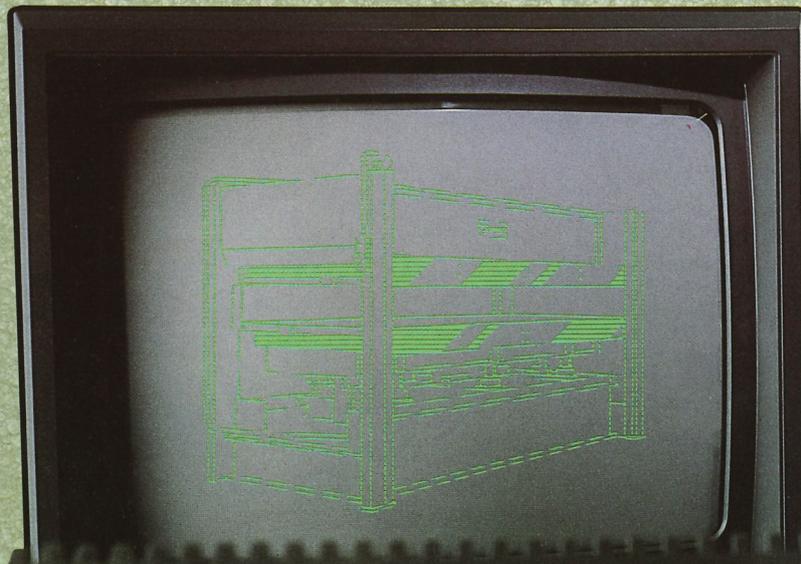


PRESSEN + TECHNOLOGIE

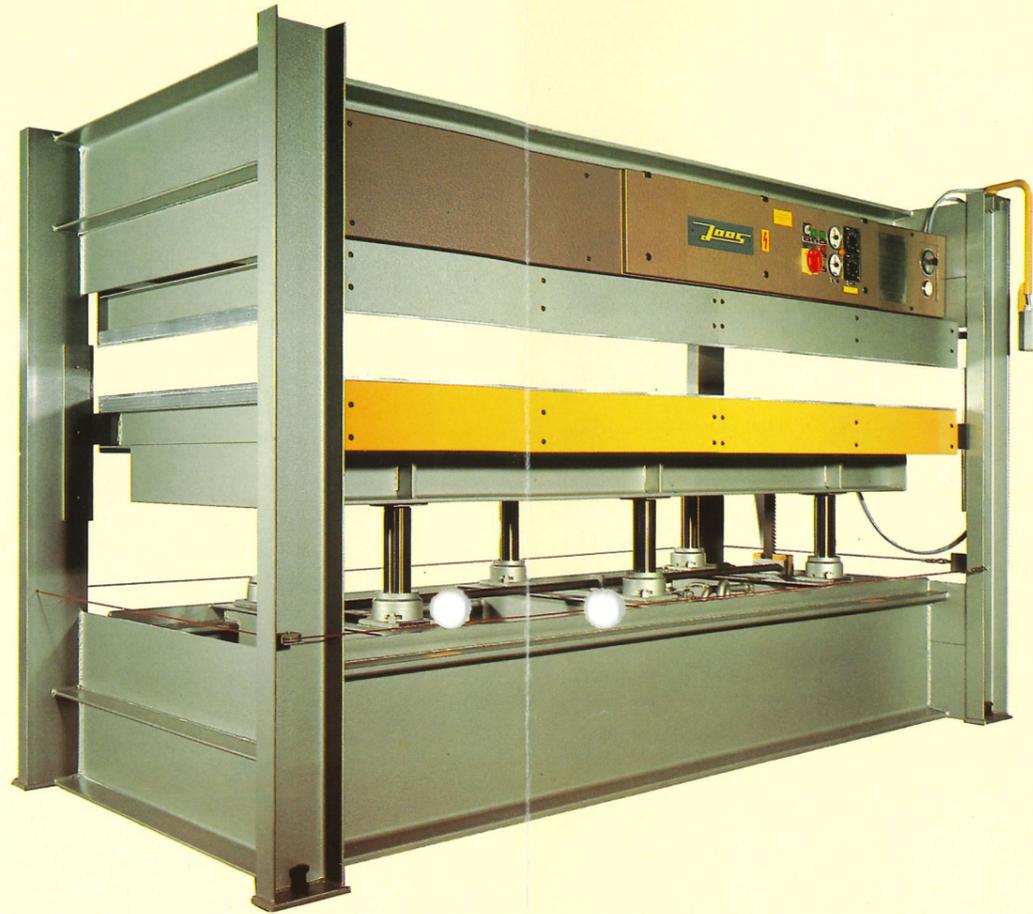


GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK

QUALITÄTS-PRESSEN



Typ HP 115 mit Sonderausstattung



Vorsprung durch Erfahrung

Perfektion im Pressenbau verwirklicht Joos seit über 70 Jahren. Mit großem Erfolg. Eine Reihe entscheidender technischer Neuerungen und Impulse im Pressenbau kamen von Joos. Damals wie heute ist unser oberstes Prinzip: Nur qualitativ hochwertige Produkte auf den Markt bringen, die den höchsten Anforderungen der Praxis in Wirtschaftlichkeit, Bedienungskomfort, Sicherheit und Zuverlässigkeit entsprechen.

Werkseigene Fahrzeuge und Monteure garantieren eine termin- und fachgerechte Aufstellung der Presse. Ein ausgedehntes Händlernetz sorgt immer und überall für fachgerechte Beratung und optimalen Service.

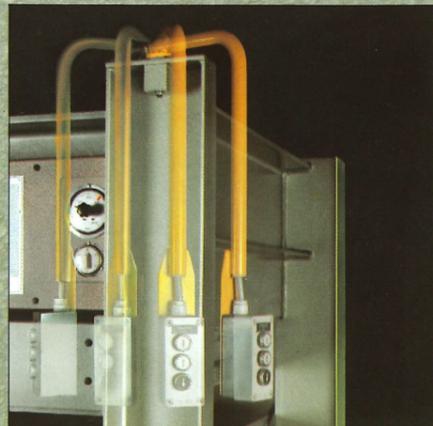
Verlangen Sie ausführliche Informationen.



Als bisher einziger Pressenhersteller erhielt Joos schon 1976 den Bayerischen Staatspreis mit Goldmedaille für klare Konzeption der Technik.

Die Bedienungselemente

Nur bei Joos gibt es die Bedienung mit Schwenktaster. Bei dieser Ausführung sind die Kontrollinstrumente an der Längsseite untergebracht. Die Taster für Öffnen und Schließen der Presse befinden sich in einem kleinen schwenkbaren Gehäuse, welches drehbar um die vordere Säule installiert ist. Müheless kann der Schwenktaster an der anderen Säule montiert werden, z.B. bei einer anderen Aufstellung der Presse. Die Schwenktasterbedienung ermöglicht es, die Presse immer von der Seite zu bedienen, wo Platz vorhanden und Kontrolle über das Preßgut möglich ist. Durch den einzigartigen Joos-Schwenktaster werden die Vorteile der bisherigen Stirn- oder Längsseitensteuerung vereint.



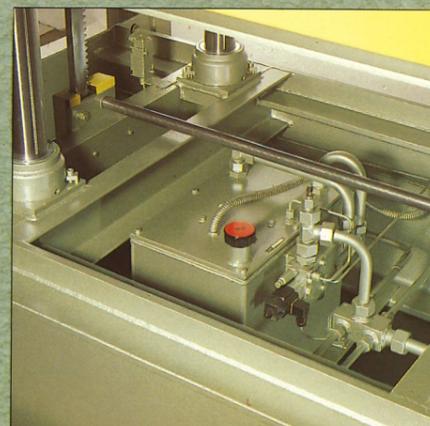
Die Goldheizplatte

Das System "Goldeloxal-Dekor D.B.G.M." macht die Oberfläche der wertvollen Heizplatten extrem hart. Die wesentlichen Vorteile: Keine Riefenbildung, verminderter Verbrauch an Trennmitteln, kürzere Arbeitszeit, kein Folienverschleiß und höhere Qualität der Furnierarbeiten. Sämtliche Pressen-Modelle sind auch mit Heizplatten für Nieder- oder Hochdruckdampf, für Warm- und Heißwasser bzw. Thermoöl lieferbar.



Das Hydraulikaggregat

Als Kernstück der hydraulischen Qualitätspresse von Joos ist das Hydraulikaggregat sicher in der Mitte des Pressenunterteils eingebaut. Diese Konstruktion schließt eine Beschädigung von Motor, Pumpe und weiteren Aggregaten Technische Verbesserungen verhindern das Eindringen von Luft in Hydraulikleitungen und -zylinder. Die Betriebssicherheit der Presse ist dadurch wesentlich erhöht. Motor, Ventile und Zweistufen-Hochdruckpumpe sind bei Joos wartungsfrei. Der große Hydraulik-Ölbehälter verhindert eine übermäßige Erwärmung und Alterung des Öls.



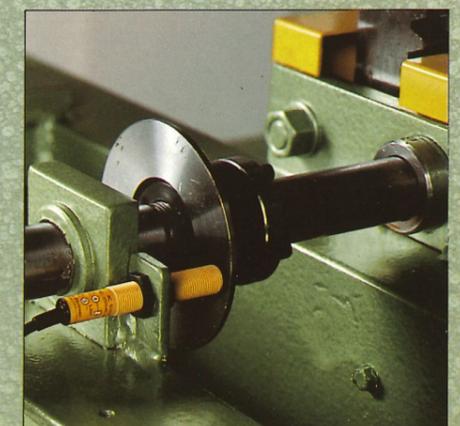
Die dynamische Kolbenlagerung

Selbst bei unsachgemäßer Beschickung bietet die Joos-Presse ein Höchstmaß an Betriebssicherheit. Bei der einzigartigen Joos-Konzeption sind die Kolben nicht mit dem Drucktisch verschraubt, sondern stoßen auf einer gehobelten Auflagefläche dynamisch unter den Drucktisch. Der Tisch wird durch eine Säulenführung am Verkanten und Auswandern gehindert. Den Gleichlauf des Drucktisches besorgt eine Präzisions-Zahnstangen-Parallelführung. Durch diese Technik hat der Pressentisch volle Dehnungsmöglichkeiten nach allen Richtungen.



Das Joos-A.B.S.-Sicherheitssystem

Exklusiv in Joos-Qualitäts-Pressen ist das A.B.S.-Sicherheitssystem eingebaut. (D.B.G.M. 87 14804.8) Die Idee: Fehlbelegungen oder liegengebliebene Teile werden von Microsensoren sofort registriert. Ein Steuerungsbefehl veranlaßt, daß sich die Joos Qualitäts-Dynamische Presse automatisch wieder öffnet. Die teuren Folgen durch Beschädigung am Pressentisch, der wertvollen Hydraulik und/oder den teuren Heizplatten werden durch diese Joos-Erfindung vermieden. Die Lebensdauer und die Betriebssicherheit Ihrer Furnierpressen werden durch das Joos-A.B.S.-Sicherheitssystem entscheidend erhöht. Wichtige Details, auf die es ankommt, wenn Sie eine Presse kaufen!



Details, auf die es ankommt.

PRESSEN + TECHNOLOGIE



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK



Type		HP 45	HP 65/1	HP 65/2	HP 70	HP 80	HP 90	HP 100	HP 115	HP 140/1	HP 140/2	HP 150
Preßfläche	mm	1800 900	2200 1100	2500 1100	2500 1300	2500 1250	2550 1350	2550 1350	3000 1350	2550 1350	3000 1350	3300 1350
Ges. Preßdruck	kN	430	650	650	700	780	900	980	1150	1400	1400	1500
Höhe des Preßraumes	mm	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400
Anzahl \emptyset der Zylinder		4x65	4x80	4x80	4x80	4x80	4x90	4x90	6x80	6x90	6x90	8x80
spez. Druck b. voll. Auslegung	daN/cm ²	2,7	2,7	2,4	2,15	2,5	2,7	2,9	2,9	4,1	3,7	3,4
spez. Druck bei 2 m ² Auslegung	daN/m ²	-	3,25	3,25	3,5	3,9	4,5	4,9	5,75	7,0	7,0	7,5
Betriebsdruck	bar	325	325	325	350	385	355	385	380	370	370	370
Leistungsbedarf	kW	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	2,2	2,2	2,2	2,0
Schließzeit	ca. sec.	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Grundmaße	Gesamtlänge ca. mm	2250	2540	2900	2900	2900	2980	3050	3560	3120	3600	4050
	Gesamtbreite ca. mm	1100	1280	1300	1480	1450	1530	1530	1600	1600	1650	1650
	Gesamthöhe ca. mm	1900	2000	2050	2050	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2340
Gewicht der Presse mit 2 Elektro-Heizplatten	ca. kg	1980	2500	2800	2950	3100	3600	3800	4700	4900	5800	7150
Techn. Daten für die Beheizung: Elektro-Heizplatten												
Stärke je u./ob. Kombi-Heizplatte	ca. mm	51	51	51	51	51	51	51	52	51	52	52
Anschlußw. je Kombi-Heizplatte	ca. kW	4,7	6,0	7,1	8,2	8,2	9,1	9,1	11,5	9,1	11,5	12,0
Verbr./Std. bei 3 min. Preßzeit	ca. kWh	2,1	3,0	3,5	4,1	4,1	4,5	4,5	5,7	4,5	5,7	6,0
Anheizzeit auf 90°C	ca. min.	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Anschlußw. je Etagen-Heizplatte	ca. kW	-	7,0	8,2	9,4	9,4	12,0	12,0	13,4	12,0	13,4	13,5
normale Arbeitstemperatur bis 90°C je nach Auslegung und Preßzeit Höhere Heizleistungen gegen Mehrpreis												

Dampf-/ Wasser-Heizplatten
Daten auf Anfrage.

Alle im Prospekt angegebenen Werte sind Circa-Werte. Änderungen und alle Rechte vorbehalten.
10 kN ca. 1 t; 1 daN/cm² ca. 1 kg/cm²; 1 bar ca. 1 atü; 4.186 kJ = 1 kcal



Unser Produktionsprogramm umfaßt:

- Qualitätspressen
- Kurztaktpressen
- Spezialpressen
- Stapelautomaten
- Leimauftragmaschinen
- Lackgießmaschinen

Beratung, Verkauf, Service:

GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK GMBH & CO.
D-7293 Pfalzgrafenweiler • Postfach 1160 • Telefon 07445 / 1840 • Fax 07445 / 184-50 • Tx 7-64280