

# KUPER

FURNIER-ZUSAMMENSETZMASCHINEN

FZK/D-FZK/D 1

verarbeiten Papier-Klebestreifen  
gelocht und ungelocht von 5–20 mm

# KUPER

FURNIER-ZUSAMMENSETZMASCHINE

DBP  
und Auslandspatente

## FZK/D

### Herstellung einer Kreuzfuge

Nachdem die Hälften a und b fertig geklebt und anschließend gefügt sind, werden diese im Kreuz bündig gelegt, mit einigen Fugepapierflecken (c) geheftet und sodann nach Entfernen der Anschlagschiene d (nebenstehendes Bild) mit der FZK/D auf Fugendichte verbunden.

c

c

a

b

c

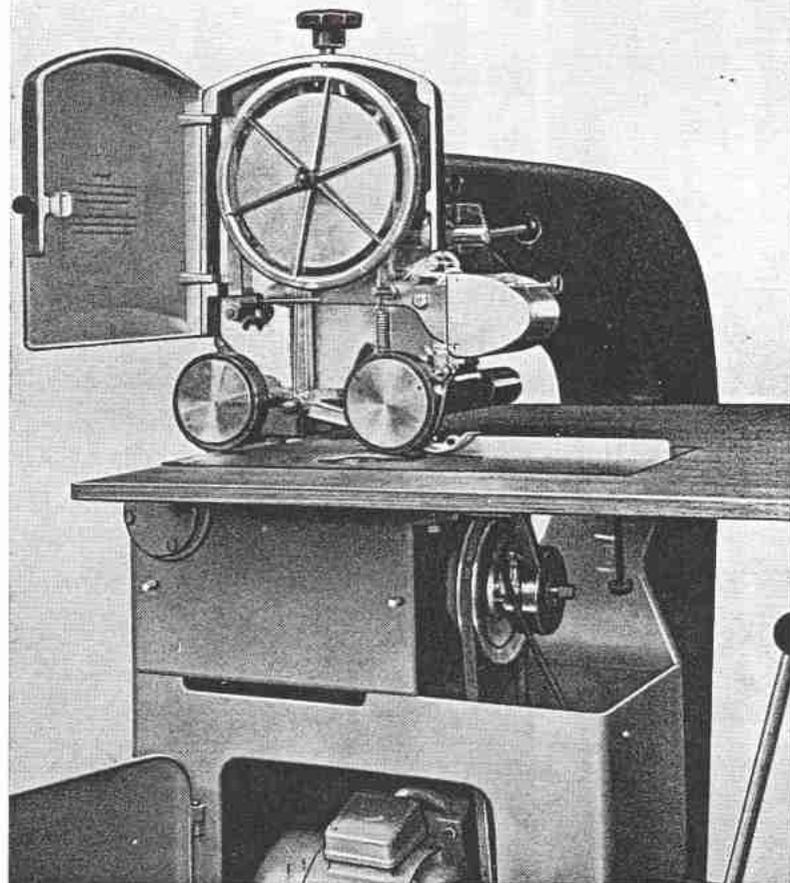
Art und Breite der Klebestreifen sind willkürlich.

### TECHNISCHE DATEN

	FZK/D	FZK/D 1
Ständerausladung	ca. 950 mm	1250 mm
Durchlaufgeschwindigkeit		
stufenlos regelbar	10–20 m/min.	10–20 m/min.
elektr. Ausrüstung	PS 0,7 n 1400	PS 0,7 n 1400
Gewicht	ca. 400 kg	ca. 450 kg
Platzbedarf	1500/800 mm	2000/900 mm
Kistenmaße	1550/850/1580 mm	2050/850/1580 mm
Schiffsraum	2,08 m <sup>3</sup>	2,75 m <sup>3</sup>

Auf Wunsch mit Meterzähler

Für besondere Anforderungen kann die Maschine bis zu einem Vorschub von 40 m/min. geliefert werden.



Mit der Furnierklebemaschine FZK/D können sowohl hochempfindliche als auch wellige Furniere, im Stärkebereich von 0,3 bis 4 mm fugendicht zusammengeklebt werden, ohne die geringsten Markierungen zu hinterlassen.

Die FZK/D, in ihrer Bedienung einfach und zuverlässig, verarbeitet gelochte und ungelochte Papier-Klebestreifen von 5–20 mm Breite.

Die FZK/D besitzt ein für die Funktion des fugendichten Verklebens aller Furniere in sinnvoller Weise arbeitendes Triebwerk. Dies stellt das **markanteste Merkmal** der Maschine dar.

Zwei horizontal angeordnete, gegenläufig kreisende Diskusscheiben ziehen die Furnierblätter auf präzise Fugendichte zusammen und bilden gleichzeitig im Verein mit einer einzigen Druck- und Kleberolle den eigentlichen Vorschubtransport.

Ein Toleranz-Ausgleichsmechanismus garantiert das einwandfreie Verkleben von Furnierblättern auch bei großen Stärkeunterschieden.

Die FZK/D trennt nach dem Durchlaufen der Furnierblätter das Fugepapier selbsttätig sauber ab: es verbleiben keine lästigen Papierfahnen.

Die FZK/D entspricht den Bedürfnissen rationeller Fertigungsmethoden und ist darum ein unentbehrlicher Helfer in der Furnier-Verarbeitung!

# KUPER MASCHINENFABRIK

POSTFACH 2229 · BRUCHSTR. 13–21 · 4835 RIETBERG 1 · TELEFON (05244) 701-1 · TELEX 0933802