

Zubehöre für **KNAPP-KFS Profi T**

Automatischer Stern-Dreieckanlauf (empfehlenswert für 4 kW Motoren)	G 3Y 250
2 Stück, 4,5 kW Motor (6 PS) anstelle 4 kW (5,5 PS) mit automatischem Stern-Dreieckanlauf	G 3Y 650
Elektrische Vorbereitung für nachträglichen Anbau des Langlochbohrsupports	G 3F 906
Vergrößerung der Parallelschnittbreite auf 1000 mm mit Einlegetisch 1100x280 mm	G 3Z 460
Handrad mit Stellungsanzeige (Uhr) 1/10 mm-Teilung, verwendbar an Kreissäge und Fräse	G 3W 100
Spannzangeneinrichtung für Frässpindel inkl. Spannzange 8 mm. (Nur für Maschinen mit Innenkegel in der Frässpindel verwendbar)	G 3W 320
Vorbereitung für Schnellaufspindel *System F*	G 3W 310 VOR
Schnellaufspindel *System K* inkl. Spannzange 8 mm. Drehzahl 15000 U/min. (Nur für Maschinen mit Innenkegel in der Frässpindel verwendbar)	G 3W 300
Nicht für Maschinen mit Wechseldorn verwendbar	
Schnellaufspindel *System F*, 4 Drehzahlen von 8000-23000 U/min. (Nur für Maschinen mit Vorbereitung für dieses System verwendbar, G 3W 310 VOR)	G 3W 310
Wechseldornsystem für Fräse inkl. Wechseldorn 30 mm	G 3W 240
Wechseldorn 30 mm einzeln zu G 3W 230	G 3W 260
Wechseldornsystem für Fräse inkl. Wechseldorn 50 mm	G 3W 250
Wechseldorn 50 mm einzeln zu G 3W 250	G 3W 280
Kreissägevornzuggerät mit eigenem Motor und HM Sägeblatt, Durchmesser 88 mm	G 3Z 330
Kreissägeschutz hängend	G 3Z 450 KS
Fahreinrichtung längs mit Hubdeichsel, Räder 150 mm Durchmesser (Nicht verwendbar für Schiebetisch 2500 mm)	G 3Z 720
Fahreinrichtung quer mit Hubdeichsel, Räder 150 mm Durchmesser	G 3Z 730
Feinverstellung für Kreissägeanschlag	G 3Z 670
Anschlag 90° für Fräse	G 3Z 920

Ausführliche Information über unser komplettes
Zubehör-Programm finden Sie auf den Seiten 14 bis 17.



Durch 250mm Werkzeugdurchmesser sowie
Schwenken der Spindel um 45° nach vorne und 3°
nach hinten sind auf der Fräse von KNAPP auch die
anspruchsvollsten Arbeitsgänge kein Problem. Der
Fräsanschlag ist parallel verstellbar (Option). Er ist mit
Anschlägen aus schichtverleimtem Hartholz versehen.



Mit nur wenigen Handgriffen ist die Fräse zur Kreis-
säge für Format- oder Gehrungsschnitte umgebaut.



Wegen seiner besonders robusten Ausführung ist der Schiebetisch auch

problemlos als Zapfenschneidschlitten (Option G 3Z 310) zu verwenden. Bei Stirnholzbearbeitung erhält man durch den Einsatz der Sicherheitslineale (Option G 3Z 690) einen durchgehenden Fränschlag. (Schutzeinrichtungen nur teilweise abgebildet)



Der Langlochbohrsupport wird kompakt und platzsparend unter der Tischverbreiterung angebracht und steht bei Bedarf in Sekundenschnelle zur Verfügung. Bei der Arbeit kann der gesamte Kreissäge-Tisch als Auflagefläche genutzt werden. So ergeben sich praktisch keine Nachteile gegenüber einer Solo-Langlochbohrmaschine. • Die Dübeleinrichtung (Option G 3Z 650) über einer Feilwalze werden genaue Lochabstände mit 16, 22, 25 und 32 mm oder einem Mehrfachen davon mit Indexierstift eingestellt.

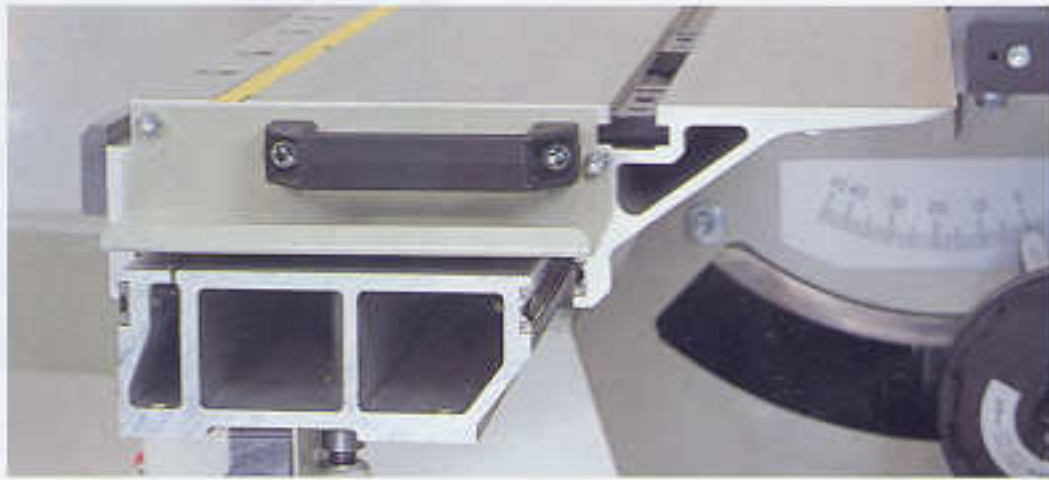


Für jedes Aggregat befindet sich der Ein/Aus-Schalter an ergonomisch günstiger Stelle am entsprechenden Arbeitsplatz.



Unsere Zubehöre

Zubehöre für Schiebeschitten



Format-Schiebetisch Alu harteloxiert, 2.000 mm lang, max. Schnittlänge 2.600 mm, anstelle Standardtisch (1.500 mm) **G 3Z 230**

Format-Schiebetisch Alu harteloxiert, 2.500 mm lang, max. Schnittlänge 2.850 mm, anstelle Standardtisch (1.500 mm) **G 3Z 190**



Schlittisch für Zapfenschneid- und Schlitzarbeiten, mit Schlitzschutz und Sicherungsbacken **G 3Z 310**
(Schutzeinrichtungen nur teilweise abgebildet)

Obligatorisch für CE - Absaugtrichter für Schlittisch **G 3Z 321000**



Ablänganschlag, ausziehbar bis 2.500 mm mit zwei Anschlagbacken anstelle Normalanschlag

G 3Z 270



Leistenauflage, für exakte Leistenschnitte, bei Verwendung von Ablänganschlag.

Unsere Zubehöre

Zubehöre für Schiebeschlitten



Rahmentisch in Längsrichtung an beliebiger Stelle am Formatschiebetisch einzuhängen, 660 x 600 mm **G 3Z 240**

Einhänglineal für Parallelschnitte am Schiebetisch bis 1500 mm **G 3Z 290**



Rahmentischrolle, für Rahmentisch **G 3Z 560**

Rahmentisch 1.000 x 800 mm mit Teleskopstützarm (kugelgelagert) für Schiebetisch 1.500 mm, 2.000 mm und 2.500 mm.
Rahmentischrolle für großen Rahmentisch

G 3Z 490

G 3Z 590

Zubehöre für Fräse



Präzisionsfräsanschlag mit kombinierter Feinverstellung (anstelle Standardanschlag)

Mit interierten Abstecksystem

G 3Z 680

Handrad mit numerischem Zahlwerk (nur Dickenhobel 410 mm)

G 3W 120



Wegschwenkeinrichtung für Vorschubapparat

G 3Z 300

Handrad mit Stellungsanzeige (Uhr) 1/10 mm

Teilung

G 3W 100



Sicherheitseinsätze für Fräsanschlag

(2 Alu-Lineale 3 mm,

(2 Alu-Lineale 6 mm) **G 3Z 690**

Unsere Zubehöre

Allgemeine Zubehöre



Steckdose (inkl. Installation) an der Hinterseite der Maschine für Vorschubapparat

(für TK 310 / TK 410 und KFS) **G 3Z 910**

EIN-/AUS-Schalter und EURO-Steckdose zur Inbetriebnahme des Absauggerätes von der Maschine aus.

(für AD 410 / TK 410 und KFS) **G 3Y 100**



Verlängerungstisch für alle Kombinationen zum Einhängen, Tischmaße 500 x 300 mm

G 3Z 390



Verlängerungstisch mit Abstützschraube, höhenverstellbar, Tischmaß 1.000 x 190 mm **G 3Z 420**



Kugeldrehkranz mit Feststeller und Zwischenplatte

G 3Z 800

Die abgebildeten Maschinen zeigen verschiedene Optionen, die nicht zu der Grundausstattung gehören



Sicherheit

Sämtliche KNAPP-Maschinen sind staubgeprüft und entsprechen den neuen europäischen Sicherheitsnormen (CE)

Für Absauganlagen, Vorschubapparate und Werkzeuge kann gesondertes Informationsmaterial angefordert werden.

Technische daten

Kreissäge

Tischmaße	470 x 1100 mm
Sägeblatt-Ø max.	315 mm
Schnitthöhe max.	103 mm
Sägeblattschwenk	90° - 45°
Drehzahl	4300 UPM
Spindeldurchmesser	30 mm
Motorleistung	4 (4,5) kW
Schnittbreite mit Parallelanschlag	
* bei Kombi mit Anschlag über Hobelmaschine Standard	1000 mm
* bei Solokreissäge bzw. Kreissäge-Fräse Standard	700 mm

Fräsaggregat

Tischmaße	470 x 1100 mm
Spindeldurchmesser	30 mm
Drehzahlbereich	2850/4000/6000/7800 UPM
Spindelhöhe über Tisch	150 mm
Tischausnehmung - 5 Ringe	225 mm
Motorleistung	4 (4,5) kW
Frässpindel schwenk nach vorne	90° - 45°
nach hinten	90° - 3°

Schiebetisch

Tischgröße Standard	370 x 1500 mm
Schnittlänge vor dem Sägeblatt	1230 mm
Schnittlänge hinten angeschlagen	1400 (max. 1860*) mm
Tischgröße 2.000 mm (G 3Z 230)	370 x 2000 mm
Schnittlänge vor dem Sägeblatt	1700 mm
Schnittlänge hinten angeschlagen	1900 (max. 2500*) mm
Tischgröße 2.500 mm (G 3Z 190)	370 x 2500 mm
Schnittlänge vor dem Sägeblatt	2200 mm
Schnittlänge hinten angeschlagen	2400 (max. 2850*) mm
Gehrungsanschlag	2 x 45°
Fixe Winkelpositionen beidseitig	22,5°/45°/90°
Ablängenschlag	1200 (2500) mm
* Bei Schnitthöhe von 70 mm	

Anbau-Langlochbohrmaschine an Solo-Kreissäge bzw. Kreissäge-Fräse

Tischgröße	470 x 1100 mm
Längshub	230 mm
Bohrtiefe	150 mm
Höherverstellung	140 mm
Drehzahl	2800 UPM
Bohrmotor	1,5 kW
2-Backen-Bohrfutter	16 mm
Exzenterspanner	

Abricht-Dicken-Maschine 410

Gesamttischlänge Abrichte	1700 mm
Dickentischlänge	670 mm
Hobelbreite (Abrichte)	110 mm
Durchlaßhöhe max.	230 mm
Messenwellendurchmesser	25 mm
Drehzahl Hobelwelle	700 UPM
Sicherheitshobelwelle	2
Vorschubgeschwindigkeit	6-12 m/min.
Vorschubmotor	0,17 kW
Spanabnahme max.	5 mm
Motorleistung	4 (4,5) kW

Anbau-Langlochsupport an Abricht-Dicken

Tischgröße	380 x 200 mm
Längshub	230 mm
Bohrtiefe	150 mm
Höherverstellung	180 mm
Drehzahl	4900 UPM
2-Backen-Bohrfutter	1-16 mm
Exzenterspanner	

Solo Langloch LBM Profi T

Tischgröße	660 x 320 mm
Längshub	230 mm
Bohrtiefe	140 mm
Bohrmitte über dem Tisch	0-180 mm
Drehzahl	2800 U/min (1400/2800 U/min)
Motorleistung	1,5 kW (1,1/1,5 kW)
2-Backen-Bohrfutter	1 - 20 mm
Schwenkbereich Bohrsupport	45° doppelseitig, 90°

Maße und Gewichte	Kombi ADL 410 KFS Profi T	KFS(L) Profi T	KS(L) Profi T	AD(L) 410 Profi T	LBM Profi T
Nettogewicht standard	1070 kg	540 (625) kg	480 (565) kg	440 (500) kg	180 kg
Maße der Verpackung paletten	Lieferung getrennt 2 Paletten 2250 x 1200 x 1600	2250 x 1200 x 1600	2250 x 1200 x 1600	2250 x 1200 x 1600	1200 x 800 x 1500
Schiebetisch 2500 Transportbreite	Übermaß 2650	Übermaß 2650 mm	Übermaß 2650		

knapp
Maschinenbau



Robland International BV

GROOTE MARKT 20 • POSTBUS 22 • NL-4524 CD SLUIS • NEDERLAND
☎ +31 (0) 117 - 462880 • TELEFAX +31 (0) 117 - 462888