

PERFEKTION IM PRESSENBAU.

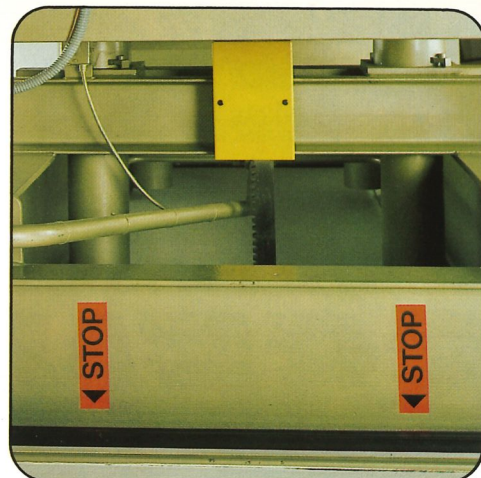
 **Hydraulische
Furnierschnellpressen
HP-45 bis HP-180
mit Elektro-Kombi-
Heizplatten**



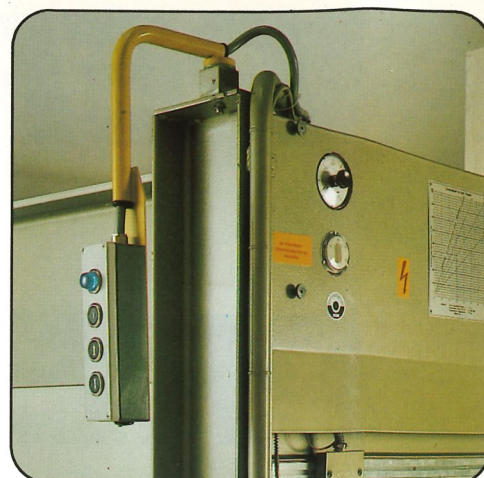
 **Gottfried Joos
Maschinenfabrik GmbH & Co.
D-7293 Pfalzgrafenweiler**

**Postfach 1160
Telefon 074 45/2097
FS 07-64280**

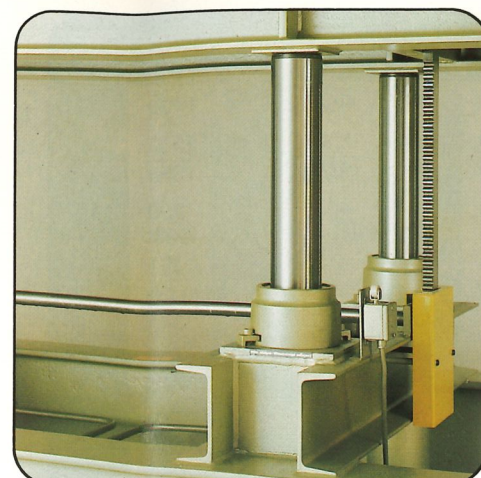
Details - auf die es ankommt.



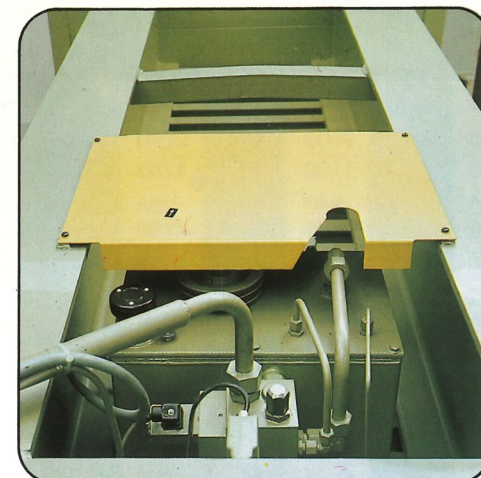
Einzigartige Sicherheitsschaltung – eine Rundumsicherung der Presse durch die spezielle Joos-Druckwellen-Fußkontaktschaltung – garantiert aktive Sicherheit auch dann, wenn die Hände nicht frei sind.



Übersichtliche und bedienungstechnisch optimale Bedienungseinheit an der Stirnseite. Mit Schwenktaster kann entsprechend dem Furnierverlauf von der Stirn- und Längsseite her das Furniergut kontrolliert und die Presse bedient werden.



Presskolben gehärtet, geschliffen und poliert. Wartungsfreie Zahnstangen- und Säulenführung des Pressentisches. Durch besondere Joos-Konstruktion kein Verkanten des Pressentisches, Vermeidung von unnötigem Verschleiß an Kolben und Zylindern – dadurch lange Lebensdauer.



Hydraulikaggregat im Oberteil der Presse, dadurch keine Beschädigung durch unvorsichtige Handhabung. Zweistufen-Hochdruckpumpe, Motor und Ventil sind wartungsfrei.



preisgekrönte
Technik



INTERNATIONALE HANDWERKSMESSE
MÜNCHEN

Als bisher einziger Pressenhersteller erhielt Joos schon 1976 den Bayerischen Staatspreis mit Goldmedaille für die klare Konzeption der Technik.

Perfektion im Pressenbau

verwirklicht Joos schon seit über 70 Jahren mit großem Erfolg. Eine ganze Reihe entscheidender technischer Neuerungen und Impulse im Pressenbau kamen von Joos. Damals wie heute heißt unser oberstes Prinzip, nur qualitativ hochwertige Produkte auf den Markt zu bringen, die den höchsten Anforderungen der Praxis – Wirtschaftlichkeit, Bedienungskomfort, Sicherheit – gewachsen sind.

1. Das Hydraulikaggregat – Kernstück der hydraulischen Presse – wird von Joos als einzigem Hersteller im Oberteil der Presse untergebracht. Dies verhindert eine Beschädigung von Motor, Pumpe oder sonstiger Aggregate durch unvorsichtige Handhabung mit Holzteilen. Da der untere Pressenbereich frei ist, wird die Reinigung der Maschine erheblich erleichtert. Wichtig ist auch, daß weder in die Hydraulikleitungen noch in die Zylinder Luft gelangen kann, die die Betriebssicherheit der Pressen beeinträchtigt. Zweistufen-Hochdruckpumpe, Motor und Ventil sind wartungsfrei. Durch den überdimensionierten Hydraulikölbehälter wird eine übermäßige Ölerwärmung und damit Alterung des Öles vermieden.

2. Die Presskolben sind gehärtet, geschliffen und poliert. Ausschlaggebend für die Betriebssicherheit und Lebensdauer ist die Druckübertragung auf den Pressentisch. Bei der einzigartigen Joos-Konzeption sind die Kolben nicht mit dem Drucktisch verschraubt, sondern stoßen auf einer gehobelten Auflagefläche frei unter den Drucktisch. Der Tisch wird durch eine Säulenführung am Verkanten oder Auswandern gehindert. Den Gleichlauf des Drucktisches besorgt eine Präzisions-Zahnstangen-Parallelführung. Durch diese Technik hat der Pressentisch volle Dehnungsmöglichkeiten nach allen Richtungen. Selbst bei unsachgemäßer Beschickung der Presse bietet die Joos-Pressen ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Der Verschleiß an Kolben und Zylindern wird dadurch auf ein Minimum reduziert.

3. Die Sicherheitsschaltung von Joos ist bislang einzigartig auf dem Markt. Eine Druckwellen-Fußkontaktschaltung bedeutet mehr aktive Sicherheit ringsum. Ein in der Pressensohle allseitig einge-

bautes Hartgummi-Hohlprofil ist einfach durch Fußtritt zu betätigen. Eine Beschädigung der Sicherheitsschaltung ist nicht möglich.

4. Die Bedienungselemente – Nur bei Joos gibt es die Bedienung mit Schwenktaster. Bei dieser Ausführung sind die Kontrollinstrumente an der Stirnseite untergebracht. Die Betätigungstaster für Öffnen und Schließen der Presse befinden sich in einem kleinen schwenkbaren Tastergehäuse, welches drehbar um die vordere Säule installiert ist. Mühelos kann der Schwenktaster an der anderen Säule montiert werden, z.B. bei einer anderen Aufstellung der Presse. Die Schwenktasterbedienung ermöglicht es, die Presse immer von der Seite zu bedienen, wo Platz und Kontrolle über das Pressgut vorhanden sind. Durch den einzigartigen Joos-Schwenktaster werden die Vorteile der bisherigen Stirn- oder Längsseitensteuerung vereint. Eine klare Alternative zu den bisher angebotenen Lösungen.

5. Der Drucktisch ist eine stabile, verwindungsfreie Schweißkonstruktion mit optimaler Stabilität. Zur Anwendung kommt ein Verbundsystem aus Längsträgern mit aufgeschweißten Querbalken (Doppel-T-Träger) in engem Abstand. Da die Doppel-T-Träger in großer Anzahl und sehr engem Abstand angeordnet sind, erreicht man eine unübertroffene gute Druckübertragung und ermöglicht gleichzeitig eine optimale Belüftung der Isolierplatten-Rückseiten. Hierdurch wird jegliche Kondenswasserbildung und Unterrostung verhindert. Diese Tischkonstruktion vereint sämtliche positiven Konstruktionselemente wie optimale Stabilität, überschwere Bauart, Schutz vor Kondenswasserbildung und beste Druckübertragung.

Selbstverständlich werden die elektrisch beheizten Furnierpressen nur mit Massiv-Aluminiumheizplatten ausgerüstet.

Sämtliche Pressen-Modelle sind auch mit Heizplatten für Nieder- oder Hochdruckdampf, für Warm- und Heißwasser bzw. Thermoöl lieferbar.

Werkseigene Fahrzeuge und Monteure garantieren eine termin- und fachgerechte Aufstellung der Presse. Ein ausgedehntes Händlernetz sorgt immer und überall für fachgerechte Beratung und optimalen Service.

Verlangen Sie ausführliche Informationen.



TYPE		HP 45	HP 65/1	HP 65/2	HP 65/3	HP 80/1	HP 80/3	HP 80/4	HP 90	HP 100	HP 115	HP 140	HP 150
Ges. Preßdruck	kN	430	650	650	650	780	780	780	900	980	1150	1400	1500
Preßfläche	mm	1800	2200	2500	2200	2200	2500	2550	2550	2550	3000	2550	3300
		900	1100	1100	1250	1250	1250	1350	1350	1350	1350	1350	1350
Höhe des Preßraumes	mm	300	350	350	350	350	350	350	400	400	350	400	350
Anzahl/ ø der Zylinder		4x65	4x80	4x80	4x80	4x80	4x80	4x80	4x90	4x90	6x80	6x90	8x80
spez. Druck b. voll. Auslegung	daN/cm ²	2,7	2,7	2,4	2,4	2,9	2,5	2,4	2,7	2,9	2,9	4,1	3,4
spez. Druck bei 2 m ² Ausleg.	daN/cm ²	-	3,25	3,25	3,25	3,9	3,9	3,9	4,5	4,9	5,75	7,0	7,5
Betriebsdruck	bar	325	325	325	325	385	385	385	355	385	380	370	370
Leistungsbedarf	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	3,0	3,0
Schließzeit	ca.sec.	15	15	15	15	15	15	15	20	20	22	15	15
Grundmaße	Länge ca.mm	2140	2540	2900	2540	2580	2900	2980	2980	3050	3560	3120	4050
	Breite ca.mm	1080	1280	1300	1450	1450	1450	1530	1530	1530	1600	1600	1620
	Höhe ca.mm	1800	1900	2050	1950	1950	2050	2050	2100	2150	2250	2250	2340
Techn. Daten für die Beheizung:													
Elektro-Heizplatten													
Stärke je u./ob. Kombi-Heizpl.	ca.mm	51	51	51	51	51	51	51	51	51	52	51	52
Stärke Etagen-Heizplatte	ca.mm	16	16	18	16	16	18	18	18	18	18	18	18
Anzahl der Heizplatten	bis zu	2	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-5	2-5	2-3	2-5	2-3
Schaltschrank mit Thermostaten		2	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-5	2-5	2-3	2-5	2-3
Anschlußw. je Kombi-Verbr./Std. Heizplatte	ca.KW	4,2	6,0	6,8	7,0	7,0	8,2	9,1	9,1	9,1	11,5	9,1	12,0
	ca.KWh	2,5	3,6	4,2	4,2	4,2	5,0	5,5	5,5	5,5	6,9	5,5	7,8
Anheizzeit auf 90° C	ca.min	20	20	20	20	20	16	16	16	16	16	16	16
Zuleitungsquerschn. für 2 Heizplatten	b.220V 4 bzw. 5 x mm ²	2,5	4	6	6	6	10	10	10	10	16	16	16
	b.380V 4 bzw. 5 x mm ²	2,5	2,5	4	4	4	4	4	4	4	6	6	6
Anschlußw. je Etagen-Heizplatte	ca.KW	-	7,0	8,2	8,1	8,1	9,4	12,0	12,0	12,0	13,4	12,0	13,4
normale Arbeitstemperatur bis 120° C Höhere Heizleistungen gegen Mehrpreis.													
Dampf-/Warmwasser-Heizplatten													
Stärke mm	mm	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Anzahl der Heizplatten	bis zu	2	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-4	2-5	2-5	2	2-5	2
Verbrauch je Heizplatte	ca.kJ	16800	25115	27210	27210	27210	29300	29300	29300	29300	33490	29300	39770
Gewichte:													
Gewicht d.Presse m. Elektro Heizpl.	ca.kg	1980	2500	2800	2600	2650	3100	3400	3600	3800	4700	4900	7150
Gewichte der Elektro-Heizplatten:													
je u./ob. Kombi-Heizplatte mit Isolationsplatten	ca.kg	75	110	120	120	120	140	140	140	140	190	140	230
Etagen-Heizplatte	ca.kg	75	110	125	125	125	160	160	160	160	230	160	280
Gewicht der Dampf-/Warmwasser-Heizplatten:													
je Heizplatte	ca.kg	170	250	280	280	280	300	300	300	300	360	300	430
Seemäßige Verpackung:													
Raumbedarf:	ca.m ³	4,4	8,4	10,1	9,9	9,9	11,9	12,5	12,5	13,3	16,8	14,6	19,7
Kistenmaße:	Länge ca.mm	2030	2700	3100	2750	2750	3100	3150	3150	3200	3750	3250	4200
	Breite ca.mm	1000	1450	1450	1600	1600	1600	1650	1650	1700	1750	1750	1770
	Höhe ca.mm	2150	2150	2240	2240	2240	2400	2400	2400	2440	2560	2560	2650

Konstruktions- und Maßänderungen, insbesondere solche, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.

10 kN ~ 1 to; 1 daN/cm² ~ 1 kg/cm²; 1 bar ~ 1 atü; 4,186 kJ = 1 kcal

Auf Wunsch

Sonderabmessungen – Sonderausführungen – Automatisches Öffnen

Verlangen Sie

unverbindliche und kostenlose Fachberatung. Nutzen Sie unsere jahrzehntelangen Erfahrungen.

Wir wissen, wie man bessere Pressen baut.

Unser weiteres Produktionsprogramm umfaßt:

Spezialpressen – Leimauftragmaschinen – Lackgießmaschinen

Beratung, Verkauf, Service: