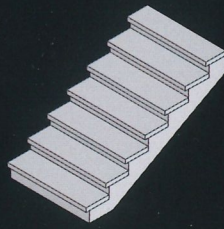




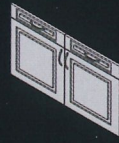
BIMA 200
Details ❖❖❖

DEUTSCH

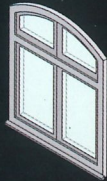
TREPPENSTUFEN



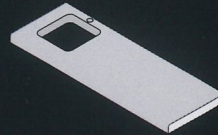
MÖBELFRONTEN



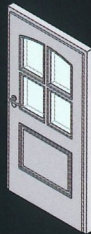
RUNDBOGENFENSTER*



ARBEITSPLATTEN



HAUSTÜREN



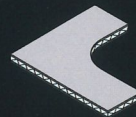
ALU-PROFILE*



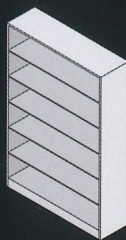
ZIMMERTÜREN



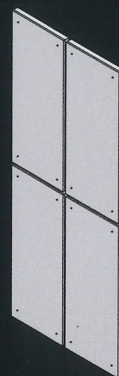
LEICHTBAUPLATTEN



MÖBELTEILE
(INKL. BOHRUNGEN)



FASSADENELEMENTE



* Zusätzliche Spanneinrichtungen
notwendig.

BIMA 200

CNC-gesteuerte 3-Achs-Fräs- und Bohrmaschine

BIMA 200 – Fräs- und Bohrmaschine – das neue effiziente Bearbeitungszentrum für die flexible Fertigung individueller Kleinserien- und Einzelfertigung von Möbelteilen und Innenausbaukomponenten. Entstanden aus über 30 Jahre gewonnenem Technologie-Know-how der IMA in der Entwicklung zukunftsweisender Stationärbearbeitungstechnik.

Die neue **BIMA 200**

- kombiniert eine leistungsstarke Hauptspindel
 - mit einer raffiniert konstruierten Werkzeugwechsel-Einrichtung,
 - weist hohe Beschleunigungswerte und eine hohe Endgeschwindigkeit in allen Achsen auf
- und vereint diese Merkmale zu einem intelligenten Maschinenkonzept mit minimalen Bearbeitungszeiten bei maximaler Wirtschaftlichkeit.

Die **BIMA 200** verfügt über eine optimale Maschinensteuerung durch die jahrzehntelang erprobte Software **IMAWOP 6.0**. Die Windows®-basierte Steuerung mit automatischen Rüst- und Arbeitsprogrammen sowie Werkzeugbewegung in Echtzeit inkl. 3-D-Prozesssimulation ist sowohl direkt vom Bedienpult an der Maschine als auch bei der Arbeitsvorbereitung oder im Rahmen von Kundenpräsentationen am PC-Arbeitsplatz (zweite Lizenz inklusive) nutzbar.

Merkmale

- Tischgröße von 3.300 mm [4.300 mm] x 1.250 mm,
- Bestückungsmöglichkeiten für Adapter-Aggregate,
- Werkstückspannsystem auf Linearführungen für höchste Präzision in der Werkstückbearbeitung,
- ergonomisches, bedienerfreundliches Produkt-Design von IMA

wahlweise:

IMA-Bohrgetriebe 14 Spindeln vertikal und 6 Spindeln horizontal plus Nutsäge 90° schwenkbar

oder

IMA-Bohrgetriebe 21 Spindeln vertikal plus Kreuzkopf 90° schwenkbar mit 4 Spindeln horizontal und Nutsäge

Weitere Ausstattungsmöglichkeiten

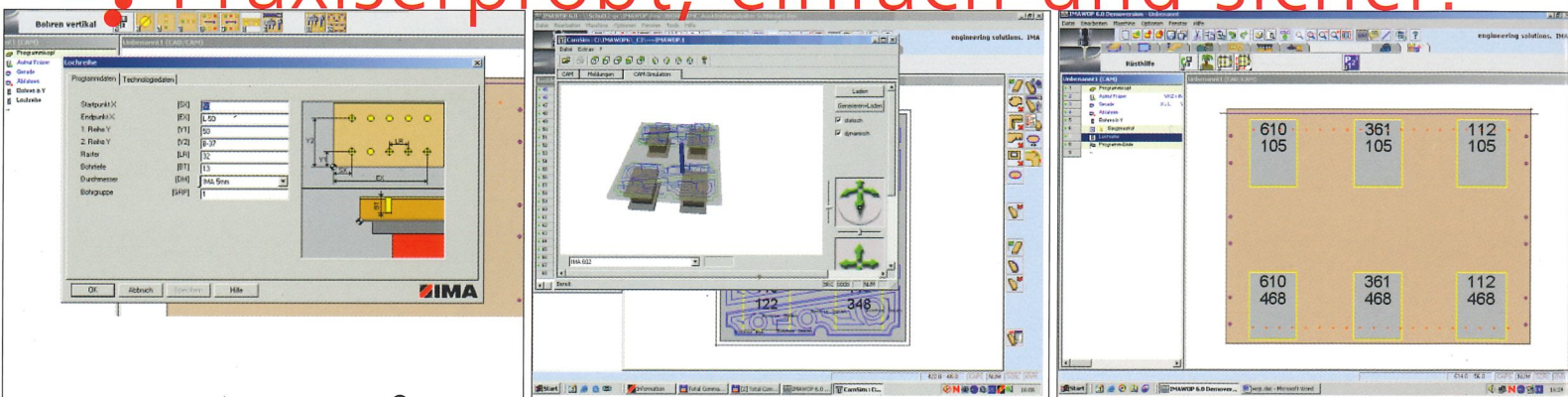
- Möglichkeit der Mehrplatzbelegung durch 2. Anschlagreihe
- LED-Rüstsystem zum schnellen Rüsten der Spannsysteme

Die CNC-gesteuerte BIMA 200 ist über das ergonomisch gestaltete Bedienpult direkt mit der leistungsstarken Steuerung *IMAWOP* gekoppelt.

IMAWOP ist die optimale Betriebssteuerung mit anwendungserprobter Software zur flexiblen Fertigung unterschiedlichster plattenförmiger Werkstücke. Sie ist aktuell bestückt mit automatischen, voreingestellten Rüst- und Arbeitsprogrammen.

Werkzeugbewegungen bzw. Bearbeitungsprozesse können in 3-D simuliert werden – für höchstmögliche Arbeitsleistung und Sicherheit gleichermaßen bei der Fertigung von Kleinserien wie auch von individuellen Bauteilen.

Praxiserprobt, einfach und sicher:



IMAWOP Bedienoberfläche

IMAWOP 6.0 Steuerung im Überblick

- einfache, grafische Benutzeroberfläche
- bedarfsweise Erstellung oder Übernahme von CAD-Zeichnungen der Werkstücke
- automatische Erfassung von statistischen Betriebsdaten wie Stückzahlen, Produktions- und Arbeitszeiten etc.
- integrierte Programmlösungen zur automatisch optimalen Positionierung der Werkstücke und Spannelemente
- automatisches Anzeigen der Vakuum-Sauger-Position
- kompatibles Steuerungssystem für alle gängigen Netzwerk-Lösungen



IMAWOP 6.0 Steuerung



LED-Rüsthilfe

Die Serienausstattung

- PC-Steuerung mit *IMAWOP 6.0* und Lizenz für Büro-Arbeitsplatz
- USV [unterbrechungsfreie Stromversorgung]
- Tritt-Schalt-Matten
- Bearbeitungsbereich in X = 3300 mm
- 6 Vakuum-Auflagearme
- 12 große Sauger
- 6 kleine Sauger
- 6 Hubschienen
- 8fach Werkzeugwechsler
- Zentralabsaugung
- Schablonenanschluss
- Hauptspindel [7,5 kW] mit 45°-Indexring
- Werkzeug-Erstausrüstung

Auswahlmöglichkeit von:

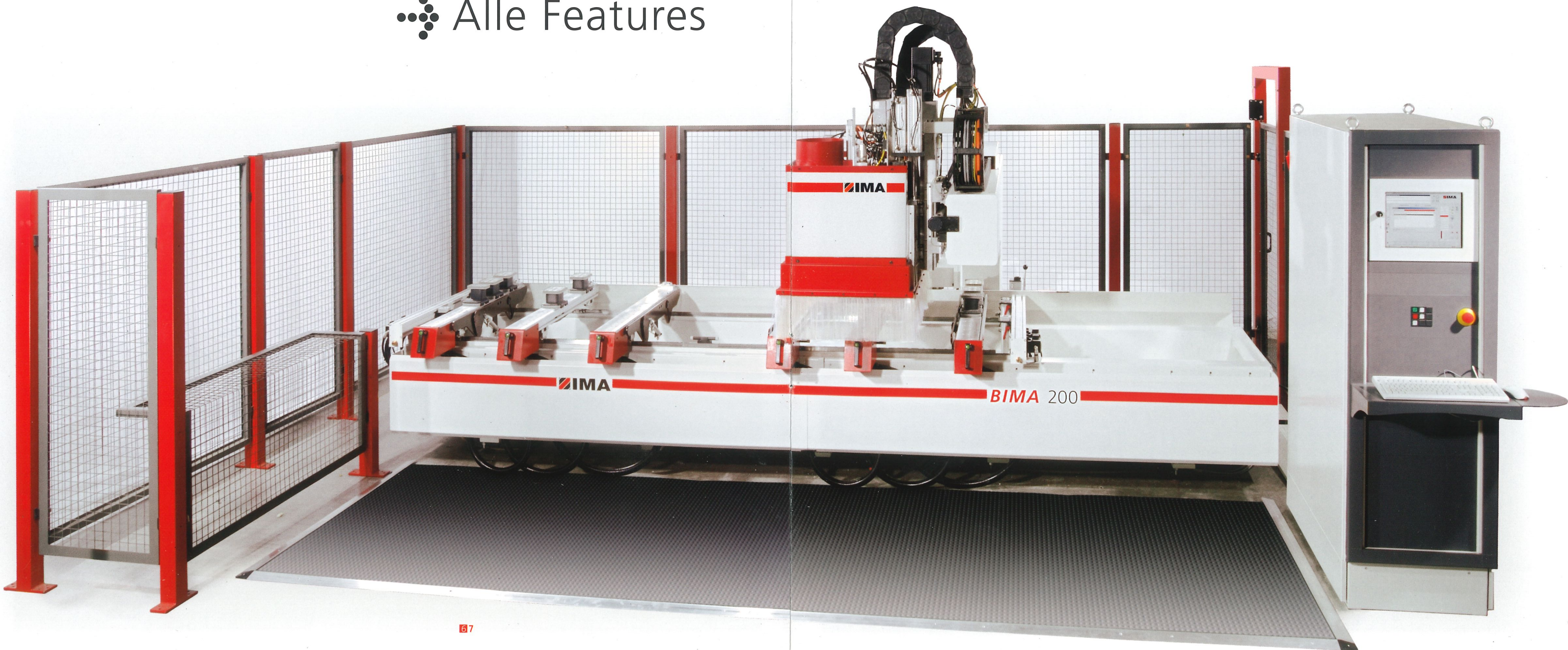
- IMA-Bohrgetriebe 14 Spindeln vertikal und 6 Spindeln horizontal plus Nutsäge 90° schwenkbar *oder*
- IMA-Bohrgetriebe 21 Spindeln vertikal plus Kreuzkopf 90° schwenkbar mit 4 Spindeln horizontal und Nutsäge

Zusätzliche Ausstattung für BIMA 200

- Bearbeitungsbereich in X = 4300 mm
 - 8 Vakuum-Auflagearme
 - 16 vollformatige Sauger
 - 8 halbformatige Sauger
 - 8 Hubschienen
- 2. Anschlagreihe (*twin load*)
- DXF-Schnittstelle
- Klimagerät
- LED-Rüsthilfe
- Punktlaser



BIMA 200 Alle Features



❖ Zweifache Geschwindigkeit – ❖ doppelte Präzision



1 BIMA-Hauptspindel-System

1. BIMA-Hauptspindel-System

Das neue leistungsstarke BIMA-Hauptspindel-System mit 7,5 kW Leistung und einer maximalen Drehzahl von 18.000 U/min für Fräsbearbeitung lässt faktisch keine Wünsche offen. Das »mitfahrende« Werkzeugmagazin kann acht individuell ausgewählte Werkzeuge aufnehmen. Adapter-Aggregate wie z.B. Schlosskasten-Fräsggregat etc. werden manuell in die Hauptspindel eingesetzt und können im 45°-Raster positioniert werden.

2. BIMA-Bohr- und Sägeeinheit

Das zusätzliche IMA-Bohr-/Sägegetriebe mit 9.000 U/min ist modular für unterschiedliche vertikale sowie horizontale Bohrspindeln konfigurierbar.

Wahlweise

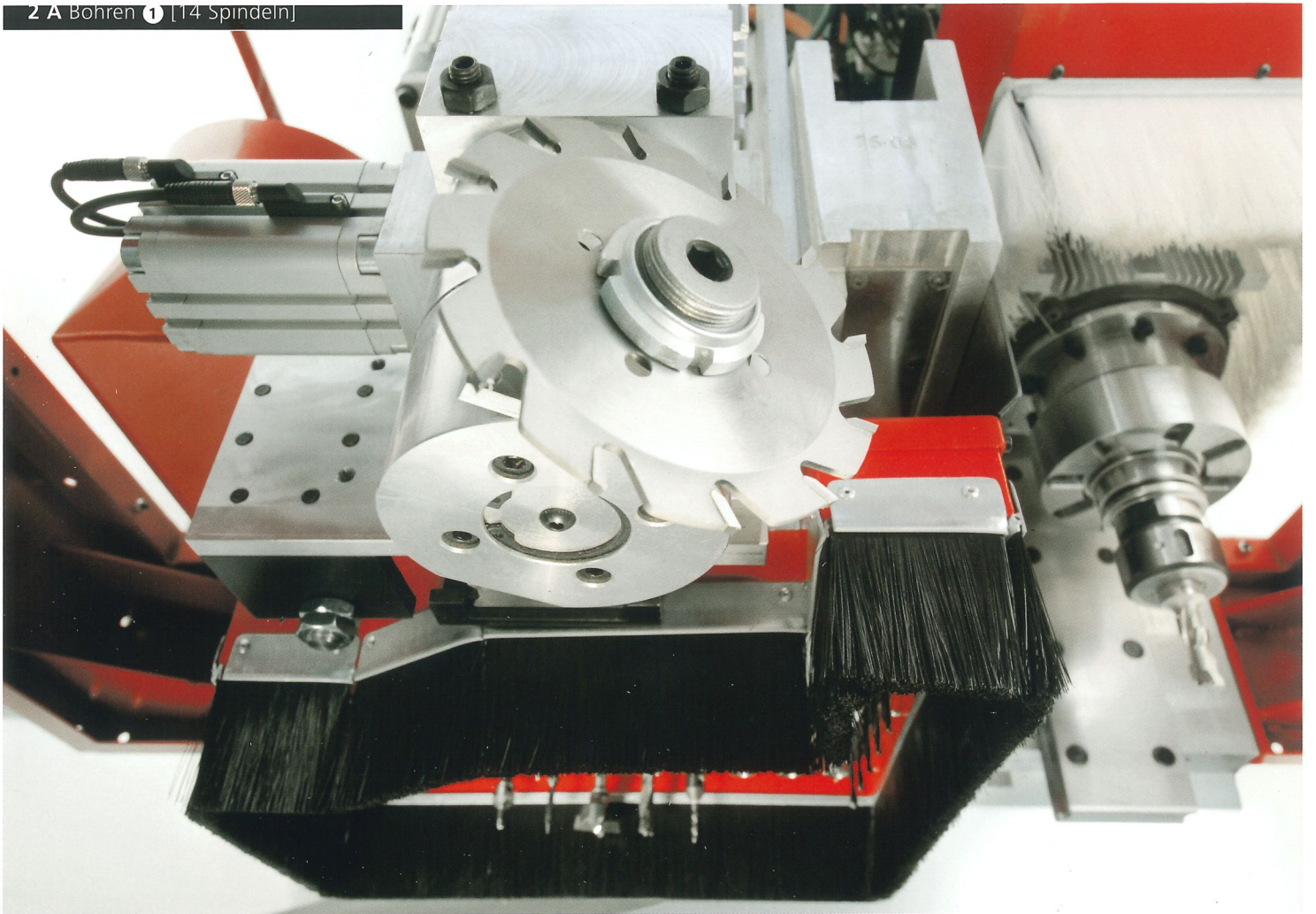
Bohren ①

- IMA-Bohrgetriebe 14 Spindeln vertikal und 6 Spindeln horizontal plus Nutsäge 90° schwenkbar
oder

Bohren ②

- IMA-Bohrgetriebe 21 Spindeln vertikal plus Kreuzkopf 90° schwenkbar mit 4 Spindeln horizontal und Nutsäge

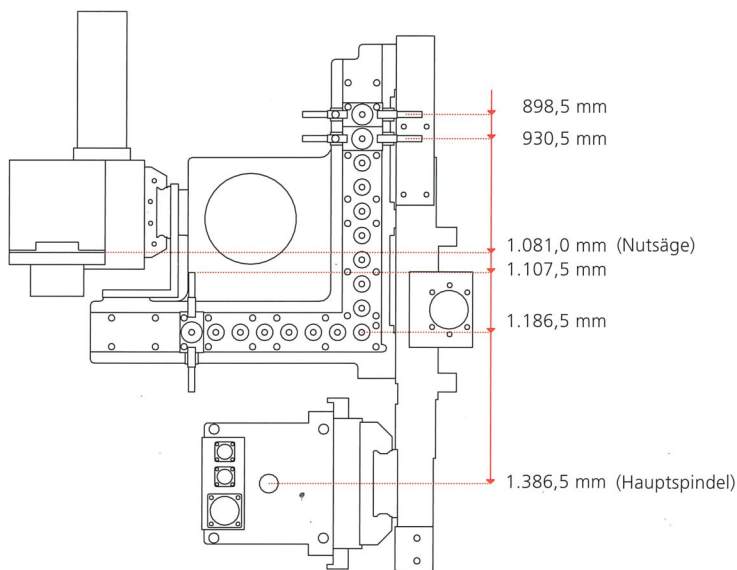
2 A Bohren 1 [14 Spindeln]



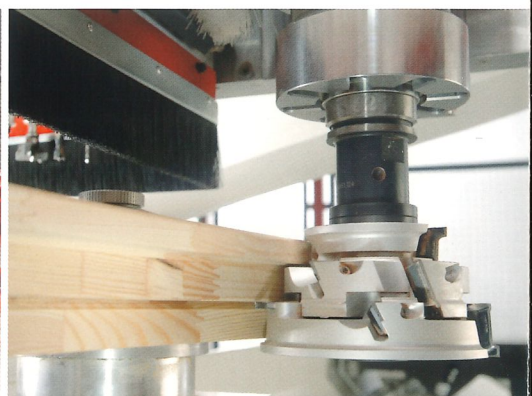
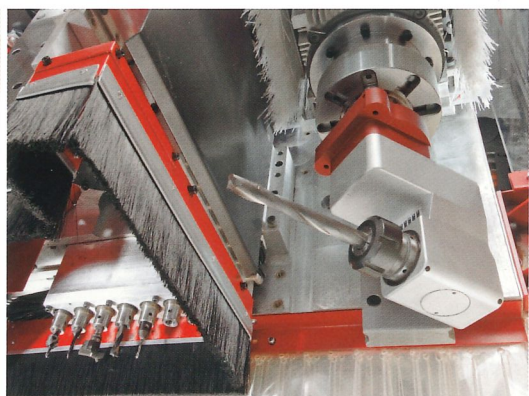
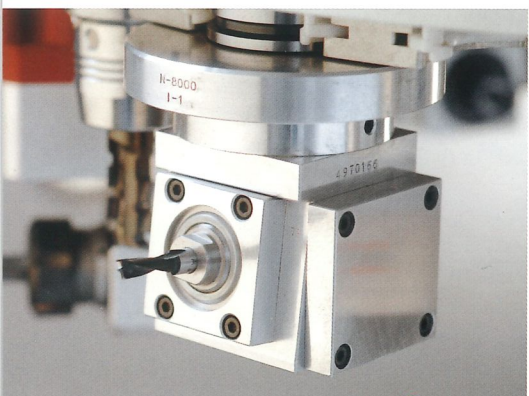
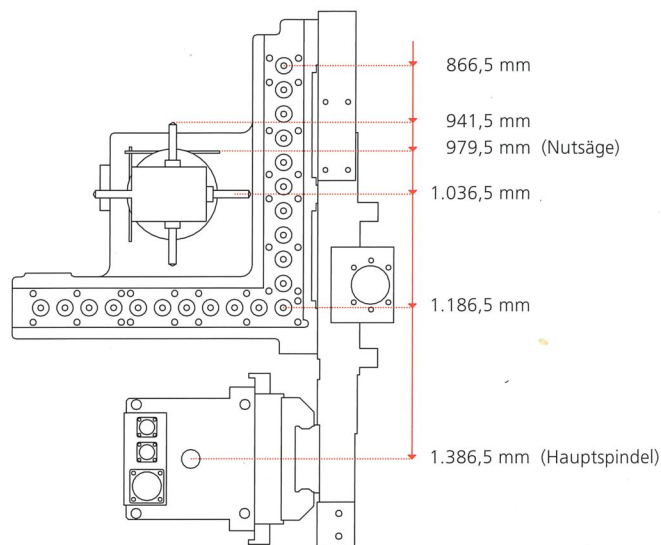
2 B Bohren 2 [21 Spindeln]



Bohren ① [14 + 6 Spindeln]



Bohren ② [21 + 4 Spindeln]



Vielfältige Bearbeitungsmöglichkeiten

Ob Treppenstufen, Rundbogenfenster, Haus- oder Zimmertüren, Möbelfronten, Arbeitsplatten, Alu-Profile oder Leichtbauplatten, das Anwendungsspektrum der BIMA 200 ist flexibel und vielfältig.

Beispiele unterschiedlicher Bearbeitungsmöglichkeiten:

- Reihen- und Konstruktionsbohrungen: Bohrkopf mit Hochleistungsspindeln 9000 U/min; Fräsbearbeitung: Hauptspindel mit 7,5 kW.
- Horizontale Bohreinheiten in X- und Y-Richtung.
- Nutsäge für Rückwandnuten und Trennbearbeitung, 90° schwenkbar.
- Türenfertigung mit Schlosskasten-Frässaggregat [Adapteraggr.] zur horizontalen Türbearbeitung.
- Bohrkopf [Adapteraggr.] zum Anbringen der Topf-Bandbohrungen
- Bearbeitung von Treppenstufen mit leistungsstarker 7,5 kW-Frässpindel.
- Hochleistungsfrässpindel zur Bearbeitung von Kanten und Rundbogenteilen (Fensterfertigung).



Der Tisch dient zum Aufspannen der Werkstücke für die Bearbeitung. Die Position der Auflagearme und Vakuum-Sauger wird unter Berücksichtigung der Werkstückabmessungen von der Steuerung berechnet.

Die BIMA 200 kann in Y-Richtung zusätzlich mit einer zweiten Anschlagreihe (pro Auflagearm je 1 hinterer und 1 mittlerer Anschlag) ausgestattet werden. Werkstücke bis 596 mm Tiefe können an den mittleren Anschlägen positioniert werden, Werkstücke größer als 600 mm sind an den hinteren Anschlägen zu positionieren. Vorteil dieser Belegung ist die wechselfreie Bezugskante, gleich ob bei Anlage hinten oder Anlage mittig.

Bei der BIMA 200 können je Maschinenseite zwei Werkstücke in Y-Richtung hintereinander positioniert werden: wahlweise 2 rechte/linke Teile oder je 1 rechtes und linkes Teil.

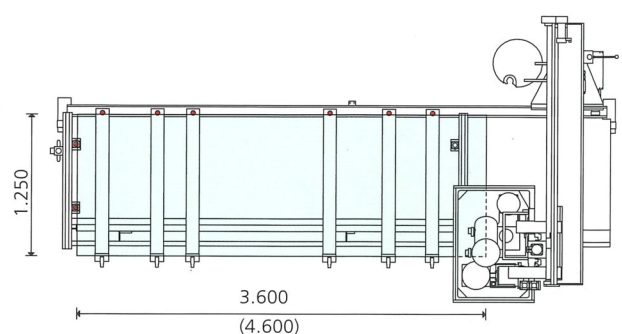
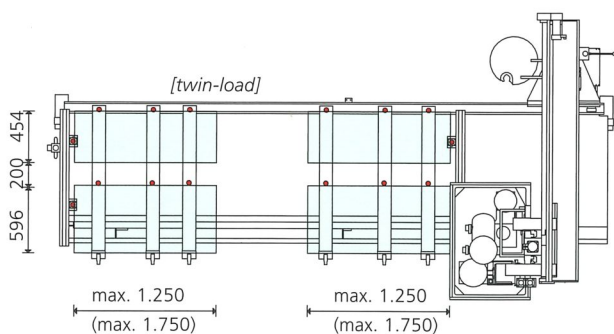
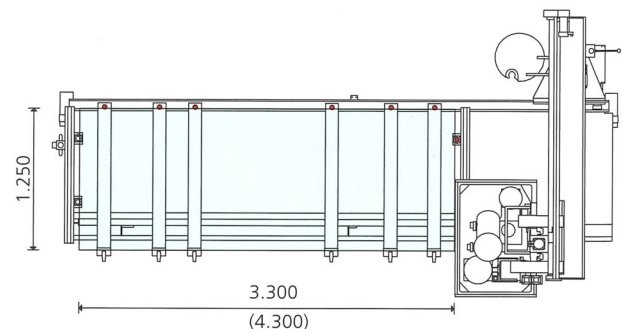
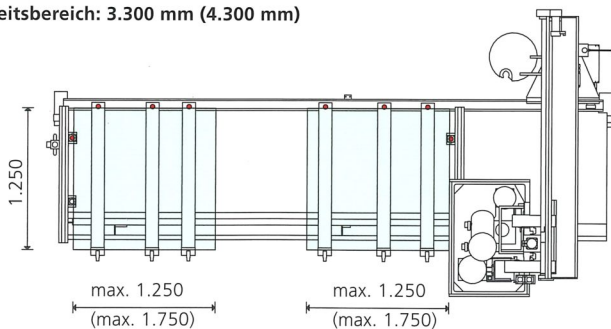
Weitere Ausstattungsmöglichkeiten

- Bei Bedarf: Einsatz von pneumatischen Spannelementen für Stabprofile (wie z. B. für Fenster- oder Fassadenelemente) auf den Tischauflagen.
- Vakuum-Spannelemente in vielfältiger Ausführung für eine flexible Fertigung.
- Zusätzliche Ausstattung mit LED-Rüsttisch zur exakten und schnellen Positionierung von Spannelementen und Werkstücken.
- Punktlaser zur exakten Positionsbestimmung der Auflagearme und Vakuum-Sauger.

Effiziente Produktion



Arbeitsbereich: 3.300 mm (4.300 mm)





BIMA 200
[Fräs- und Bohrmaschine]

ARBEITSBEREICH

X	3.300 mm (3.600 mm) oder 4.300 mm (4.600 mm)
Y	1.250 mm
Z	125 mm

MASCHINE

Hauptspindel	7,5 kW
Werkzeugwechsler	8fach in X-Richtung mitfahrend
Bohrer vertikal	14 oder 21
Bohrer horizontal	6 oder 4
Nutsäge	90° schwenkbar
Schallpegel	Leerlauf < 80 dBA [abhängig vom Werkzeug, Vorschub und Material]
Zentralabsauganschluss	Ø 250 mm mit Schiebersteuerung

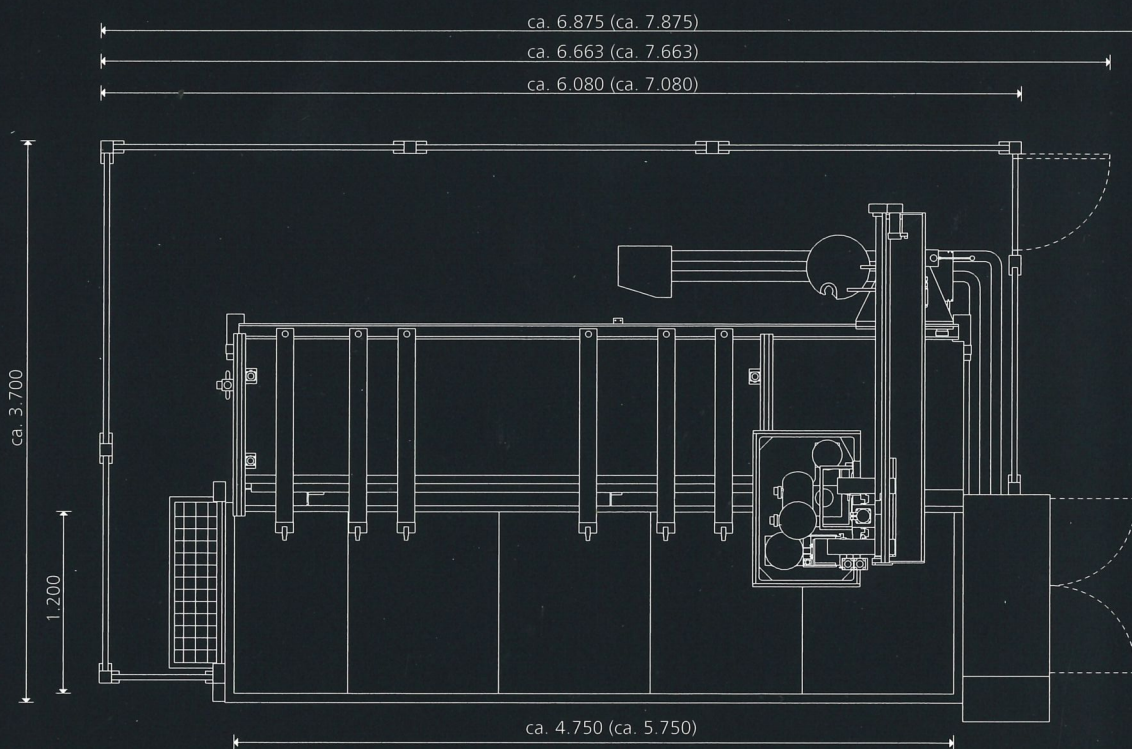
ZUSÄTZLICHE AUSSTATTUNG

	LED-Rüsthilfe
	diverse Adapteraggregate [manuell einzuwechseln]
	Späneband
	automatisch gesteuerte Auflageschienen
	pneumatische Spannelemente [z.B. für Fensterelemente oder Aluprofile]

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören.

BIMA 200

Arbeitsbereich: 3.300 mm (4.300 mm)



Alle Maße in Millimeter.

engineering solutions. www.ima.de



IMA Klessmann GmbH
Holzbearbeitungssysteme
Industriestraße 3, D-32312 Lübbecke
Germany
Fon +49 5741 331-0
Fax +49 5741 4201
www.ima.de
contact@ima.de

