



System QuadroFlex

**CNC-Bearbeitung
+ Kantenverleimen**

**= Komplettbearbeitung
in einer Aufspannung**



System QuadroFlex =

Was die Zukunft bringt, hängt von den Entscheidungen ab, die wir heute treffen.

Wo Zuverlässigkeit und Flexibilität genauso wichtig ist wie Vielfalt, bietet die QuadroFlex ein überzeugendes Konzept – für die Zukunft Ihres Betriebes.

Das 4-Achs-Bearbeitungszentrum schafft maximale Bearbeitungsmöglichkeiten und konzentriert seine Leistungsfähigkeit auf nur einen Platz mit 1-Mann-Bedienung.

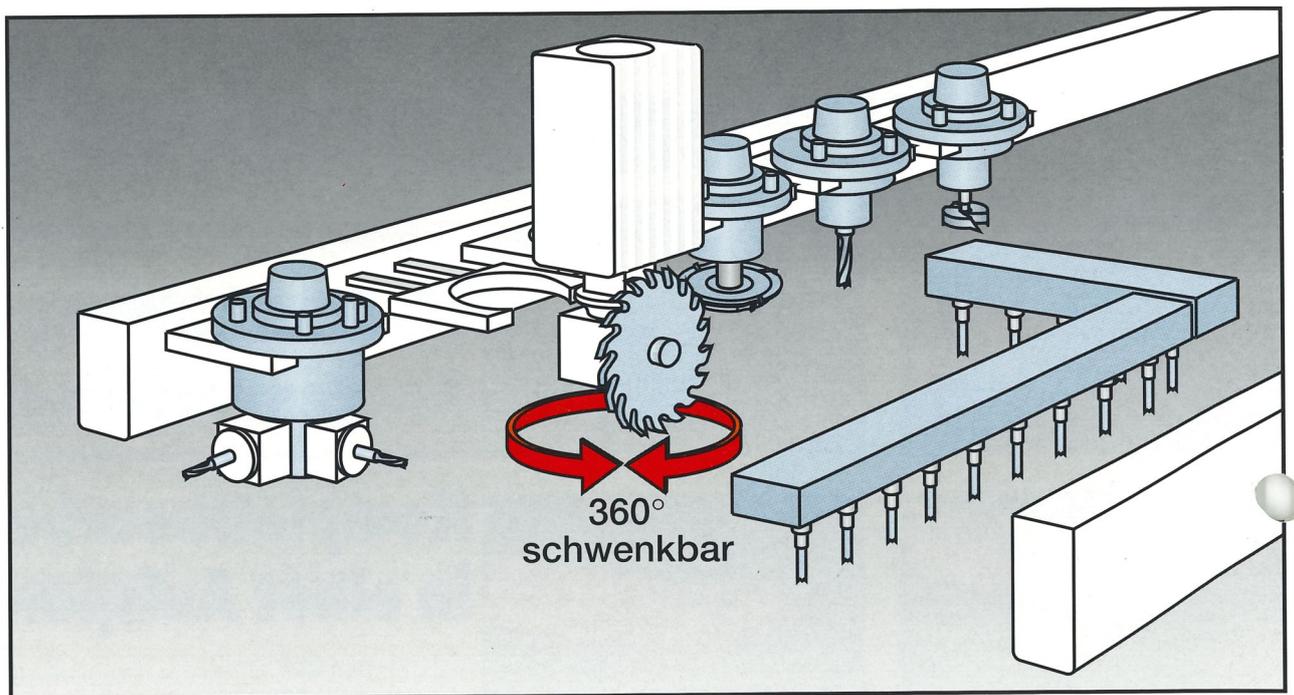
QuadroFlex – das ist CNC-Bearbeitung und Kantenanleimen in einem Aufbau.

Ob Spezialgebiet Treppenbau oder aber Türenfertigung – QuadroFlex bringt Ihrem Werkstück nicht nur gute Formen bei, sondern bearbeitet das Teil komplett. Sind Sie im Möbel- u. Innenausbau oder aber im Ladenbau 'zu Hause', setzt die QuadroFlex Ihrem Werkstück auch noch die Kante auf – bis 3 mm, geleimt, gekappt und bündig gefräst.

Neu ist die IMATRONIC-Steuerung mit speicherabruhbaren Bearbeitungszyklen. So kommt die QuadroFlex – auch bei Einzelbearbeitung – in kürzester Zeit zum Einsatz.

Welche Anwendung auch immer – mit QuadroFlex die Zukunft gestalten.

CNC-Bearbeitung +



4-Achs-Bearbeitung

Sowohl starke Oberfräse als auch vollständiges 4-Achs-Bearbeitungszentrum ist die QuadroFlex durch die Hauptspindel mit integrierter Schwenkachse.

Der 8-fach Werkzeugwechsler tauscht nicht nur die Fräswerkzeuge bis $\varnothing 150$ mm in die Hauptspindel ein. Auch die Aggregate für Horizontalbohren oder -fräsen, Unterfräsen, Sägen oder Kantebündigfräsen können während der

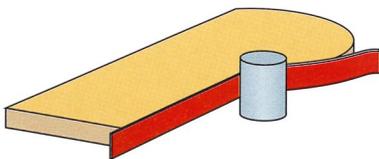
Bearbeitung eingewechselt werden und in der X-Y-Ebene von 0-360° arbeiten. Leistung der Hauptspindel: 5,5 kW bei 18000 UpM, Drehzahl und Drehrichtung programmierbar.

Neben der Hauptspindel ist die QuadroFlex standardmäßig mit einem 5-spindligen Bohraggregat in X-Richtung und einem 9-spindligen Bohraggregat in Y-Richtung ausgestattet. Drehzahl von 6000-9000 UpM programmierbar, Drehrichtung frei programmierbar.

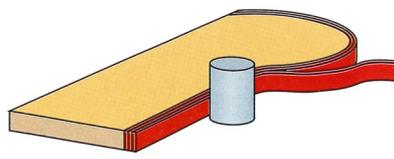




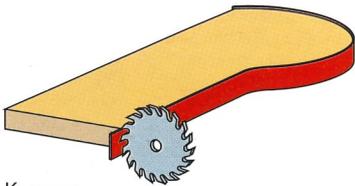
•• Kantenverleimung



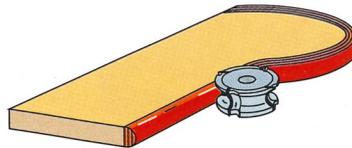
Kantenanleimen



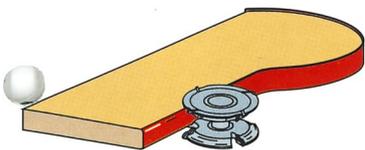
Mehrfach verleimte Kante



Kappen



Profilfräsen (mehrfach verleimte Kante)



Bündigfräsen

3-seitige Kantenbearbeitung in einer Aufspannung

Neue Möglichkeiten im Möbel-Design bietet das optionell verfügbare Verleimteil der QuadroFlex. Beliebige Formteile können damit rationell und wirtschaftlich in wenigen Minuten hergestellt werden. In einer Aufspannung lassen sich 3 Seiten eines Werkstückes beleimen, kappen und bündigfräsen. Mühevolleres Kantenanleimen von Hand gehört damit endgültig der Vergangenheit an.

Grenzenlose Design.

Von jeher war und ist das Handwerk vor immer neue Aufgaben gestellt, was die Gestaltung von Möbeln betrifft. Wir möchten Ihnen durch unsere Technik die Mittel an die Hand geben, nicht nur individuell, sondern endlich auch wirtschaftlich zu fertigen.

Kompetenz im Trendmarkt ist gefragt. Innovative Fertigungsmethoden sind ein Muß.

Design, Funktion und Qualität ist das, was heute die Kaufentscheidung des Kunden prägt. Nicht selten sucht er den Spielraum, seinen persönlichen Stil, seine Fantasie in dem Wunscharm wiederzufinden. Handwerk und Innenausbau sind in hohem Maße mit dieser individuellen Vielfalt der Wünsche konfrontiert. In dem Bemühen, Zufriedenheit bei Ihren Kunden zu schaffen, möchten wir Sie unterstützen – denn nicht zuletzt weckt Zufriedenheit neue Wünsche ...



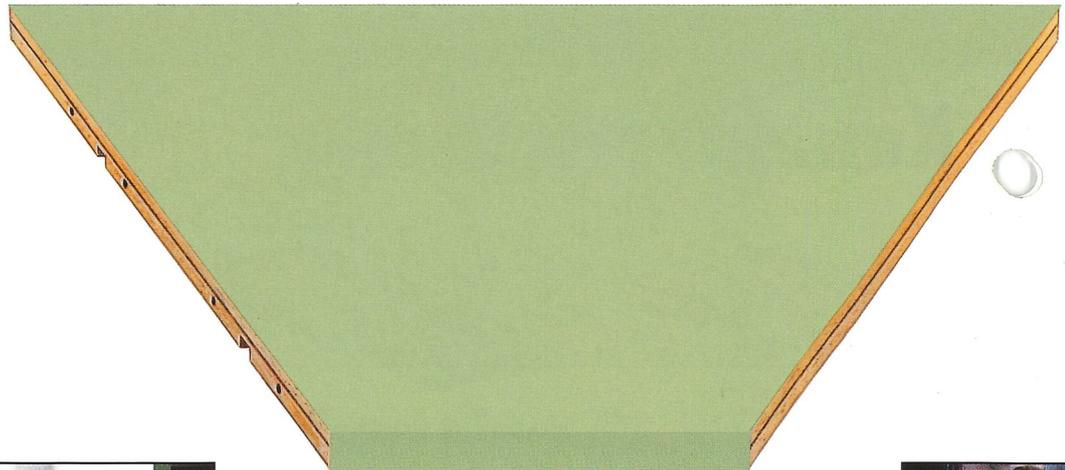
Vario-Tisch 90 „Servizio“, ausgezeichnet beim Wettbewerb Holz + Form
Design – Entwurf – Hersteller: Helmut Heppeler
Einrichtungen – Schreinerei, 88631 Beuron – Hausen im Tal



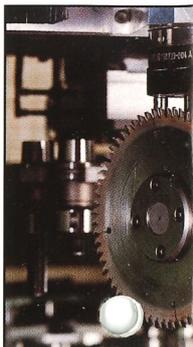
Adapteraggregat, Unterfräser,
CNC-gesteuert, 360°,
Fräserdurchmesser
20 mm, Drehzahl
max. 12000 UpM,
Frästiefe 25 mm,
Abstand Außenkante
Werkstück bis
Fräsermitte 58 mm.



Adapteraggregat, Horizontalbohrer, 4-spindlig,
CNC-gesteuert, 360°,
Bohrerdurchmesser bis 12 mm,
Drehzahl max. 6000 UpM.



Adapteraggregat, Säge,
CNC-gesteuert, 360°,
Durchmesser 200 mm,
Drehzahl max. 9000 UpM,
Schnitthöhe 55 mm.

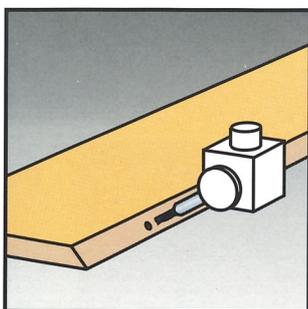


Möglichkeiten

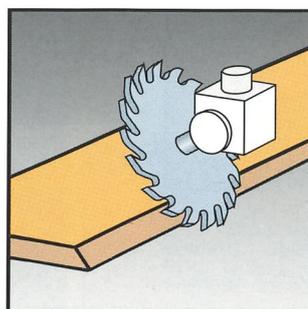
Möbelkorpus mit Gehrung

Ein optionell verfügbares Sägeaggregat, das manuell einstellbar ist, ermöglicht das Sägen jeder Gehrung von 0-45°. Anders als bei Plattensägen werden die zu bearbeitenden Teile mit derselben Säge vorgeritzt und auf Maß geschnitten, wodurch die Abstimmung von Vorritzsäge und Hauptsäge (wie bei Plattensägen üblich) entfällt. Das schwenkbare Aggregat findet bei furnierten oder Massivholzteilen Anwendung. Kunststoffbeschichtete Teile werden vorzugsweise auf Gehrung gefräst.

Wie für das Sägen, so gibt es auch für Bohrvorgänge ein manuell einstellbares Bohraggregat. Säge + Bohraggregat ermöglichen damit Komplettbearbeitung einer Gehrungs-Verbindung.



Gehrung bohren



Gehrung sägen

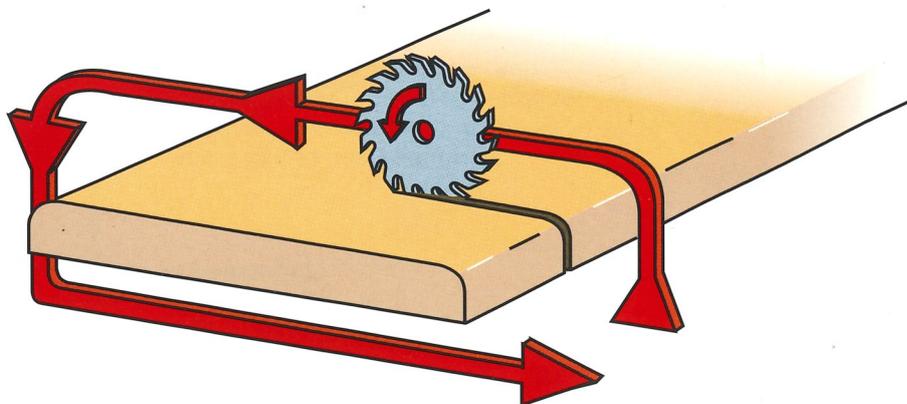
Postforming-Platten ablängen

In der Praxis ist das Ablängen von Postformingsstreifen – vor allem an Formatkreissägen – derart problematisch, daß bei hohen Stückzahlen oft spezielle Postformingsägen eingesetzt werden. Die Quadroflex löst auch dieses Problem und erspart unter Umständen die

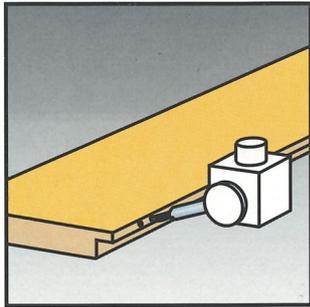
Ansaffung einer solchen Säge. Ein Beweis für die enorme Wirtschaftlichkeit, die sich mit der QuadroFlex erreichen läßt. Variantenprogramme sorgen auch hier dafür, daß die QuadroFlex in wenigen Augenblicken als Postformingsäge zur Verfügung steht.



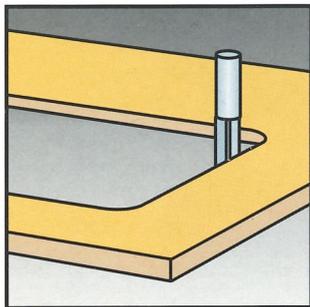
Adapteraggregat, Horizontalnuten, tastend, CNC-gesteuert, 360°, max. 5 mm Tastweg, Drehzahl max. 9000 U_pM.



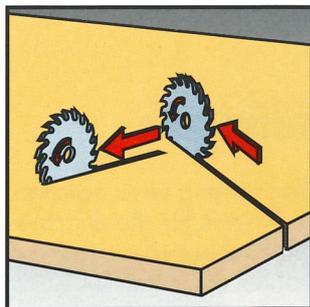
Türen-Komplettbearbeitung



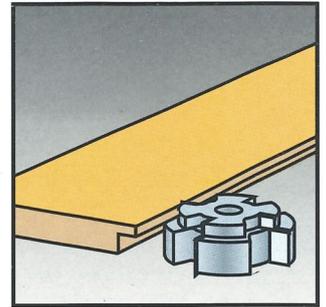
Bänder bohren



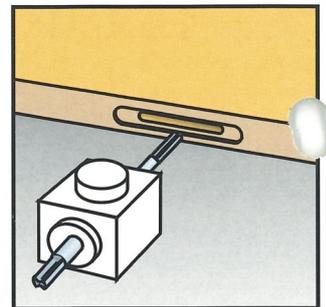
Lichtausschnitte fräsen



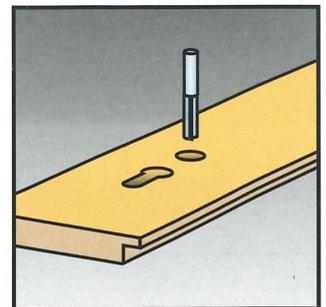
Formatieren mit der Säge 0-360°



Formatieren und Falzfräsen



Schloßkasten und Stulp fräsen



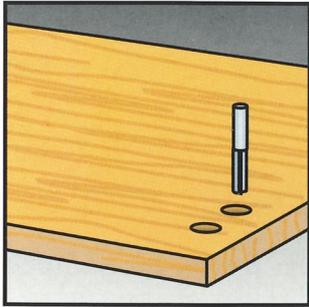
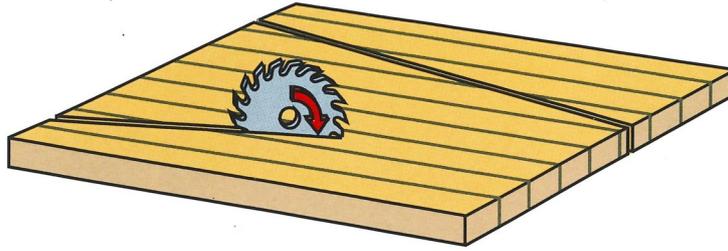
Drücker- u.
Profilzylinderloch fräsen

Umfassend ist auch das Bearbeitungsprogramm für die Türenherstellung. Abgespeicherte Variantenprogramme sorgen dafür, daß sowohl Zimmertüren als auch Außentüren mit minimaler Rüstzeit komplett bearbeitet werden.

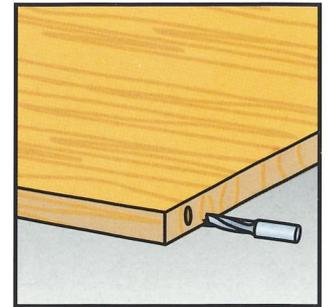
Auch hier sind den Gestaltungswünschen kaum Grenzen gesetzt. In 3-4 Minuten ist Ihre Tür exakt formatiert und gefälzt, Lichtausschnitte sind ebenso wie Schloßkasten und Stulp gefräst, Drücker und Schlüsselloch sowie Bänder sind gebohrt.



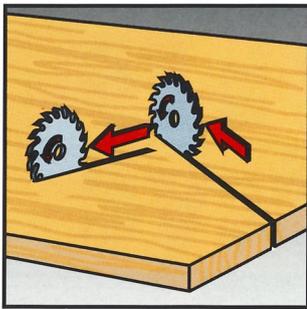
Anwendungen im Treppenbau



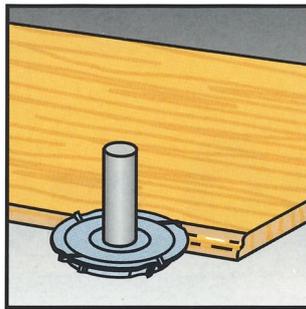
Sprossenlöcher fräsen



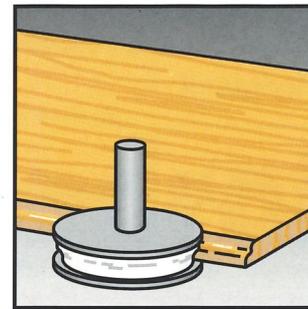
Horizontalfräsen



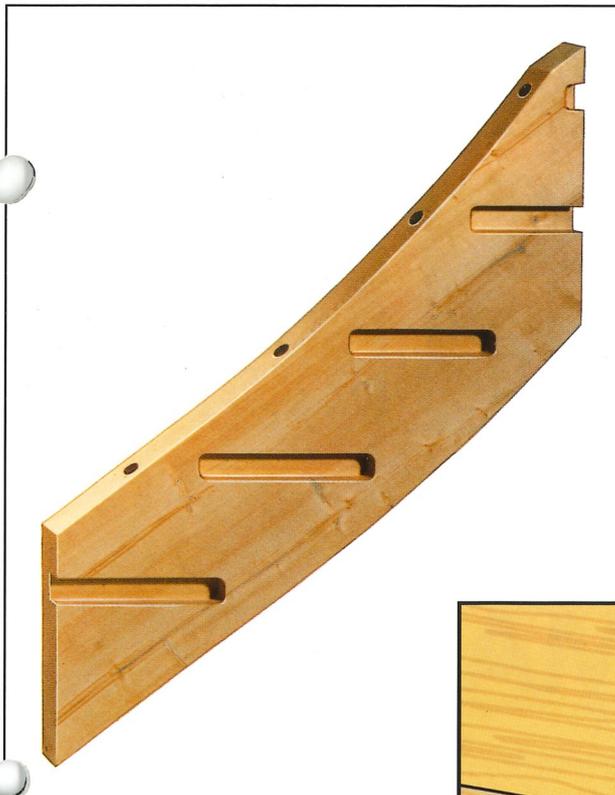
Formatieren 0-360°



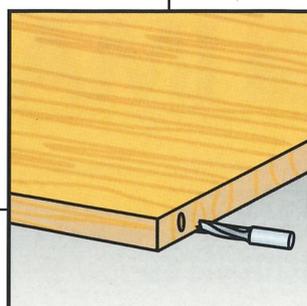
Profilfräsen



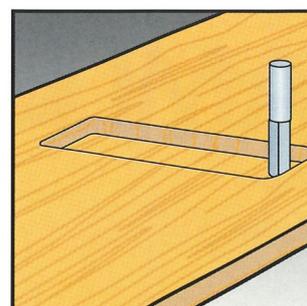
Profilschleifen



Treppenstufen und Treppenwangen – vom Massivblock bis zur fertigen Treppe – bearbeitet die QuadroFlex mit überzeugender Präzision. Die Stufen werden mit dem CNC-Sägeaggregat aus dem verleimten Massivholzblock zugeschnitten und anschließend maßgenau formatiert und profilgefärs. Um auch die dazugehörige Wange bedarfsgerecht zu formatieren, auszustemmen, etc., ist die QuadroFlex speziell für den Treppenbauer auch in einer Bearbeitungslänge von 5 m und mehr lieferbar.



Sprossenlöcher fräsen



Wange ausstemmen

Technische Daten

QuadroFlex

Standardausstattung

Verfahrbereich

X-Achse 3770 mm*
 Y-Achse 1380 mm
 Z-Achse 250 mm

Bearbeitungsbereich

X-Achse 3000 mm*
 Y-Achse 1000 mm
 Werkstückdicke max. 75 mm

Wechselfeldbereich

mit Pendelbearbeitung 2 x 1000 mm
 ohne Pendelbearbeitung 2 x 1400 mm

Eilgangsgeschwindigkeiten

X-Achse 80 m/min
 Y-Achse 60 m/min
 Z-Achse 25 m/min

Vorschubgeschwindigkeit

(Bahnbetrieb) 20 m/min

Hauptantrieb (AC-Motor)

Leistung 100% ED 5,5 kW
 Drehzahl, programmierbar
 1500 - 18000 UpM
 Werkzeugaufnahme
 HSK 38, ähnl. DIN 69893

Autom. Werkzeugwechselfmagazin

Anzahl Magazinplätze 8
 Werkzeuglänge 150 mm
 Werkzeugdurchmesser
 – bei Vollbelegung 145 mm
 – bei freien Nebenplätzen 180 mm
 Werkzeuggewicht max. 5 kg

Absaugung

1 Anschluß für Hauptspindel Ø 200 mm
 1 Anschluß für Bohraggregate ... Ø 120 mm
 1 Anschluß für
 Tischabsaugung Ø 120 mm
 Absaugvolumen ca. 6200 m³/h

Elektrik

Betriebsspannung 3 x 400 V, 50 Hz
 Steuerspannung 24 V =
 Anschlußwert ca. 15 KVA

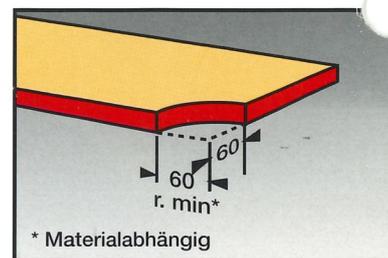
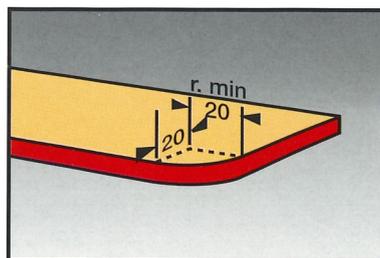
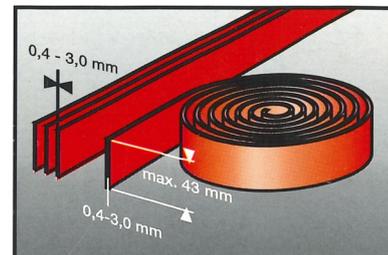
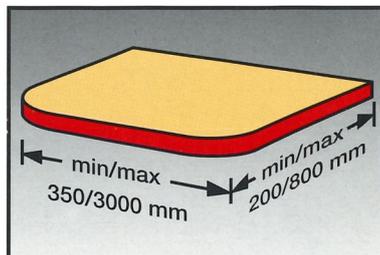
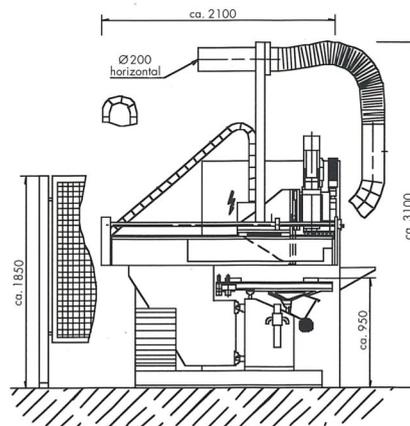
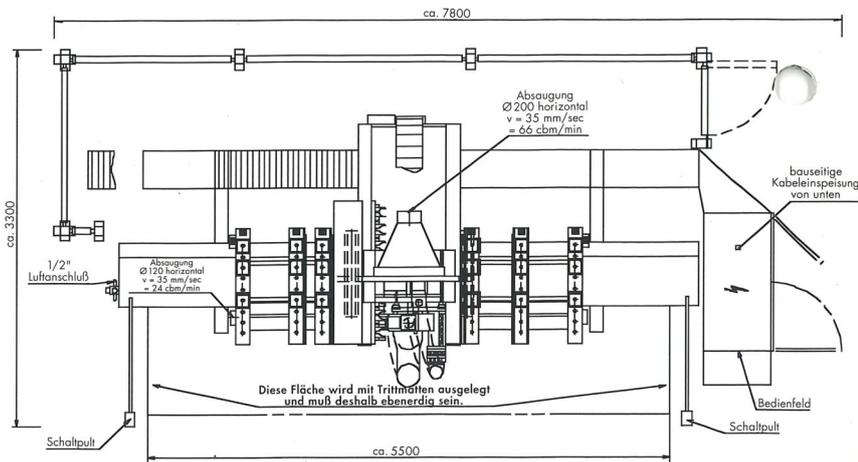
Druckluft

Anschluß 1/2"
 min. Druck 6 bar
 Verbrauch ca. 200 NL/min.

Maschinengewicht ca. 6000 kg

*Erweiterbar in 1000 mm-Abständen

Technische Änderungen vorbehalten.



IMA-NORTE Maschinenfabriken
 Klessmann GmbH
 D-32292 Lübbecke, Postfach 1246
 D-32312 Lübbecke, Industriestraße 3
 Telefon 05741/331-0
 Telefax 05741/4201