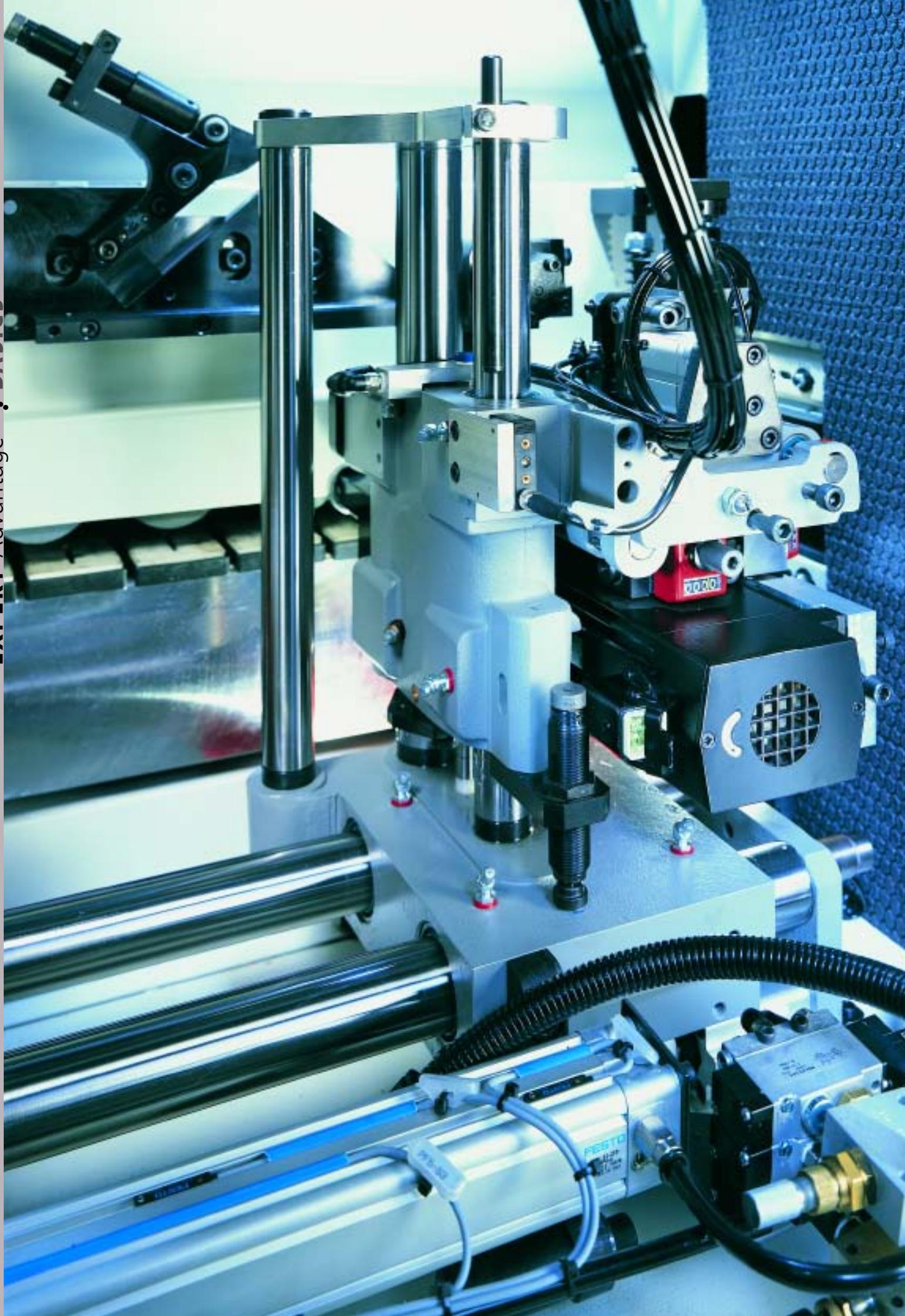
Advantage **5616 | 6616**
für effiziente Fertigung



Advantage 5616 | 6616 – für optimale, zuverlässige Kantenbearbeitung im Durchlauf.

Die IMA-Baureihe Advantage 5616 | 6616 zeichnet sich durch eine Vorschubgeschwindigkeit von 16 m/min, solide Grundträger und langlebige Präzisions-Bearbeitungsaggregate aus – über 50 Jahre IMA Know-how für die professionelle Fertigung:

- ❖ **Komplettbearbeitung (inkl. Durchlaufkopieren) von Dünn-, Dick- und Massivholzkanten**
- ❖ **Bedienerfreundliche Grundausstattung**
- ❖ **Individuelle Wahlmöglichkeiten für Glätte-, Schleif- oder Nutfräs-Aggregate**
- ❖ **Sicherer und sauberer Einsatz von PUR-Schmelzklebstoff**



PUR-Schmelzklebstoff

Einfache Verwendung von feuchtigkeits- und temperaturbeständigen

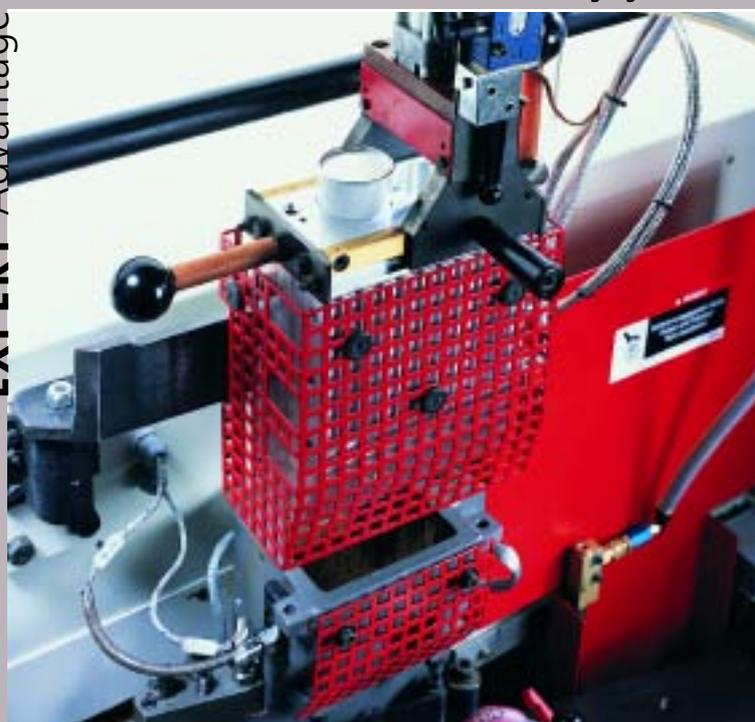
PUR-Schmelzklebstoffen.

- ❖ Müheloses, bedienerfreundliches Umrüsten des Klebers durch *quick-lock-Leimangabe*. Das Wechseln der Leimangabe erfolgt in Sekundenschnelle. Der pneumatisch gesteuerte Bajonettverschluss ist die bedienerfreundliche und sichere Schnittstelle zwischen Leimangabe und Verleimgetriebe.
- ❖ Wirtschaftliches/kostengünstiges Aufschmelzen des PUR-Klebstoffes mit der halbautomatischen PUR-Vorschmelzeinheit für 310 g Kartuschen
- ❖ Trenn- und Reinigungsmittelangabe für meisterhaftes Finish

EXPERT Advantage PUR-VERKLEBUNG



Trenn- und Reinigungsmittel



PUR-Vorschmelzeinheit
quick-lock-Leimangabe



Advantage 5616 | 6616 Grund-Ausstattung

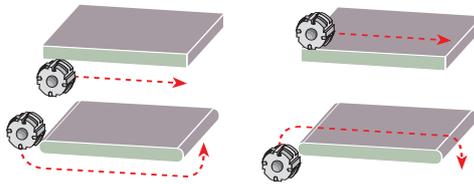
SCHWABELN | PROFILZIEHKLINGE



Schwabbelaggregat 08.612

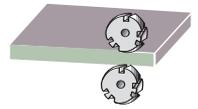
Profilziehklinge 08.519

MFA [FRÄSEN + KOPIEREN]

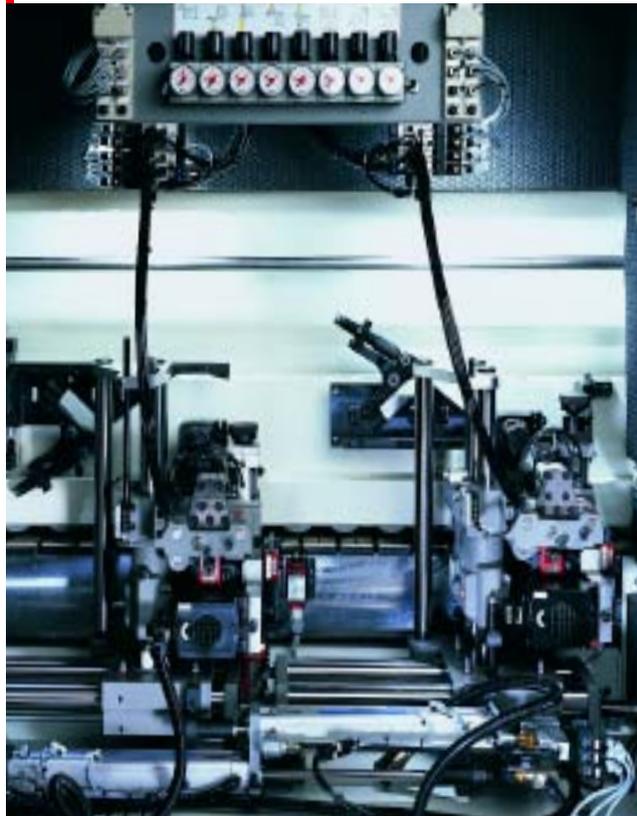


MFA 08.346

BÜNDIGFRÄSEN



Vorfräsaggregat 08.0555



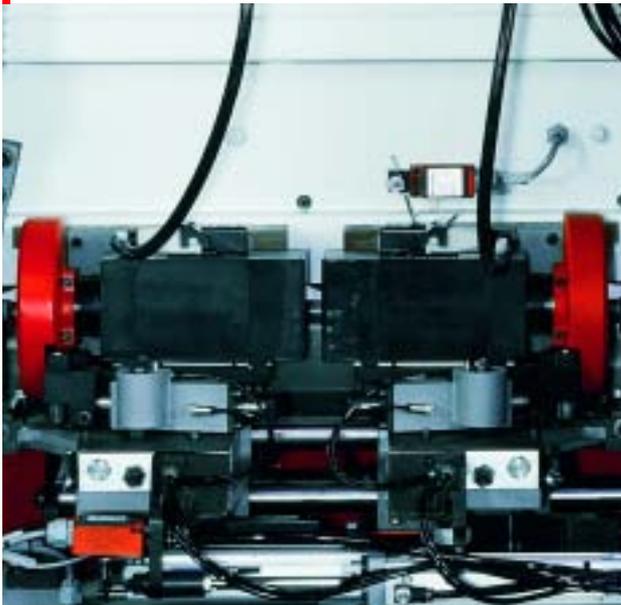


Vorschubkette und Rollenoberdruck

KAPPEN

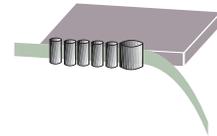


Kappaggregat 08.415

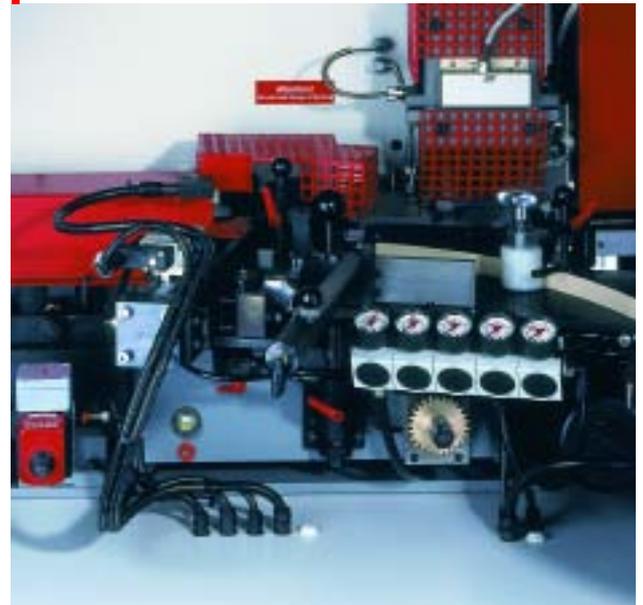


Kantenüberstände können rechtwinklig oder mit Fase gekappt werden.

KANTENANLEIMEN



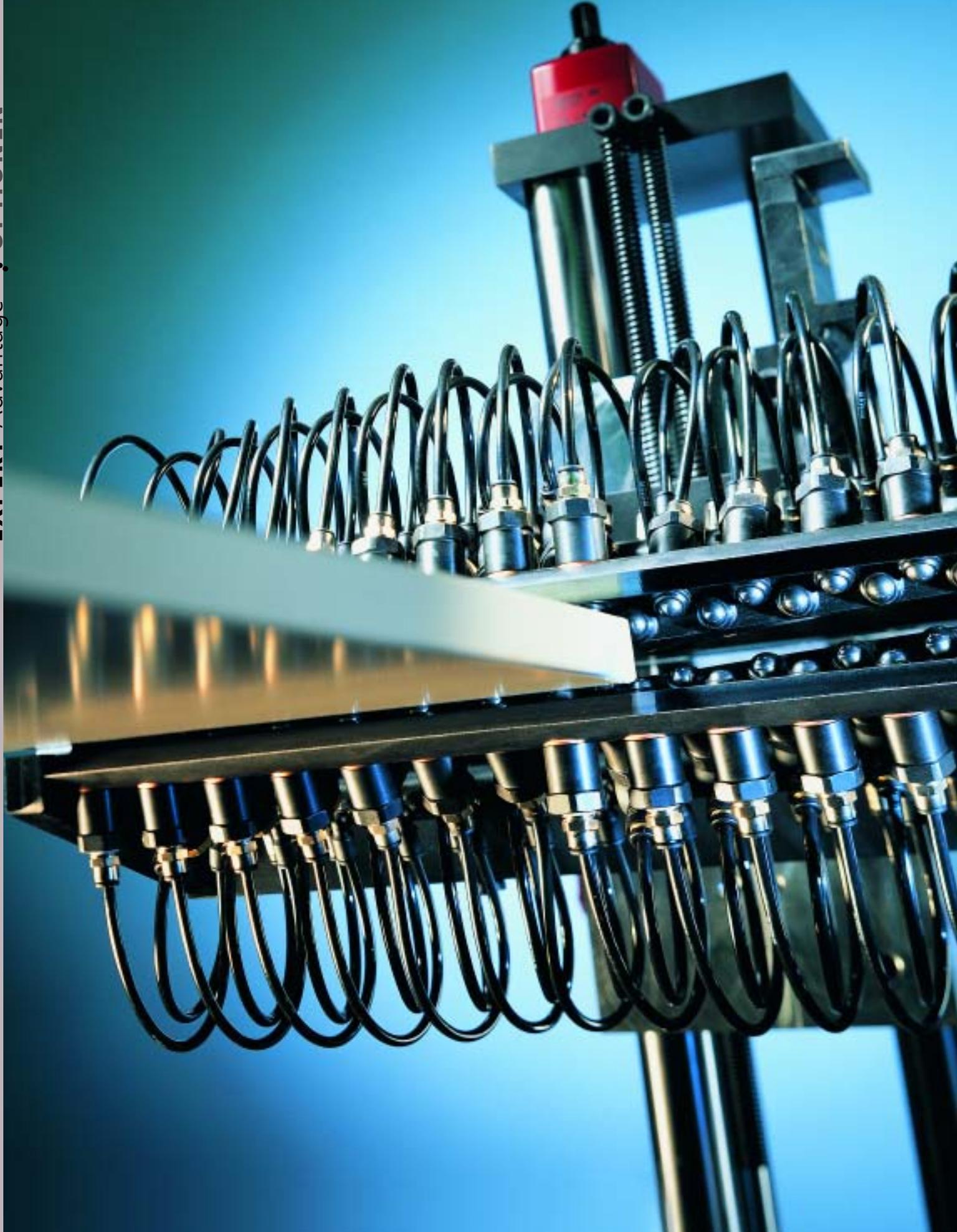
Verleimaggregat 283.1513



Andruck mittels stabiler, hartverchromter Andruckrollen für kaum sichtbare Leimfugen



Geschlossenes Ölbadgetriebe, extrem verschleißarm



**Die moderne PC-Steuerung,
IMATRONIC 121, garantiert einfache
Bedienung, Programmierung,
Steuerung und Überwachung der
Maschinenfunktion.**

- ❖ **Einfache Menüführung**
- ❖ **Aggregatepositionierung bei
Programmaufruf mittels
Achsmotoren**
- ❖ **Verstellmöglichkeiten bei laufender
Produktion für Feinkorrekturen**
- ❖ **Anzeige von Maschinen- und
Betriebszuständen wie
aktuelles Programm, Stückzahl,
laufende Meter, Störungen**

EXPERT Advantage



IMATRONIC 121 [Standard bei Advantage 6616; Option bei Advantage 5616]



Programmgesteuerte Verstellungen durch Achsmotore

Bedienpult [Standard bei Advantage 5616]



Advantage 5616 | 6616

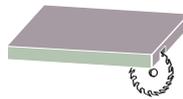
Erweiterungsmöglichkeiten

Advantage 5616 | 6616 bietet die Möglichkeit, die Maschine für individuelle, kundenspezifische Bearbeitungen mit optionalen Aggregaten zu bestücken.

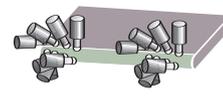
SCHLEIFEN



NUTEN + FÄLZEN



GLÄTTEN



Schleifaggregat 08.062



Nutfräsaggregat 08.183



Glätteaggregat 08.53



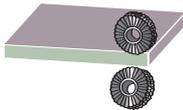


Fräsaggregat 08.055 [anstatt Fräsaggregat 08.0555]

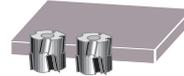


Fügefräsaggregat 08.376

FRÄSEN



FÜGEN



FLACHZIEHKLINGE

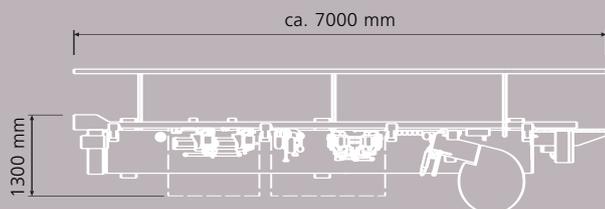


Flachziehklinge 08.50



Das Profil

Advantage 5616



Advantage 6616



MASCHINE	5616	6616
Vorschub	16 m/min.	16 m/min.
Höhe gesamt [Schallschluckhaube geschlossen]	1.900 mm	1.900 mm
Breite gesamt [Schallschluckhaube geschlossen]	1.300 mm	1.300 mm
Arbeitshöhe	900 mm	900 mm
Abstand zur Wand	min. 1.000 mm	min. 1.000 mm
Länge gesamt	7.000 mm	8.000 mm
Anschlusswert [Grundausrüstung]	12 kW/30 A	12 kW/30 A
Druckluftanschluss	min. 6 bar	min. 6 bar
Absauganschluss [Grundausrüstung]	2 x 80 mm 2 x 100 mm 1 x 120 mm	2 x 80 mm 2 x 100 mm 1 x 120 mm
Gewicht gesamt [Grundausrüstung]	3.100 kg	3.700 kg
Schallpegel [abhängig vom Werkzeug und Material]	Leerlauf < 80 dBA	Leerlauf < 85 dBA

WERKSTÜCK	5616	6616
Plattendicke	min. 10 mm max. 60 mm	min. 10 mm max. 60 mm
Plattenlänge	min. 150 mm	min. 150 mm
Plattenbreite	min. 65 mm	min. 65 mm

KANTENMATERIAL	5616	6616
Kantendicke	min. ca. 0,4 mm max. 12 mm	min. ca. 0,4 mm max. 12 mm
Kantenhöhe	min. 14 mm max. 65 mm	min. 14 mm max. 65 mm
Kantenlänge	min. 160 mm (Rolle) min. 350 mm (Leiste)	min. 160 mm (Rolle) min. 350 mm (Leiste)
Kantenquerschnitt	max. 120 mm ² (Rolle) max. 12 x 55 mm (Leiste)	max. 120 mm ² (Rolle) max. 12 x 55 mm (Leiste)

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

Stand 01/2002



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Postfach 12 46, 32292 Lübbecke
Industriestraße 3, 32312 Lübbecke
Deutschland
Tel. +49 57 41 331 - 0
Fax +49 57 41 42 01
<http://www.ima.de>
contact@ima.de