

# Effiziente Querverleimung für große Furnierbreiten.

## KUPER ACR 3200/3600



Touchscreen Cockpit

### Technische Daten

Vorschub	ca. 30 m/min.
Furnierdicken	ca. 0,25 – 2,00 mm
Max. Arbeitsbreite in Faserrichtung	ca. 3200/3600 mm
Min. Arbeitsbreite in Faserrichtung	ca. 600 mm
Breite der Furnierstreifen quer zur Faser	ab ca. 60 mm
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph, 50 Hz oder Sonderspannung
Gesamtanschlusswert	ca. 21,5 kVA

### Feinfühlige Friktionswellen für fugendichte Furniere.

Die KUPER ACR 3200 ist die perfekte und hoch effektive Lösung zur Fertigung der verleimten Fuge. Die vorbereiteten Furnierstreifen werden in die Maschine eingelegt, die Ausrichtung der Furniere in die Heizzone geschieht fotoelektronisch: Laserpunkte erfassen die Position des Furniers und geben Impuls an die SIEMENS Motion-Control®, die die Servo-Antriebsmotoren steuert.

Diese Methode der Positionierung ist absolut exakt und erheblich schneller als eine rein mechanische. Das vollkommen berührungslos arbeitende Ausrichtungsverfahren schließt Beschädigungen an der Furnierkante praktisch aus. Feinfühlig arbeitende Friktionswellen ziehen die Furnierstreifen fugendicht zusammen, die in der besonders schmalen Heizzone zusammengesetzt werden.

### Vorteile auf einen Blick:

- präzise Ausrichtung
- perfekte Fugenverleimung
- kürzeste Umrüstzeiten
- integrierter Furnierclipper
- vollautomatische Ablage
- moderner Datentransfer
- höchste Wartungsfreundlichkeit
- kompatibel mit der Endverklebe- und Besäumeinheit KUPER EVB (siehe S. 18)
- erweiterbar um automatische Furnierbeschickung