

## Hydraulische Pressen JOOS

sind nach modernsten Gesichtspunkten konstruiert und unter Verwendung von Qualitätsmaterial mit äußerster Sorgfalt gebaut.

Dafür einige Beispiele: Die Kolben hydraulischer Pressen müssen in hartem Dauerbetrieb große Strecken zurücklegen. Damit sie das ohne nennenswerten Verschleiß tun, verwendet JOOS gehärtete Kolben. Die Hydraulikteile sind für Drücke von 500–600 atü ausgelegt. Da in den Pressen aber nur Betriebsdrücke von 325–385 atü auftreten, ist der Haltbarkeit keine Grenze gesetzt. Der Druck bestimmt Konstruktion und Aufbau der Presse und für diese Konstruktion werden überdimensionierte Profile eingesetzt.

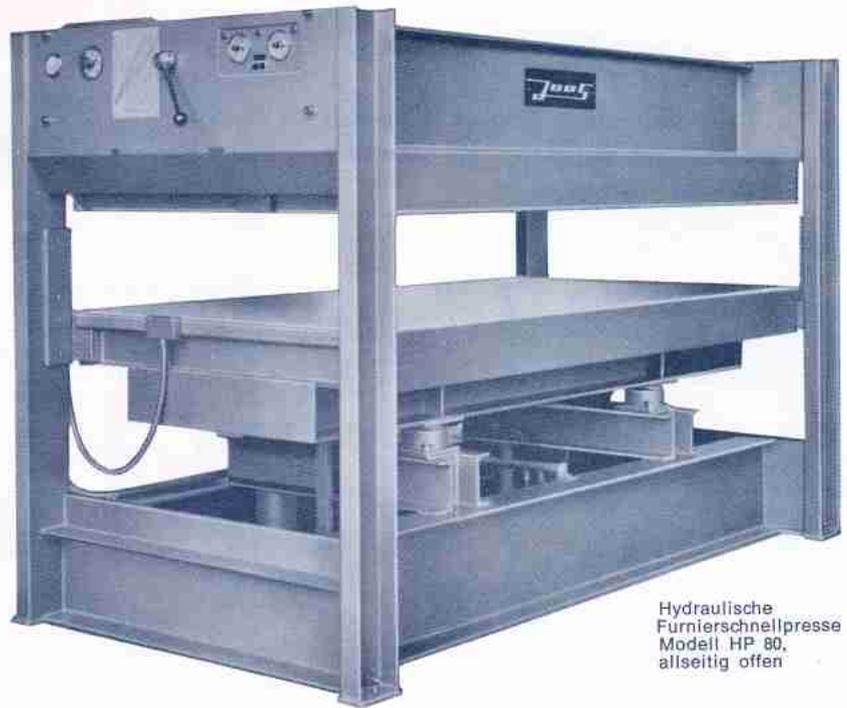
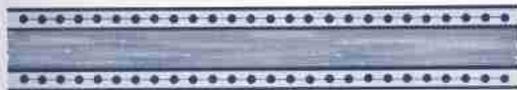
JOOS-Pressen arbeiten präzise. Sie tun das ohne nennenswerten Wartungsaufwand und gehören auch, was Leistung und Lebensdauer angeht, zur Weltspitze. Im Verhältnis zur gebotenen Qualität sind sie ausgesprochen preisgünstig.

Vielfältig ist die Typenauswahl, die zur Verfügung steht. Für jede Betriebsgröße und für jede Aufgabe dürfte ein passendes Modell lieferbar sein. Sollte das einmal nicht der Fall sein, dann kann auf der Grundlage eines Standard-Modells eine Sonderausführung gebaut werden. Bitte, schicken Sie uns Ihre Anfrage.

JOOS-Pressen werden vorzugsweise mit ELIKTON-Heizplatten ausgerüstet. Diese Elektro-Heizplatten bestehen aus massivem Leichtmetall. Die Heizwiderstände werden in ca. 3 mm breite Nuten eingepreßt. Für die Deckbleche wird eine harte Leichtmetall-Speziallegierung verwendet, welche bei eventuellen Beschädigungen ohne Schwierigkeiten schnell und billig ausgewechselt werden kann. Der kurze Wärmeweg und die geringe Metallmasse sind die Gründe für schnelle Aufheizzeit und sparsamen Energieverbrauch. Für die Heizmedien Dampf und Heißwasser liefert JOOS Aluminium-Röhrenheizplatten mit einem starkwandigen Röhrensystem im Inneren. Sie bestehen aus sorgfältig ausgewählten Werkstoffen und gewährleisten durch volle Auslegung eine völlig ebene Preßfläche, gute Druckübernahme und lange Lebensdauer.

Die meisten Modelle können durch allseits offene Ausführung auf allen vier Seiten in voller Breite beschickt werden. Diese Bauweise gestattet durch Nachschieben auch das Furnieren überlanger Werkstücke.

ELIKTON-Heizplatten,  
Querschnitt mit Preßgut



Hydraulische  
Furnierschnellpresse  
Modell HP 80,  
allseitig offen



Hydraulische  
Furnierschnellpresse,  
Modell HP 140,  
dreiseitig offen

### Technische Daten:

TYP		HP-50	HP-65	HP-80	HP-80	HP-80	HP-90	HP-100	HP-115	HP-140
Ges. Preßdruck	to	50	65	78	78	78	90	98	115	140
Preßfläche	mm	2200	2200	2200	2500	2500	2500	2500	3000	2500
		1100	1100	1250	1100	1250	1250	1250	1250	1250
Höhe des Preßraumes	mm	300	350	350	350	350	400	400	350	400
Anzahl/φ der Zylinder		4x65	4x80	4x80	4x80	4x80	4x90	4x90	6x80	6x90
spez. Druck bei voller Auslegung	kg/cm <sup>2</sup>	2,1	2,7	2,9	2,9	2,5	2,9	3,2	3,1	4,5
spez. Druck bei 2 m <sup>2</sup> Auslegung	kg/cm <sup>2</sup>	2,5	3,25	3,9	3,9	3,9	4,5	4,9	5,75	7,—

### Technische Daten für die Beheizung:

#### Elektro-Heizplatten (ELIKTON)

Stärke u./ob. Kombi-Heizpl.	ca. mm	48	48	48	48	48	48	48	49	50
Stärke Etagen-Heizplatte	ca. mm	16	16	16	16	18	18	18	18	18
Anzahl der Heizplatten	bis zu	3	4	4	4	4	5	5	2	6
Schaltschrank mit Thermostaten		2–3	2–4	2–4	2–4	2–4	2–5	2–5	2	2–6
Anschlußwert je Heizplatte	ca. kW	4,9	4,9	6,65	6,65	7,8	7,8	7,8	11,5	7,8
Verbr./Std. je Heizplatte	ca. kWh	2,0	2,0	2,4	2,4	2,7	2,7	2,7	3,3	2,7
Anheizzeit auf 90° C	ca. min	28	28	20	20	16	16	16	16	16

#### Dampf-Warmwasser-Heizplatten (Aluminium-Röhrenheizplatten)

Stärke	mm	26	26	26	26	26	26	26	26	26
Anzahl der Heizplatten	bis zu	3	4	4	4	4	5	5	2	6
Verbrauch je Heizplatte	ca. WE	6000	6000	6500	6500	7000	7000	7000	8000	7000