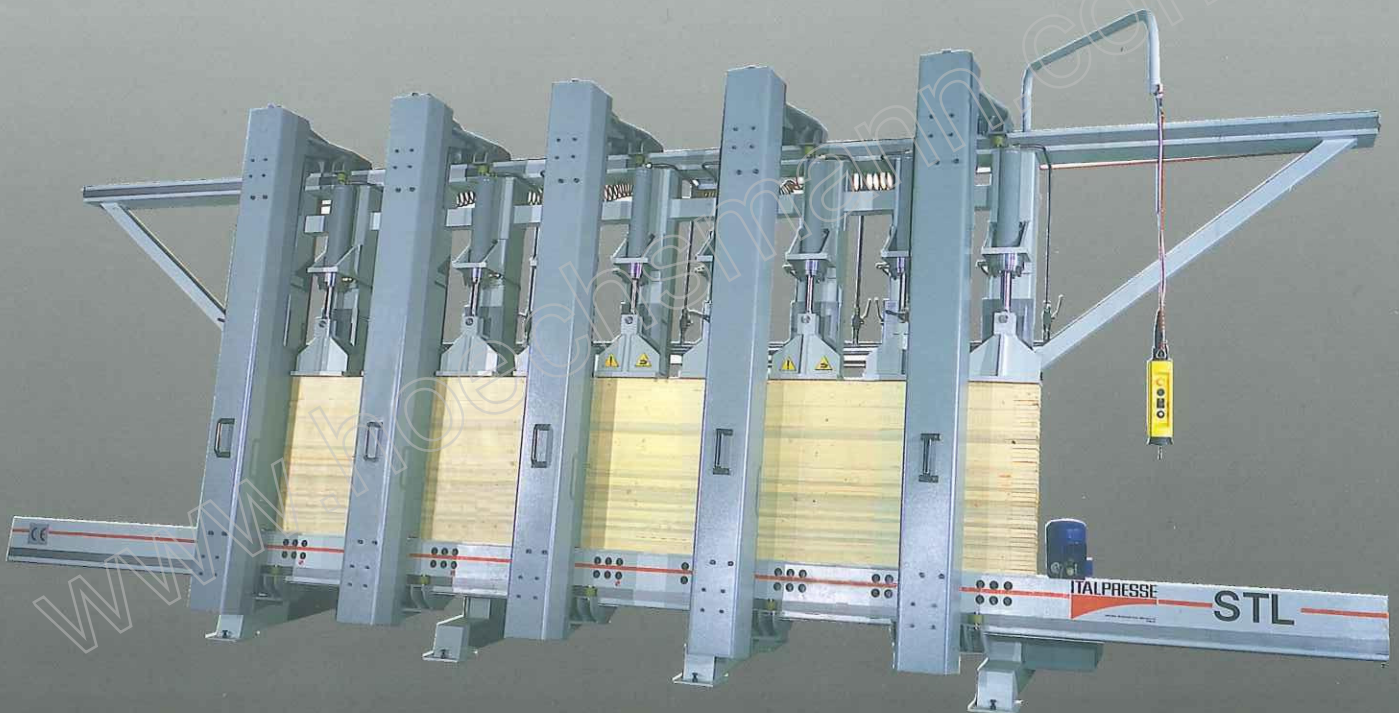


STL Strettoi per listellare e lamellare

STL frame press for laminated panels and lumber beam production
Hydraulische Lamellierpresse mod. STL



STL Strettoi per listellare e lamellare

STL frame press for laminated panels and lumber beam production

Hydraulische Lamellierpresse mod. STL

Mod. STL

Gli strettoi della serie "STL" sono realizzati secondo le abituali caratteristiche di robustezza ed affidabilità. Piani di appoggio lavorati accuratamente per consentire la necessaria precisione e parallelismo. Lo strettoio può essere equipaggiato con: nastro di carico, spalmatrice di colla e nastro di alimentazione.

The "STL" frame press is designed for maximum rigidity and reliability. The beams are machined to close tolerances to assure precision and parallelism. The machine can be equipped with a loading belt, glue spreader and feeding belt.

Die Lamellierpressen Mod. "STL" sind mit grosser Stabilität und Zuverlässigkeit hergestellt. Die sorgfältig bearbeiteten Auflageplatten gewährleisten die erforderliche Präzision und Ebenheit. Die Lamellierpresse kann mit Beschickungsband, Leimauftragmaschine und Belegungsband ausgerüstet werden.

STL dotazione di serie

- Trave di appoggio continua
- Cilindro spinta verticale idraulico doppio effetto
- Trave di contenimento con doppio cilindro pneumatico Ø 100
- Trave di contenimento scorrevole su cuscinetti registrabili
- Guide di scorrimento per travi contenimento rettificata
- Valvola per esclusione manuale cilindro idraulico verticale
- Trave contenimento con valvole comando manuale
- Pulsantiera pensile
- Manometro a contatti elettrici



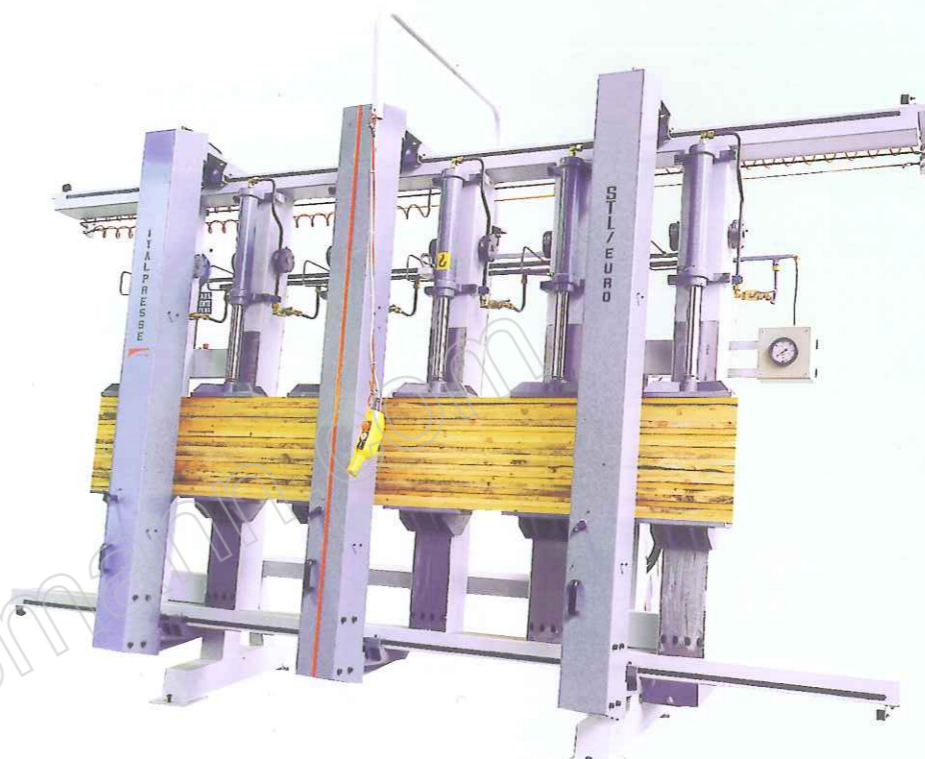
STL standards accessories

- Continuous support beam
- Double effect vertical thrust cylinder
- Containing beam with double pneumatic cylinders diameter 100
- Containing beam running on adjustable bearings
- Adjustable sliding guides for containing beams
- Manual exclusion valve for vertical hydraulic cylinders
- Containing bar with manual driven valve
- Hanging control board
- Pressure gauge with electrical contacts.

STL standard-ausführung

- kontinuierliche Auflagebalken
- vertikal hydraulischer Doppelleffekt-Druckzylinder
- Andruckbalken mit doppel-pneumatischem Zylinder, Durchmesser 100 mm
- Andruckbalken mit verstellbarem Lager
- Gleitführungen für geschliffene Andruckbalken
- Ventil zur manuellen Ausschaltung des Vertikal-Hydraulik-Zylinders
- Andruckbalken mit handbetätigtem Ventil
- schwenkbare Bedienungskonsolle
- elektrische Kontakt-Manometer

Mod. STL / EURO



STL / EURO dotazione di serie

- Squadre di riscontro posizionabili su 3 altezze di lavoro
- Cilindri di spinta verticale idraulici a doppio effetto
- Trave contenimento con cilindro spinta pneumatico
- Guide di scorrimento per travi contenimento rettificata
- Trave di contenimento scorrevole su cuscinetti registrabili
- Valvola esclusione manuale per cilindri idraulici di spinta verticale
- Valvola esclusione trave contenimento a comando manuale
- Pulsantiera pensile

A Richiesta:

- Manometro a contatti elettrici
- Bilanciatore a molla per squadra di riscontro
- Trave di contenimento supplementare

STL / EURO dotazione di serie

- Contrast on adjustable at 3 working heights
- Double effect hydraulic vertical thrust cylinders
- Containing beam with pneumatic cylinder
- Adjustable sliding guides for containing beams
- Manual exclusion valve for vertical hydraulic cylinders
- Manual valve for exclusion of containing beam
- Hanging control board.

On request:

- Pressure gauge with electrical contacts
- Spring balancer for contrast bracket
- Additional containing beam

STL / EURO Standard-Ausführung

- Gegendruckelemente auf 3 Höhen positionierbar
- vertikale Doppelleffekt-Druckzylinder
- Andruckbalken mit pneumatischen Druckzylindern
- Gleitführungen für geschliffene Andruckbalken
- Andruckbalken mit verstellbarem Lager
- Ventil zur manuellen Ausschaltung von vertikalen, hydraulischen Druckzylindern
- Ventil zur manuellen Ausschaltung der Andruckbalken
- schwenkbare Bedienungskonsolle

Auf Anfrage

- elektrische Kontakt-Manometer
- Federausgleicher des Gegendruckelements
- Zusatz-Andruckbalken

Mod. STL / SPECIAL

Italpresse Engineering è in grado di studiare e proporre soluzioni personalizzate per esigenze speciali.

Mod. STL / SPECIAL

Italpresse can study and offer solutions for customers with special requirements.

Mod. STL/SPECIAL

Für Kunden mit speziellen Bedürfnissen kann Italpresse Sonder-Ausführungen planen und fertigen.



CARATTERISTICHE TECNICHE:		35		45		55		65	
		STL EURO	STL	STL EURO	STL	STL EURO	STL	STL EURO	STL
Lunghezza massima utile:	mm.	3.500		4.500		5.500		6.500	
Larghezza massimo trave	mm.	150		150		150		150	
Larghezza minimo trave	mm.	50		50		50		50	
Altezza massima utile:	mm.	1.250	1.000	1.250	1.000	1.250	1.000	1.250	1.000
Altezza minima utile:	mm.	50	600	50	600	50	600	50	600
Altezza lavoro riscontro inf.	mm.	660	FISSA	660	FISSA	660	FISSA	660	FISSA
		1.060		1.060		1.060		1.060	
		1.460		1.460		1.460		1.460	
Cilindri di spinta	Nr.	6	8	8	10	10	12	12	14
Corsa cilindri di spinta	mm.	400		400		400		400	
Spinta totale	Tonn.	-	60	-	75	-	90	-	105

TECHNICAL DATA:		35		45		55		65	
		STL EURO	STL	STL EURO	STL	STL EURO	STL	STL EURO	STL
Max useful length	mm. (inch.)	3.500 (138")		4.500 (177")		5.500 (216".5)		6.500 (256")	
Max width	mm. (inch.)	150 (6")		150 (6")		150 (6")		150 (6")	
Min width	mm. (inch.)	50 (2")		50 (2")		50 (2")		50 (2")	
Max useful height	mm. (inch.)	1.250 (49")	1.000 (39")	1.250 (49")	1.000 (39")	1.250 (49")	1.000 (39")	1.250 (49")	1.000 (39")
Min useful height	mm. (inch.)	50 (2")	600 (23".6)	50 (2")	600 (23".6)	50 (2")	600 (23".6)	50 (2")	600 (23".6)
Beam (bracket) height	mm. (inch.)	660 (26")	FIXED	660 (26")	FIXED	660 (26")	FIXED	660 (26")	FIXED
		1.060 (41".7)		1.060 (41".7)		1.060 (41".7)		1.060 (41".7)	
		1.460 (57".4)		1.460 (57".4)		1.460 (57".4)		1.460 (57".4)	
Thrust cylinders	Nr.	6	8	8	10	10	12	12	14
Thrust cylinders stroke	mm. (inch.)	400 (15".7)		400 (15".7)		400 (15".7)		400 (15".7)	
Total thrust	Tonn.	-	60	-	75	-	90	-	105

TECHNISCHE DATEN:		35		45		55		65	
		STL EURO	STL	STL EURO	STL	STL EURO	STL	STL EURO	STL
Max. Nutzlänge	mm.	3.500		4.500		5.500		6.500	
Max. Breite Andruckbalken	mm.	150		150		150		150	
Min. Breite Andruckbalken	mm.	50		50		50		50	
Max. Nutzhöhe	mm.	1.250	1.000	1.250	1.000	1.250	1.000	1.250	1.000
Min. Nutzhöhe	mm.	50	600	50	600	50	600	50	600
Arbeitshöhe unteren Anschlag	mm.	660	FEST	660	FEST	660	FEST	660	FEST
		1.060		1.060		1.060		1.060	
		1.460		1.460		1.460		1.460	
Druckzylinder	Nr.	6	8	8	10	10	12	12	14
Hub der Druckzylinder	mm.	400		400		400		400	
Gesamtdruck	Tonn.	-	60	-	75	-	90	-	105

Un esteso programma di produzione

La costante attenzione al progresso tecnologico ha consentito ad ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A. di estendere nel tempo la gamma della propria produzione, tale da renderla oggi fra le più significative e complete presenti sul mercato internazionale. La produzione comprende: • Presse monovano e multivano con caricamento manuale ed automatico, pannelli rivestiti con tranciati, laminati plastici decorativi e carte; • Presse per stampaggio; • Presse a membrana; • Presse per curvare; • Strettoi per corpi di mobili, infissi, listellari; • Spalmatrici; • Dosatori mescolatori per colle • Incollatrici, giuntatrici; • Taglierine per impiallacciatura; • Impianti automatici per listellare; • Strettoi e impianti per lamellare • Cabine di verniciatura; • Impianti completi di pressatura completamente automatizzati.

An extended production program

The constant attention to the technology progress of the woodworking industry has granted Italpresse Engineering S.p.A. the extension of its range of products, so that today it is one of the most significant and complete at the disposal of the international market. Production program: • Single and multi-daylight presses, with manual and automatic loading for production of plywood panels, panels laminated with veneer, decorative plastic laminated and papers, • Embossing presses, • Membrane presses, • Presses for cabinet, windows and laminated panels; • Glue spreaders; • Mixing and dosing unit for glue; • Veneer stitchers; • Veneer guillotines; • Automatic lines for wood strips; • Presses and plants for laminated beams; • Painting booths; • Complete pressing plants completely automatized.

ein umfangreiches Herstellungsprogramm

Durch ständige Marktbeobachtung haben wir unser Herstellungsprogramm so erweitert, dass ITALPRESSE ENGINEERING S.p.A. heute eines der bedeutendsten und international führenden Unternehmen seiner Branche geworden ist. Zu unserem Herstellungsprogramm zählen: „Hydraulische Ein- und Mehretagenpressen, mit manueller oder automatisch Beschickung, zur Herstellung von Sperrholz, Möbelteilen; sowie Pressen zur allgemeinen Veredelung von Plattenmaterialien mit Echtholz furnier, Dekorpapieren und Folien, wie z.B. Prägepressen, Membranpressen, Formpressen für MDF, automatische Kurztakt-Massivholzpressenanlagen, Pressen für Lamellierholz, Rahmenpressen und Korpuspressen; ferner Leimauftragsmaschinen, Klebstoffmischanlagen, Leimdosieranlagen, Furnierscheren, u.s.w.