



# **KUNDIG** *Uniq-S*





*Uniq-S Standard*



*Uniq-S Komfort*



[Kündig Kantenschleifmaschinen - Überblick](#)

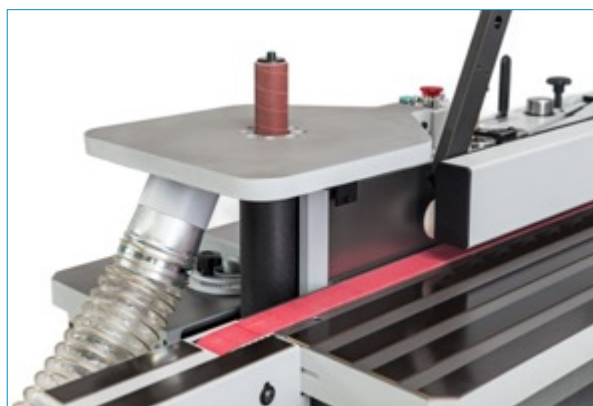
## Eigenschaften:

- ✓ 4 unabhängige Schleifstationen
- ✓ patentiertes schwenkbares Hauptschleifaggregat
- ✓ keine Verstellen der Tischhöhe beim Schwenken des Schleifaggregats notwendig
- ✓ das gesamte Schleifaggregat oszilliert
- ✓ programmierbare Oszillation des gesamten Schleifaggregats
- ✓ volle Ausnutzung von Schleifband und Graphitpad
- ✓ kontrollierte und präzise einstellbare Spanabnahme
- ✓ integriertes Vorschubsystem für lange, schmale und sehr kleine Werkstücke
- ✓ höchstmögliche Schleifpräzision
- ✓ schwere, beständige Grauguss-Konstruktion
- ✓ einfache und intuitive Bedienung
- ✓ ...



## Anwendungen:

- ✓ Kalibrieren von massiven Werkstücken
- ✓ Feinschleifen von massiven Werkstücken
- ✓ Kalibrieren von furnierten Werkstücken
- ✓ Feinschleifen von furnierten Werkstücken
- ✓ Schleifen von Innenkurven
- ✓ Schleifen von Außenkurven
- ✓ Schleifen von schrägen Kanten
- ✓ Präzises Schleifen von Fasen





## Allgemeine Eigenschaften:

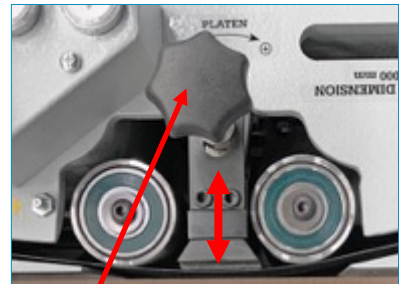
- ✓ Extrem massiver Gusseisentisch auf der Vorderseite.
- ✓ Extrem stabiler Gusseisentisch auf der Rückseite.
- ✓ Das gesamte patentierte Hauptschleifaggregat ist schwenkbar (90° - 45°).
- ✓ Das gesamte patentierte Schleifaggregat oszilliert
- ✓ Der Oszillationshub des Schleifaggregats ist programmierbar.
- ✓ Hocheffizientes Vorschubsystem, integriert im Maschinenkörper.
- ✓ Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar von 3 - 15 m/min.
- ✓ Die Bandzentrierung des Schleifbandes ist regelbar.
- ✓ konstante Schleifbandspannung durch gefederte Umlenkrolle.
- ✓ Abmessung des Schleifbandes: 200 mm x 2000 mm
- ✓ Schleifbandgeschwindigkeit: 15 m/s
- ✓ Hauptmotor: 3,0 kW, 380 V / 50 Hz.
- ✓ Vorschubmotor: 0,55 kW, 380 V / 50 Hz.

## Bedienelemente:

Die Uniq-S lässt sich äusserst präzise und intuitiv bedienen.



Hebel und Skala für präzisen Materialabtrag  
Einstellung des Einlaufanschlags



Korngröße  
Kompensation

Not-Aus-Schalter



Schleifband-  
Zentrierung

Hebel für  
Bandspannung  
bzw. -Wechsel

Oszillations-  
Programmierung

Start +  
Bestätigen

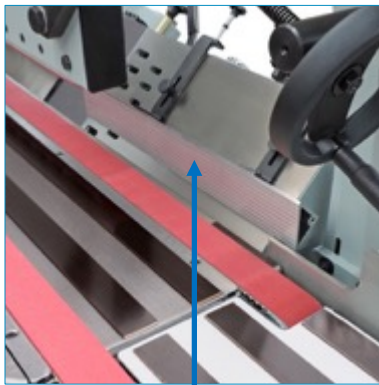


Vorschub:  
Start + Stop und  
Vorschubgeschwindigkeit

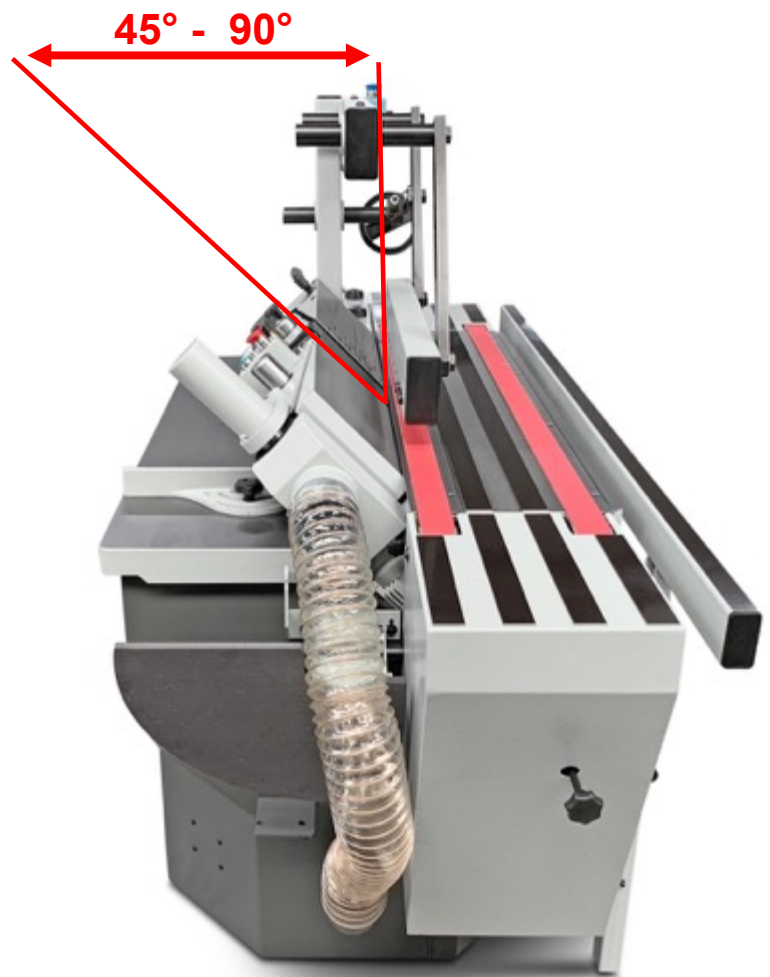


## Schwenken des Schleif-Aggregats:

- ✓ Das Hauptschleifaggregat ist eine patentierte Konstruktion von KÜNDIG.
- ✓ Durch das Schwenken des patentierten Schleifaggregats ist keine Höhenverstellung der Arbeitstische erforderlich.
- ✓ Der Neigungswinkel des Schleifaggregats ist von  $90^\circ$  bis  $45^\circ$  (motorisch) einstellbar und wird auf einer entsprechenden Skala angezeigt.



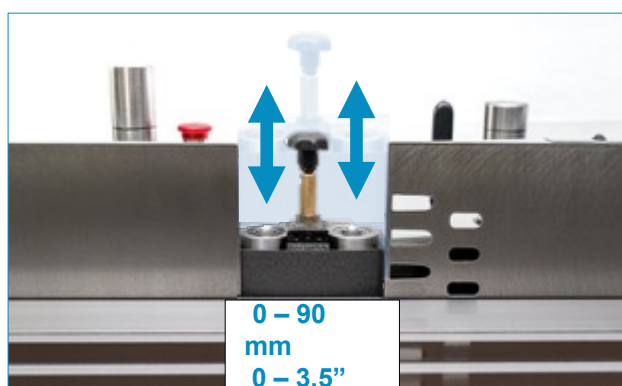
Der "Hilfsanschlag  $45^\circ$ " (optional) kann am Vorschubanschlag montiert werden, um Fasen mit dem Hauptschleifaggregat in der  $45^\circ$ -Position perfekt zu schleifen.



## Oszillation

- ✓ Das gesamte Schleifaggregat oszilliert.
- ✓ Individuell programmierbarer Oszillationshub von 0 - 90 mm (0 - 3,5").
- ✓ Volle Ausnutzung von Schleifband und Graphitpad durch programmierbare Oszillation des gesamten Schleifaggregats.
- ✓ Das Schwenken des Schleifaggregats hat keinen Einfluss auf den Oszillationsweg.
- ✓ Der Antrieb der Oszillation erfolgt über einen separaten Motor.

 [Oszillation](#)



### Schleifen ohne Oszillation:

Durch gleichzeitiges Drücken der 'Auf'- und 'Ab'-Taste wird die Oszillationsbewegung ausgeschaltet.

In diesem Zustand kann die Position des Aggregats durch Drücken der 'Auf'- oder 'Ab'-Taste verändert werden.

Durch erneutes gleichzeitiges Drücken der 'Auf'- und 'Ab'-Taste wird die Oszillation wieder aktiviert.

### Verschieben der Oszillationshöhe:

Durch Drücken der 'Auf'- oder 'Ab'-Taste während der Oszillation kann das Gerät manuell verfahren werden.

Dadurch wird die aktuelle Oszillation kurz unterbrochen. Nach Loslassen der Taste fährt das Schleifaggregat mit dem Resthub der Oszillationsbewegung weiter.

Wird während des Weiterfahrens einer der Endschalter betätigt, wird die Bewegung umgekehrt, der vorgewählte Oszillationshub bleibt jedoch erhalten.

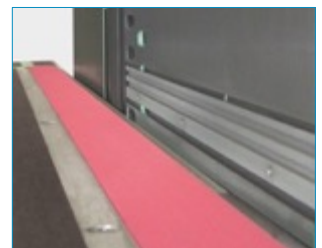
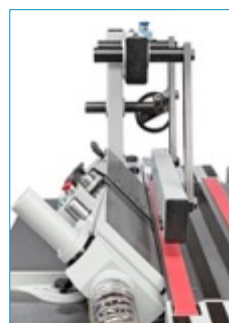
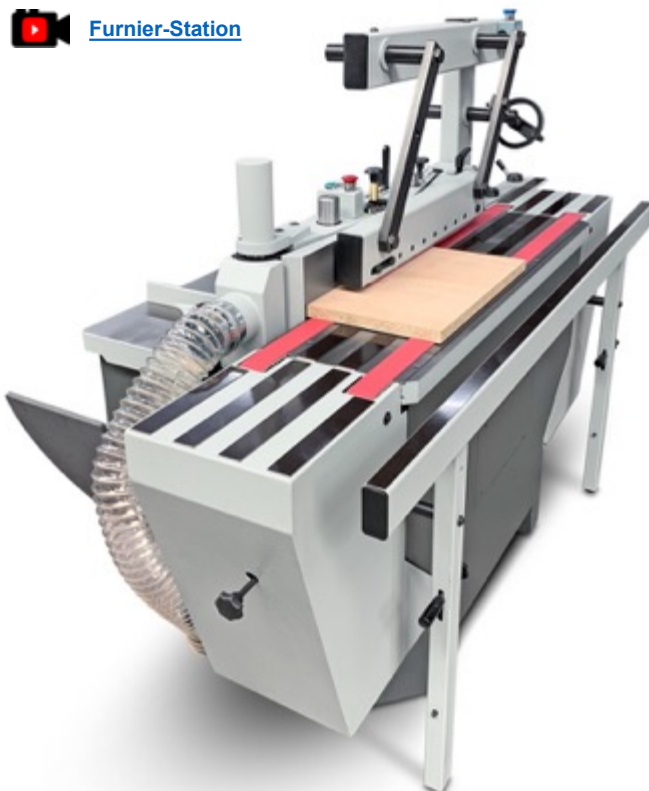
### Verstellen des Oszillationswegs:

1. Nach dem Drücken der grünen Taste 'Schleifband starten' für ca. 3 Sek. beginnt diese zu blinken und signalisiert, dass sich die Steuerung im Programmiermodus befindet. Gleichzeitig stoppt die Oszillationsbewegung.
2. Durch wiederholtes kurzes Drücken der Taste 'auf' wird der gewünschte Oszillationshub erhöht. Jeder Tastendruck entspricht einer Verlängerung des Oszillationshubes um 10 mm bis maximal 90 mm.
3. Durch kurzes, wiederholtes Drücken der Taste "Ab" wird der Oszillationshub verkürzt. Jeder Tastendruck entspricht einer Verkürzung des Oszillationshubes um 10 mm bis zum Minimum von 10 mm.
4. Nach dem Ändern des Hubs werden durch Drücken der grünen Taste "Schleifband starten" (die Taste hört auf zu blinken) die Änderungen übernommen und die Maschine geht zurück in den Oszillationsmodus.

## Erste Schleifstation:

### „Furnierstation mit integriertem Vorschubsystem“

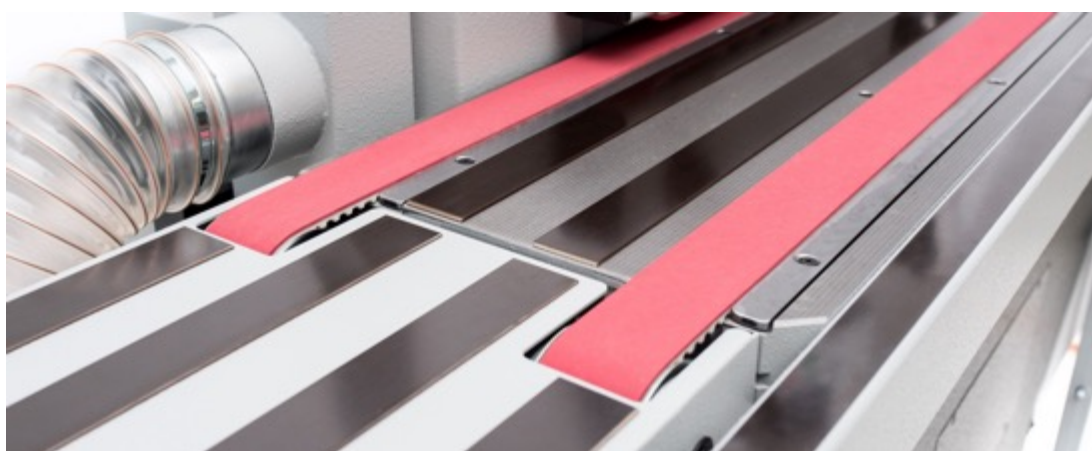
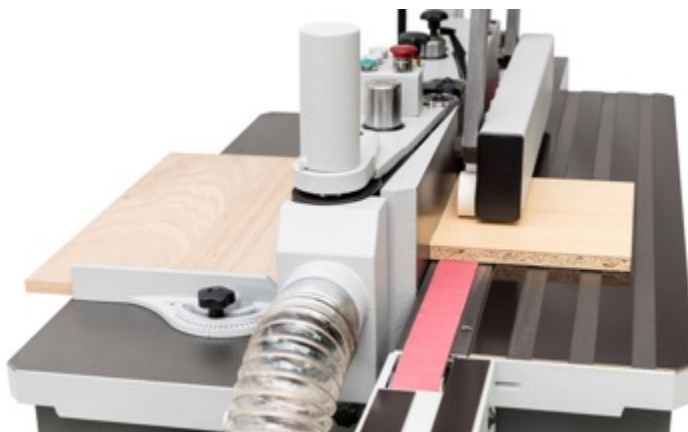
- ✓ Die frontale „Haupt-“Schleifstation dient zum präzisen Kalibrieren von Materialien und funktioniert wie ein Abricht-Hobel
- ✓ Die Spanabnahme wird über die Neigung des Einlaufanschlags kontrolliert
- ✓ Die Werkstücke werden entweder händisch an der Schleifeinheit vorbeibewegt oder mittels des im Maschinenkörper integrierten Vorschubsystems.
- ✓ Der Einlaufanschlag verfügt über Einfräsungen für die Staub-Absaugung
- ✓ Eine Fein-Justierung des Schleifkissens zwecks Korn-Kompensation ist via Handrad möglich.
- ✓ Die oben genannten Einstell-Möglichkeiten erlauben folglich eine „Nullung“ zwischen Einlaufanschlag, Schleifkissen und Auslaufanschlag
- ✓ Das gesamte Schleifaggregat oszilliert. Zur Reduktion von Hitzebildung läuft das Schleifband über einen großflächigen Graphitbelag.
- ✓ Arbeitshöhe: 915 mm ( 36“).
- ✓ Tischdimension: 320 mm x 1200 mm (12,6“ x 47,2“).





## Erste Schleifstation:

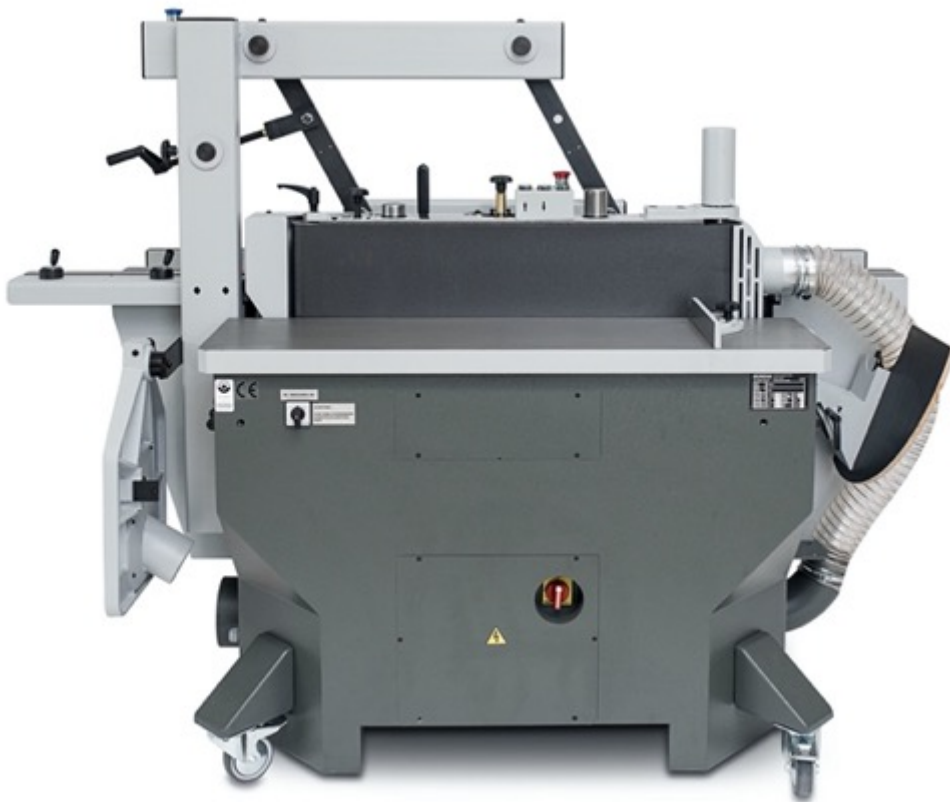
- ✓ Die vordere Schleifstation, auch Furnierseite genannt, verfügt über ein hoch effizientes, in den Maschinenkörper integriertes, Vorschubsystem
- ✓ **Standard-Ausführung:** 50 mm Vorschubband unten und 20 mm Druckrollen oben
- ✓ **Komfort-Ausführung:** 2 parallel liegende 50 mm Vorschubbänder unten, sowie ein 50 mm Vorschubband oben
- ✓ Dadurch wird ein präzises Transportieren, auch sehr langer und/oder breiter Werkstücke, sowie das Schleifen von Serien erleichtert.
- ✓ Die obenliegenden Druckrollen können optional auch durch ein weiteres Vorschubband ersetzt werden. Dieses ist für extrem kurze/kleine Werkstücke konstruiert.
- ✓ Das Schleifen besonders langer Werkstücke wird durch die zwei Exzenter-Anschläge weiter erleichtert (Bild siehe rechts unten)
- ✓ Die Vorschubgeschwindigkeit ist stufenlos regulierbar; 3 - 15 m/min; Vorschubmotor: 0,55 kW (0.75 HP).



In der Ausstattung **Komfort** verfügt die *Uniq-S* über zwei untenliegende Transportbänder

Zweite Schleifstation:**„Massivholzseite“**

- ✓ Diese Station eignet sich bestens für das Schleifen flacher, angewinkelter, gefaster oder außen gerundeter Werkstücke
- ✓ Auch hier gilt: Das gesamte Schleifaggregat oszilliert. Das Band läuft durchgehend über eine Hitzebildung vermeidende Graphitfläche
- ✓ Auf der Massivholzseite ist zudem ein Gehrungsanschlag zu finden. Damit können präzise Gehrungen angeschliffen oder hergestellt werden.
- ✓ Arbeitshöhe: 840 mm ( 33“).
- ✓ Tischdimension: 320 mm x 1200 mm (12,6“ x 47,2“).



[Massivholzseite](#)



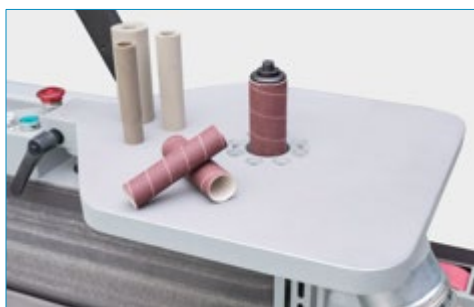
Dritte Schleifstation:**„Halbrundtisch“ (optional)“**

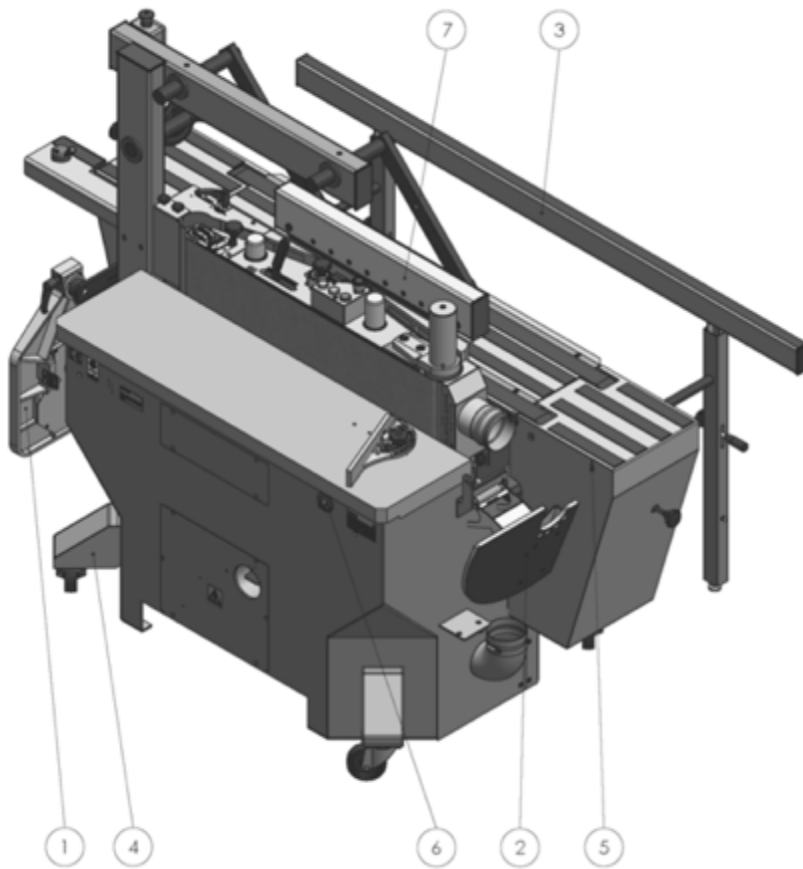
- ✓ Der hochklappbare Halbrundtisch an der Stirnseite der Maschine ist eine Option
- ✓ An dieser Schleifstation können größere Innenrundungen und geschweifte Werkstücke an der gummierten Antriebswalze geschliffen werden.
- ✓ Der Halbrundtisch kann in Sekundenschnelle hoch und heruntergeklappt werden.
- ✓ Im Tisch sind Löcher zur Staubabsaugung angebracht. Der Absaugungsanschluss hat einen Durchmesser von:  $\varnothing$  150 mm (6").
- ✓ Der Durchmesser der gummierten Antriebswalze beträgt 90 mm (3,5").
- ✓ Da die Antriebswalze Teil des Schleifaggregates ist gilt auch hier der große Oszillationsweg von 90 mm (3,5").
- ✓ Arbeitshöhe: 915 mm (36").
- ✓ Die Größe des Halbrundtisches beträgt 300 mm (11,75").



Vierte Schleifstation:**“Zusatztisch (optional)“**

- ✓ Beim Zusatztisch handelt es sich um eine optional erhältliche Schleifstation
- ✓ Damit können sehr feine Rundungen und auch Innenrundungen geschliffen werden
- ✓ Der schnell montierbare, massive Gusstisch kann bei Nichtgebrauch kompakt an der Maschinenseite angebracht werden
- ✓ Am Gusstisch sind Löcher für die Staub-Absaugung angebracht. Anschluss:  $\varnothing$  150 mm (6").
- ✓ Der Schleifdorn funktioniert mit Schleifhülsen verschiedener Durchmesser:  $\varnothing$  25 mm (1,0"),  $\varnothing$  30 mm (1,2"),  $\varnothing$  40 mm (1,6"),  $\varnothing$  45 mm (1,8") x 100 mm (4").
- ✓ Da der Schleifdorn auf der Antriebswalze angebracht ist gilt auch hier der große Oszillationsweg von 90 mm (3,5").
- ✓ Arbeitshöhe: 1110 mm (43,5").
- ✓ Tischdimension des Zusatztisches: 400 x 500 mm (15,8" x 19,7").



Überblick - Zubehör:

1. Zusatztisch Q4
2. Halbrundtisch Q6
3. Tischverbreiterung
4. Fahrbar / Rollen
5. 2. Parallel-Vorschubband
6. Stufenlos variable Schleifbandgeschwindigkeit
7. Transportband oben
8. Nuten im Einlaufanschlag
9. Hartes Schleifkissen
10. Keramisches Schleifkissen
11. Demontierbarer Hilfsanschlag
12. Einrichtung für Glaslistenschleifen
13. Staubabzug nach oben



## Zubehör:



[Zusatztisch](#)



### Optional: Zusatztisch

Zusatztisch für den Einsatz verschiedener Schleifhülsen

**400 x 500 mm** (15,8" x 19,7").



[Tischverbreiterung](#)



### Optional: Tischverbreiterung

Um 900 mm ausziehbare Tischverbreiterung für das Schleifen besonders großer und schwerer Werkstücke. Füße mit Niveau-Ausgleich.

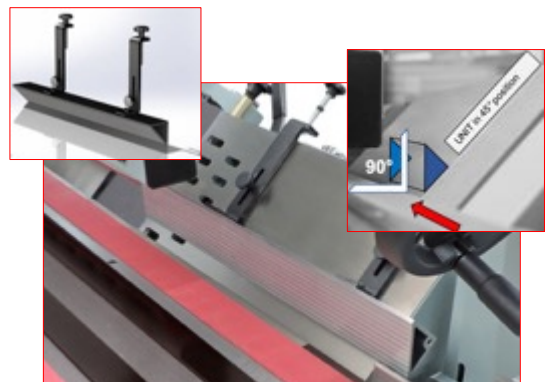


[Fahreinrichtung](#)



### Optional: Fahrbar

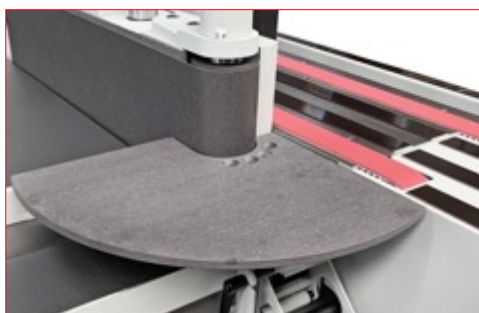
Verstärkte Ausführung mit Blechverkleidung, 4 Rollen und Feststeller



### Optional: Hilfsanschlag 45°

Am Einlaufanschlag montierbarer Winkelanschlag zum vereinfachten Schleifen von Fasen am um 45° schräggestellten Schleifaggregat.

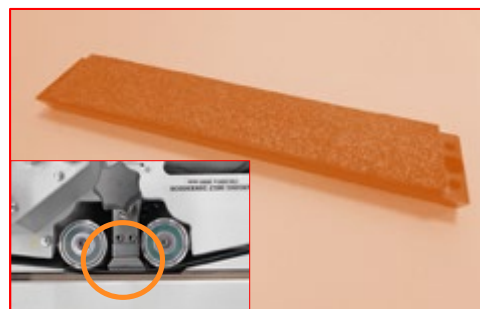
## Zubehör:



### **Option: Halbrundtisch**

Für das Schleifen an der gummierten Antriebswalze

**400 x 500 mm** (15,8" x 19,7").



### **Optional: Keramischleifkissen**

Spezielles Keramischleifkissen für das Schleifen mit dauerhaft hohen Abtragsleistungen.



### **Optional: Staubabsaugung nach oben**

Für Betriebe mit entsprechend eingerichteter Absaugungs-Infrastruktur.



### **Optional: Transportband oben**

Statt der serienmäßigen Transportrollen. Für besonders kurze Werkstücke.

## Zubehör:

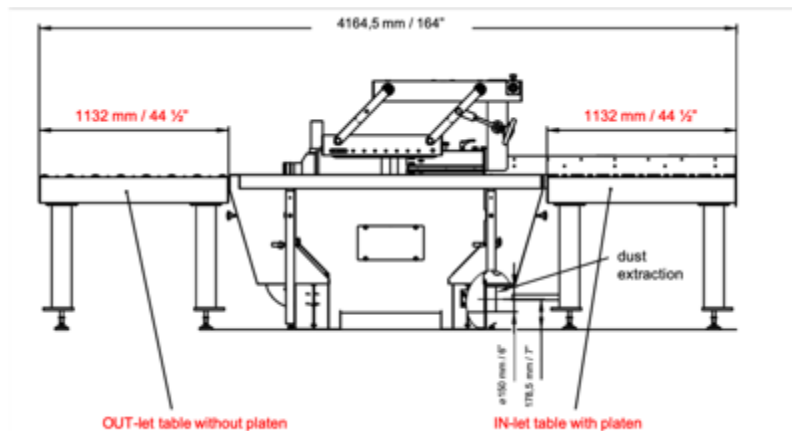
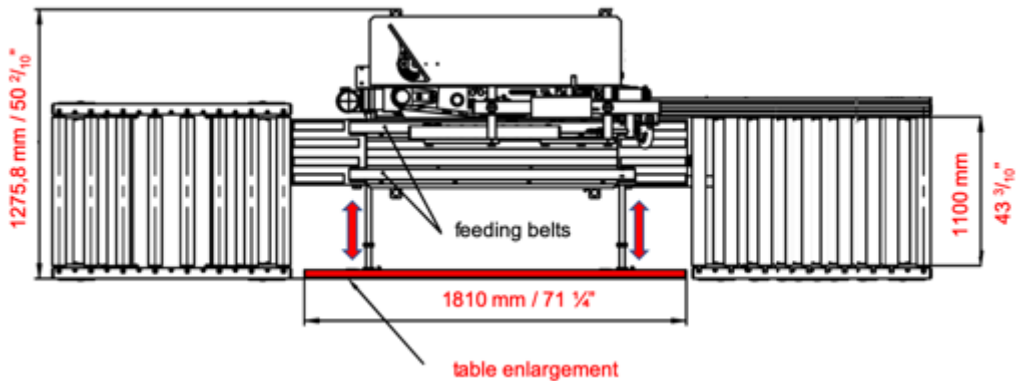
### Optional: „Einlaufanschlag“

Einlauftisch mit einem nicht schwenkbaren Anschlag in 90° Position.

Der Anschlag ist entsprechend der gewählten Abtragsleistung der UNIQ-S manuell verstellbar.

### Optional: „Auslaufanschlag“

Auslauftisch ohne Anschlag



Technische Daten:**Europa**

|                           |                                     |
|---------------------------|-------------------------------------|
| Spannung                  | 380 V / 50Hz / 10 A                 |
| Schleifbandbreite         | 200 mm                              |
| Schleifbandlänge          | 2000 mm                             |
| Schleifbandgeschw.        | 15 m/s                              |
| Geschw. Antriebswalze     | 3.600 rpm                           |
| Antriebsmotor             | 3 kW                                |
| Vorschubmotor             | 0,55 kW                             |
| Vorschubgeschw.           | 3 – 15 m/s                          |
| Oszillationsmotor         | 0,18 kW                             |
| Schwenkmotor              | 0,06 kW                             |
| Ungefähres Leergewicht    | 750 kg                              |
| Absaugung                 | 1x 150 mm @ 1.300 m <sup>3</sup> /h |
| Luftgeschw.               | 20 m/s                              |
| Vakuumdruck der Absaugung | 1.800 Pa                            |

Technische Daten:

