

Perfektes Finish: Endverkleben und Besäumen.

KUPER EVB

Schnell. Sauber. Fertig.

Die KUPER EVB Endverklebe- und Besäumeinheit und die Furnier-Querzusammensetzmaschinen KUPER CRC und ACR bilden eine perfekte Einheit für die komplette Bearbeitung. Die KUPER EVB ist auch als Einzelmaschine lieferbar. Zur Endverklebung von Furnieren dient entweder der KUPER Leimfaden

oder Tape. Das Furnierfertigmaß wird mechanisch eingestellt – leicht ablesbar an einem Zählwerk. Optional ist auch eine motorische Verstellung lieferbar. Die endverklebten und besäumten Furnierteppiche werden über die bewährte Fingerablage exakt abgestapelt.

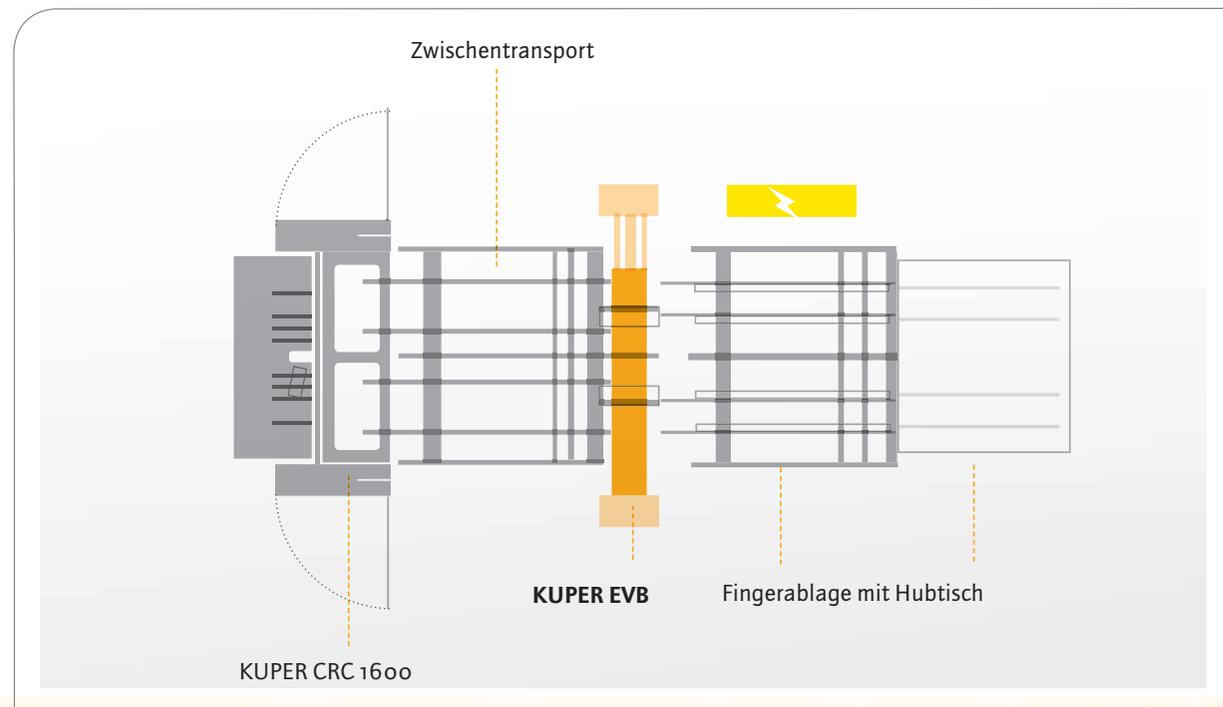
Vorteile auf einen Blick:

- stabile Ständerkonstruktion aus Stahl
- hohe Maßgenauigkeit auch bei tiefen Furnierformaten
- hohe Transportgeschwindigkeit
- kompatibel mit KUPER CRC und ACR (siehe S. 12 u. 14) und deren Ablagesystemen

Technische Daten

	mit Papierklebeköpfen
Vorschub	30 m/min.
Furnierdicke	ca. 0,3 – 2,5 mm
Arbeitsbreite	1600/2800/3200 mm
Furnierabschnitt	min. ca. 10 mm, max. 300 mm
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph + PE, 50 Hz, oder Sonderspannung
Gesamtanschlusswert	ca. 2,7 – 10 kVA

	mit Fadenklebeköpfen
Vorschub	40 m/min.
Furnierdicke	ca. 0,3 – 2,5 mm
Arbeitsbreite	1600/2800/3200 mm
Furnierabschnitt	min. ca. 10 mm, max. 300 mm
Betriebsspannung	400 V, 3 Ph + PE oder Sonderspannung
Gesamtanschlusswert	ca. 3,1 – 10,5 kVA





EVB 3200 mit Ablage, ohne Schaltschrank

