

Joos

PRESSEN

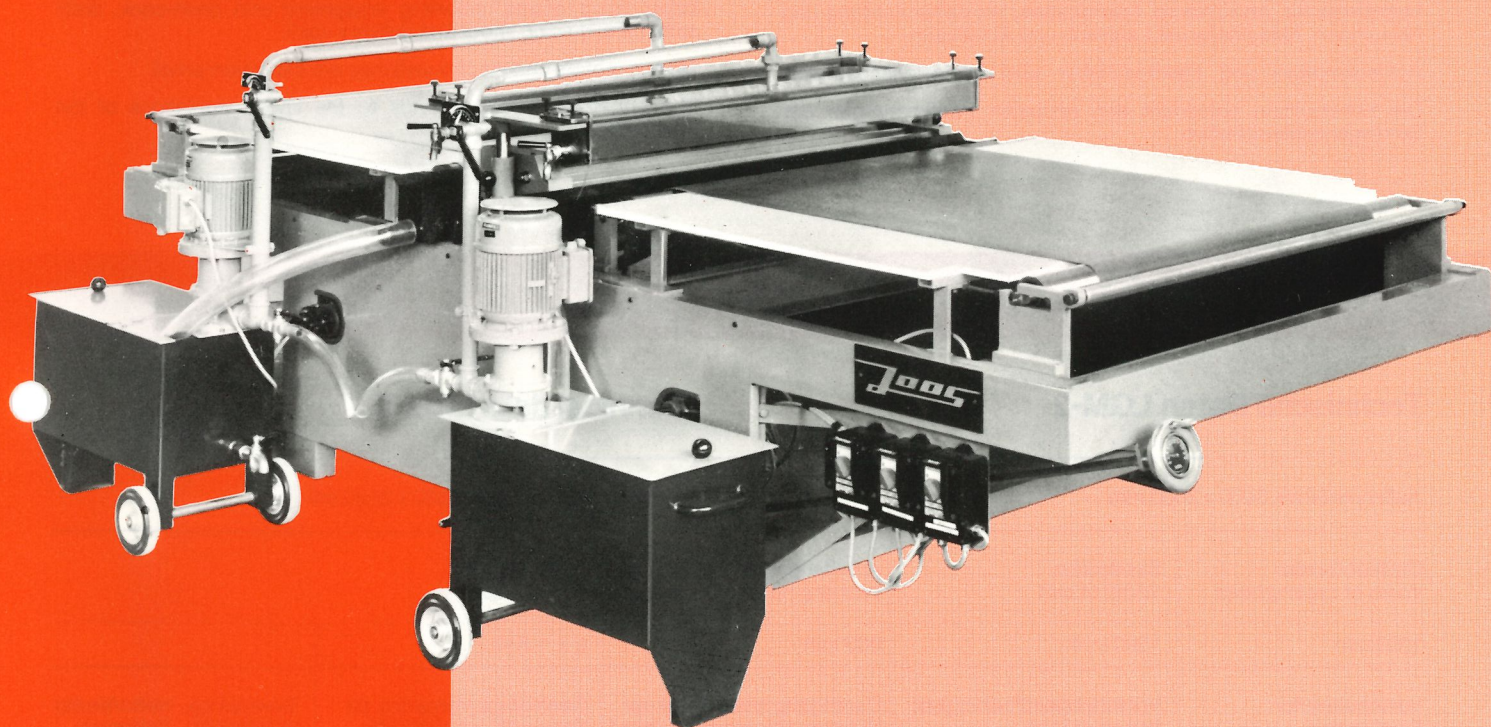
Hydraulische Pressen

Hydraulic presses

LGM-2

**Lack-
Gießmaschine**
mit 2 Gießköpfen

**Curtain
Coating Machine**
with 2 casting heads



Joos

**günstiger Preis
Leistung
Qualität**

**Favourable in price
Output
Quality**

Lackgießmaschine LGM-2

Bei dieser Lackgießmaschine mit zwei Gießköpfen können wahlweise die Gießköpfe zum Beschichten von zwei verschiedenen Materialien oder zum Naß- in Naßgießen eingesetzt werden. Im Überlaufsystem wird unter Ausnutzung der Schwerkraft und der Oberflächenspannung von Flüssigkeiten ein präzise und gleichmäßig fließender Vorhang des Beschichtungsmaterials erzeugt. Die Beschichtung ist ohne jegliche **Streifenbildung**, was bei Farblackierungen wesentlich ist. Beschichtet werden Möbelteile, Glas, Kunststoffe, Blech, Asbest, Gummi, Pappe, Leder, Leichtmetallteile usw. Die erreichbaren Auftragsmengen sind zwischen ca 70 und 450 g/m².

Die Gießmaschine besteht aus zwei Überlaufgießaggregaten (Gießkopf und Materialumlaufanlage) und der Transportanlage. Diese garantiert einen sicheren Werkstücktransport mittels breiter, einbahniger Transportbänder, Antrieb stufenlos regulierbar, mit synchronisierter Geschwindigkeit für Ein- und Auslauf-Förderband, Geschwindigkeitsregulierung mit Skala von 40 bis 130 m/min. Keine statische Aufladung. Spanneinrichtung für Transportbänder, in geschützten Kugellagern laufende und dynamisch ausgewuchtete Transportrollen bieten die Gewähr für einen einwandfreien Lauf.

Die Gießeinrichtung besteht aus zwei Gießköpfen und zwei Materialumlaufanlagen. Jede Gießeinrichtung hat fahrbare, emaillierte Lackbehälter mit Pumpe, Sieb und Ablaufhahn, exgeschütztem Pumpenmotor, Förderleitung mit Regelventil, Umpumpeinrichtung und Anschlußschlauch, Gießkopfabdeckung aus Plexidur mit Verteilerrohr, Beruhigungs- und Prallwand, verchromten Überlauf-Gießkopf, Verteilerfläche, Ablaufkante, Spannkette, Verstelleinrichtung und Ablaufhahn, Ablaufrinne mit Leitblech und Ablaufhahn.

Antriebsmotore und Elektroschalter sind explosionsgeschützt.

Die Konstruktion entspricht den neuesten Bestimmungen der Berufsgenossenschaften.

Curtain Coating Machine LGM-2

With this Curtain Coating Machine with two casting heads, according to option, the casting heads can be used for the coating of two different materials or for wet casting into wet. In the overflow system, by utilization of the gravity and the surface tension of liquids, a precise and uniformly flowing curtain of the coating material is produced. The coating is done without any **formation of stripes** which is essential with colour-lacquerings. Coated are parts of furniture, glass, plastics, sheets of metal, asbestos, rubber, cardboard, leather, parts of light metal alloy, etc. The quantities to be spread attainable are between abt. 70 and 450 g/m².

The coating machine consists of two overflow casting aggregates (casting head and material circulation installation) and the conveying installation. This warrants a secure conveying of workpieces by wide, one-way conveyor belts, drive stepless adjustable, with synchronized speed for running in and out conveyor-belt, speed regulation by scale of 40 to 130 m/min. No statical charging. Tension equipment for conveyor-belts, conveyor rollers running in ballbearings protected and dynamically balanced warrant an irreproachable running.

The casting installation consists of two casting heads and two material circulation installations. Each casting installation has mobile, enamelled varnish tanks with pump, sieve and drain-cock, explosion-proof motor, delivery piping with regulating valve, re-pumping equipment and connection hose, casting head covering of Plexidur with distributing pipe, smoothing and baffle wall, overflow casting head chromium-plated, distributing surface, discharge edge, fixing chains, adjusting equipment and drain-cock, drain with metal guiding sheet and delivery cock.

Driving motors and electro-switches are explosion-proof.

The construction corresponds to the latest regulations of the Associations.

Technische Daten LGM-2

Außenmaße ca. 3400 x 2000 mm

Gießkopfbreite Width of casting head	Bandbreite Width of belt	Arbeitshöhe Working height	Pumpenmotor Pump-motor	
1300 mm	1000 mm	860 mm	2 x 1 KW	
Vorschubmotor Feed-motor	Vorschubgeschwindigkeit Speed of feed	Durchgang unter Gießkopf Passage below casting head	Seemäßige Verpackg. ca Seaworthy packing abt.	Gewicht ca. netto/brutto Weight abt. net/gross
0,75 KW	40-130 stufenlos verstellbar m/min stepless adjustable	40-120 verstellbar mm adjustable	3600 x 1750 x 1220 mm	900 kg / 1400 kg

Weitere Breiten auf Anfrage · Änderungen vorbehalten

Technical data LGM-2

Exterior dimensions abt. 3400 x 2000 mm

Further executions on enquiry · Subject to modification



GOTTFRIED JOOS MASCHINENFABRIK 7293 PFALZGRAFENWEILER

ÜBER FREUDENSTADT (WESTERN GERMANY) · TEL. (07445) 2097 · FS 07-64280 · POSTFACH