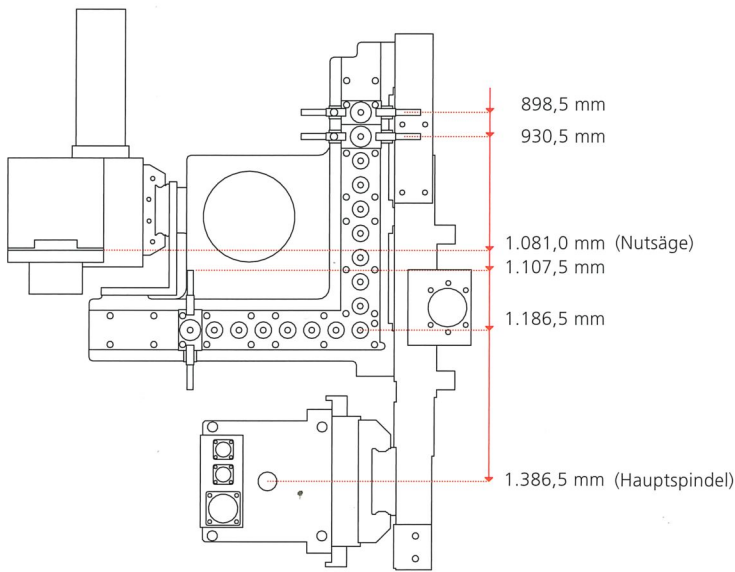
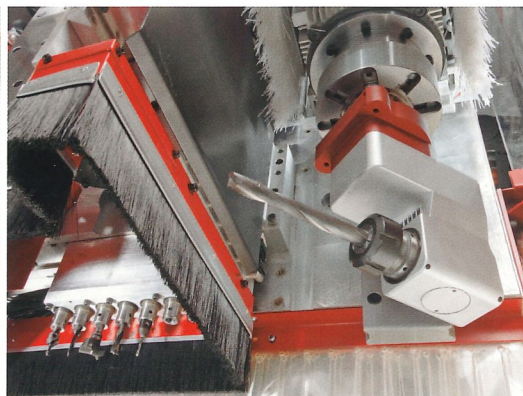
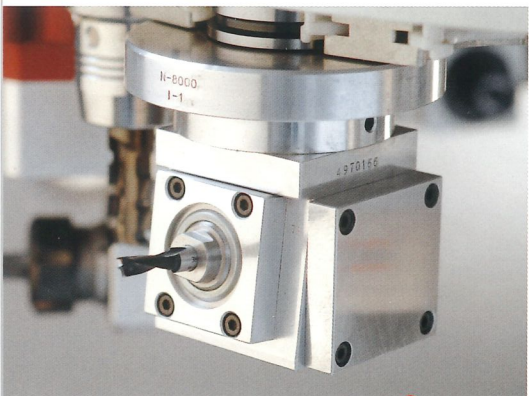
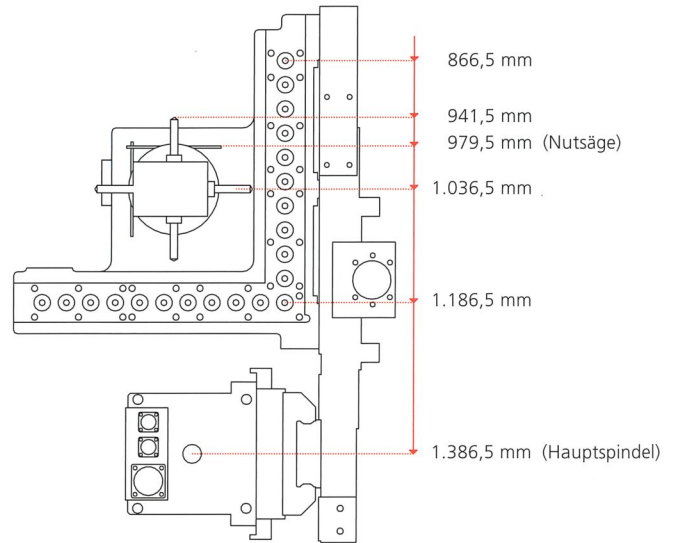


Bohren ① [14 + 6 Spindeln]



Bohren ② [21 + 4 Spindeln]



Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten

Ob Treppenstufen, Rundbogenfenster, Haus- oder Zimmertüren, Möbelfronten, Arbeitsplatten, Alu-Profile oder Leichtbauplatten, das Anwendungsspektrum der BIMA 200 ist flexibel und vielfältig.

Beispiele unterschiedlicher Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Reihen- und Konstruktionsbohrungen: Bohrkopf mit Hochleistungsspindeln 9000 U/min; Fräsbearbeitung: Hauptspindel mit 7,5 kW.
- Horizontale Bohreinheiten in X- und Y-Richtung.
- Nutsäge für Rückwandnuten und Trennbearbeitung, 90° schwenkbar.
- Türenfertigung mit Schlosskasten-Fräsggregat [Adapteraggr.] zur horizontalen Türbearbeitung.
- Bohrkopf [Adapteraggr.] zum Anbringen der Topf-Bandbohrungen
- Bearbeitung von Treppenstufen mit leistungsstarker 7,5 kW-Frässpindel.
- Hochleistungsfrässpindel zur Bearbeitung von Kanten und Rundbogenteilen (Fensterfertigung).



Der Tisch dient zum Aufspannen der Werkstücke für die Bearbeitung. Die Position der Auflagearme und Vakuum-Sauger wird unter Berücksichtigung der Werkstückabmessungen von der Steuerung berechnet.

Die BIMA 200 kann in Y-Richtung zusätzlich mit einer zweiten Anschlagreihe (pro Auflagearm je 1 hinterer und 1 mittlerer Anschlag) ausgestattet werden. Werkstücke bis 596 mm Tiefe können an den mittleren Anschlägen positioniert werden, Werkstücke größer als 600 mm sind an den hinteren Anschlägen zu positionieren. Vorteil dieser Belegung ist die wechselfreie Bezugskante, gleich ob bei Anlage hinten oder Anlage mittig.

Bei der BIMA 200 können je Maschinenseite zwei Werkstücke in Y-Richtung hintereinander positioniert werden: wahlweise 2 rechte/linke Teile oder je 1 rechtes und linkes Teil.

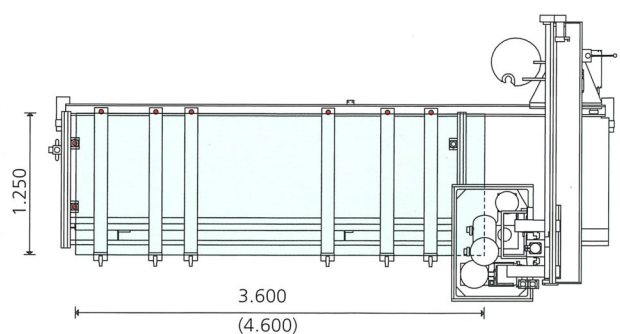
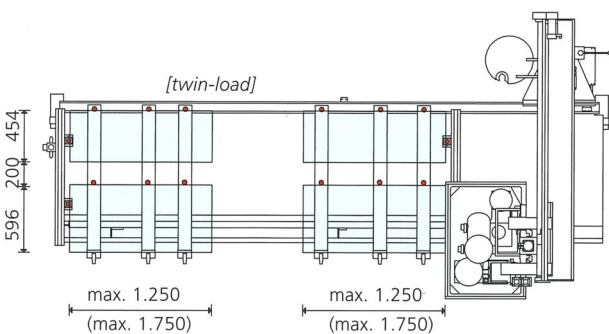
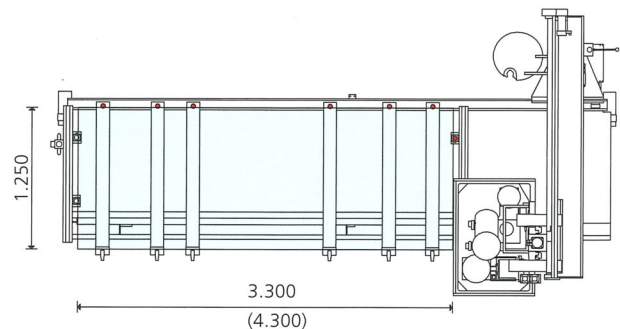
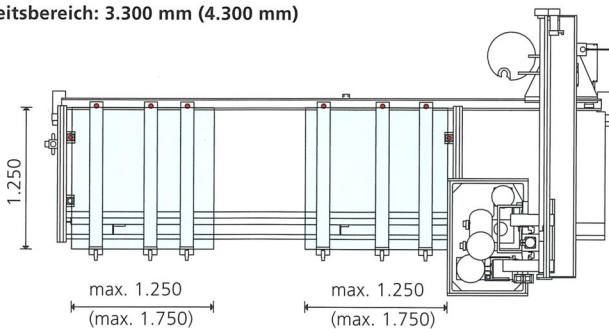
Weitere Ausstattungsmöglichkeiten

- Bei Bedarf: Einsatz von pneumatischen Spannelementen für Stabprofile (wie z. B. für Fenster- oder Fassadenelemente) auf den Tischauflagen.
- Vakuum-Spannelemente in vielfältiger Ausführung für eine flexible Fertigung.
- Zusätzliche Ausstattung mit LED-Rüsttisch zur exakten und schnellen Positionierung von Spannelementen und Werkstücken.
- Punktlaser zur exakten Positionsbestimmung der Auflagearme und Vakuum-Sauger.

Effiziente Produktion



Arbeitsbereich: 3.300 mm (4.300 mm)





BIMA 200
[Fräs- und Bohrmaschine]

ARBEITSBEREICH

X	3.300 mm (3.600 mm) oder 4.300 mm (4.600 mm)
Y	1.250 mm
Z	125 mm

MASCHINE

Hauptspindel	7,5 kW
Werkzeugwechsler	8fach in X-Richtung mitfahrend
Bohrer vertikal	14 oder 21
Bohrer horizontal	6 oder 4
Nutsäge	90° schwenkbar
Schallpegel	Leerlauf < 80 dBA [abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Material]
Zentralabsauganschluss	Ø 250 mm mit Schiebersteuerung

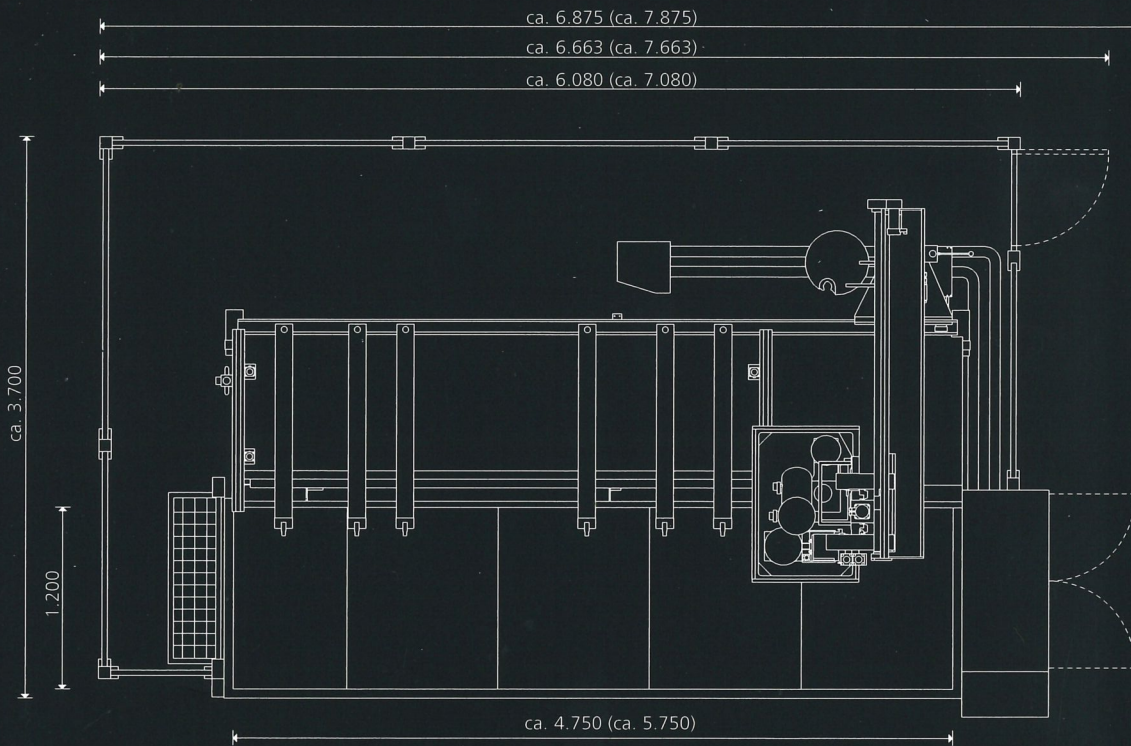
ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG

	LED-Rüsthilfe
	diverse Adapteraggregate [manuell einzuwechseln]
	Späneband
	automatisch gesteuerte Auflageschienen
	pneumatische Spannelemente [z.B. für Fensterelemente oder Aluprofile]

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

BIMA 200

Arbeitsbereich: 3.300 mm (4.300 mm)



Alle Maße in Millimeter.

engineering solutions. www.ima.de



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Germany
Fon +49 5741 331-0
Fax +49 5741 4201
www.ima.de
contact@ima.de

