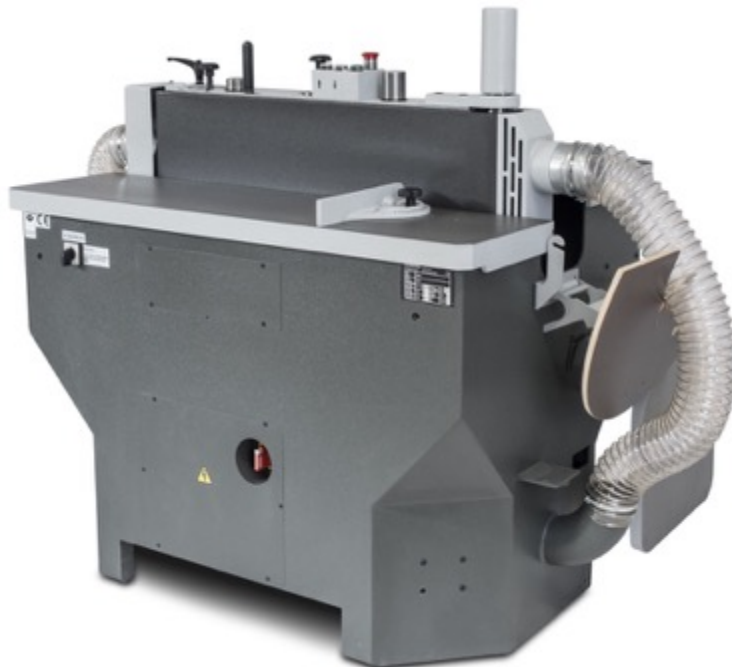




KUNDIG *Uniq*





[Kündig Kantenschleifmaschinen -
Überblick](#)

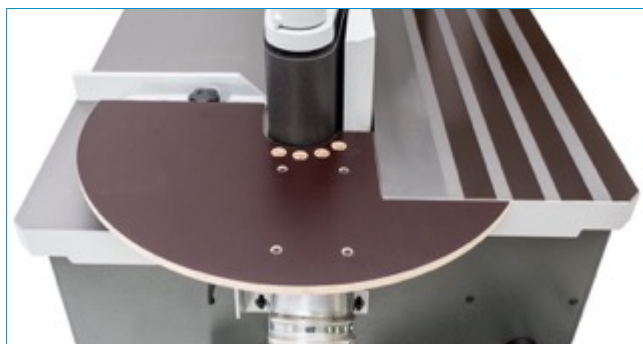
Vorteile:

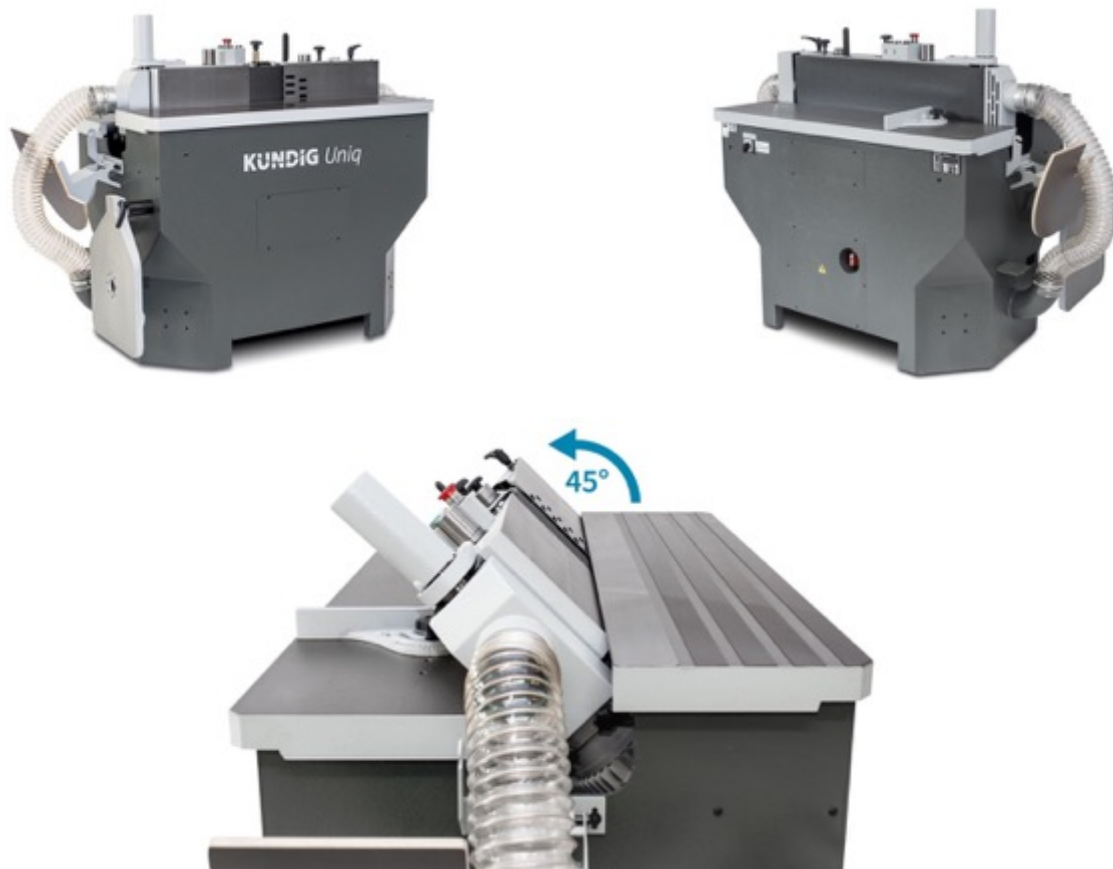
- ✓ 4 unabhängige Schleifstationen
- ✓ patentiertes schwenkbares Hauptschleifaggregat
- ✓ keine Verstellen der Tischhöhe beim Schwenken des Schleifaggregats notwendig
- ✓ das gesamte Schleifaggregat oszilliert
- ✓ programmierbare Oszillation des gesamten Schleifaggregats
- ✓ volle Ausnutzung von Schleifband und Graphitpad
- ✓ kontrollierte und präzise einstellbare Spanabnahme
- ✓ integriertes Vorschubsystem für lange, schmale und sehr kleine Werkstücke
- ✓ höchstmögliche Schleifpräzision
- ✓ schwere, beständige Grauguss-Konstruktion
- ✓ einfache und intuitive Bedienung
- ✓ ...



Anwendungen:

- ✓ Kalibrieren von massiven Werkstücken
- ✓ Feinschleifen von massiven Werkstücken
- ✓ Kalibrieren von furnierten Werkstücken
- ✓ Feinschleifen von furnierten Werkstücken
- ✓ Schleifen von Innenkurven
- ✓ Schleifen von Außenkurven
- ✓ Schleifen von schrägen Kanten
- ✓ Präzises Schleifen von Fasen



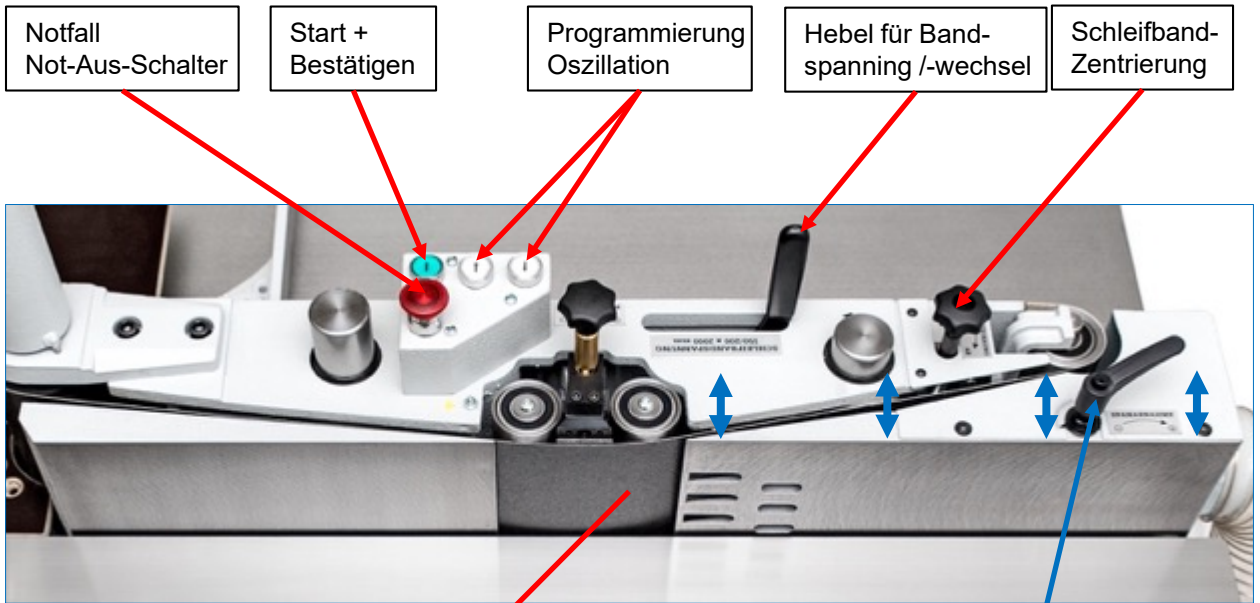


Allgemeine Eigenschaften:

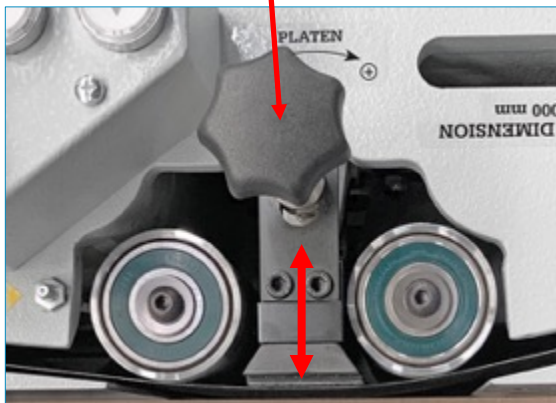
- ✓ Extrem massiver Gusseisentisch auf der Vorderseite.
- ✓ Extrem stabiler Gusseisentisch auf der Rückseite.
- ✓ Das gesamte patentierte Hauptschleifaggregat ist schwenkbar (90° - 45°).
- ✓ Das gesamte patentierte Schleifaggregat oszilliert
- ✓ Der Oszillationshub des Schleifaggregats ist programmierbar.
- ✓ Die Bandzentrierung des Schleifbandes ist regelbar.
- ✓ konstante Schleifbandspannung durch gefederte Umlenkrolle.
- ✓ Abmessung des Schleifbandes: 200 mm x 2000 mm
- ✓ Schleifbandgeschwindigkeit: 15 m/s
- ✓ Hauptmotor: 3,0 kW, 380 V / 50 Hz.

Bedienelemente:

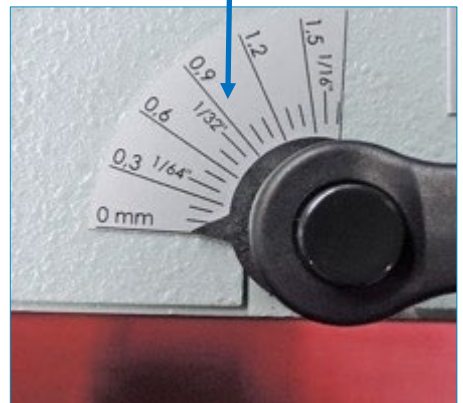
Die Bedienung der Uniq erfolgt intuitiv und präzise



Kompensation der Schleifkorngroße

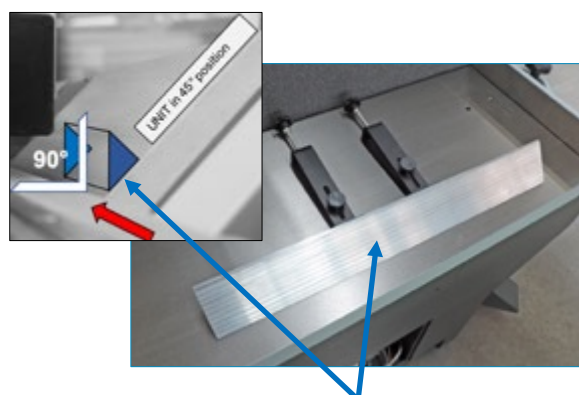


Einstellung der Spanabnahme über Hebel



Schwenken des Schleif-Aggregats:

- ✓ Das Hauptschleifaggregat ist eine patentierte Konstruktion von KÜNDIG.
- ✓ Durch das Schwenken des patentierten Schleifaggregats ist keine Höhenverstellung der Arbeitstische erforderlich.
- ✓ Der Neigungswinkel des Schleifaggregats ist von 90° bis 45° (motorisch) einstellbar und wird auf einer entsprechenden Skala angezeigt.

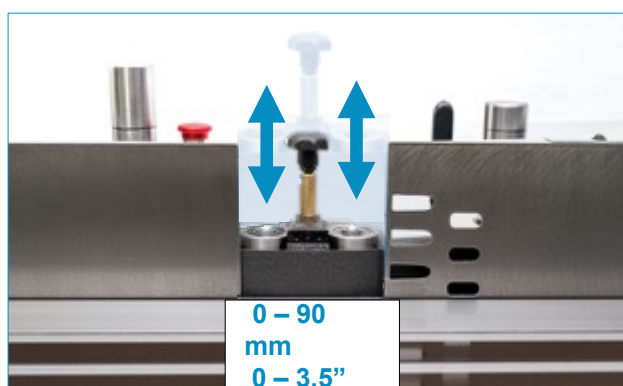


Der "Hilfsanschlag 45°" (optional) kann am Vorschubanschlag montiert werden, um Fasen mit dem Hauptschleifaggregat in der 45°-Position perfekt zu schleifen.

Oszillation

- ✓ Das gesamte Schleifaggregat oszilliert.
- ✓ Individuell programmierbarer Oszillationshub von 0 - 90 mm (0 - 3,5").
- ✓ Volle Ausnutzung von Schleifband und Graphitpad durch programmierbare Oszillation des gesamten Schleifaggregats.
- ✓ Das Schwenken des Schleifaggregats hat keinen Einfluss auf den Oszillationsweg.
- ✓ Der Antrieb der Oszillation erfolgt über einen separaten Motor.

 [Oszillation](#)



Schleifen ohne Oszillation:

Durch gleichzeitiges Drücken der 'Auf'- und 'Ab'-Taste wird die Oszillationsbewegung ausgeschaltet.

In diesem Zustand kann die Position des Aggregats durch Drücken der 'Auf'- oder 'Ab'-Taste verändert werden.

Durch erneutes gleichzeitiges Drücken der 'Auf'- und 'Ab'-Taste wird die Oszillation wieder aktiviert.

Verschieben der Oszillationshöhe:

Durch Drücken der 'Auf'- oder 'Ab'-Taste während der Oszillation kann das Gerät manuell verfahren werden.

Dadurch wird die aktuelle Oszillation kurz unterbrochen. Nach Loslassen der Taste fährt das Schleifaggregat mit dem Resthub der Oszillationsbewegung weiter.

Wird während des Weiterfahrens einer der Endschalter betätigt, wird die Bewegung umgekehrt, der vorgewählte Oszillationshub bleibt jedoch erhalten.

Verstellen des Oszillationswegs:

1. Nach dem Drücken der grünen Taste 'Schleifband starten' für ca. 3 Sek. beginnt diese zu blinken und signalisiert, dass sich die Steuerung im Programmiermodus befindet. Gleichzeitig stoppt die Oszillationsbewegung.
2. Durch wiederholtes kurzes Drücken der Taste 'auf' wird der gewünschte Oszillationshub erhöht. Jeder Tastendruck entspricht einer Verlängerung des Oszillationshubes um 10 mm bis maximal 90 mm.
3. Durch kurzes, wiederholtes Drücken der Taste "Ab" wird der Oszillationshub verkürzt. Jeder Tastendruck entspricht einer Verkürzung des Oszillationshubes um 10 mm bis zum Minimum von 10 mm.
4. Nach dem Ändern des Hubs werden durch Drücken der grünen Taste "Schleifband starten" (die Taste hört auf zu blinken) die Änderungen übernommen und die Maschine geht zurück in den Oszillationsmodus.

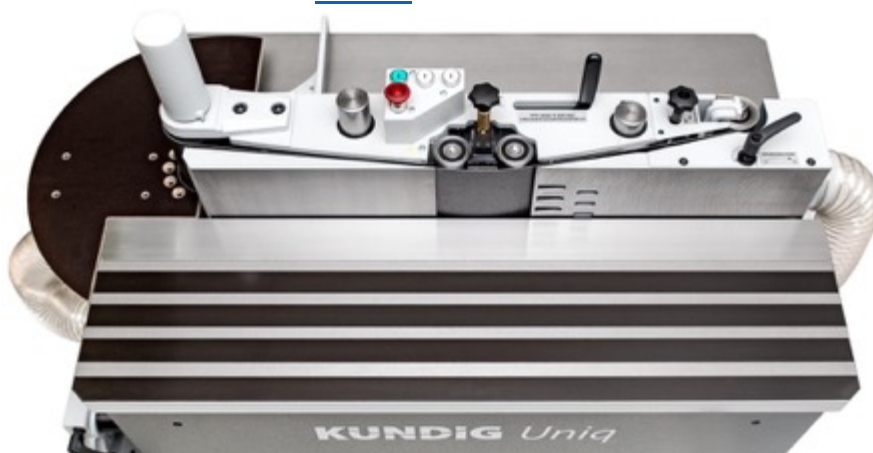
Erste Schleifstation:

„Furnierstation“

- ✓ Die frontale „Haupt-“Schleifstation dient zum präzisen Kalibrieren von Materialien und funktioniert wie ein Abricht-Hobel
- ✓ Die Spanabnahme wird über die Neigung des Einlaufanschlages kontrolliert
- ✓ Der Einlaufanschlag verfügt über Einfräsungen für die Staub-Absaugung
- ✓ Eine Fein-Justierung des Schleifkissens zwecks Korn-Kompensation ist via Handrad möglich.
- ✓ Die oben genannten Einstell-Möglichkeiten erlauben folglich eine „Nullung“ zwischen Einlaufanschlag, Schleifkissen und Auslaufanschlag
- ✓ Das gesamte Schleifaggregat oszilliert. Zur Reduktion von Hitzebildung läuft das Schleifband über einen großflächigen Graphitbelag.
- ✓ Arbeitshöhe: 915 mm (36“).
- ✓ Tischdimension: 320 mm x 1200 mm (12,6“ x 47,2“).



[Kündig Kantenschleifmaschinen - Überblick](#)



[Furnierstation](#)



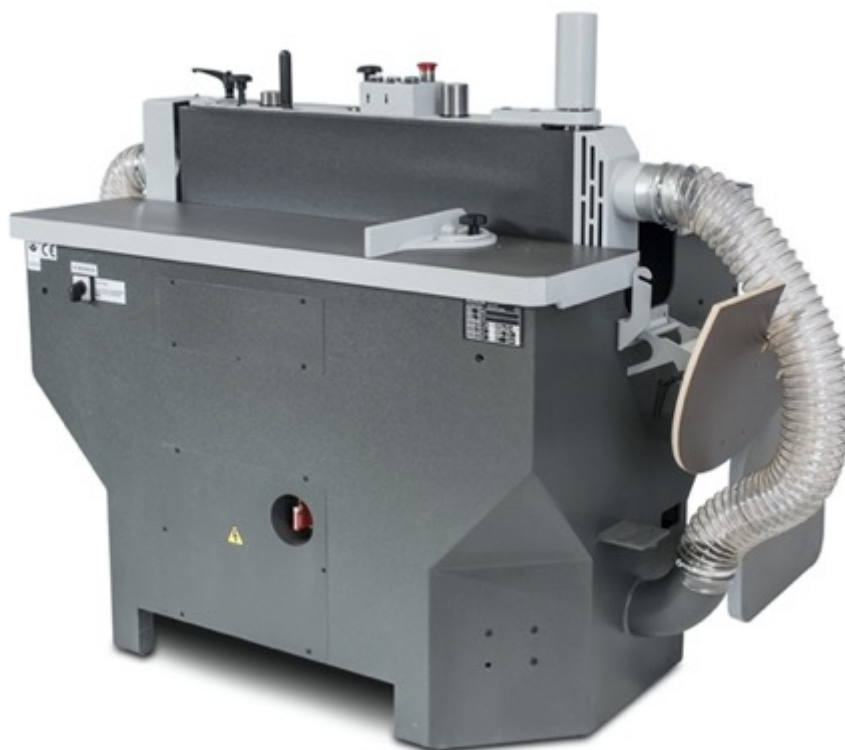
[Genuteter Einlaufanschlag](#)



Zweite Schleifstation:

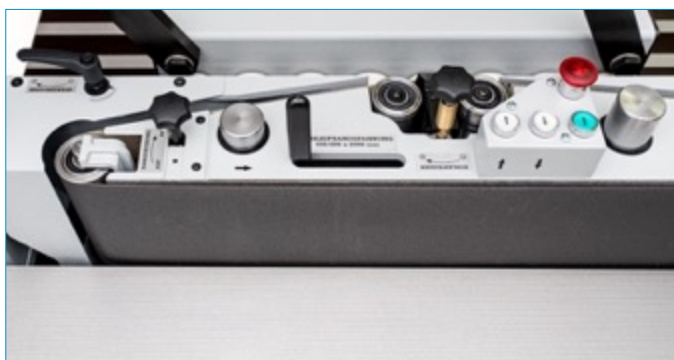
„Massivholzseite“

- ✓ Diese Station eignet sich bestens für das Schleifen flacher, angewinkelter, gefaster oder außen gerundeter Werkstücke
- ✓ Auch hier gilt: Das gesamte Schleifaggregat oszilliert. Das Band läuft durchgehend über eine Hitzebildung vermeidende Graphitfläche
- ✓ Auf der Massivholzseite ist zudem ein Gehrungsanschlag zu finden. Damit können präzise Gehrungen angeschliffen oder hergestellt werden.
- ✓ Arbeitshöhe: 840 mm (33“).
- ✓ Tischdimension: 320 mm x 1200 mm (12,6“ x 47,2“).



 [Massivholzstation](#)

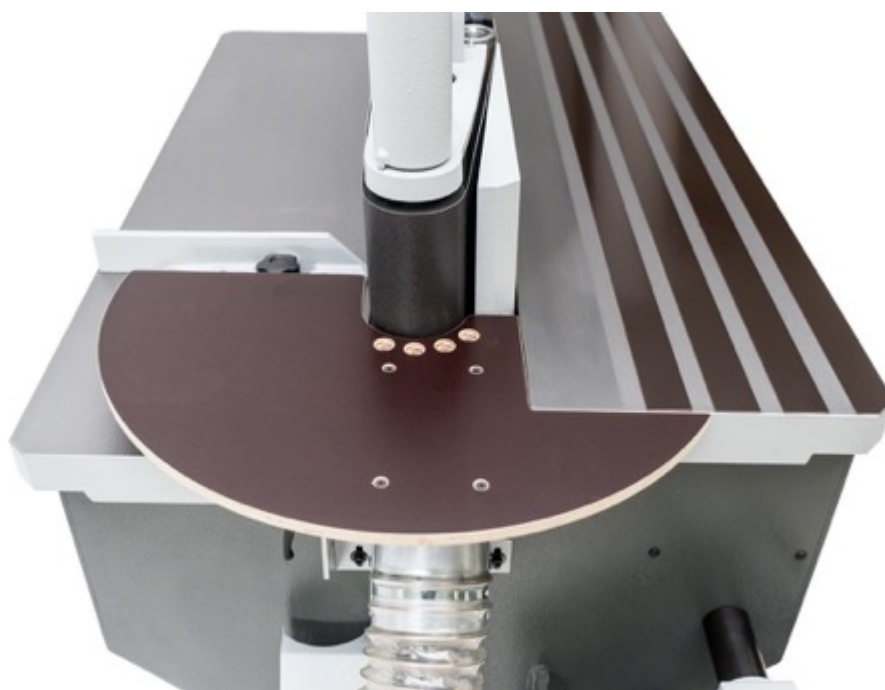
 [Kündig Kantenschleifmaschinen - Überblick](#)



Dritte Schleifstation:

„Halbrundtisch (optional)“

- ✓ Der hochklappbare Halbrundtisch an der Stirnseite der Maschine ist eine Option
- ✓ An dieser Schleifstation können größere Innenrundungen und geschweifte Werkstücke an der gummierten Antriebswalze geschliffen werden.
- ✓ Der Halbrundtisch kann in Sekundenschnelle hoch und heruntergeklappt werden.
- ✓ Im Tisch sind Löcher zur Staubabsaugung angebracht. Der Absaugungsanschluss hat einen Durchmesser von: \varnothing 150 mm (6").
- ✓ Der Durchmesser der gummierten Antriebswalze beträgt 90 mm (3,5").
- ✓ Da die Antriebswalze Teil des Schleifaggregates ist gilt auch hier der große Oszillationsweg von 90 mm (3,5").
- ✓ Arbeitshöhe: 915 mm (36").
- ✓ Die Größe des Halbrundtisches beträgt 300 mm (11,75").

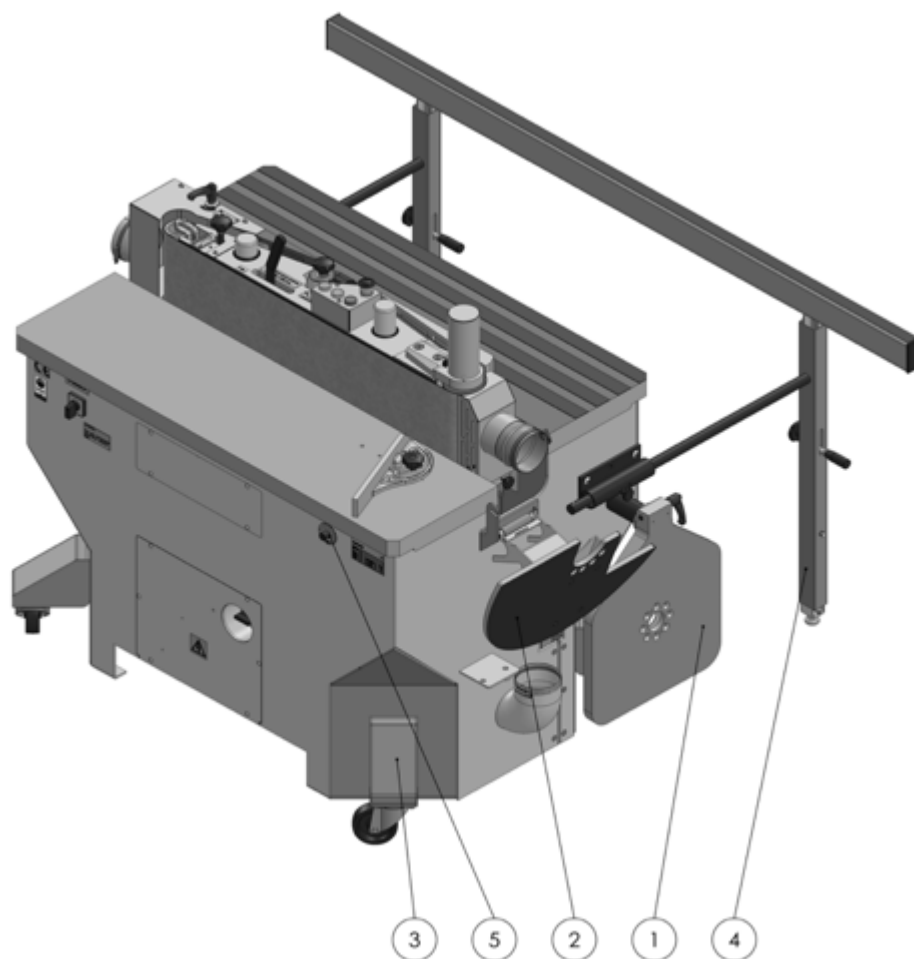


Vierte Schleifstation:

“Zusatztisch (optional)“

- ✓ Beim Zusatztisch handelt es sich um eine optional erhältliche Schleifstation
- ✓ Damit können sehr feine Rundungen und auch Innenrundungen geschliffen werden
- ✓ Der schnell montierbare, massive Gusstisch kann bei Nichtgebrauch kompakt an der Maschinenseite angebracht werden
- ✓ Am Gusstisch sind Löcher für die Staub-Absaugung angebracht. Anschluss: \varnothing 150 mm (6").
- ✓ Der Schleifdorn funktioniert mit Schleifhülsen verschiedener Durchmesser: \varnothing 25 mm (1,0"), \varnothing 30 mm (1,2"), \varnothing 40 mm (1,6"), \varnothing 45 mm (1,8") x 100 mm (4").
- ✓ Da der Schleifdorn auf der Antriebswalze angebracht ist gilt auch hier der große Oszillationsweg von 90 mm (3,5").
- ✓ Arbeitshöhe: 1110 mm (43,5").
- ✓ Tischdimension des Zusatztisches: 400 x 500 mm (15,8" x 19,7").



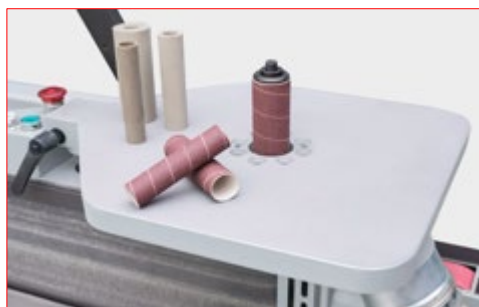
Überblick - Zubehör:

1. Zusatztisch Q4
2. Halbrundtisch Q6
3. Fahrbar / Rollen
4. Tischverbreiterung
5. Stufenlose Schleifbandgeschwindigkeit
6. Nuten im Einlaufanschlag
7. Schleifkissen hart
8. Keramisches Schleifkissen
9. Demontierbarer Hilfsanschlag
10. Ausstattung für Glasleistenschliff

Zubehör:



[Zusatztisch](#)



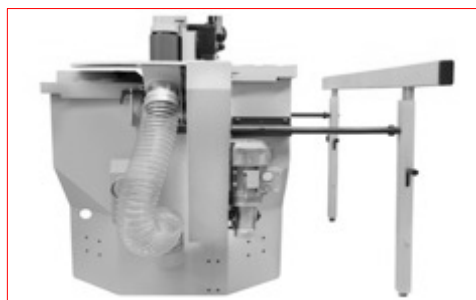
Optional: Zusatztisch

Zusatztisch für den Einsatz verschiedener Schleifhülsen

400 x 500 mm (15,8" x 19,7").



[Tischverbreiterung](#)



Optional: Tischverbreiterung

Um 900 mm ausziehbare Tischverbreiterung für das Schleifen besonders großer und schwerer Werkstücke. Füße mit Niveau-Ausgleich.



[Fahreinrichtung](#)



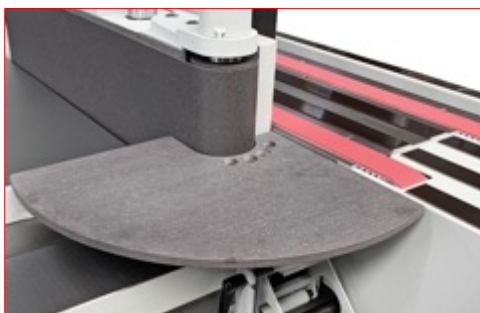
Optional: Fahrbar

Verstärkte Ausführung mit Blechverkleidung, 4 Rollen und Feststeller



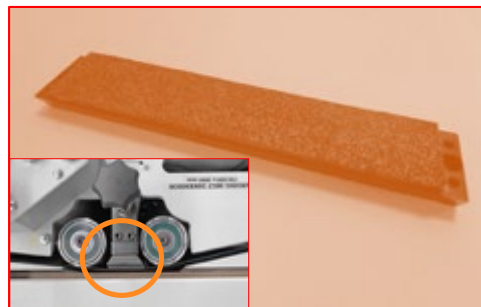
Optional: Hilfsanschlag 45°

Am Einlaufanschlag montierbarer Winkelanschlag zum vereinfachten Schleifen von Fasen am um 45° schräggestellten Schleifaggregat.

Zubehör:**Optional: Halbrundtisch**

Um gerundete Werkstücke an der $\varnothing 90$ mm Gummi-Antriebswalze zu schleifen.

400 x 500 mm (15,8" x 19,7").

**Optional: Keramischleifkissen**

Spezielles Keramischleifkissen für das Schleifen mit dauerhaft hohen Abtragsleistungen.

**Optional: Staubabsaugung nach oben**

Für Betriebe mit entsprechend eingerichteter Absaugungs-Infrastruktur.

Technische Daten:**EUROPE**

Spannung	380 V / 50Hz / 10 A
Schleifbandbreite	200 mm
Schleifbandlänge	2000 mm
Schleifbandgeschw.	15 m/s
Geschw. Antriebswalze	3.600 rpm
Antriebsmotor	3 kW
Oszillationsmotor	0,18 kW
Schwenkmotor	0,06 kW
Nettogewicht	650 kg
Absaugung	1x 150 mm @ 1.300 m ³ /h
Luftgeschwindigkeit	20 m/s
Vakuumdruck der Absaugung	1.800 Pa

Technische Daten:

