

JOSTING

## Folien-Schneidemaschine

zum automatischen Ablängen von der Rolle auf fertige Formate. Die Maschine schneidet problemlos verschiedene Materialien bis zu einer Stärke von ca. 1 mm, z.B. Grundier-Folien, Dekor-Folien, getränkte Papiere, PVC-Folien, Kunstharzfilme, Kunstleder, Glasfasermatten usw.

Die gewünschte Zuschnittlänge und die Anzahl der Zuschnitte sind an Elektronik-Zählern vorwählbar. Die Elektro-Steuerung hat eine Tastenschaltung für Dauerbetrieb, Unterbrechung und Einzelschnitte. Durch eine Hebelbetätigung wird der Durchlaß frei zum Einlegen der Folie. Der Abwickelantrieb regelt den Durchhang mit der Tänzerrolle. Die Vorschubbewegung, die für den Querschnitt unterbrochen wird, ist in der Geschwindigkeit stufenlos regelbar. Mit dem polumschaltbaren Vorschub-Bremsmotor ist eine hohe Ablänggenauigkeit möglich.

Das Obermesser schneidet gegen das feststehende Untermesser nach dem Scherenschnitt-System. Der Antrieb des Obermessers besteht aus: Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb und Bruchsicherung.

Die Stapelung der Zuschnitte erfolgt auf einem in der Höhe und Neigung verstellbaren Ablagetisch. Ein Rohr mit Luftdüsen am Untermesser erleichtert das Gleiten von langen Zuschnitten. Auf Wunsch sind zwei Ionisierungsstäbe an der Auslaufseite lieferbar. Bei Erreichen der vorgeählten Stückzahl oder bei Folienrollenende schaltet die Maschine ab.

Die Längsschneideinrichtung am Walzeneinzug besteht aus 3 quer verschiebbaren Haltern mit Messerklingen. Durch Längsschnitte erhält man beliebige Breiten. Quer- und Längsschnitte erfolgen in einem Durchlauf. Zusätzlich kann eine Längsschneideinrichtung am Rollenständer, wahlweise mit Messerklingen oder Kreismesser, geliefert werden. Der Zuschnitt von verschiedenen Formaten aus Standardrollen bereitet keine Schwierigkeiten.

Senden Sie uns Materialmuster für Probeschnitte zu, wir beraten Sie.  
In der Entwicklung und Herstellung von Schneidemaschinen besitzen wir jahrzehntelange Erfahrungen.

## Foil Cutting Machine

For automatic cutting from rolls to finished sizes. The machine reliably cuts various and different materials up to a thickness of approx. 1 mm, e.g. undercoat foils, decorative foils, impregnated papers, PVC-foils, synthetic resin films, imitation leather, glass fibre matings, etc.

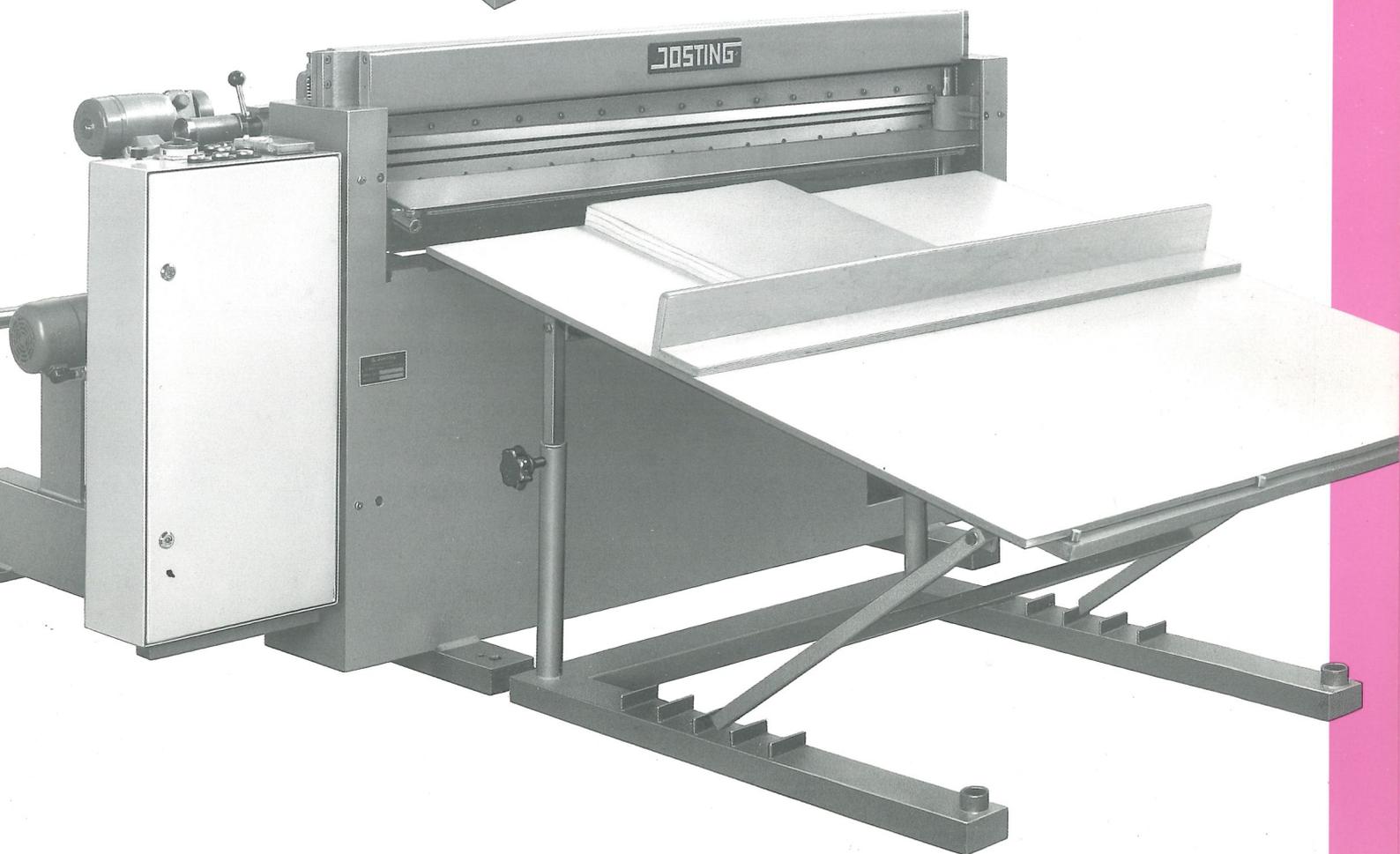
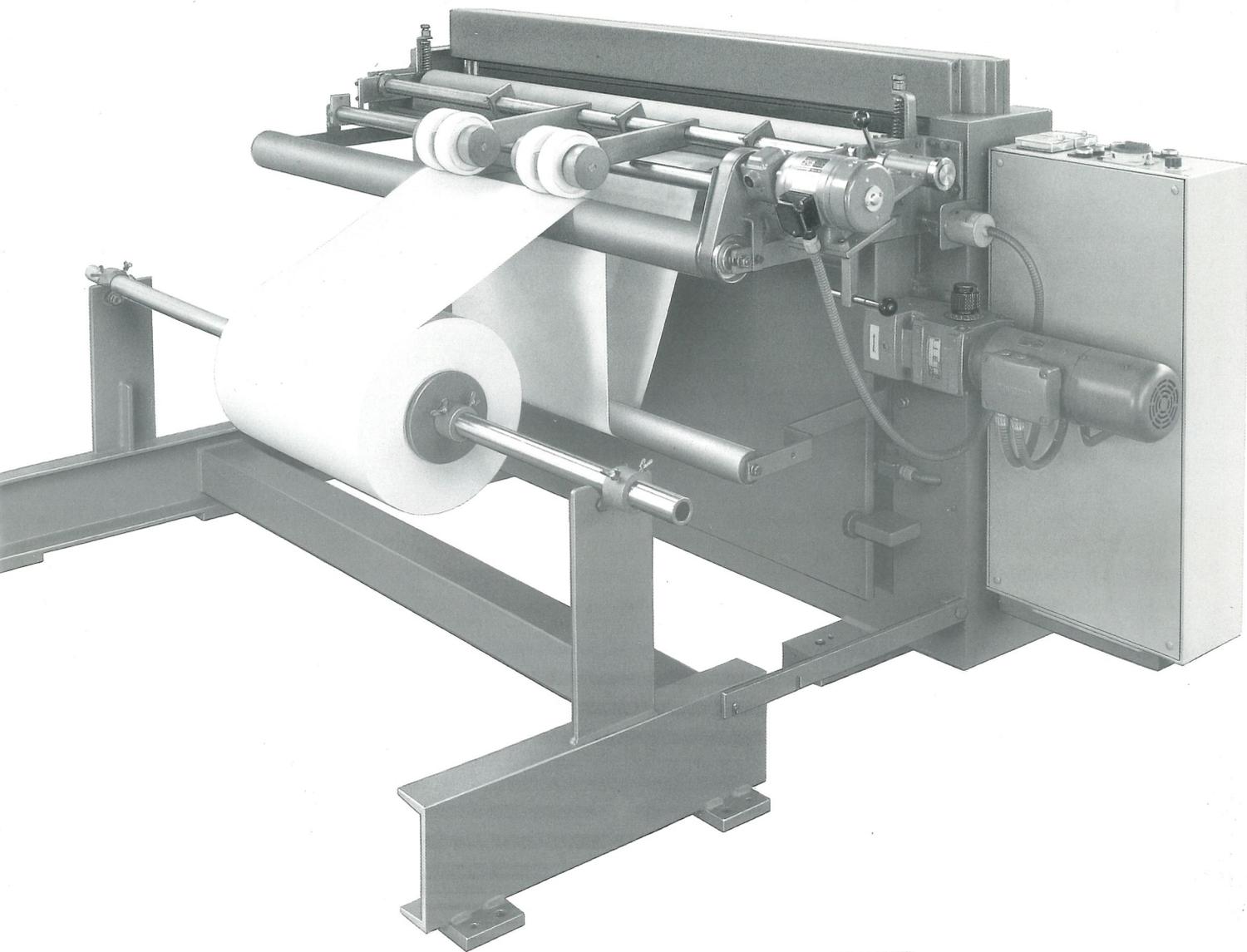
The desired length of cut and the number of pieces to be cut can be pre-selected at electronic counters. The electronic control has a key selection for continuous operation, break, and individual cuts. By means of a control lever the passage is opened for inserting the foil. The unwinding drive controls the slack by means of the compensating roll. The feed – which is interrupted for the duration of the cut – has a continuously adjustable speed. A high accuracy of cuts is obtained by means of a pole-changing feed brake motor.

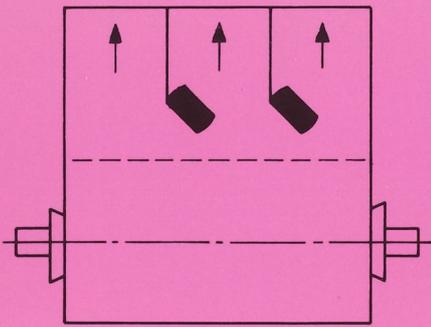
The upper knife moves against the fixed lower knife (shear cut). The drive of the upper knife consists of: brake motor, gear, crank gear, and anti-breakage device.

The size-cut material is piled up on a depositing table which can be vertically adjusted and inclined. A tube with air nozzles fitted to the lower knife facilitates the sliding of long size-cut material. If required, 2 ionizing bars can be fitted at the outgoing side. When the pre-selected number of pieces has been cut or when the foil roll is empty, the machine automatically switches off.

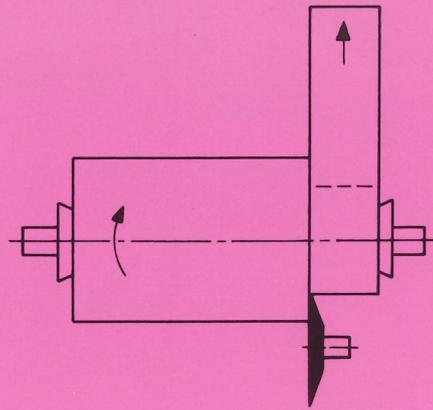
The longitudinal cutting unit at the infeed roller consists of 3 cross-movable knife blades. By longitudinal cuts optional widths can be obtained. Longitudinal and cross-cuts are effected in one work operation. Additionally available is a longitudinally cutting unit at the roller carriage, optionally with knife-blades or with circular knife. There is no longer any difficulty in cutting different sizes from standard roll widths.

Please send us samples of your materials for test cuts; we shall be glad to advise and assist you. We have decades of experience in the development and construction of cutting machines.





Längs-Schnitt mit 2 Messerklingen  
Longitudinal cut with 2 knife-blades



Längs-Schnitt mit einem Kreismesser  
Longitudinal cut with circular knife

Type	FS 1500	FS 1800	FS 2200	Type
Rollenbreite max.	1460 mm	1810 mm	2160 mm	max. width of roll
Rollendurchmesser max.	ca. 650 mm			max. diameter of roll
Spannkonen für Hülsen-Innendurchmesser	150 oder 76 mm			clamping cones for inside diameter of rolls
Zuschnittlänge (Millimeterabstufung)	0 - 99999 mm			length of cut (millimeter stepping)
Stückzahl-Vorwahl	0 - 99999			number of pieces (pre-selection)
Vorschubgeschwindigkeit regelbar	ca. 3 - 35 m/min			feed speed, infinitely variable
Anzahl der Zuschnitte bei 1 m Länge	ca. 1550 Stck./Std.			number of size-cuts with 1 m length
Anzahl der Zuschnitte bei 2 m Länge	ca. 950 Stck./Std.			number of size-cuts with 2 m length
Elektrischer Anschluß	1,3 KW			electrical connection
Grundfläche (ohne Ablagetisch)	215 x 140 cm	250 x 140 cm	285 x 140 cm	floor space (without depositing table)
Höhe	115 cm			height
Nettogewicht	510 kg	590 kg	690 kg	net weight
Technische Änderungen vorbehalten.				Specification subject to alteration

# JOSTING

G. Josting  
Maschinenfabrik  
Postfach 170

D-4904 Enger/Westf.  
W.-Germany

Hagenstraße 22-24  
Telefon (0 52 24) 20 41  
Telefax (0 52 24) 46 29  
Telex 9 34 803

## Fertigungsprogramm

Furnierpaket-Schneidemaschinen  
Quer-Furnierscheren  
Rolladen-Schneidemaschinen  
Folien- und Kunststoff-Schneidemaschinen

## Range of products

Veneer Jointing Guillotines  
Cross-cutting Veneer Clippers  
Cabinet Roll-front Cutting Machines  
Foil and plastic material Cutting machines