

BIMA QuadroFlex 120/300 + 120/400 V

Bearbeitungszentrum für Komplettbearbeitung mit Werkzeugwechselsystem und Kantenbearbeitung

Das bewährte CNC-Bearbeitungszentrum ist mit einem neuen Werkzeugwechsler mit 12 Plätzen ausgestattet. Überzeugend ist der vergrößerte Bearbeitungsbereich bis 1200 x 4000 mm. Als entscheidende Vorteile bietet dieses neue Bearbeitungszentrum:

- schnelle Arbeitszyklen durch motorischen Werkzeugwechsel
- Wechselfeldbelegung ohne Blockierung des gegenüberliegenden Bearbeitungsbereiches durch mitfahrenden Werkzeugwechsler
- einfache Programmierung durch CAD-Unterstützung im IMA-WOP
- Gute Zugänglichkeit durch Sicherheitssystem **Tritmatte**



Technische Daten

- Bearbeitungsbereich in x = 3000 (4000) mm, y = 1200 mm, z = 60 mm
- Hochleistungsspindel 7,5 kW, 18000 U/min.
- Werkzeugaufnahme HSK F63
- C-Achse 360° drehend, in der Hauptspindel integriert
- Werkzeugwechsler mit 12 Plätzen, mit dem x-Support mitfahrend
- Vertikale Bohrspindeln einzeln abrufbar, Raster 32 mm, 9000 U/min., in x-Richtung 5 Spindeln, in y-Richtung 7 Spindeln
- Adapteraggregate z. B. Säge, Horizontalbohrkopf 4 Spindeln, Bündigfräse, Horizontalfräse (Schloßkasten), diverse Spezialaggregate



IMA Maschinenfabriken
Klessmann GmbH
D-32292 Lübbecke, Postfach 1246
D-32312 Lübbecke, Industriestr. 3
Telefon 0 57 41 / 331-0
Telefax 0 57 41 / 42 01