



**MASCHINEN
FÜR DEN
FURNIER
ZUSCHNITT**

JOSTING

Mit dieser Maschine ist es möglich, die Furnierpakete in einem Preßvorgang beidseitig längs zu beschneiden.

Nach dem Doppelschnitt ist die hohe Parallel-Genauigkeit für das problemlose Zusammensetzen der Furniere gewährleistet. Vorteilhaft ist der schnelle Fertigungsablauf bei schonender Behandlung der Furniere. Um verschiedene Breitenmaße zu erreichen, ist der Maschinentisch quer zur Schnittrichtung verfahrbar. An der Tisch-Rückseite ist das Untermesser angeordnet. Im Oberteil der Maschine befinden sich der breite Druckbalken und das Obermesser.

Nachdem der Druckbalken das Furnierpaket gepreßt hat, schneidet das Obermesser nach unten zum Tisch und das Untermesser nach oben zum Druckbalken. Ober- und Untermesser schneiden gleichzeitig. Tisch und Druckbalken sind mit einem messerschonenden Kunststoff belegt. Der Druckbalken wird längs und quer ständig parallel zum Tisch geführt.

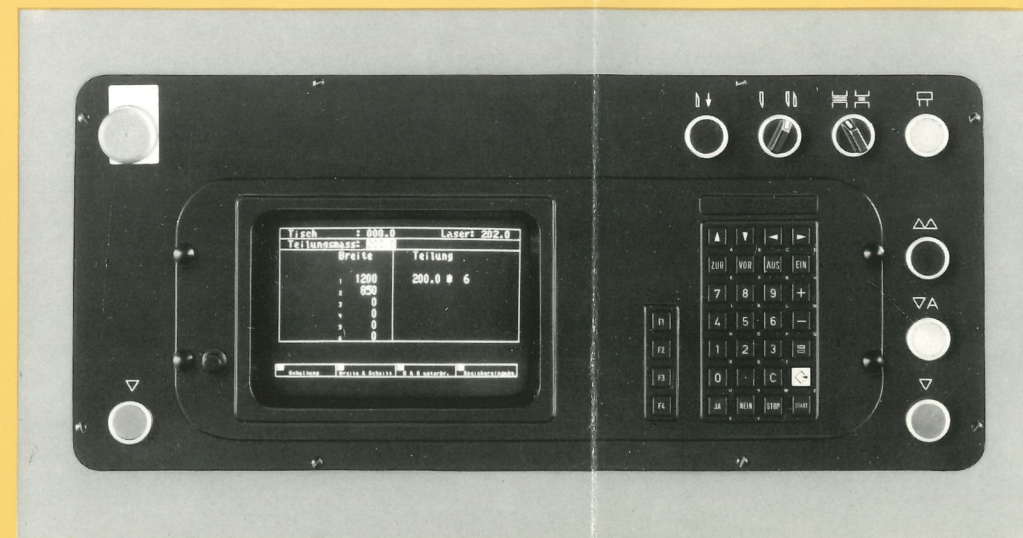
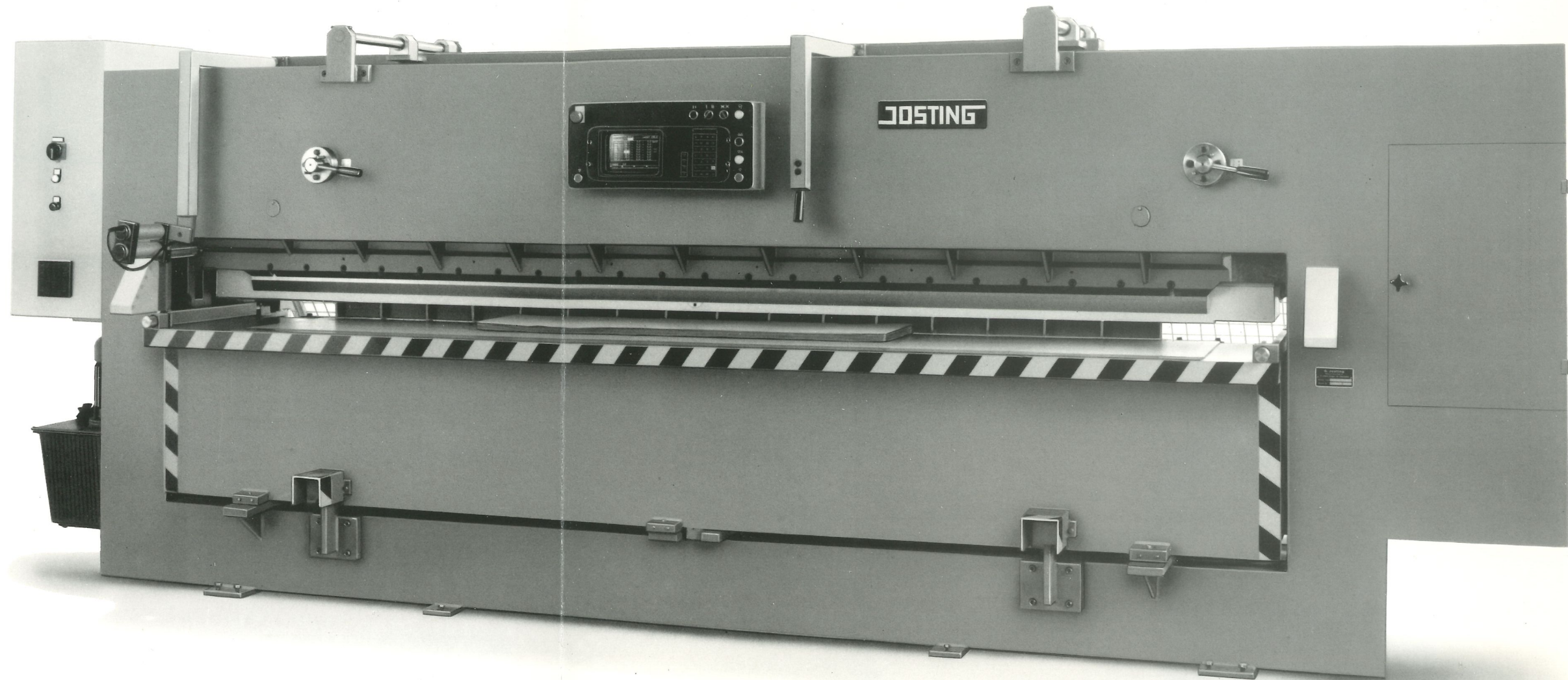
Die Tischbewegung und damit die parallele Verstellung der Messer zueinander wird durch einen schnellen Positionierantrieb ausgeführt.

Durch den Aussetzbetrieb der leise laufenden Antriebe ergibt sich ein niedriger Geräuschpegel. Ober- und Untermesser sowie die Schneidbeläge für Tisch und Druckbalken haben gleiche Abmessungen und sind austauschbar.

Hohe Fugenqualität durch ziehende Messerbewegung und große Maschinengenauigkeit. Verschiedene Fertigungsabläufe sind möglich. Arbeitssicherheit durch Zweihandschaltung, 6-strahlige Lichtschrankensicherung und Schutzgitter. Die Zuschnitt-Menge beträgt einschließlich Einlegen, Ausrichten, Schneiden und Ablegen ca. 4-5 Pakete pro Minute.

Die jahrzehntelangen Erfahrungen in der Entwicklung und Herstellung von Schneidemaschinen für die Furnierindustrie sind bei dieser Maschine angewendet worden.

Zweimesser-Furnierschneidemaschine



Mit der Bildschirm-Positioniersteuerung ist eine zentrale Bedienung der Maschine möglich.

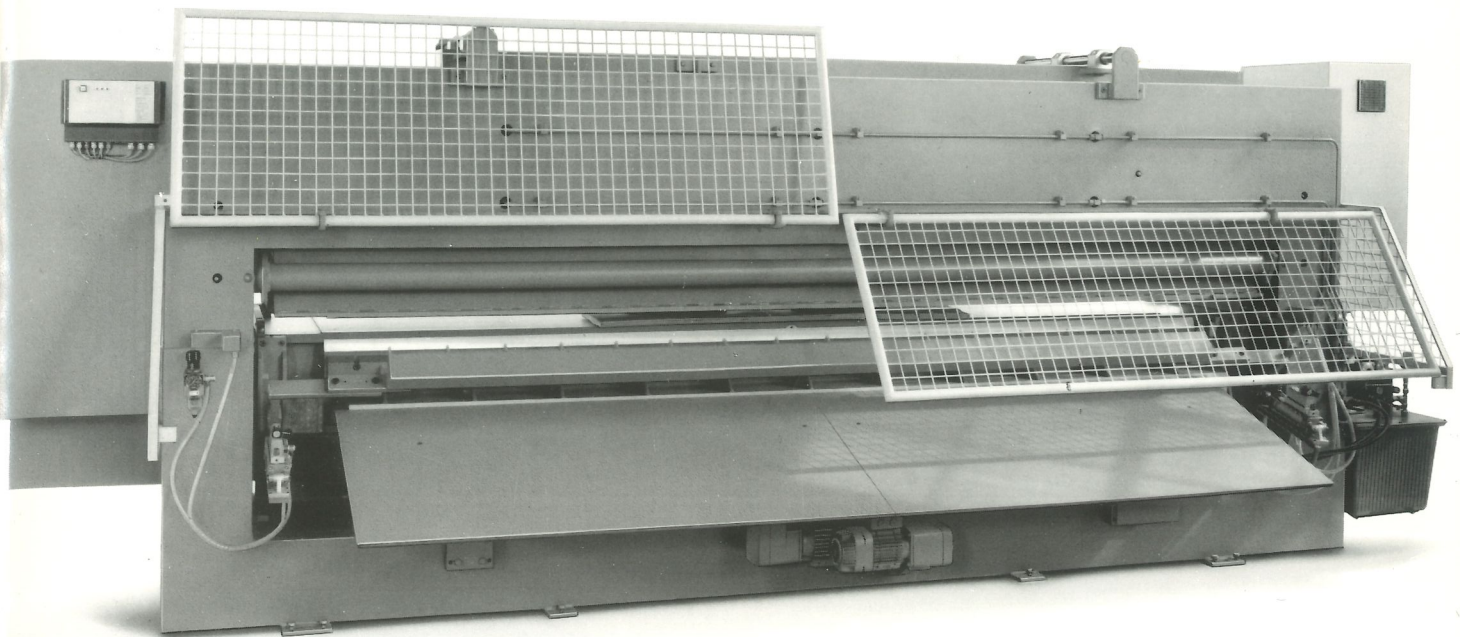
Die Tisch- und Laser-Position werden ständig angezeigt. Anwahl von Einzel-, Speicher- und Teilungsmaßen.

999 Breitenmaße sind speicherbar.

Vorwahl von Betriebsarten, z.B. Zweihandschnitt, Automatik-Schnitt, Einmesser- oder Zweimesser-Schnitt, Anschlag-Schaltung usw.

Vorwahl von Mengen mit Eingabe der Blattzahl pro Furnierpaket. Anzeige der ausgeführten Schnitte.

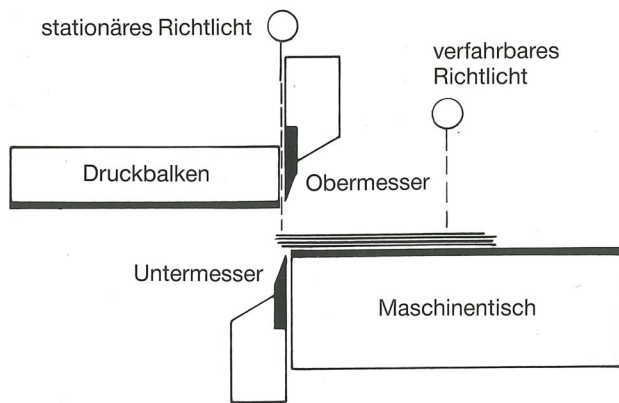
JOSTING



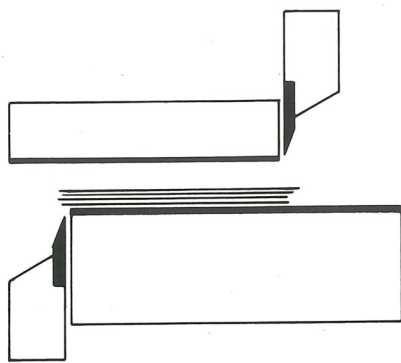
Die Maschinen-Rückseite zeigt das geteilte hochschwenkbare Schutzgitter, den Druckbalken, das Untermesser, den Anschlag, die Furnierabfall-Rutsche und die Hydraulik-Station. Der Furnierabfall wird vorteilhaft von der Rutsche zum JOSTING Furnierabfall-Zerkleinerer FAZ 100 gefördert.

Type	ZFS 2800	ZFS 3200	ZFS 3600
Schnittlänge	2810 mm	3210 mm	3610 mm
Einlegetiefe	80 mm		
Schnittbereich	20 - 470 mm		
Maschinentisch	2 Bremsmotore, Getriebe, Kugelgewindespindel		
Obermesser	Bremsmotor, Getriebe, Kurbeltrieb		
Druckbalken	3 Hydraulik-Zylinder, 2 Druckstufen		
Untermesser	1 Hydraulik-Zylinder		
Anschlag	Druckluftanschluß 6 - 8 bar		
Stationäres Richtlicht	Leuchtstofflampen, grün		
Verfahrbares Richtlicht	Linien-Laser, rot, mit Handgriffverstellung		
Gesamtanschlußwert	9 KW		
Grundfläche	495 x 148 (204) cm	535 x 148 (204) cm	575 x 148 (204) cm
Höhe	198 cm		
Netto-Gewicht	6300 kg	6800 kg	7500 kg

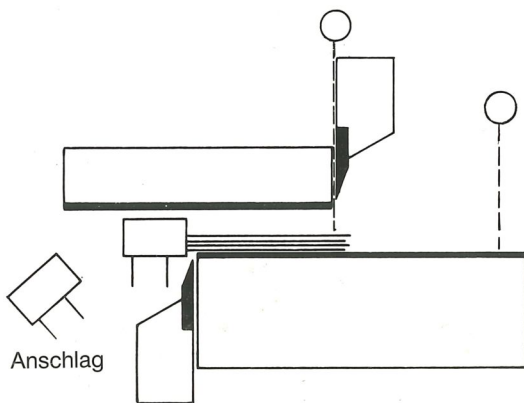
Technische Änderungen vorbehalten.



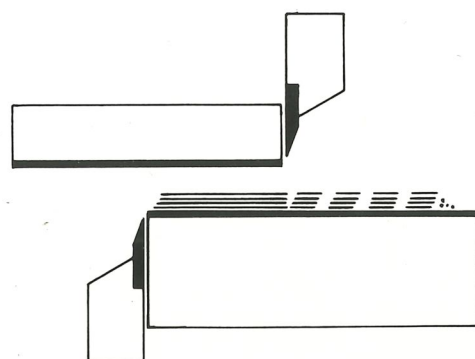
0-Position beim Ausrichten des Furnierpaketes. Die hintere Schnittlinie ist durch das stationäre Richtlicht sichtbar. Das verfahrbare Richtlicht zeigt die vordere Schnittlinie an. Die optimalen Schnittverläufe vom Unter- und Obermesser und der entstehende Furnierabfall sind sichtbar.



In die Positionier-Steuerung ist die Schnittbreite eingegeben. Der Tisch fährt in die Schnittposition. Der Abstand von Ober- und Untermesser entspricht der Schnittbreite. Nach der Paket-Pressung erfolgt der Doppelschnitt. Der Maschinentisch fährt automatisch in die 0-Position zurück.

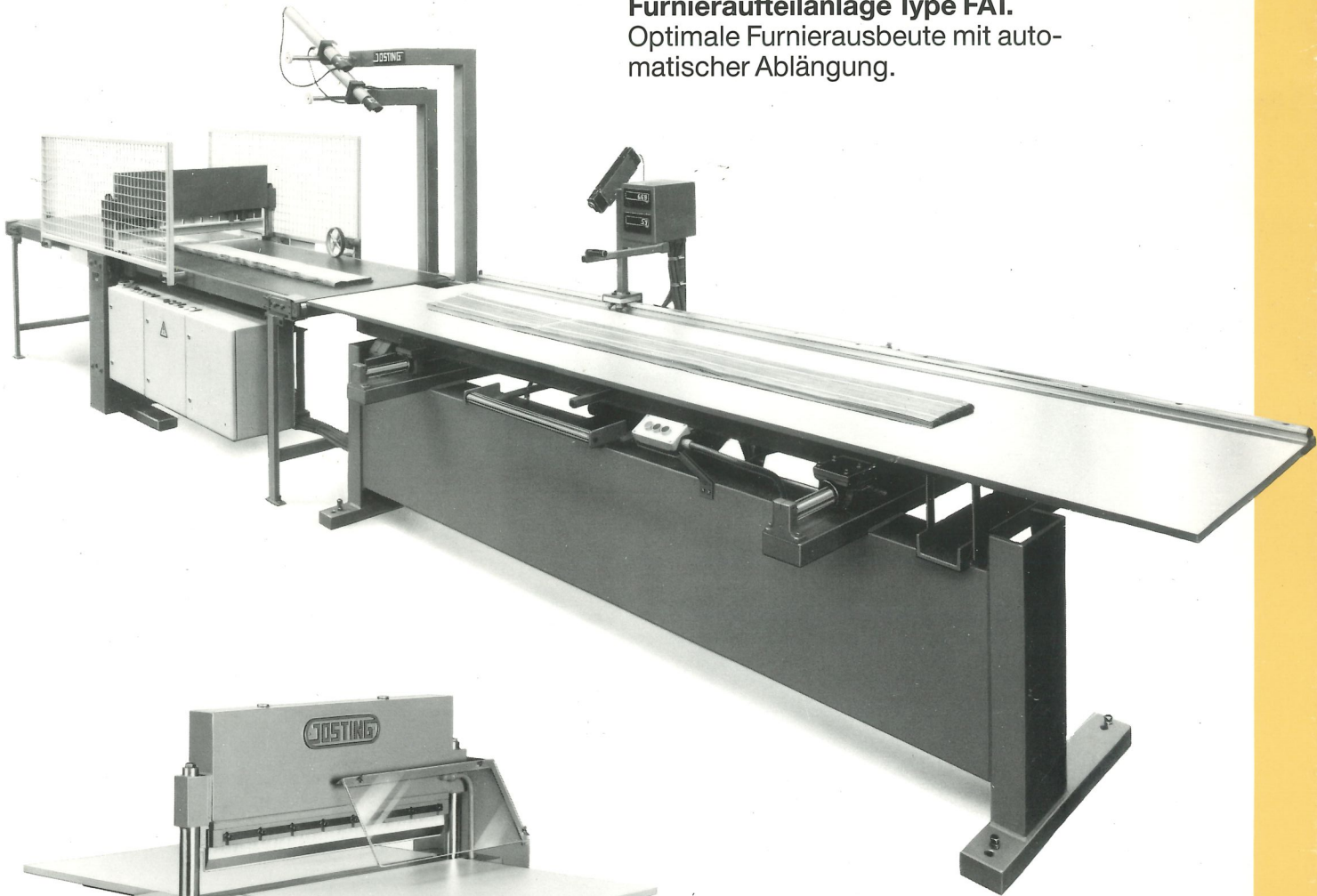


Durch einfaches Verstellen des Anschlages von 0-25 mm kann der hintere Schnittabfall bestimmt werden. Das Furnierpaket wird am Anschlag bündig gestoßen und angelegt. Der Tisch fährt in die Schnittposition. Der Anschlag schwenkt zurück, das Paket wird geschnitten.



Das Schneiden von Furnierstreifen geschieht nur mit dem Obermesser. Der Tisch mit dem Furnierpaket bewegt sich schrittweise nach jedem Schnitt um die vorgeählte Breite.

Furnieraufteilanlage Type FAT.
Optimale Furnierausbeute mit auto-
matischer Ablängung.



Quer-Furnierscheren zum schnellen und
sauberen Ablängen der Furnierpakete.
Bild links zeigt die Type **QFS 850**.

JOSTING

G. Josting
Maschinenfabrik
Postfach 170

D-4904 Enger/Westf.
W.-Germany

Hagenstraße 22-24
Telefon (0 52 24) 20 41
Telefax (0 52 24) 46 29
Telex 9 34 803

Das Fertigungsprogramm

Furnierpaket-Schneidemaschinen
Zweimesser-Furnierschneidemaschinen
Quer-Furnierscheren
Furnieraufteilanlagen
Furnierabfall-Zerkleinerungsmaschinen
Folien-Schneidemaschinen
Rolladen-Schneidemaschinen