

JOHANNSEN

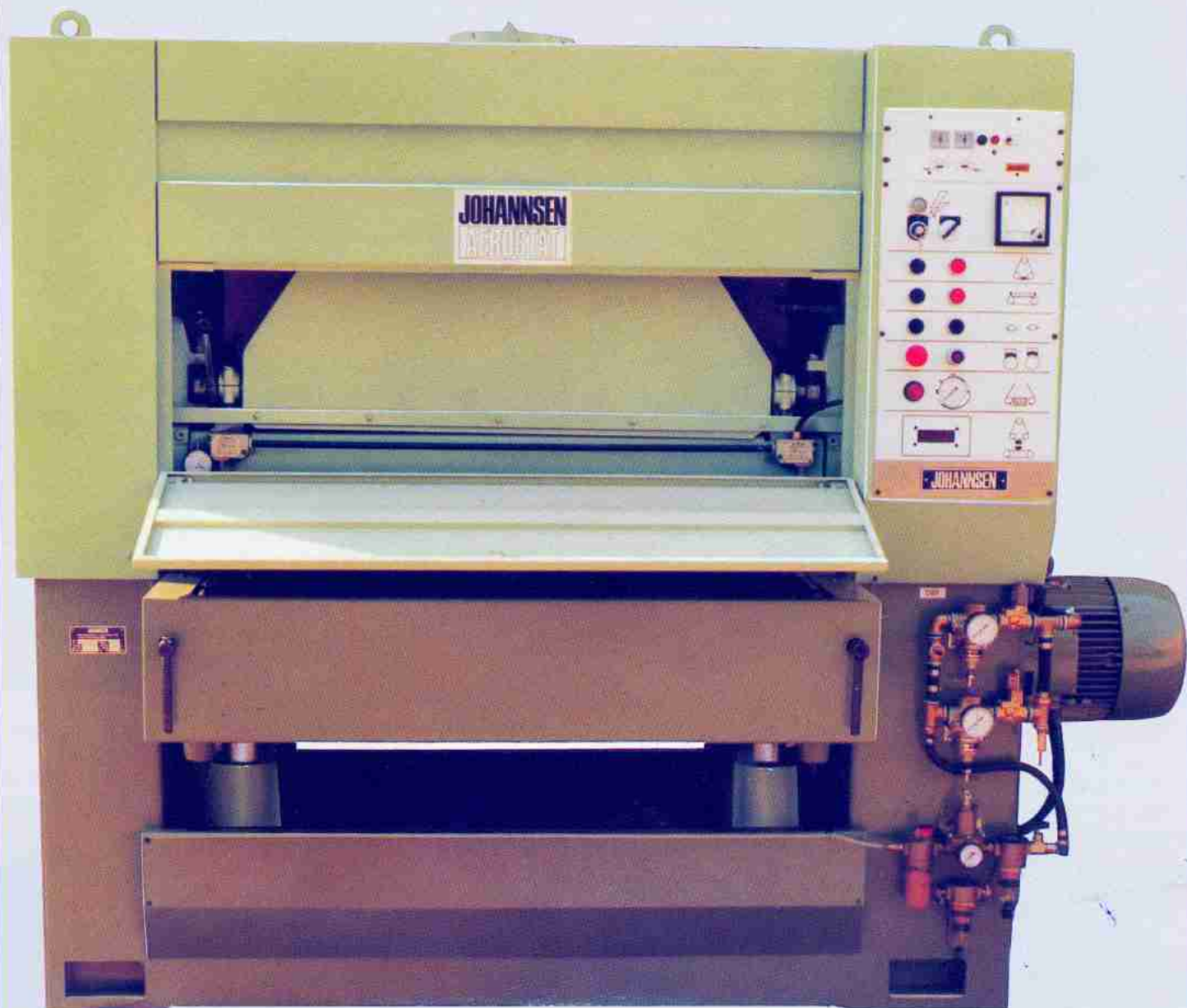
AEROSTAT

Breitband-Schleifautomat

Ein Meilenstein in der Breitband-Schleiftechnik.

Perfekte Sicherheit ohne vorheriges Kalibrieren.

Die berührungslose anschmiegsame aerostatische Bandabstützung (DBP) zwingt das Schleifband zur optimalen Flächenanpassung bis 1 mm Toleranz.



Die Vorteile: mehr Qualität, mehr Kosten durch die einfache und

Problemstellung

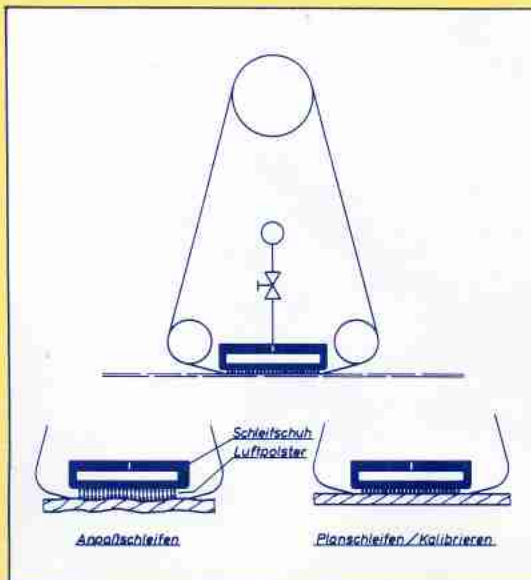
Die Systeme der auf dem Markt befindlichen Breitbandschleifmaschinen sind bekannt. Ein Kalibrieren der Werkstücke vor dem Furnieren ist unerlässlich, weil nur Flächen innerhalb einer Dickentoleranz von 1/10 mm feingeschliffen werden können. Das ist zu wenig Toleranz und birgt ein relativ hohes Risiko in sich, furnierte Flächen durchzuschleifen.

Der Kontakt zwischen Band und Schleifschuh einerseits und Werkstück andererseits ist immer gegeben. Das führt zwangsläufig zu einem starken Reibungsaufwand und somit zu höheren Temperaturen am Schleifschuh, im Schleifband, an der Werkstückoberfläche, und nicht zuletzt zu höherem Bandverbrauch. Problematisch sind außerdem schlechte Bandverbindungen und abgenutzte Schleifschuhe. Sie sind die Ursache für Schattenbildungen in den Flächen. Zusätzliche Rüstzeiten durch Schleifschuhwechsel bzw. Neubelegen der Schleifschuhe sind damit unumgänglich.

Die neue Lösung!

Revolutionierend dagegen der JOHANNSEN Breitbandschleifautomat "AEROSTAT".

Das neuartige Schleifverfahren (DBP) basiert auf der Grundlage einer aerostatischen Bandabstützung. Durch einen mit vielen Düsen ausgestatteten Schleifschuh aus Stahl wird erreicht, daß das Schleifband auf einem Luftpolster "schwimmt" und sich den Konturen des Werkstückes bis zu einer Dickentoleranz von max. 1 mm anpaßt. Markierungen durch Bandverbindungen gehören der Vergangenheit an. Dadurch ist eine absolut schattenfreie, beizfähige Oberflächengüte garantiert.

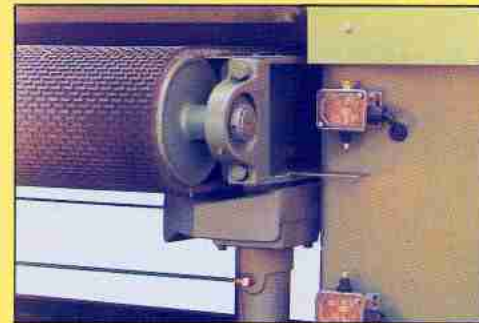


Deshalb bietet Ihnen der JOHANNSEN-AEROSTAT:

1. Nur eine Schleifstation mit einem Spezialschleifschuh aus Stahl/Alu mit vielen Düsen.

Vorteile:

Günstige Anschaffungs- und Betriebskosten. Ständige Kühlung des Bandes. Bandersparnis! Alle Schleifarbeiten (furnierte Flächen, Wabentüren, auch solche mit Glasausschnitt, Span-, Hartfaserplatten, Massivholzrahmen Holme, Leisten, Umleimer bündig zur Fläche schleifen, etc.) sind mit nur einem Schleifvorgang problemlos durchführbar ohne den Schleifschuh wechseln oder belegen zu müssen.



2. Perfektion in Sicherheit und Oberflächengüte aufgrund der berührungslosen Schleifbandführung. Das Schleifband paßt sich feinfühlig den Konturen des Werkstückes an, egal in welcher Formgebung es beschaffen ist. Der luftgefederte Arbeitstisch nimmt Differenzen bis zu 3 mm auf, so daß die Digitaleinstellung passend zur Werkstückdicke nicht exakt eingetippt zu werden braucht. Die patentierte aerostatische Bandabstützung garantiert neue Vorteile:

- Keine Schatten in der Oberfläche.
- Kein Verschleifen der Kanten.
- Kein Neubelegen des Schleifschuhes mit Filz- oder Gleitbelag.
- Keine Probleme mit Bandverbindungen.
- Kein Durchschleifen mehr.

Alles in allem: Zeitersparnis, bessere Arbeitsergebnisse, Kostenreduzierung und keinen Ärger.



ur Sicherheit und weniger problemlose "Aerostat-Technik"

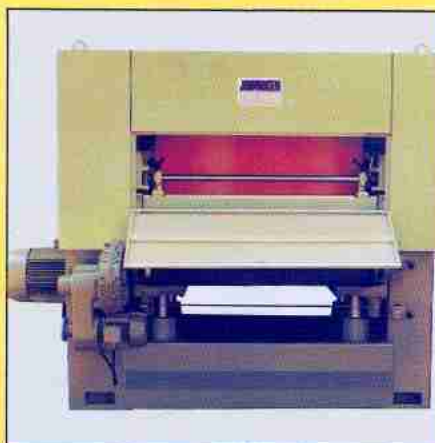
- 3.** Kein Kalibrieren mehr, weil selbst Wabentüren von minderer Qualität, auch solche mit Glasausschnitt, einwandfrei geschliffen werden.

Vorteile:

Ein Arbeitsgang eingespart. Kein Ausschuß!

- 4.** Nur ein Schleifvorgang, beispielsweise mit Korn 150, selbst bei obenliegendem Fugpapier. Die Fläche ist feiner als man vom Korn her erwarten kann.

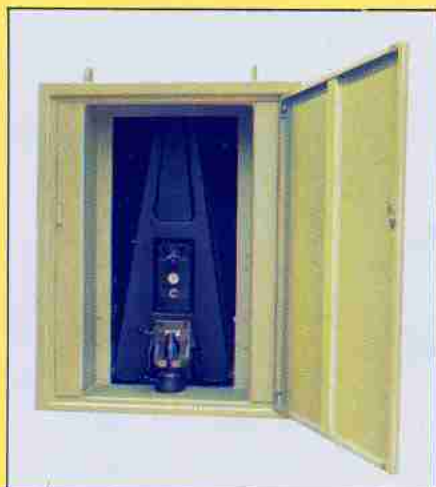
Vorteile: Zeit-, Material- und Bandersparnis!



- 5.** Keine Veränderung des Schleifschuhes, auch nicht bei schmalen Werkstücken. Wenn tatsächlich mal mit hoher Spanabnahme kalibriert werden muß, kann dies ohne weiteres mit einem schmalen Schleifschuh geschehen. Vorrangig bleibt jedoch, den Kalibriervorgang einzusparen.

Vorteile:

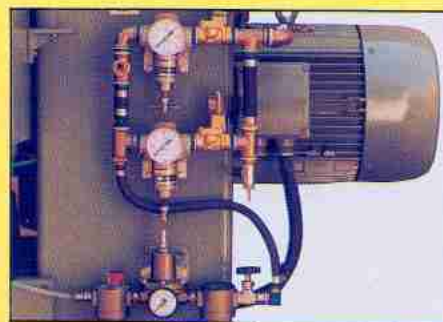
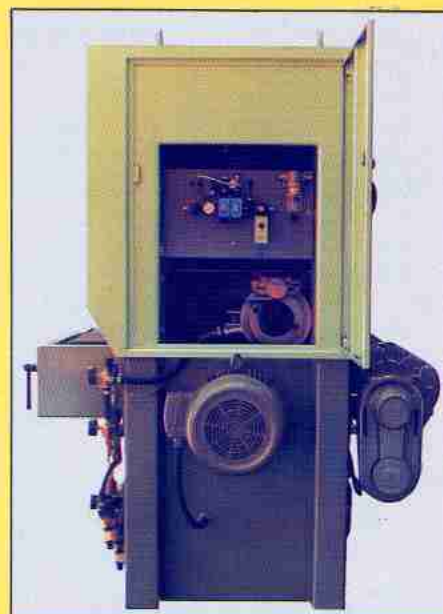
Eine echte Alternative zu einer Doppelband-Schleifmaschine jedoch mit dem Vorzug, daß stets eine absolut schattenfreie Oberfläche garantiert ist und in einem Durchlauf fertiggeschliffen wird.



- 6.** Schleifen von Lackflächen.

Vorteile:

Auch in diesem Falle absolut keine Schattenbildungen. Langband-Finish! Wesentlich geringere Wärmebelastung der Werkstückoberfläche als sonst üblich, weil keine Reibung, sondern Bandkühlung gegeben ist.



- 7.** Leichte Zugänglichkeit zu allen wichtigen Maschinenteilen mit rundum 4 großen Türen. Zustand des Schleifbandes in der Maschine kontrollierbar. Einfachste Handhabung.

Vorteile:

Bedienelemente mit Symbolen übersichtlich angeordnet. Scheibenbremse für schnellen Bandstopp. Sicherheitsschalterleiste auf der Bedienseite mit Teppichrücklauf. Platzsparend.



Maschinenleistung, techn. Daten Abmessungen und Zubehör

Technische Daten: Arbeitsbreite 1100 mm
Bandabmessung: 1130 x 2200 mm
Bandgeschwindigkeit: 22 m/s
Bandantriebsmotor: 15 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 6-24 m/min. stufenlos regelbar
Vorschubmotor: 0,75 kW
Durchlaßhöhe: 150 mm
Tischhubmotor: 0,5 kW
Arbeitstisch luftgefedert
Druckluftbedarf für **gesamte** Maschine: ca. 700 l/min.
Druck: 6 bar ²⁰⁰
Absaugstutzen: \varnothing 250 mm
Erforderliches Absaugvolumen: ca. 3000 m³/h
Maschinenabmessungen: 2360 x 1490 x 1930
Maschinengewicht: 2550 kg netto

Zubehör:

11/15 kW Motor (11 + 22 m/s Bandgeschw.)
— erforderl. bei Lackflächen —
Bandausblasvorrichtung, Luftbedarf 500 l/min.
— erforderl. bei Lackflächen —
Bürstwalze mit 1,1 kW Motor (Werkstückreinigung)
Spezienschleifschuh für Kalibrierarbeiten,
z.B. Massivholz

Technische Daten: Arbeitsbreite 1300 mm
Bandabmessung: 1330 x 2200 mm
Bandgeschwindigkeit: 22 m/s
Bandantriebsmotor: 19 kW
Vorschubgeschwindigkeit: 6-24 m/min. stufenlos regelbar
Vorschubmotor: 0,75 kW
Durchlaßhöhe: 150 mm
Tischhubmotor: 0,5 kW
Arbeitstisch luftgefedert
Druckluftbedarf für **gesamte** Maschine: ca. 800 l/min.
Druck: 6 bar ²⁰⁰
Absaugstutzen: \varnothing 250 mm
Erforderliches Absaugvolumen: ca. 3000 m³/h
Maschinenabmessungen: 2560 x 1490 x 1930
Maschinengewicht: 2850 kg netto

Zubehör:

15/19 kW Motor (11 + 22 m/s Bandgeschw.)
— erforderl. bei Lackflächen —
Bandausblasvorrichtung, Luftbedarf 600 l/min.
— erforderl. bei Lackflächen —
Bürstwalze mit 1,1 kW Motor (Werkstückreinigung)
Spezienschleifschuh für Kalibrierarbeiten,
z.B. Massivholz

Technische Ausstattung

- Schleifschuh mit elektronischer Steuerung.
- Arbeitsfläche durch vier Säulen gestützt.
- Hoch- und Tiefbewegung des Tisches mit Motor bzw. Handrad.
- Automatische Bremse.
- Bandspannung durch pneumatische Zylinder.
- Automatische Bandzentrierung.
- Motoren mit Motorschutzschaltern und Relais ausgestattet.
- 3-fach geschützte Kugellager.

Maße und Konstruktionsänderungen vorbehalten



Rotationskompressor

Bei Druckluftversorgung der Maschinensteuerung aus hauseigenem Druckluftnetz (ca. 150 l/min.)

Typ 23 PU, Liefermenge 586 l/min., 4,1 kW Motor, 844 x 464 x 704 mm, 118 kg

Bei Gesamtversorgung der Maschine mit Druckluft (Maschinensteuerung und Schleifschuh)

Typ 33 PU, Liefermenge 811 l/min., 5,5 kW Motor, 960 x 385 x 710 mm, 152 kg

Typ 43 PU, Liefermenge 1104 l/min., 7,5 kW Motor, 994 x 399 x 705 mm, 161 kg

Typ 66 PU, Liefermenge 1472 l/min., 11 kW Motor, 1165 x 794 x 999 mm, 276 kg

JOHANNSEN

Hans Johannsen
Maschinenfabrik
und Apparatebau KG

Postfach 11 40
D-3559 Battenberg/Eder
Telefon (0 64 52) 30 51 - 30 53
Fernschreiber 04 821 314

