

# KÖLLE HDa 63



**Dickenhobelmaschinen mit  
automatischer Dickentischverstellung**

## Dickenhobelmaschine HDa 63 mit automatischer Dickentischverstellung

Eine praktische Maschine für hohe Ansprüche, robust und unverwüstlich. Mit automatischer Dickentischverstellung, Meßuhr-Dickenanzeige und Einhebel-Schaltung für Vorschubgetriebe und Vorschubkupplung. Die schwere Bauart gewährleistet saubere Hobelarbeit und hohe Leistung.

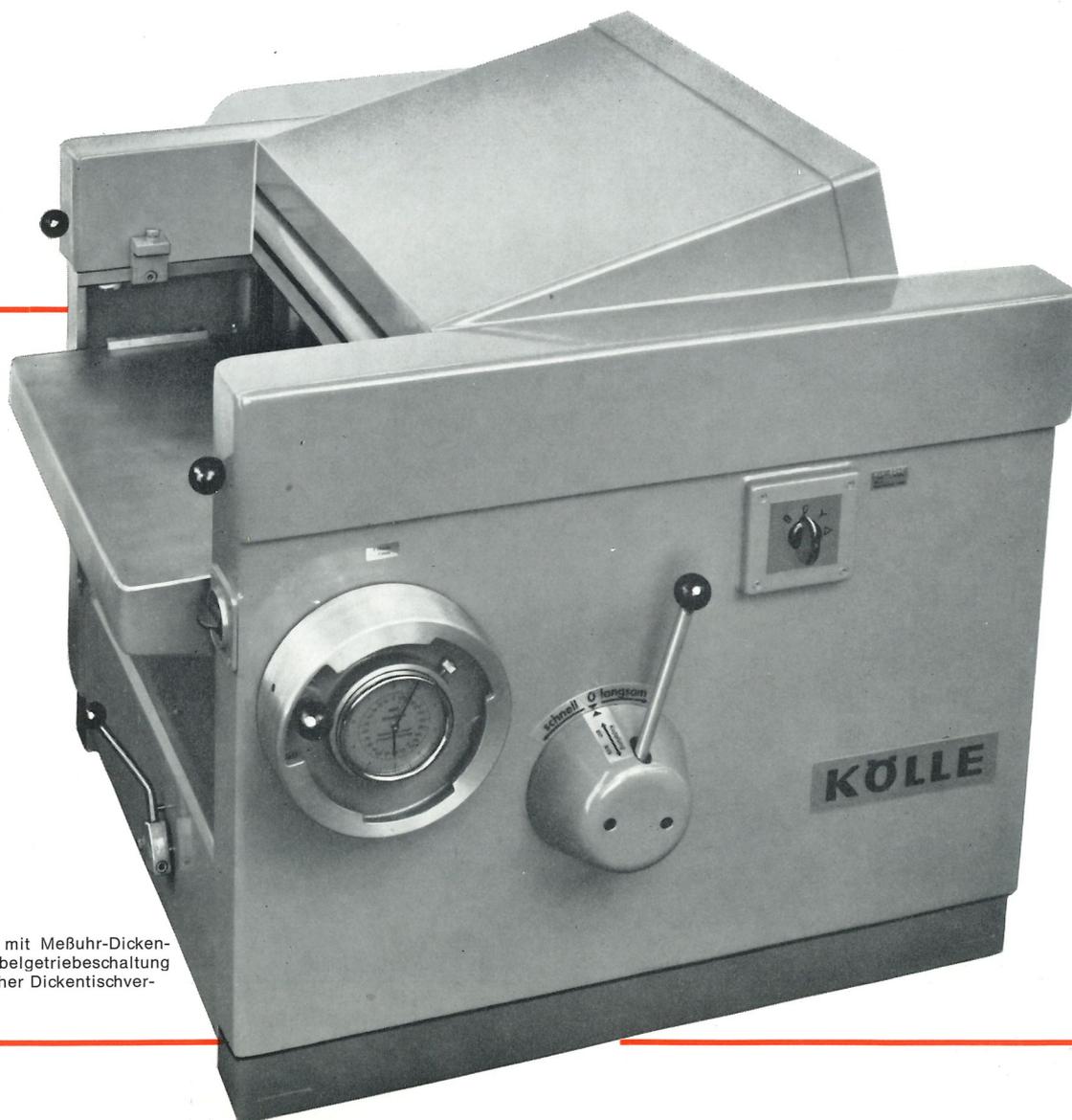
**Der Dickentisch** hat vier nachstellbare Außenführungen. Die automatische Dickentischverstellung erlaubt eine mühelose Einstellung der Hobelhöhe nach der Meßuhr-Dickenskala mit  $\frac{1}{10}$ -mm-Teilung. Die größte Spanabnahme beträgt beim Dickenhobeln 8 mm. Bei Normalausführung der Maschine mit Stahlvorschubwalzen sind in den Dickentisch Tischwalzen eingebaut. Die Tischwalzen laufen in hochbelastbaren Nadellagern und können feinfühlig in der Höhe verstellt werden, wie es die Feuchtigkeit und Beschaffenheit des Holzes erfordert.

**Elektrische Ausrüstung und Antrieb:** Der 7,5-PS-Drehstrom-Motor wird durch einen griffgünstig angebrachten Sterndreieck-Schalter eingeschaltet. Zum Abbremsen

des Messerwellenauslaufs ist eine elektrische Bremse eingebaut. Die Antriebsriemen können nachgespannt werden. Die automatische Dickentischverstellung erfolgt über einen robusten, wartungsfreien Antrieb mit Elektromotor. Der Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser ist gleichzeitig auch abschließbarer Hauptschalter nach VDE 0113.

**Die Messerwelle:** Die runde Sicherheitsmesserwelle ist in doppelreihigen Kugellagern gelagert und dynamisch ausgewuchtet. Sie hat eine Drehzahl von 5000 U/min. In der Normalausführung wird die Maschine mit einer Zweimesserwelle geliefert. Sie kann jedoch auch mit einer Viermesserwelle ausgerüstet werden.

**Der Vorschub** hat zwei Geschwindigkeiten 10 und 16 m/min. Auf besondere Bestellung werden vier Vorschubgeschwindigkeiten, 5, 8, 10 und 16 m/min, eingebaut. Wir empfehlen diese Ausführung, wenn an die Oberflächen-güte besondere Ansprüche gestellt werden. Mit der Einhebel-Schaltung kann der Vorschub augenblicklich stillgesetzt oder auf die andere Vorschubgeschwindigkeit umgeschaltet werden. Das bewährte Vorschubgetriebe erfordert keinen Ölwechsel und ist stets einsatzbereit. In der Normalausführung sind zwei Stahlvorschubwalzen



Modell HDa 63 mit Meßuhr-Dicken-anzeige, Einhebelgetriebebeschaltung und automatischer Dickentischverstellung.

**Kenner  
Kaufen  
Kölle**

**Hohe Hobelqualität mit Kölle Gummivorschubwalzen**

eingebaut. Diese arbeiten verschleißfrei und sind für rauhen Betrieb zu empfehlen.

**Das Kehlen** ist über die ganze Hobelbreite ohne Ausbau der Druckbalken möglich. Für große Kehlquerschnitte muß die Sonderausführung mit 4 Vorschubgeschwindigkeiten gewählt werden.

**Gummivorschubwalzen:** Auf Wunsch liefern wir die Maschine mit Gummivorschubwalzen. Diese ergeben eine hohe Oberflächengüte. Schmale Leisten und weiche Hölzer werden ohne Zerdrücken der Kanten gehobelt. Durch die Elastizität des Gummis werden Hölzer bis zu einem Dickenunterschied von 3 mm gleichzeitig durchgezogen. Es gibt keine Kratzer auf der Holzunterseite und keine Eindrücke auf der gehobelten Fläche. Bei Ausführung der Maschine mit Gummivorschubwalzen entfallen die Transportwalzen im Dickentisch. Kölle Gummivorschubwalzen können einfach und schnell ausgewechselt werden.

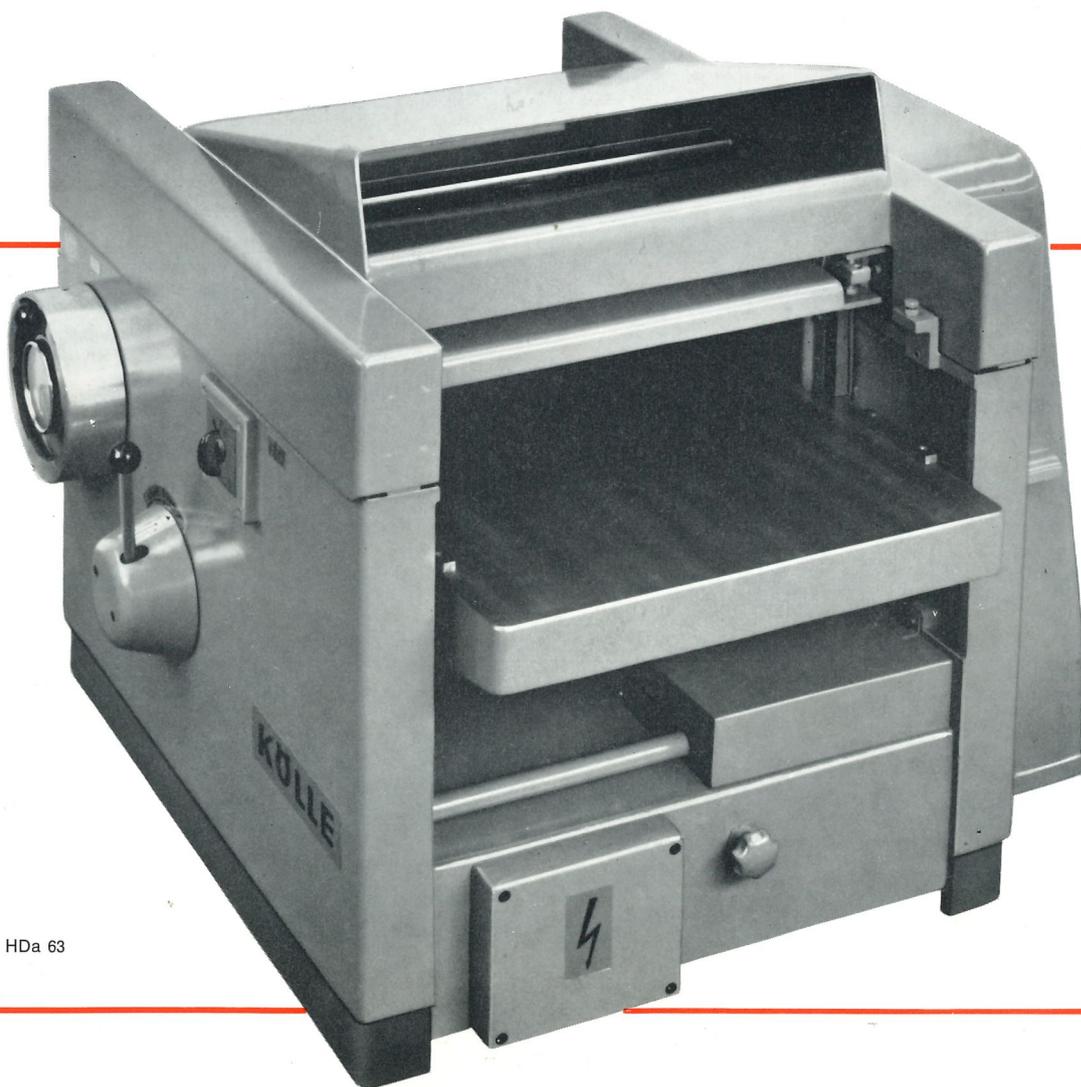
**Geräuscharme Ausführung:** Die Kölle HDa63 hat bereits in der Normalausführung einen vergleichsweise niederen Schalldruckpegel. Über weitere Möglichkeiten zur Geräuschkürzung beraten wir Sie gerne.

**Normalzubehör:** 7,5 PS Drehstrommotor, Stern-dreieck-Bremsschalter, Motorschutzschalter, Zweimesserwelle, Messereinstellehre, ein Paar Hobelmesser in die Messerleitung eingesetzt, Bedienungswerkzeug, 1 Betriebsanleitung.

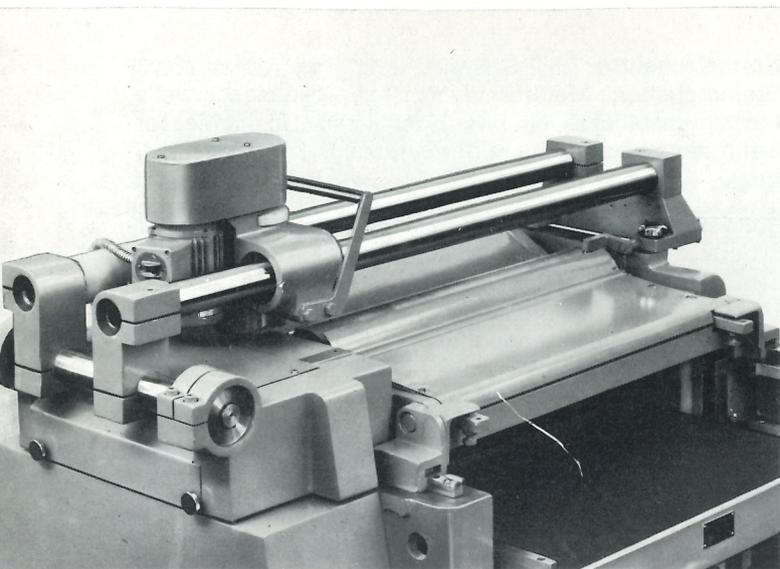
**Sonderzubehör und Sonderausführungen:** Gummivorschubwalzen, Gliederdruckbalken, Gliederwalze, 4 Vorschubgeschwindigkeiten 5/8/10 und 16 m/min, Absaugtrichter Stutzen- $\phi$  160 mm (muß beim Hochklappen der Schutzhaube nicht abgenommen werden), Drehstrommotor 10 PS (empfehlenswert für schwere Hobelarbeiten), Viermesserwelle, viernutige Zweimesserwelle mit Kehleinrichtung, Ausführung ohne automatische Dickentischverstellung, mit angebaute Hobelmesser-Schleifapparat.

**Kölle Dickenhobelmaschinen entsprechen den VDE- und Unfallverhütungsvorschriften. Die Abmessungen entsprechen der Norm für Dickenhobelmaschinen DIN 8822.**

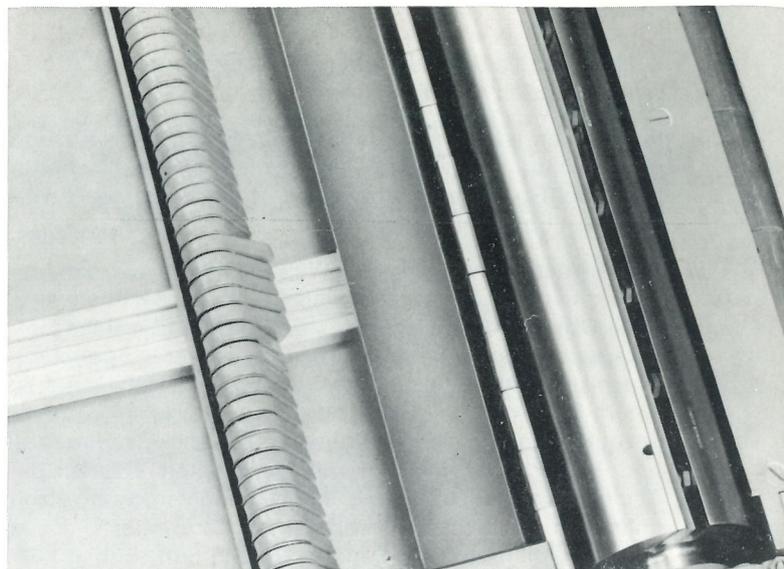
# KÖLLE



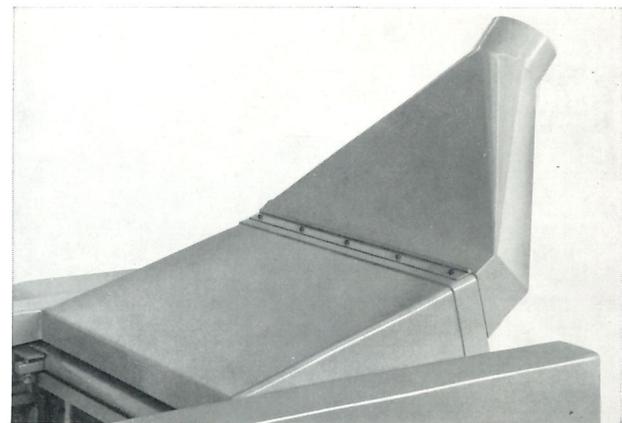
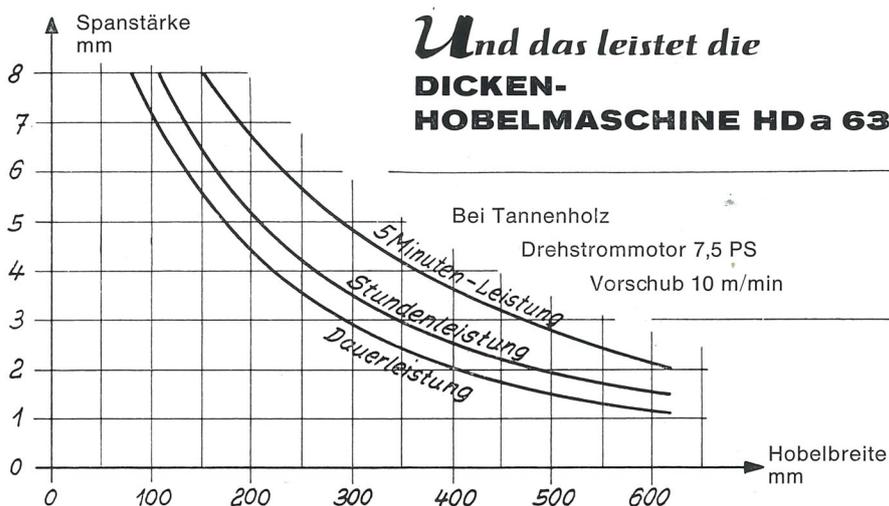
Modell HDa 63



Hobelmesserschleifapparat in Schleifstellung abgeschwenkt. Der in gehärteten Kugelführungen gelagerte Schleifapparat wurde in Zusammenarbeit mit Schleifspezialisten entwickelt und ermöglicht einen einwandfreien dem Naßschliff gleichwertigen Trockenschliff. Nach dem Schleifen wird das Gerät hochgeschwenkt und die Messerwelle durch die Schutzhaube abgedeckt.



Gummivorschubwalzen und Gliederdruckbalken. Teilansicht bei abgenommener Abdeckung. Die Gummivalze wird ohne Ausbau der Walzenlager einfach und schnell ausgewechselt.



Späneabsaugtrichter, Stützen- $\varnothing$  160 mm, muß beim Hochklappen der Abdeckhaube nicht abgenommen werden

#### Technische Daten

Hobelbreite	630 mm
Hobelhöhe	230 mm
größte Spantiefe	8 mm
größte Kehltiefe	40 mm
Messerwellendrehzahl	5000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit	10 und 16 m/min, auf Wunsch 5, 8, 10, 16 m/min
Motorleistung	7,5 PS, auf Wunsch 10 PS
Flächenbedarf	1,05 x 1,23 m
Gewicht, netto	1100 kg
Gewicht seemäßig verpackt	1280 kg
Abmessungen der Kiste	1,45 x 1,35 x 1,30 m
Änderungen vorbehalten.	

# KÖLLE

**Kölle Maschinenbau GmbH**  
**Mettinger Straße 103–105**  
**D-7300 Esslingen**  
**Western Germany**  
**Telefon (07 11) 35 30 84 · Telex 7 256 492**