

Die Kuper FW/L 1200 V:

Fugenverleimung plus Zick-Zack.

**Furnier-
Zusammensetz-
maschine**

***Veneer Splicing
Machine***

D.B.P. und Auslandspatente
D.B.P. and foreign patents



KUPER

Die Kuper FW/L 1200 V mit hoher Durchlaufgeschwindigkeit.

Zum Zusammensetzen von vorbeleimten Furnieren im Dickenbereich von ca. 0,4 bis 2 mm im Längsdurchlauf. Als Klebmedium dient ein

Spezial-PVAc-Leim, der vorher in einer externen Leimangabe an die Fugekante der Furniere gegeben worden ist. Der PVAc-Leim wird in der Maschine durch ein spezielles Heizungssystem aktiviert, und mit dem feinfühlig arbeitenden Diskusscheiben-system werden die Furniere fugendicht zusammengezogen.

Der Spezial-PVAc-Leim ist ein schnellabbindender, fugenfüllender Weißleim.

Der bewährte KUPER-Spezialleimfaden kann bei welligen Furnieren als zusätzliche Fixierung während des Abbindevorgangs des Leimes in einem Durchlauf aufgebracht werden.

Die Maschine zeichnet sich durch eine hohe Durchlaufgeschwindigkeit aus und ist einfach zu bedienen.

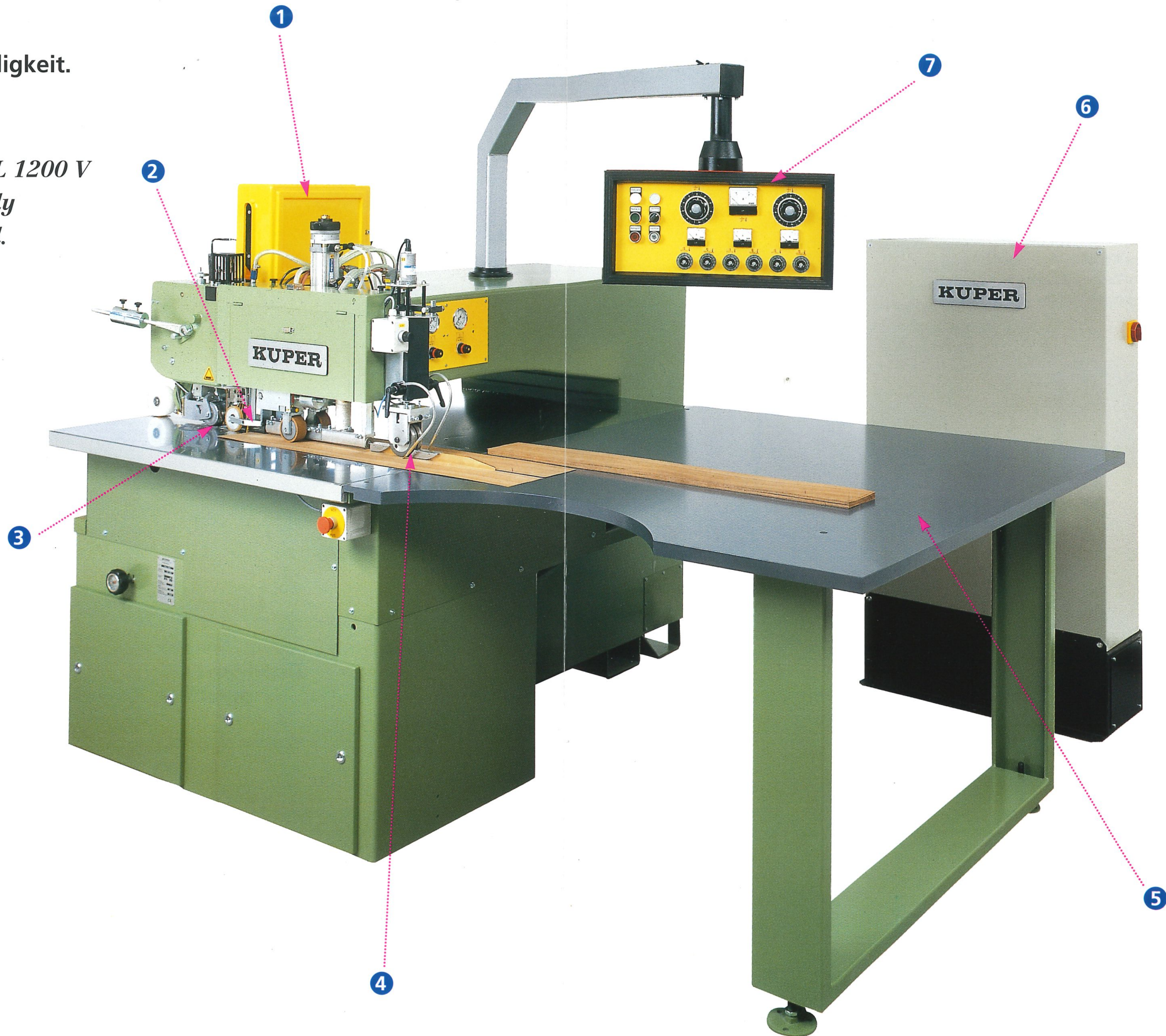
The Kuper FW/L 1200 V with remarkably high feed speed.

For the longitudinal splicing of veneers with preglued edges from about 0.4 up to 2.0 mm thickness.

As joining medium a special PVAc glue is used, which has been applied to the veneer edges in a separate gluing device before (Kuper KLM).

By means of a special heating system in the FW/L-1200 V the glue is re-activated while the sensitive feed discs are pulling the veneer edges together. The PVAc glue is a rapid hardening, joint filling white glue.

For the splicing of wavy veneers, the joint can be reinforced by simultaneous application of the proven Kuper glue thread. Special features of the FW/L-1200 V are high throughfeed speed and easy operation.



- 1 Spulenhalter für zwei Spulen mit Abdeckhaube
Dual spool-holder with dust- and UV-light-protection cover
- 2 Zusammensetzteil
Splicing section
- 3 Diskusscheiben transportieren Furnierstreifen und ziehen sie zusammen
Discs for transportation and pulling of the veneer strips
- 4 Furniereinzug
Veneer feed
- 5 Eingabetisch
Infeed table
- 6 Schaltschrank
Electric switch cabinet
- 7 Bedienpult, schwenkbar
Operating panel, movable

Technische Daten FW/L 1200 Technical data FW/L 1200 V

Ständerausladung	Furnierdicken	Min. Furnierstreifenlänge	Furnierstreifenbreite	Materialvorschub bei Stumpferleimung mit Faden	Arbeitshöhe	Antrieb	Betriebsspannung, Standard	Gesamtanschlußwert	Klebefadenheizung	Gebälseheizung	Mittlerer Leistungsbedarf	Luftverbrauch	Platzbedarf	Nettogewicht
Throat depth	Veneer thickness	Min. length of veneer strips	Width of veneer strips	Feed speed when using glue and glue thread	Working height	Drive	Operating voltage standard	Total connected load	Glue thread heater	Fan heater	Average power consumption	Air consumption	Floor space	Net weight
1200 mm	ca./approx. 0,4-2,0 mm	ca./approx. 400 mm	ab/from 40 mm	ca./approx. 10-50 m/min.	925 mm	1,10 kW	400 V, 3 Ph + Mp, 50 Hz	7,5 kW	160 W	3 x 1400 W	ca./approx. 4,8 kWh	ca./approx. 600 NL/min.	(B x L x H) m 2,8x2,11 x 1,9	ca./approx. 1.200 kg

**Kuper –
Präzision und Qualität
made in Germany.**

Zur exakten Angabe des Leimes an die Furnierpaketkanten empfehlen wir den Einsatz der

Kuper KLM. Ausrichtung und Transport des Furnierpaketes sowie die absolut präzise dosierte Leimangabe erfolgen automatisch. Die hier optimal vorbeimten Furniere lassen sich nach dem Abtrocknen des Leimes entweder sofort verarbeiten oder können zur späteren Verarbeitung gelagert werden.

For precise application of glue to the edges of veneer bundles we recommend the Kuper KLM. Alignment and transport of the bundle as well as the very precisely measured glue application is done automatically. After the water of the glue has evaporated the preglued veneers can either be processed immediately or be stored for later usage.



Kuper KLM mit teilweise demontiertem Schutzgitter
Kuper KLM with partially dismantled safety fence

Konsequent entwickelt für die furnierverarbeitenden Betriebe in der Möbel-, Türen- und Plattenindustrie: die

ACR Superquick. Die auf der Kuper KLM vorbeimten Furniere werden mit der ACR Superquick im Querschnittsverfahren zu Furnier Teppichen höchster Qualität verarbeitet. Damit bietet Kuper Ihnen jetzt die kostengünstige Lösung der stumpfverleimten Fuge.

Consequently developed for the veneer-processing companies of the furniture-, door- and panel-industries: the ACR Superquick. Veneers preglued in the Kuper KLM are processed in crossfeed manner with the ACR Superquick to veneer carpets of finest quality. With this machine Kuper now offers the most favourable "value for money" solution for a solid glue-line splicer.



Kuper ACR Superquick
Kuper ACR Superquick

Muster einer stumpfverleimten Furnierfuge.

Pattern of a glue-spliced joint.



KUPER
Maschinenfabrik

Heinrich Kuper GmbH & Co. KG
Bruchstraße 13-19
D-33397 Rietberg (Westf.)
Telefon (0 52 44) 984-0
Telefax (0 52 44) 984-2 01