



Zertifizierung nach
DIN EN ISO 9001
Deutscher Akkreditierungsrat

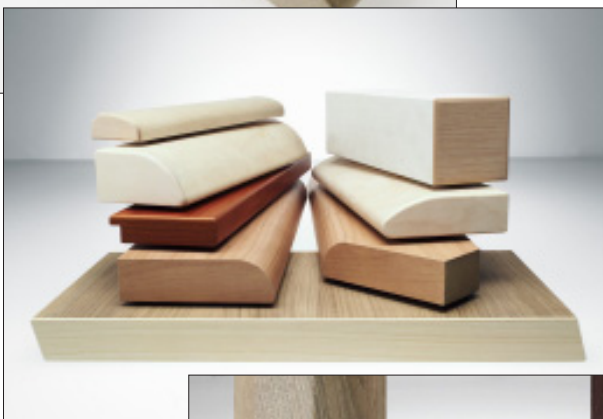
**Gerhard Koch
Maschinenfabrik
GmbH & Co. KG**

Industriestrasse 18-22
Industriegebiet Greste
D-33818 Leopoldshöhe
Telefon (05202) 990-0
Telefax (05202) 990-101
www.kochma.de
info@kochma.de



ENDMASTER-PLUS

- Kantenanleim- und Bearbeitungszentrum
- Edge-banding and end capping processing centre



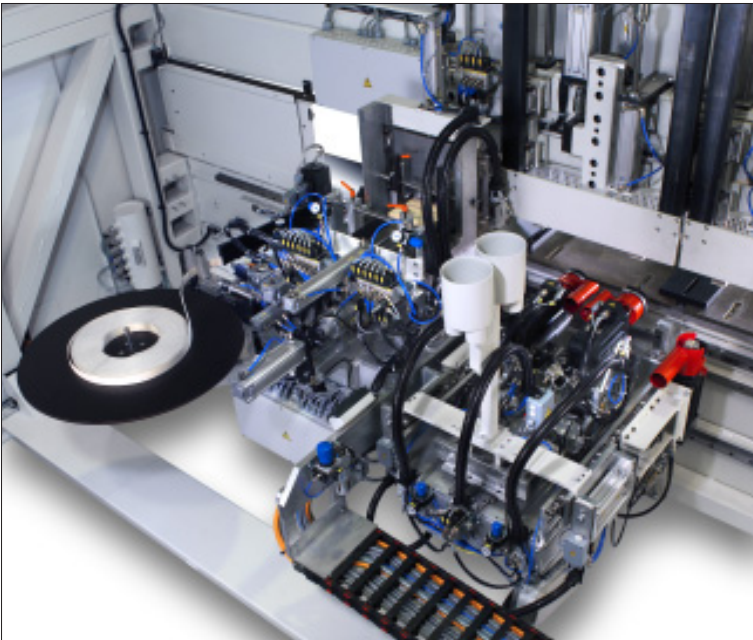
Stirnkanten rundherum perfekt bearbeiten ab Losgröße 1 ENDMASTER-PLUS - Kantenanleimen, Fräsen, Bohren in einem Arbeitsgang

Eine perfekte Kantenbearbeitung von Stirnflächen, besonders die von profilierten kurzen und hohen Flächen, war bisher recht aufwendig und nicht immer voll zufriedenstellend.

Durchlaufmaschinen sind für die Bearbeitung solcher Werkstücke nur bedingt geeignet und die Werkstücke bedürfen oft der Nachbearbeitung.

Mit der ENDMASTER-PLUS werden neue Wege im Bereich der stirnseitigen Kantenbearbeitung beschritten:

- In einer Aufspannung erledigt die ENDMASTER-PLUS die komplette stirnseitige Werkstückbearbeitung, wobei das Werkstück fest auf dem Arbeitstisch liegt.
- Alle Geometrien sind möglich. Die Programmierung erfolgt direkt am Touchscreen oder kann von gängigen CAD-Programmen übernommen werden.



- Die Maschine übernimmt das Kantenanleimen, Anpressen und ein perfektes Kantenfinish an allen Seiten.
- Durch den Einsatz zusätzlicher Aggregate können an der Kante auch unterschiedliche Radien und Fasen nachbearbeitet werden.
- Zusätzlich können weitere Bearbeitungsschritte der Stirnfläche wie z. B. Fräsen und Bohren in der gleichen Aufspannung erledigt werden.
- Durch minimale Rüstzeiten sind Losgröße 1 bis Serienproduktion möglich.
- Geeignet für alle Kantenmaterialien von Papier, ABS, PVS bis hin zu Echtholz Furnieren ab einer Stärke von 0,2 mm bis 100 mm Kantenhöhe.
- Mit der Maschine können Sie alle Standardkleber von EVA und PUR bis hin zu PO verarbeiten.

Bearbeitungssupport mit NC-Achse in X, Y und Z.
Bestehend aus:

- Kantenanleimstation
- Frässtation mit 2 Fräsaggregaten zur Kantennachbearbeitung
- Rollenmagazin
- Streifenmagazin

Working support with NC-axes in X, Y and Z.
Consisting of:

- Edge-banding station
- Shaping station with 2 shaping units for edge finishing
- Coil feed hopper
- Strip feed hopper

Processing component ends completely and accurately starting from batch size 1 ENDMASTER-PLUS – Edge-banding, shaping, drilling in one single operation

Perfect edge processing of component ends, especially of profiled short and curved surfaces, was quite extensive up to now and not always fully satisfactory.

Throughfeed machines are suitable to only a limited extent to process such workpieces and the workpieces often need secondary processing.

The ENDMASTER-PLUS breaks new ground in the range of component end edge processing:

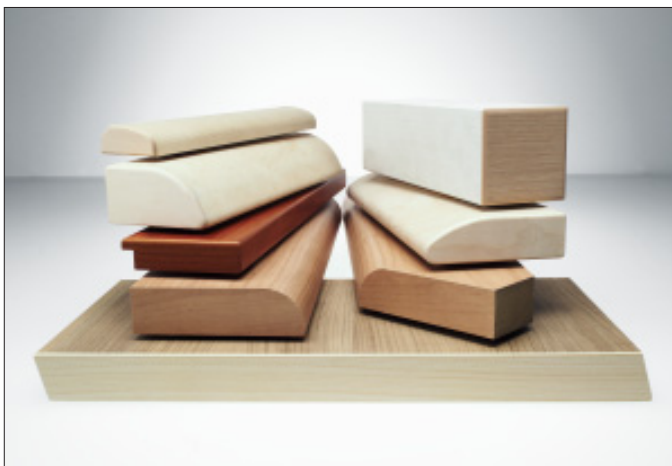
- The ENDMASTER-PLUS performs the complete end of workpiece processing in one clamping operation while the workpiece is fixed on the working table.
- All profile shapes are possible. Programming is effected directly at the touch screen or can be transferred from conventional CAD-programs.

- The machine performs edge-banding, pressing and perfect edge-finishing all around.
- Additional working units enable the machine to finish different radiuses and chamfers at the edge.
- Further processing steps for the end surface such as shaping and drilling can additionally be machined in the same clamping operation.
- Minimal set-up times allow batch size 1 up to series production to be carried out.
- Suitable for all edge materials from paper, ABS, PVS up to wood veneers with minimum thickness of 0,2 mm up to 100 mm height of edge.
- The machine can process all standard glues from EVA and PUR up to PO.



- Gebogene Werkstücke:
Fronten: Wohnwagen, Schiffsbau, Ladenbau, Objekt-einrichtungen, Wohnmöbel, Badezimmermöbel
- Shaped workpieces:
Fronts: caravans, shipbuilding, store fittings, object furnishings, apartment furniture, bathroom furniture

- Profilierte Werkstücke:
Leisten, Möbelteile, Bettenteile
- Profiled workpieces:
Rails, furniture components, bed components



- Sonder-Werkstücke
- Special workpieces

1 Arbeitsfeld
1200 mm
47"

2/4 Arbeitsfelder
600 mm
23-1/2"

1 Working field
1200 mm
47"

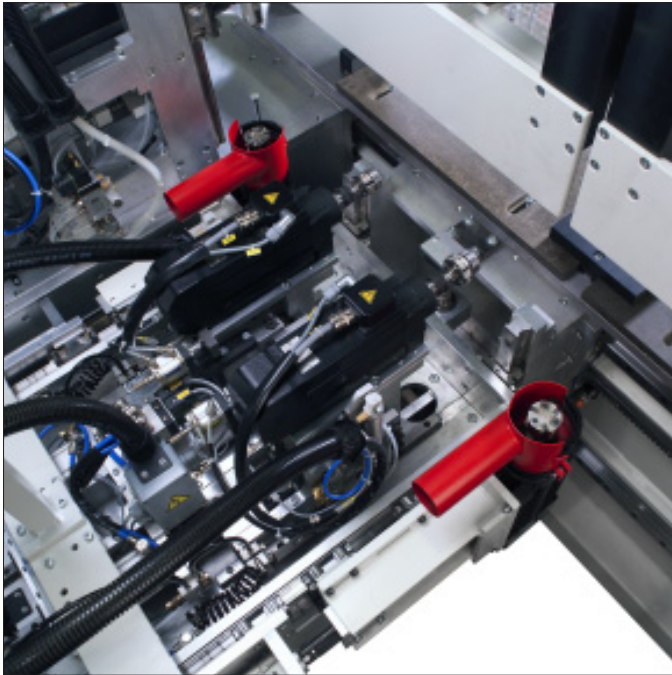
2/4 Working fields
600 mm
23-1/2"

Maschinengrundausstattung:

- 3 NC-Achsen X, Y, Z
- Modem für Ferndiagnose
- Zentralschmierung
- Werkstückauflagetisch 1200 mm breit
- Anschlaglineal links und rechts
- Mittenanschlag
- CE-Paket

Machine base equipment:

- 3 NC-axes X, Y, Z
- Modem for telediagnostic service
- Central lubrication
- Stock supporting table 1200 mm wide
- Stop fence at the left and right side
- Center stop
- CE-package



Kantenanleimaggregat mit Kantenzuführung über Rolle oder Streifenmagazin

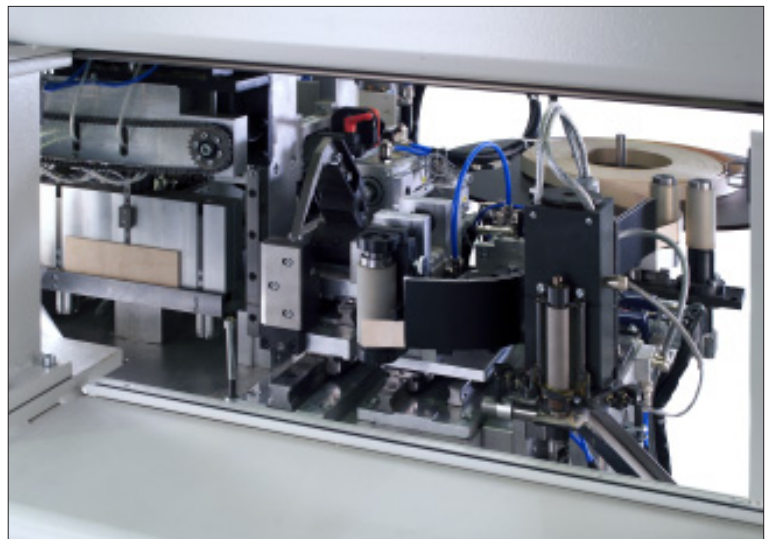
Edge-banding unit with edge feeding by means of coil or strip feed system

Bearbeitungssupport mit:

- 2 horizontale Fräsaggregate, CNC-gesteuert und tastend zum Kanten nachbearbeiten (kopieren) mit unterschiedlichen Werkzeugen (Radius, Fase oder unterschiedliche Radien in einem Werkstück)
- 2 vertikale Fräsaggregate zum Einstechen von Ausklinkungen oder speziellen Fräsbearbeitungen

Working support with:

- 2 horizontal shaping units, CNC-controlled with tracing device for edge finishing (copying) with different tools (radius, chamfer or different radiuses in one workpiece)
- 2 vertical shaping units for notching or special shaping operations



Streifenmagazin mit Vereinzelung

Strip hopper with separation

