

Elektro- Gegengewichtsstapler

Gesamtprogramm

 **JUNGHEINRICH**





Klassiker neu definiert: Unsere EFGs leisten mehr, verbrauchen weniger und lassen sich leichter bedienen als je zuvor.

Ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Wer gut sitzt, alles im Blick und leicht im Griff hat, arbeitet effizienter. Mit einer Vielzahl an Verstell- und Bedienmöglichkeiten sowie anpassbaren Assistenzsystemen stellen wir Ihrem Fahrer einen Arbeitsplatz zur Verfügung, der entlastet und gleichzeitig Höchstleistungen fördert.

Beste Sicht auf Last und Leute

Mehr sehen heißt mehr Sicherheit. Unsere Stapler überzeugen durch optimale Sicht in alle Richtungen – auch und besonders durch das Hubgerüst. So verfügen unsere EFGs über ein Kompakthubgerüst, das die besten Sichtverhältnisse am Markt aufweist.

Neue Schwerpunkte beim Lastschwerpunkt

Mit unserer S-Linie erleben Sie eine neue Klasse von Elektrostackern, die keinen Vergleich zu Verbrennern

scheuen müssen. 600 mm Lastschwerpunkt und Tragfähigkeiten bis zu 5.000 kg liefern Ihnen das notwendige Leistungsspektrum, das Sie für schwerste Innen- und Außeneinsätze oder auch aufwändige Anbaugeräte brauchen.

Sauber, leise und sicher

Elektromotoren in Antrieben und Pumpen verursachen keine Emissionen und sind sehr leise.

Zwei Leistungsvarianten erhältlich

Wählen Sie bei den Baureihen 4 und 5 sowie bei der S-Linie unter zwei Leistungsvarianten, um unseren Stapler noch optimaler an Ihren Einsatzfall anzupassen:

- Efficiency für besonders ökonomisches Heben und Fahren
- drive&liftPLUS für ein Maximum an Performance



Zwei Schichten mit einer Batterieladung

Das optimierte Energiekonzept unserer Elektrostacker macht zwei Schichten mit einer Batterieladung möglich. Und das bei der Verwendung einer Jungheinrich-Standardbatterie, unabhängig von Ihren Einsatzbedingungen und der erforderlichen Umschlagleistung. So sparen Sie garantiert Zeit und Kosten.



Lithium-Ionen-Batterien für mehr Flexibilität

Mit Lithium-Ionen-Batterien profitieren Sie von schnellen Ladezeiten, Wartungsfreiheit und einer langen Batterielebensdauer. Sie haben jederzeit die Möglichkeit des kurzfristigen Schnell- und Zwischenladens und vermeiden so langwierige Batteriewechsel. Die deutlich höhere Energieeffizienz ermöglicht darüber hinaus eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Fahrzeuge.

Kosten senken durch höchste Energieeffizienz

Energieverbrauch

EFG Baureihe 4: 7,3 kWh/h

Wettbewerb: Ø 9,1 kWh/h

Umschlagleistung

EFG Baureihe 4: 74 Paletten/h

Wettbewerb: Ø 67 Paletten/h

Verbrauch und transportierte Paletten pro Stunde nach VDI, im Vergleich zum Wettbewerb (Durchschnittswert). EFG Baureihe 4 mit Ausstattungspaket drive&liftPLUS.

EFG 110k–115

Kompaktstapler in Drehstromtechnik – ideal für Blockstapelung.

Hinterradantrieb, Kompaktbauweise und hohe Leistungsdaten machen das Manövrieren in Lkws, Waggons und Containern zum Kinderspiel.

- Kompaktstapler in Drehstromtechnik mit Hinterradantrieb
- Nur 990 mm breit: ideal für Blockstapelung
- 1.000, 1.300 und 1.500 kg Tragfähigkeit
- Maximale Leistungsfähigkeit bei geringstem Energieverbrauch
- Wartungs- und verschleißfreie Motoren
- Geräumiger, leistungsfördernder Arbeitsplatz
- Wahl zwischen 2 Bediensystemen: multiPILOT oder soloPILOT
- Serienmäßiges Komforthochdach für eine bessere Kopffreiheit
- Prozessgesteuerte, updatefähige AC-Elektronik

Optionen:

- Verschiedene Rahmenlängen und Batteriegrößen
- 5 frei wählbare Fahrprogramme für effizientesten Einsatz
- Noch mehr Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich curveCONTROL



Bis 1.500 kg Tragfähigkeit
Bis 6.500 mm Hubhöhe

EFG 213–220

Hochleistungsstapler mit Batteriewechselsystem SnapFit.

Zwei Schichten mit nur einer Batterieladung: Unser Technologiekonzept PureEnergy setzt Maßstäbe. Dabei steht dem Fahrer eine Vielzahl an Optionen und Assistenzsystemen zur Verfügung.

- Hochleistungsstapler mit Drehstromtechnik der neuesten Generation
- 1.300, 1.500, 1.600, 1.800 und 2.000 kg Tragfähigkeit
- Optimierte Energieeffizienz durch Technologiekonzept PureEnergy
- Sicheres und bedienfreundliches Batteriewechselsystem SnapFit
- Fahrerorientierter Arbeitsplatz mit höchstem Bedienkomfort
- Kompaktmast mit marktbesten Durchsicht
- Wahl zwischen 3 Bediensystemen: duoPILOT, multiPILOT oder soloPILOT
- Automatisch einfallende Feststellbremse für mehr Sicherheit
- 5 frei wählbare Fahrprogramme für effizientesten Einsatz
- Noch mehr Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich curveCONTROL

Optionen:

- Fahrerdialogsystem mit individuell belegbaren Assistenzsystemen
- Verschiedene Rahmenlängen und Batteriegrößen
- Assistenzsysteme zur Steigerung der Umschlagleistung



Bis 2.000 kg Tragfähigkeit
Bis 6.500 mm Hubhöhe

EFG 316k–320

Bestmarken im Innen- und Außeneinsatz.

Reduzierter Wartungsaufwand sorgt für ein Maximum an Wirtschaftlichkeit. Unser EFG der Baureihe 3 meistert auch grobe Fahrbahnunebenheiten und verteilt die Last sicher auf alle vier Räder.

- Hochleistungsstapler mit Drehstromtechnik der neuesten Generation
- 1.600, 1.800 und 2.000 kg Tragfähigkeit
- Optimierte Energieeffizienz durch Technologiekonzept PureEnergy
- Sicheres und bedienfreundliches Batteriewechselsystem SnapFit
- Fahrerorientierter Arbeitsplatz mit höchstem Bedienkomfort
- Kompaktmast mit marktbesten Durchsicht
- Wahl zwischen 3 Bediensystemen: duoPILOT, multiPILOT oder soloPILOT
- Automatisch einfallende Feststellbremse für mehr Sicherheit
- 5 frei wählbare Fahrprogramme für effizientesten Einsatz
- Noch mehr Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich curveCONTROL

Optionen:

- Fahrerdialogsystem mit individuell belegbaren Assistenzsystemen
- Verschiedene Rahmenlängen und Batteriegrößen
- Assistenzsysteme zur Steigerung der Umschlagleistung



Bis 2.000 kg Tragfähigkeit
Bis 6.500 mm Hubhöhe

EFG 425k–430

Maximale Leistung bei minimalem Energieverbrauch.

Mit Geschwindigkeiten von bis zu 20 km/h bringt unser EFG Tempo in Ihren Umschlag – bei stets optimaler Energieeffizienz. Dank des ergonomischsten Arbeitsplatzes seiner Klasse und einer Vielzahl an Assistenzsystemen macht das Arbeiten richtig Spaß.

- Hochleistungsstapler mit bester Energieeffizienz
- 2.500 und 3.000 kg Tragfähigkeit
- Optimierte Energieeffizienz durch Technologiekonzept PureEnergy
- Sicheres und bedienfreundliches Batteriewechselsystem SnapFit
- Optimale Einsatzanpassung durch Leistungsvarianten Efficiency und driveBliftPLUS
- Fahrerorientierter Arbeitsplatz mit höchstem Bedienkomfort
- Kompaktmast mit marktbesten Durchsicht
- Wahl zwischen 3 Bediensystemen: duoPILOT, multiPILOT oder soloPILOT
- 5 frei wählbare Fahrprogramme für effizientesten Einsatz
- Noch mehr Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich curveCONTROL

Optionen:

- Fahrerdialogsystem mit individuell belegbaren Assistenzsystemen
- Intelligente Parameterlenkung für mehr Beinfreiheit und Leistung
- Assistenzsysteme zur Steigerung der Umschlagleistung



Bis 3.000 kg Tragfähigkeit
Bis 7.500 mm Hubhöhe

EFG 535k–550

Zwei Schichten mit einer Batterie auch bei hohen Lastgewichten.

Unser Technologiekonzept PureEnergy mit optimal aufeinander abgestimmten Komponenten reduziert den Verbrauch signifikant. Somit sind längere Einsatzzeiten selbst bei schweren Lasten kein Problem.

- Hochleistungs-Allrounder für den intensiven Innen- und Außeneinsatz
- 3.500, 4.000, 4.500 und 4.990 kg Tragfähigkeit
- Optimierte Energieeffizienz durch Technologiekonzept PureEnergy
- Sicheres und bedienfreundliches Batteriewechselsystem SnapFit
- Optimale Einsatzanpassung durch Leistungsvarianten Efficiency und driveBliftPLUS
- Fahrerorientierter Arbeitsplatz mit höchstem Bedienkomfort
- Kompaktmast mit marktbesten Durchsicht
- Wahl zwischen 3 Bediensystemen: duoPILOT, multiPILOT oder soloPILOT
- 5 frei wählbare Fahrprogramme für effizientesten Einsatz
- Noch mehr Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich curveCONTROL

Optionen:

- Fahrerdialogsystem mit individuell belegbaren Assistenzsystemen
- Intelligente Parameterlenkung für mehr Beinfreiheit und Leistung
- Assistenzsysteme zur Steigerung der Umschlagleistung



Bis 4.990 kg Tragfähigkeit
Bis 7.500 mm Hubhöhe

EFG S30–S50

Speziell für den harten Außeneinsatz mit schweren Anbaugeräten.

Dank des auf 600 mm vergrößerten Lastschwerpunkts und der höheren Bodenfreiheit schafft unsere S-Linie die besten Voraussetzungen für höchste Umschlagleistungen unter extremen Einsatzbedingungen.

- Hochleistungs-Allrounder für den schwersten Innen- und Außeneinsatz
- 3.000, 4.000 und 5.000 kg Tragfähigkeit bei Lastschwerpunkt von 600 mm
- Optimierte Energieeffizienz durch Technologiekonzept PureEnergy
- Sicheres und bedienfreundliches Batteriewechselsystem SnapFit
- Optimale Einsatzanpassung durch Leistungsvarianten Efficiency und driveBliftPLUS
- Fahrerorientierter Arbeitsplatz mit höchstem Komfort
- Kompaktmast mit marktbesten Durchsicht
- Wahl zwischen 3 Bediensystemen: duoPILOT, multiPILOT oder soloPILOT
- 5 frei wählbare Fahrprogramme für effizientesten Einsatz
- Noch mehr Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich curveCONTROL


Optionen:

- Fahrerdialogsystem mit individuell belegbaren Assistenzsystemen
- Intelligente Parameterlenkung für mehr Leistung (Standard bei S50)
- Assistenzsysteme zur Steigerung der Umschlagleistung



Bis 5.000 kg Tragfähigkeit
Bis 7.500 mm Hubhöhe

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
 Moosburg und Landsberg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**