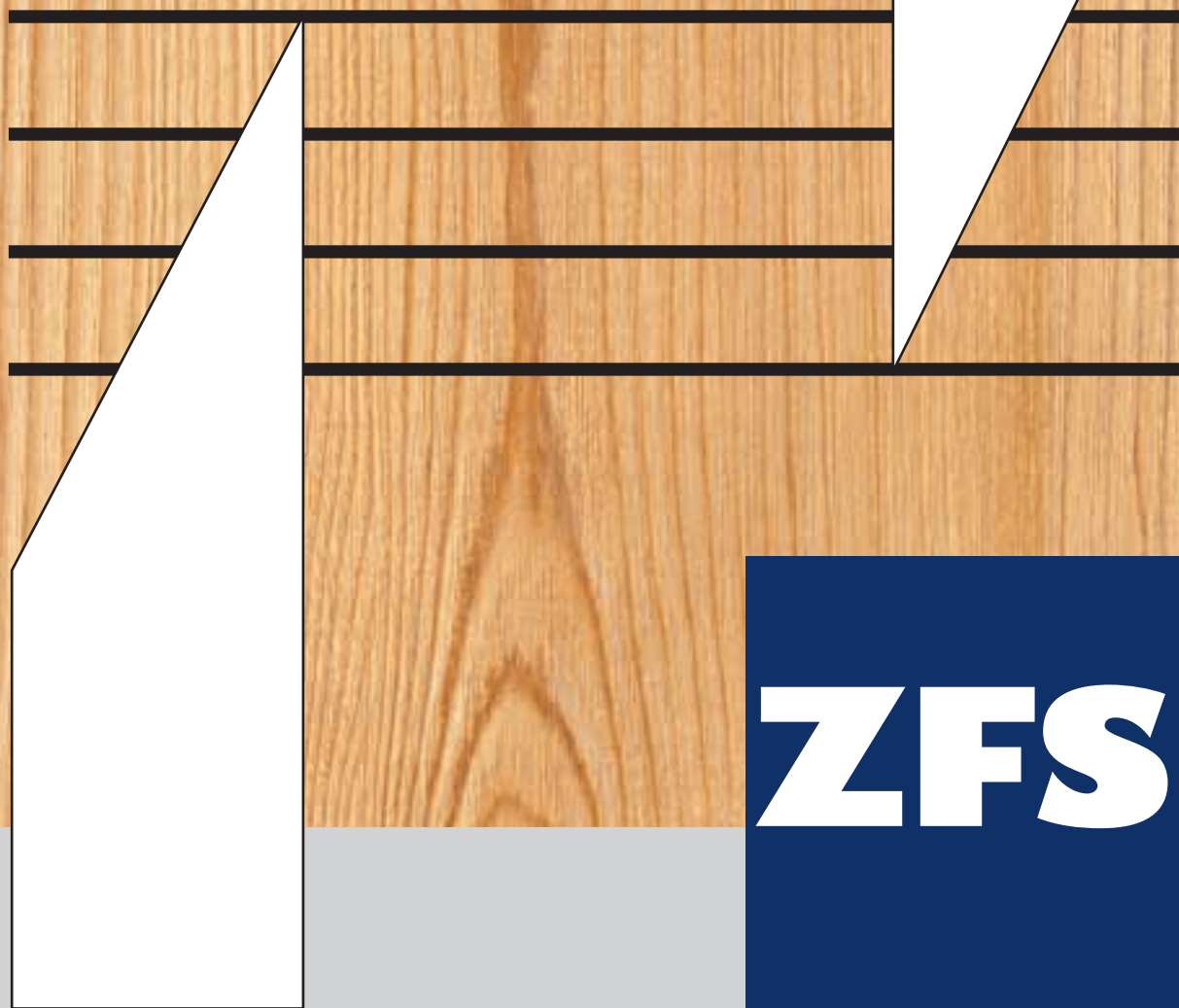


**MASCHINEN FÜR DEN
FURNIERZUSCHNITT**

**MACHINES FOR
VENEER CUTTING**



ZFS

JOSTING

Die Maschine schneidet Furnierpakete mit Ober- und Untermesser beidseitig genau parallel und geradlinig. Das fugendichte Zusammensetzen bei allen Furnierarten ist problemlos möglich. Der Maschinentisch mit dem Untermesser ist durch einen schnellen Positionierantrieb verfahrbar, um die gewünschten Breitenmaße zu erhalten. Nach der Paket-Pressung schneidet das Obermesser nach unten zum Tisch und das Untermesser nach oben zum Druckbalken.

Vorteile der Maschine:

- Hohe Schnittqualität durch schwingende und stark ziehende Messerbewegung.
- Bildschirm-Positioniersteuerung für umfangreiche Betriebsarten und speicherbare Programmabläufe.
- Der verfahrbare Optimierungs-Laser reduziert den Furnierabfall.
- Schneller Fertigungsablauf durch gleichzeitiges Schneiden von Ober- und Untermesser.
- Die Leistung der Maschine beträgt einschließlich Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen ca. 2-3 Pakete pro Minute.
- Genaue und dauerhafte Parallelführung von Druckbalken und Tisch.
- Kräftige Ausbildung sämtlicher Maschinenteile. Die hohen Preß- und Schneidkräfte werden sicher aufgefangen.
- Ober- und Untermesser sowie Schneidbeläge für Tisch und Druckbalken haben gleiche Abmessungen und sind austauschbar.
- Gute Ausnutzung der Messer, da diese 30 mm abgeschliffen werden können.
- Geringer Energiebedarf und niedriger Geräuschpegel durch Aussetzbetrieb aller Antriebe.
- Lichtschrankensicherung, Sicherheits-Elektrosteuerung und schwenkbare Schutzgitter entsprechen den Vorschriften der Arbeitssicherheit.

Zweimesser-Furnierschneidemaschine

Double Knife Veneer Guillotine



The machine cuts veneer packs exactly parallel and straight on two sides with a top and bottom knife. Tight-jointed splicing of all types of veneer is possible without difficulty. The machine table with the bottom knife can be adjusted by means of a high-speed positioning drive in order to obtain the required width dimensions. After the pack is clamped in position, the top knife cuts downwards towards the table and the bottom knife cuts upwards towards the pressure bar.

Advantages of the machine:

- Cuts of high quality thanks to the swinging and powerful drawing motion of the knives.

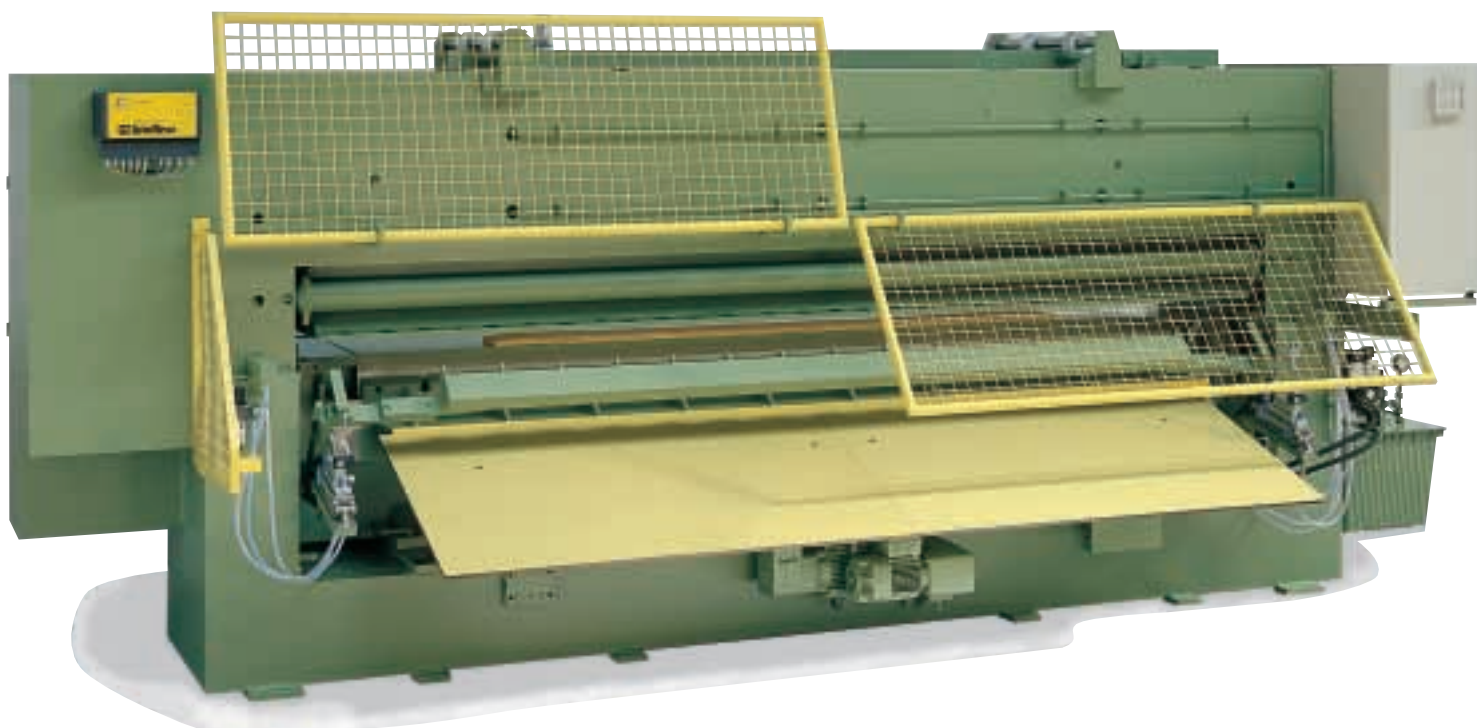
- Telescreen positioning control system for diverse modes of operation and storable program operations.
- An adjustable optimization laser reduces the amount of veneer scrap.
- Simultaneous cutting by the top and bottom knife results in fast production cycles.
- The machine has a cutting capacity of approximately 2 to 3 packs per minute. This includes inserting, aligning, cutting and removing the veneer.
- Precise and permanent parallel guidance of the pressure bar and table.

- Rugged design of all machine components. The high pressing and cutting forces are reliably absorbed.
- The top knife, bottom knife and protective coverings are of identical size and can be interchanged.
- Good knife economy thanks to a grinding allowance of 30 mm.
- Intermittent operation of all the drives results in a low energy requirement and a low level of noise.
- Occupational safety regulations are met by a light barrier safety device, electric safety control system and swivelling protective gratings.

JOSTING

*Schneidemaschinen
- seit 70 Jahren -*





Type	ZFS 2800	ZFS 3200	ZFS 3600	ZFS 4000
Schnittlänge Cutting length	2810 mm	3210 mm	3610 mm	4010 mm
Einlegetiefe Insertion height	80 mm			
Schnittbereich Cutting range	20 - 470 mm			
Maschinentisch Machine table	Positionierantrieb, 2 Kugelgewindespindeln positioning drive, 2 ball-screw-assembly			
Druckbalken Pressure bar	3 Hydraulik-Zylinder, 2 Druckstufen 3 hydraulic cylinders, 2 pressure stages			
Obermesser Top knife	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb brake motor, gearing, crank drive			
Untermesser Bottom knife	1 Hydraulik-Zylinder 1 hydraulic cylinder			
Anschlag Limit stop	Druckluftanschluß 6 bar compressed air connection 6 bar			
Gesamtanschlußwert Total connected load	9,5 KW			
Grundfläche (Transport) Floor space	495 x 152 cm	535 x 152 cm	575 x 152 cm	615 x 152 cm
Höhe Height	200 cm	204 cm	204 cm	210 cm
Nettogewicht Net weight	8100 kg	8600 kg	9300 kg	10200 kg

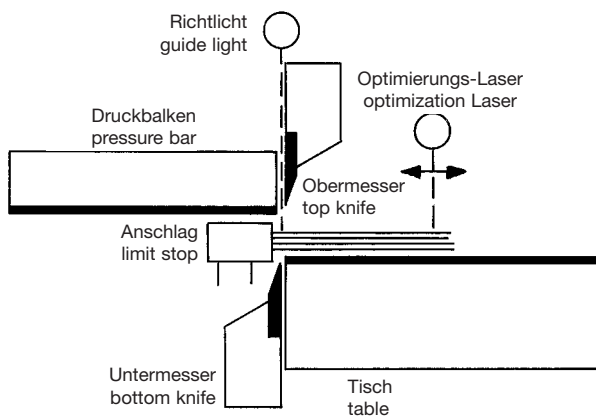
Technische Änderungen vorbehalten.

We reserve the right to make technical modifications without notice.



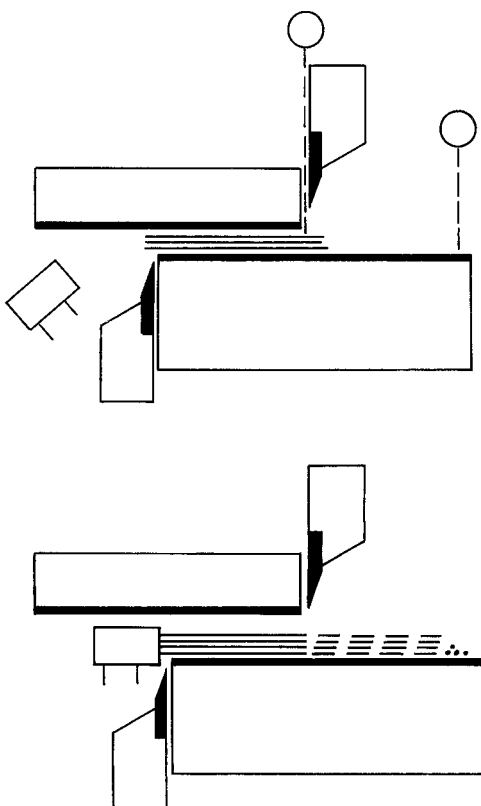
Richtlicht
guide light

Optimierungs-Laser
optimization Laser

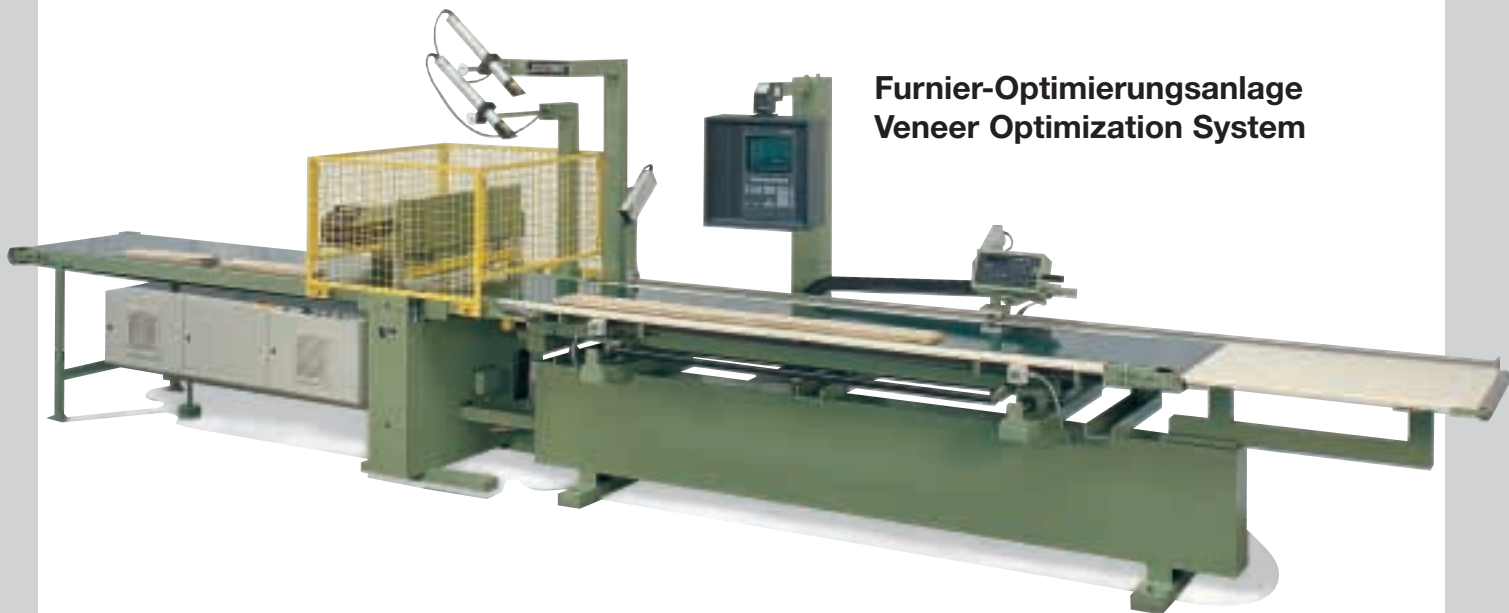


Das Furnierpaket wird auf dem Maschinentisch an den Anschlag gelegt. Das Richtlicht markiert deutlich die hintere Schnittlinie. Der verfahrbare Optimierungs-Laser zeigt die vordere Schnittlinie an. Die Schnittverläufe der Messer und der entstehende Furnierabfall sind sichtbar.

Nach Vorwahl der Schnittbreite erfolgt der automatische Schnittablauf: Der Tisch fährt in die Schnittposition, der Druckbalken preßt das Furnierpaket, Ober- und Untermesser schneiden beide Seiten fügefertig, und der Tisch kehrt in die Ausrichtposition zurück. Bei spannungsreichen Furnieren ist ein Vor- und Nachschnitt möglich. Das Schneiden von Furnierstreifen geschieht nur mit dem Obermesser im Kettenmaß-Betrieb.



The veneer pack is placed on the machine table and up against the limit stop. The rear cutting line is clearly marked by a guide light and the front cutting line by an adjustable optimization laser. Hence the cutting lines of the two knives and the resulting veneer waste are visible. Once the cutting width is selected, the cutting cycle is executed automatically: The table moves into cutting position, the pressure bar clamps the veneer pack in place, the top and bottom knife cut both sides ready for jointing, and the table returns to the alignment position. Pre-cutting and finish-cutting are possible for high-stress veneer. Veneer strips are cut only with the top knife in incremental mode.



**Furnier-Optimierungsanlage
Veneer Optimization System**



**Furnierabfall-Zerkleinerer
Veneer Waste Chopper**

JOSTING

Gustav Josting
Maschinenfabrik

Postfach 170
Südstraße 19
D-32130 Enger
Germany

Telefon (05224) 2041
Telefax (05224) 4629

Das Fertigungsprogramm

Furnierpaket-Schneidemaschinen
Zweimesser-Furnierschneidemaschinen
Quer-Furnierscheren
Furnier-Optimierungsanlagen
Furnierabfall-Zerkleinerer
Folien-Schneidemaschinen
Rolladen-Schneidemaschinen

Range of products

Veneer jointing guillotines
Double knife veneer guillotines
Cross-cutting veneer clippers
Veneer optimization system
Veneer waste chopper
Foil cutting machines
Cabinet roll-front cutting machines