

NOWIMAT

**Die wirtschaftliche Form
der Kantenbearbeitung
bis 20 mm**



www.hoechsmann.com

NOWIMAT -

Kantenbearbeitung variabel und wirtschaftlich

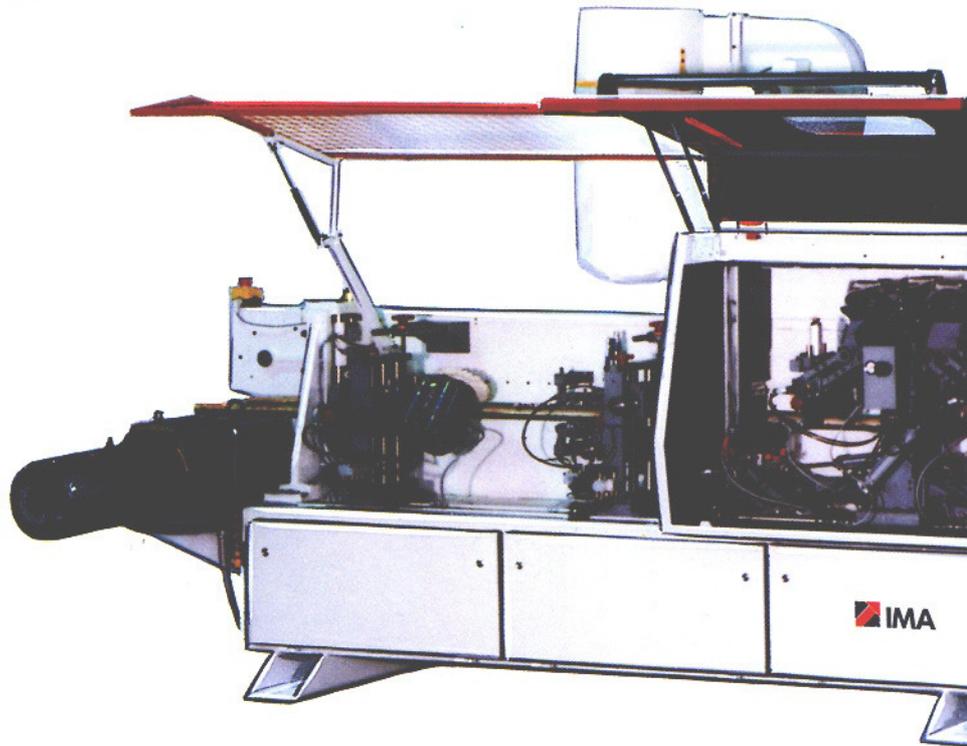
Der NOWIMAT ist eine für die Serienfertigung entwickelte Maschinenreihe. Die wichtigsten Bearbeitungsaggregate sind standardmäßig in der Grundausstattung bereits festgelegt und geben somit die Sicherheit für eine hervorragende Bearbeitungsqualität.

Zur variablen Anpassung an die Bearbeitungsanforderungen wurde in der NOWIMAT-Baureihe ein Freiplatzbereich nach der Grundausstattung berücksichtigt. Verschiedene Lösungen in diesem Freiplatzbereich ergeben ganz individuell die bestmögliche Nachbearbeitung.

Das hier verwirklichte Baukastensystem schafft

- ein extrem günstiges Preis-Leistungsverhältnis und
- als weiteren Vorteil
- kurze Lieferzeiten.

- Das übersichtliche Verleimteil mit Quickmeltsystem kann mit geringem Rüstaufwand verschiedene Materialien verarbeiten
- Die komplette Leimangabe ist zum Leimfarbenwechsel oder für Wartungsarbeiten mit einer Schnellwechsellvorrichtung ausgestattet
- Die Aggregate sind durch die Haubenzentralabsaugung leicht zugänglich und ermöglichen kurze Rüstzeiten (kein Demontieren der Schutzhauben bei einem Werkzeugwechsel)



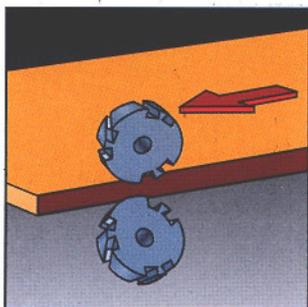
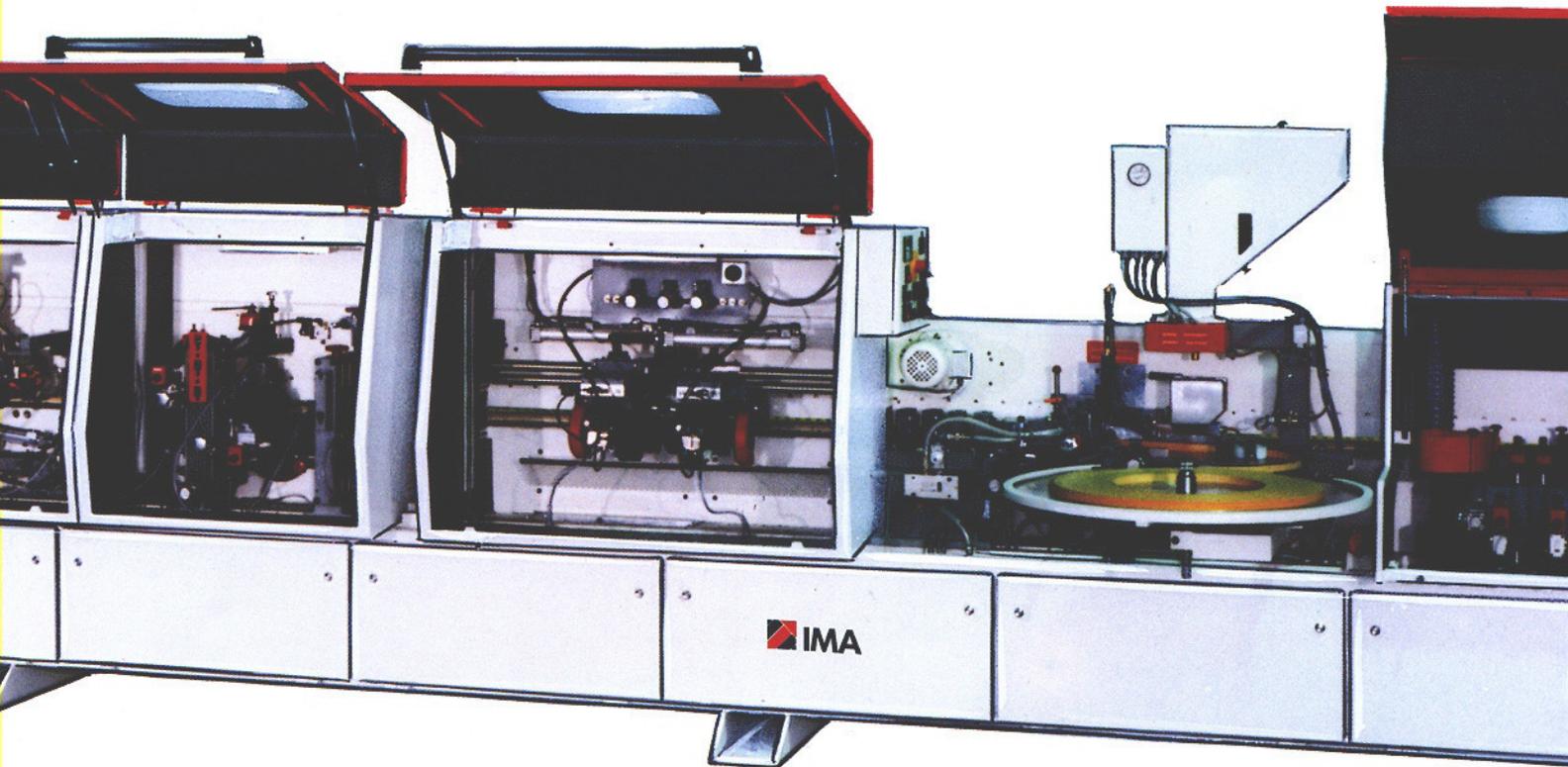
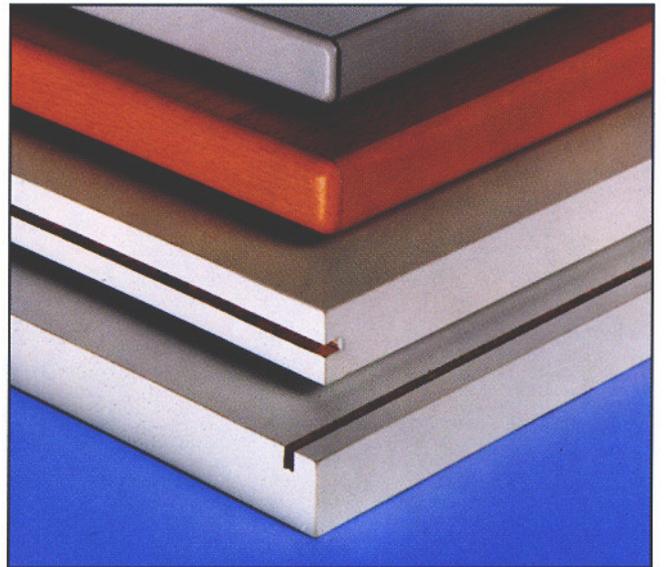
Zusätzliche Optionen für die Freiplatzbereiche

- Kopierfräsen im Durchlauf
- Universalfräsen mit pneumatischer Steuerung
- Profilizhklänge zum Nachbearbeiten von PVC- oder ABS-Kanten
- Flachziehklänge
- Schwabbeln (feststehend oder oszillierend)
- Kantenbandschleifen
- Profilschleifen
- Radius-Fassschleifen
- Tastendes Kopiereckenschwabbeln

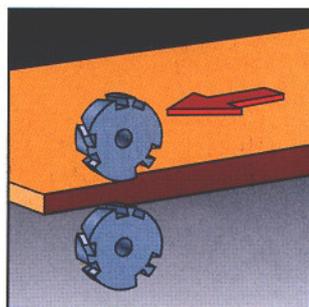
verschiedene Freiplatzlösungen
für Ihre Nachbearbeitung

**Optional verschieden
lange Freiplätze**

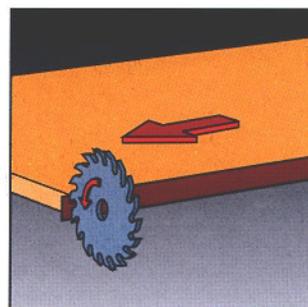
www.hoechsmann.com



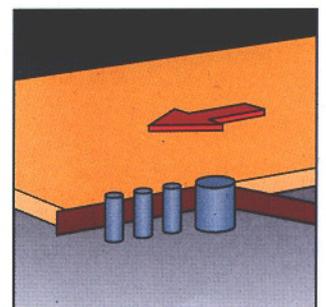
Feinfräsen



Vorfräsen



Kappen



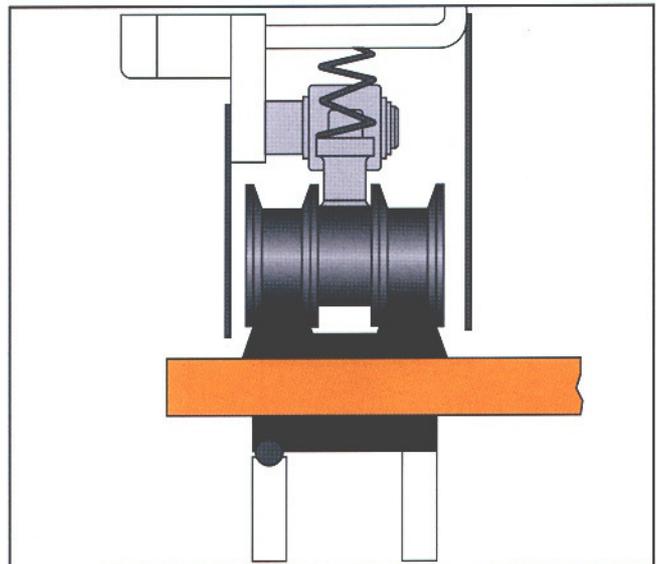
Kantenanleimen

Grundausrüstung

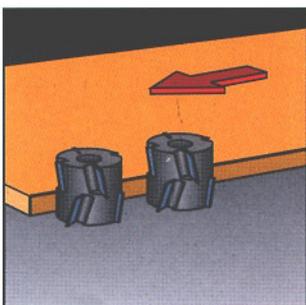
www.hoechsmann.com

Mit geringstem Rüstaufwand ermöglicht die IMATRONIC-Steuerung (standard) den reibungslosen Wechsel zwischen verschiedenen Bearbeitungsvarianten.

- PC-kompatible Steuerung in Verbindung mit moderner Lichtwellenleitertechnik
- Präziser Werkzeugeinsatz durch integrierte elektronische Streckensteuerung
- Automatische Verrechnung der Werkzeug-Ein- und Aussetzpunkte bei Änderung der Vorschubgeschwindigkeit
- Aufruf des jeweils gespeicherten Bearbeitungsprogramms über Identnummer



Eine gute Bearbeitungsqualität setzt einen sicheren und genauen Werkstücktransport durch die Maschine voraus. Auch hier wurde kein Kompromiß eingegangen. Standardmäßig wird ein 70 mm breiter Verbundkeilriemen in Verbindung mit einem vielfach bewährten Kettensystem eingesetzt. So können auch sehr schmale Teile bei der Querbearbeitung präzise geführt werden. Das Kettensystem ist mit einer automatischen Fließfettschmierung für die Kettenführungsschienen und die Vorschubkette ausgerüstet.

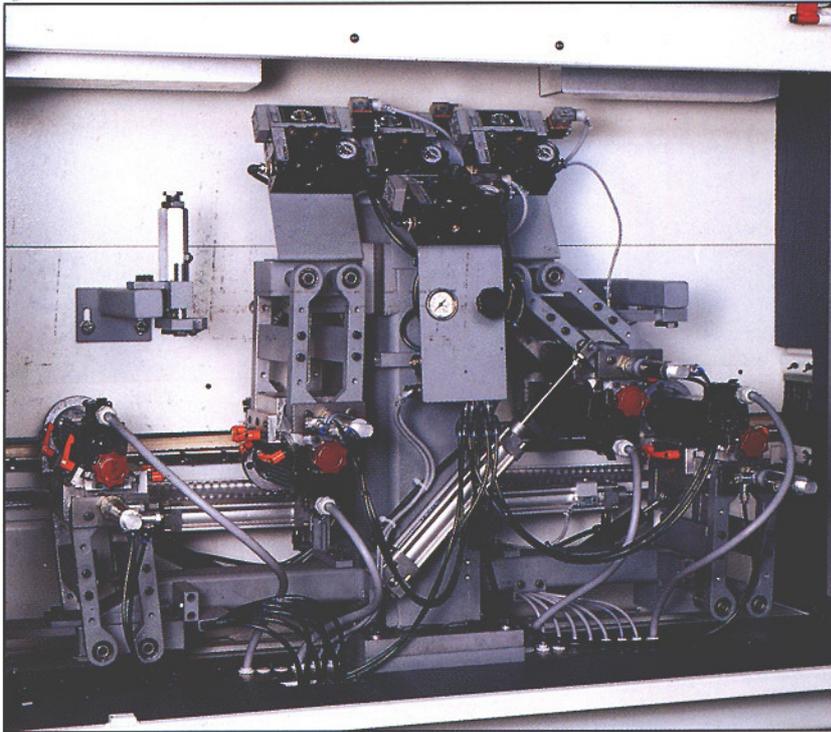


Fügen

Option



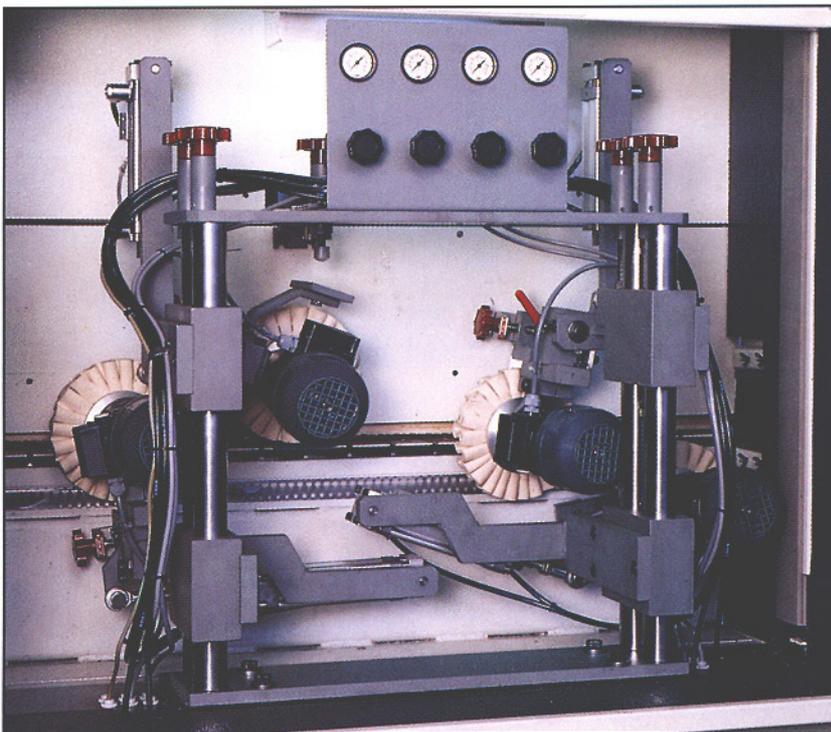
www.hoechsmann.com



Das Hochleistungs-Kopierfräsaggregat garantiert auch bei Vorschubgeschwindigkeiten bis 20 m/min. höchste Bearbeitungsqualität.

Der Antrieb der einzelnen Bearbeitungsmotore erfolgt über einen statischen Frequenzumrichter mit stufenloser Drehzeleinstellung zur Anpassung der Schnittgeschwindigkeit bei verschiedenen Kantenmaterialien (PVC, ABS, Massivholz).

Zur schnellen Umrüstung auf ein anderes Profilwerkzeug dienen Motorschnellwechseleinheiten, die komplett mit Motor, Werkzeug und Tastung gewechselt werden.



Tastendes Kopiereckenschwabbelaggregat zur Nachbearbeitung von kopiergefrästen PVC- oder ABS-Kanten im Eckbereich.



Technische Daten NOWIMAT

Werkstückabmessungen

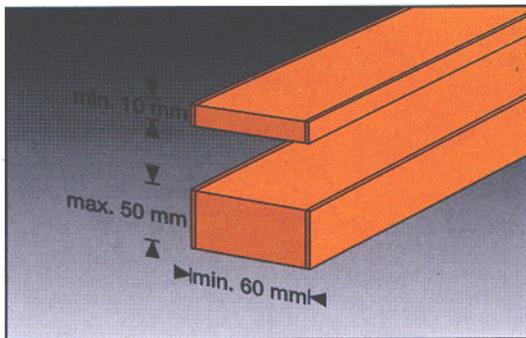
Plattenstärke	10-50 mm
Min. Werkstückbreite bei geraden Kanten bis Werkstückdicke 25 mm	60 mm
Min. Werkstückbreite bei geraden Kanten bis Werkstückdicke über 25 mm	100 mm
Kantenstärke bei Streifenware	0,4-20 mm
Kantenstärke bei Rollenware	0,4-3,5 mm
Max. Querschnitt bei Rollenware	ca. 130 mm ²
Max. Streifenhöhe	55 mm

Durchlaufgeschwindigkeit

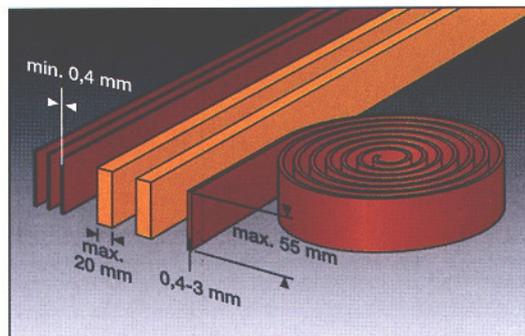
Stufenlos regelbar von 12-25 m/min.

Anschlußdaten

3-Phasen Drehstrom	400 Volt/50 Hz
Frequenzumformer	150/200 Hz
Druckluft	7-10 bar
Lärmemission	< 85 dBA



min. und max. Werkstückabmessungen
Technische Änderungen vorbehalten.



Kantenmaterialien



IMA

IMA Maschinenfabriken
Klessmann GmbH
D-32292 Lübbecke, Postfach 1246
D-32312 Lübbecke, Industriestraße 3
Telefon 05741/ 331-0
Telefax 05741/ 4201

www.hoechsmann.com