

KUPER ACR-Superquick



Furnier-Quer-Zusammensetzmaschine

D.B.P. und Auslandspatente

KUPER

Die KUPER ACR-Superquick

Verleimen im Querverfahren

KUPER ACR-Superquick für Furnier-Teppiche höchster Qualität.

KUPER entwickelt und produziert seit Jahrzehnten Spezialmaschinen für die Holzverarbeitung, die größte Wirtschaftlichkeit und höchste Qualität garantieren. Im ständigen Dialog mit den Furnierverarbeitern in aller Welt kann KUPER so auf die Erfordernisse des Marktes schnell reagieren.

Die KUPER ACR-Superquick ist eine Querschnittsmaschine, die aus vorbeleimten Schäl- oder Messer-Furnierstreifen unterschiedlicher Breiten sogenannte Endlosteppeiche oder vorprogrammierte Furnierfixmaße produziert.

Die Maschine wurde konsequent für die furnierverarbeitenden Betriebe in der Möbel-, Türen- und Plattenindustrie entwickelt.

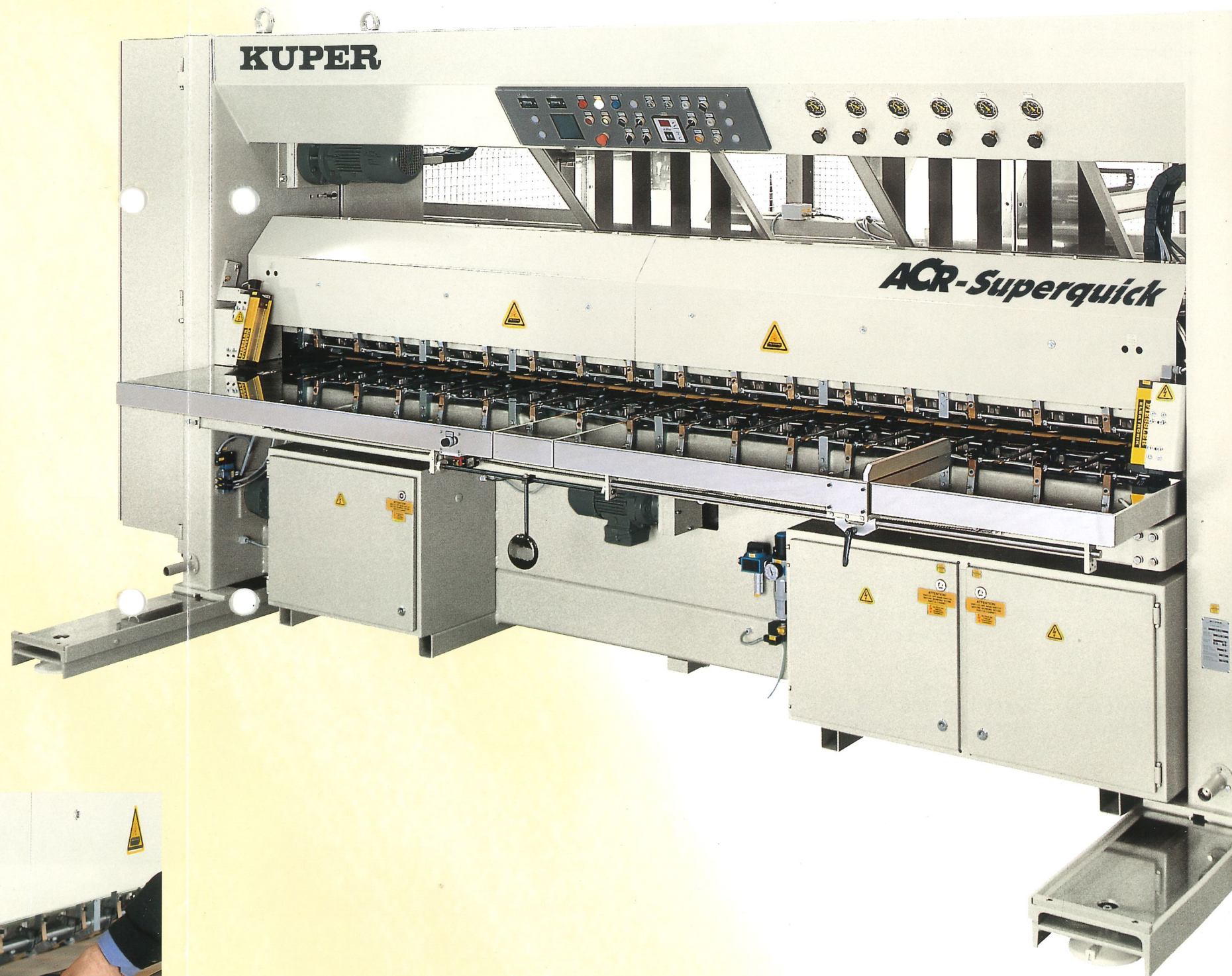


Die stumpfverleimte Furnierfuge

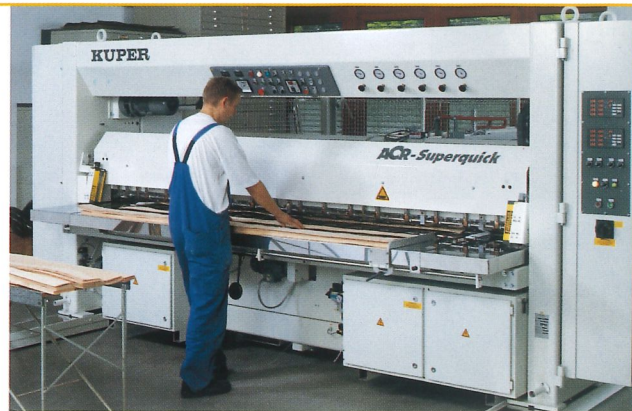
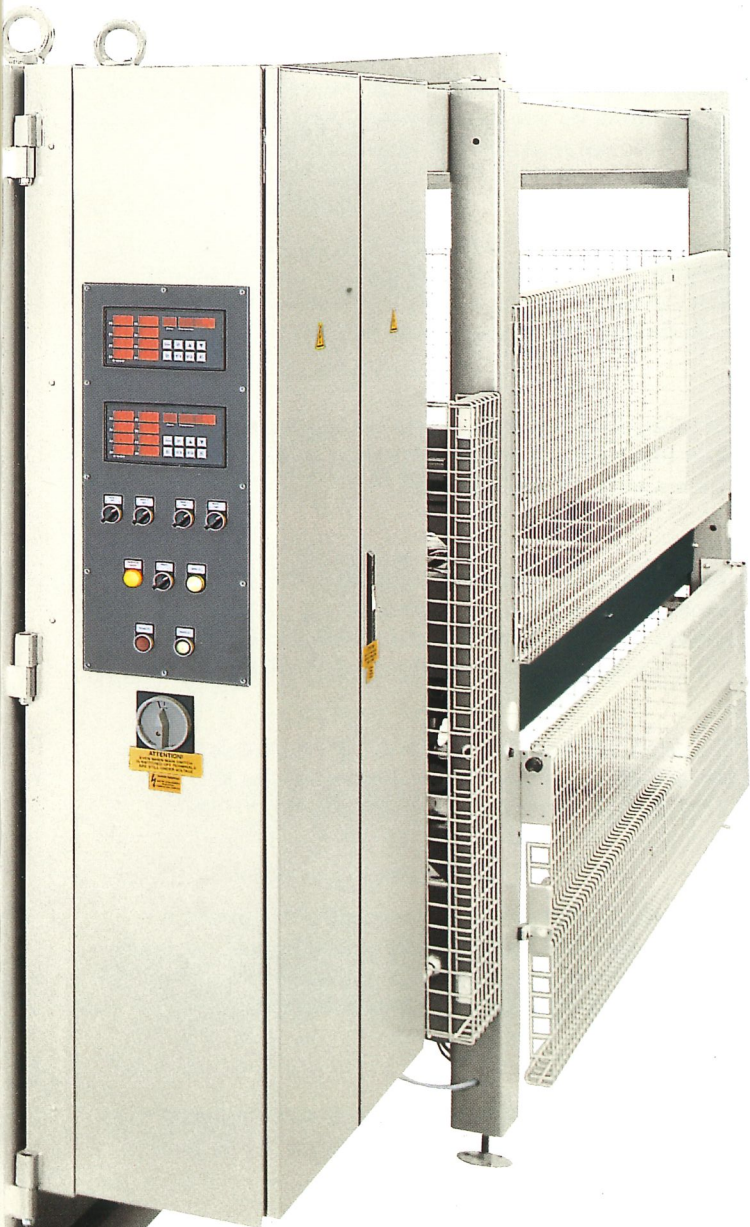
Mit den stetig wachsenden Ansprüchen an die Wohnqualität steigen auch die Maßstäbe, die an die holzverarbeitenden Unternehmen gestellt werden. So vielfältig und individuell, wie sich das Angebot an Furnieren darstellt, so vielschichtig sind die Meinungen, welche Fugenverbindung für welches Produkt die bessere ist. Die stumpfverleimte Fuge zählt sicherlich zu den hochwertigsten ihrer Art. Dieser Qualitätsanspruch bedingt aber auch eine gründliche Vorbereitung der Furnierpakete, angefangen beim absolut parallelen Zuschnitt bis hin zur exakten Vorbeleimung. Zweimesser-Paketscheren und die unabhängig arbeitende Leimangabemaschine KUPER KLM garantieren diese notwendige Präzision. Mit der ACR-Superquick bietet KUPER die wirtschaftliche Lösung einer rationellen, perfekten Fertigungsmethode für die stumpfverleimte Fuge.

KUPER ACR-Superquick

Die Bedienperson legt das Furnier auf die im Arbeitstisch eingelassenen Transportriemen, die das Furnier präzise in die Verleimstation einziehen. Das exakte Positionieren geschieht vollautomatisch und äußerst materialschonend durch ein patentiertes Friktionsrollensystem.



ACR-Superquick



Technische Daten

Type	ACR 2300	ACR 3100
Max. Arbeitsbreite in Faserrichtung	ca. 2350 mm	ca. 3150 mm
Min. Arbeitsbreite in Faserrichtung	ca. 600 mm	ca. 600 mm
Breite der Furnierstreifen quer zur Faser	von ca. 75 mm	von ca. 75 mm
Furnierdicken	ca. 0,4–2,0 mm	ca. 0,4–2,0 mm
Furnierdicken Mikroversion	von ca. 0,25 mm	von ca. 0,25 mm
Vorschubgeschwindigkeit Antrieb durch Elektromotoren	28 m/min.	28 m/min.
Arbeitshöhe vom Boden gemessen	930 mm	930 mm
Aufheizzeit	ca. 15 min.	ca. 15 min.
Fugenpresszeit einstellbar	0,2–3 sec.	0,2–3 sec.
Pressbalkenhub beim Arbeitstakt	15 mm	15 mm
Heizschienentemperatur	max. 200 °C	max. 200 °C
Installierte Heizleistung	5,5 kW	7,5 kW
Gesamtanschlusswert	19 kW	22 kW
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph, 50 Hz	400 V, 3 Ph, 50 Hz
Betriebsdruck	ca. min. 7 bar	ca. min. 7 bar
Abmessung ohne Ablage (HxBxT)	220x 396x 212,5 cm	220x 476x 212,5 cm
Nettogewicht	ca. 5700 kg	ca. 6500 kg

Die Vorteile auf einen Blick.

1. Zukunftsweisende Technologie:

Mit einer zukunftsweisenden Technologie setzt die ACR-Superquick Furniere, die vorher gefügt und beleimt wurden, zu den gewünschten Furnierformaten zusammen.

2. Präziser Transport:

Eingelassene Transportriemen ziehen das Furnier präzise in die Verleimstation ein, vollautomatisches Positionieren durch ein patentiertes Friktionsrollensystem.

3. Perfekte Fugenverleimung:

Die feinfühligkeits Wirkungsweise des automatischen Transport- und Andruckmechanismus garantiert auf der ganzen Länge eine perfekte Fugenverleimung und dauerhafte Fugendichte.

4. Kurze Taktzeit:

Individuell einstellbare Werte für Fugendruck und Presszeit sowie der kurze Heizbalkenhub gewährleisten eine bemerkenswert kurze Taktzeit.

5. Extrem schmale Heizzone:

Mit der extrem schmalen Heizzone der ACR-Superquick wird eine spannungsfreie Zusammensetzung erreicht. Durch gezielten Einsatz der Wärme auf den Fugenbereich wird ein übermäßiges Austrocknen der Furnierblätter verhindert.

6. Freie Sicht in den Ablageteil:

Die moderne Konstruktion der ACR erlaubt der Bedienungsperson die freie Sicht in den Ablageteil der Maschine. Das ermöglicht eine ständige Qualitätskontrolle der fertigen Furnierblätter.

7. Integrierter Furnierclipper:

Der integrierte Furnierclipper schneidet den endlosen „Furnierteppich“ auf das gewünschte Fixmaß. Alternativ zur Endlosverklebung ist auch bildmäßiges Zusammensetzen durch Vorwahl einer Blattzahl möglich.

8. Vollautomatische Ablage:

Die zusammengesetzten Formate werden in der Ablagevorrichtung vollautomatisch kantenbündig abgelegt.

9. Verarbeitung aller Furniere:

Alle mit handelsüblichen PVAc- oder Harnstoffleimen vorbeschichteten Furniere können verarbeitet werden.

10. Automatische Fehlerdiagnose:

Falls es irgendwann, irgendwo mal hakt, gibt es kein langes Suchen. Die automatische Fehlerdiagnose ist Teil der Steuerung. Das Bediengerät zeigt Ihnen an, wo die Ursache liegt.

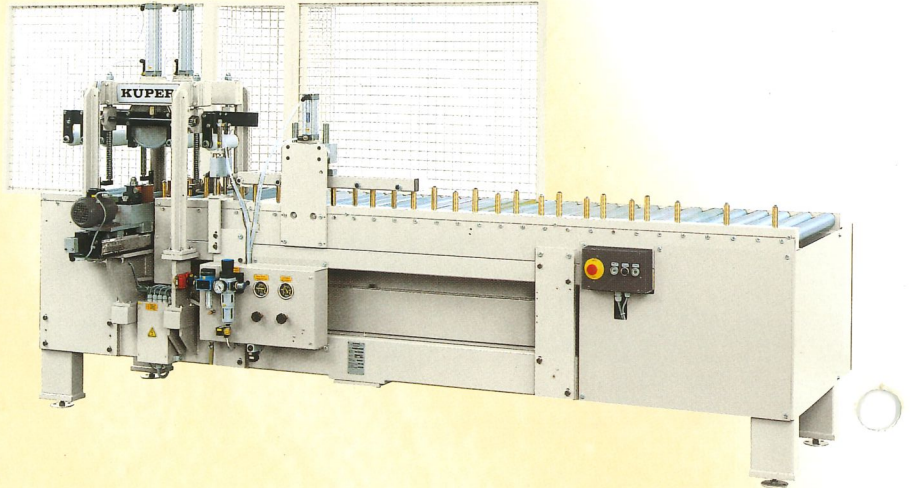
11. Wartungsfreundlich:

Über eine Präzisionsgewindespindel werden Verleimstation und Fixmaßclipper auseinandergedreht. Sie erhalten dadurch freien Zutritt zum Herzstück der ACR. Die Reinigungs- und Wartungsarbeiten werden somit erheblich erleichtert.

KUPER. Präzision und Qualität made in Germany.

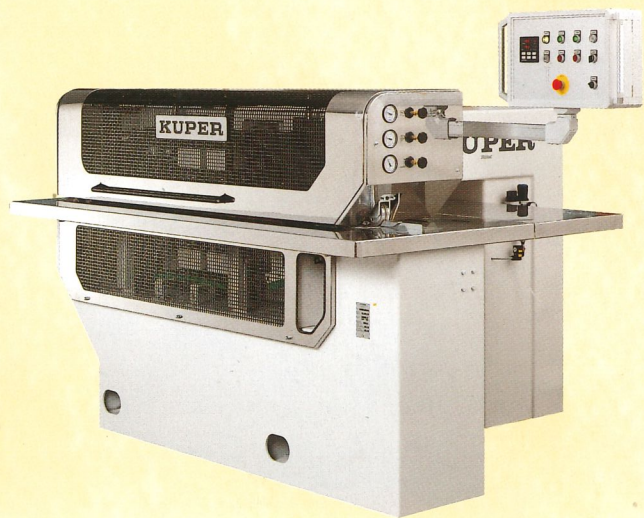
KUPER KLM

Zur exakten Angabe des Leimes an die Furnierpaketkanten empfehlen wir den Einsatz der **KUPER KLM**. Ausrichtung und Transport des Furnierpaketes sowie die absolut präzise dosierte Leimangabe erfolgen automatisch. Die hier optimal vorbeleimten Furniere lassen sich nach dem Abtrocknen des Leimes entweder sofort verarbeiten oder können zur späteren Verarbeitung gelagert werden.



KUPER FL/Innovation

Die KUPER FL/Innovation mit integrierter Beleimung kann auch Furniere verarbeiten, die zuvor auf der KUPER KLM vorbeleimt wurden. Die Arbeitsgeschwindigkeit der FL/Innovation kann dadurch nochmals gesteigert werden.



KUPER

Heinrich KUPER GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13-19
33397 Rietberg · Germany

Telefon 05244/984-0
Telefax 05244/984-201
E-Mail info@KUPER.de
Internet www.KUPER.de