

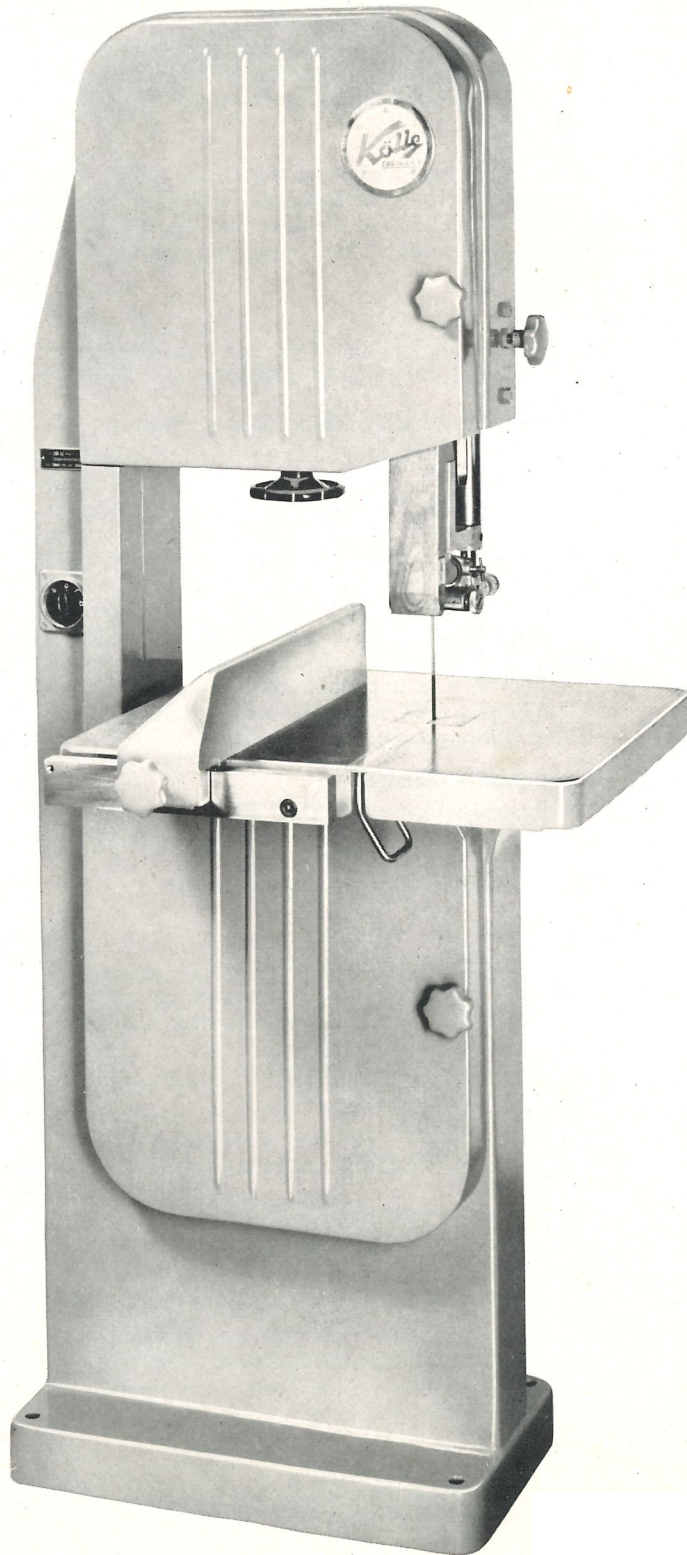
KÖLLE MASCHINENBAU G M B H · ESSLINGEN / N E C K A R · G E G R Ü N D E T 1 8 8 2

epe



BANDSÄGE B 40

eine formschöne und leistungsfähige Maschine



BANDSÄGEMASCHINE B 40

Kölle Bandsägemaschinen sind seit langem ein Begriff! Dies wird noch mehr unterstrichen durch die neue Bandsägemaschine B 40.

Formschön und doch ganz auf Zweckmäßigkeit abgestimmt, garantiert die kombinierte Stahl-Gußkonstruktion ein unfallsicheres Arbeiten bei ausgezeichneter Leistung. Die Abmessungen entsprechen der genormten Tischlerbandsäge B 400 DIN 8804. Es können mit dieser Maschine Holz und Kunststoffe gesägt werden. In Ausführung mit 4 Schnittgeschwindigkeiten können Metalle, Kunststoffe und Holz gesägt werden. Verlangen Sie hierzu unseren Prospekt der Bandsägemaschinen B 40.

Elektrische Ausrüstung

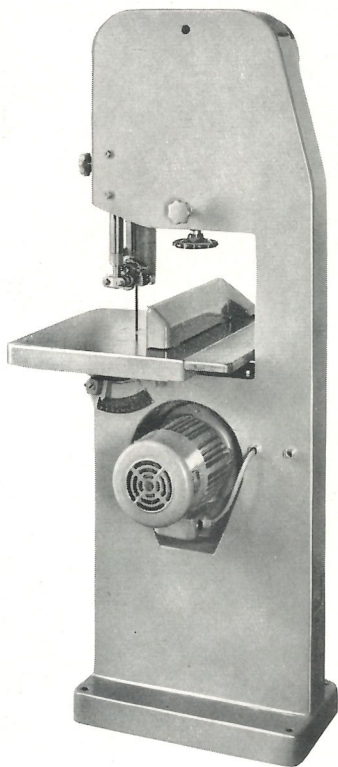
Die Maschine wird riemenlos angetrieben durch einen eingebauten 2 PS Drehstrom-Flanschmotor. Der Drehstrom-Motor wird mit Hilfe eines eingebauten Sterndreieckschalters angelassen. Der Sterndreieckschalter besitzt eine Bremsstellung, so daß die Bandsäge damit elektrisch gebremst werden kann. Die Maschine wird betriebsfertig installiert geliefert. Der Drehstrom-Flanschmotor ist vollkommen geschlossen, Schutzart P 33, ebenso der Sterndreieckschalter, der staubdicht nach Schutzart P 43 gekapselt ist.

Lagerung

Die obere Bandrolle ist mit 2 schweren Kugellagern versehen, ebenso der Drehstrom-Motor. Die Lage der oberen Bandrolle kann mit Hilfe eines Griffrades während des Betriebs unfallsicher eingestellt werden. Sie ist durch Handrad und Spindel in der Höhe verstellbar und mit einer Spiralfeder so abgefedert, daß unregelmäßige Belastungen und Spannungen im Sägeblatt ohne Verzögerung ausgeglichen werden. Das Bandsägeblatt wird dadurch außerordentlich geschont.

Bandsägeblattführung

Das Bandsägeblatt wird oberhalb des Tisches in einer Marken-Rollenführung mit zwei Seitenrollen und einer Rückenrolle geführt. Unter dem Tisch befindet sich bei der Normalausführung eine Holzbackenführung.



Rückseite der Kölle-Bandsäge B 40

Weitere technische Einzelheiten

Der Tisch der Maschine kann zum Gehrungsschneiden bis 45° schräggestellt werden. An einer großen übersichtlichen Gradskala kann die Schrägstellung des Tisches abgelesen werden. Die obere und die untere Bandrolle sind durch Türen abgedeckt. Das Sägeblatt ist über dem Maschinentisch zusätzlich durch wegschwenkbare Schutzvorrichtungen verdeckt. Die Späne werden an der linken Ständerseite ausgeworfen. Zur Anbringung einer Späneabsaugung ist lediglich ein kleiner Stutzen erforderlich, da der Späneauswurftrichter in die Maschine eingebaut ist. Eine nachstellbare Bürste verhindert das Festsetzen von Sägespänen auf der unteren Bandrolle. Für den Transport sind Aufhängebohrungen vorhanden.

Normalzubehör

1 Bandsägeblatt nach DIN 8806, 1 Längsanschlag, 1 Satz Schraubenschlüssel, 1 Fettpresse und 1 Betriebsanleitung.

Technische Daten Type B 40

Rollen- ϕ	400 mm
Schnitthöhe	250 mm
Schnittbreite	380 mm
Tischgröße	530 x 500 mm
Sägeblattlänge min./max.	2880/3000 mm
Schnittgeschwindigkeit	1200 m/min
Motorstärke	2 PS, DB
Flächenbedarf	0,78 x 0,75 m
Gesamthöhe max.	1770 mm
Gewicht	230 kg
Seemäßig verpackt, Gewicht	320 kg
Seemäßig verpackt, Raumbedarf	1 m ³

ÄNDERUNGEN VORBEHALTEN

Sonderausführungen und Sonderzubehör auf besondere Bestellung

Drehstrom-Flanschmotor 3 PS — Ausführung mit eingebautem Fußmotor und Keilriemenantrieb, Schnittgeschwindigkeit 1200 m/min. Motorstärke 2 PS DB — Ausführung mit spannungsumschaltbarem Drehstrommotor für 2 Betriebsspannungen 220 und 380 Volt — Ausführung mit Späneabsaugstutzen, 80 mm ϕ — Marken-Rollenführung unter dem Bandsägetisch — Fahrerinrichtung.



KÖLLE MASCHINENBAU GMBH
73 ESSLINGEN/NECKAR

Mettinger Straße 101-105 · Telefon 35 33 41 u. 35 33 42 · Fernschreiber 07-22 192