

FÜGE-, FURNIER- UND PLATTENSÄGE

TYPEN LZ2, LZ4

JOINT-, VENEER- AND PLATECUTTING SAW

TYPES LZ2, LZ4



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 LAMBRECHTEN • Telefon: 0 77 65 / 231-0, 400-0
Telefax: 0 77 65 / 231-85



Ein langjährig bewährtes Produkt –
modernisiert für die hohen Ansprüche der Zukunft.

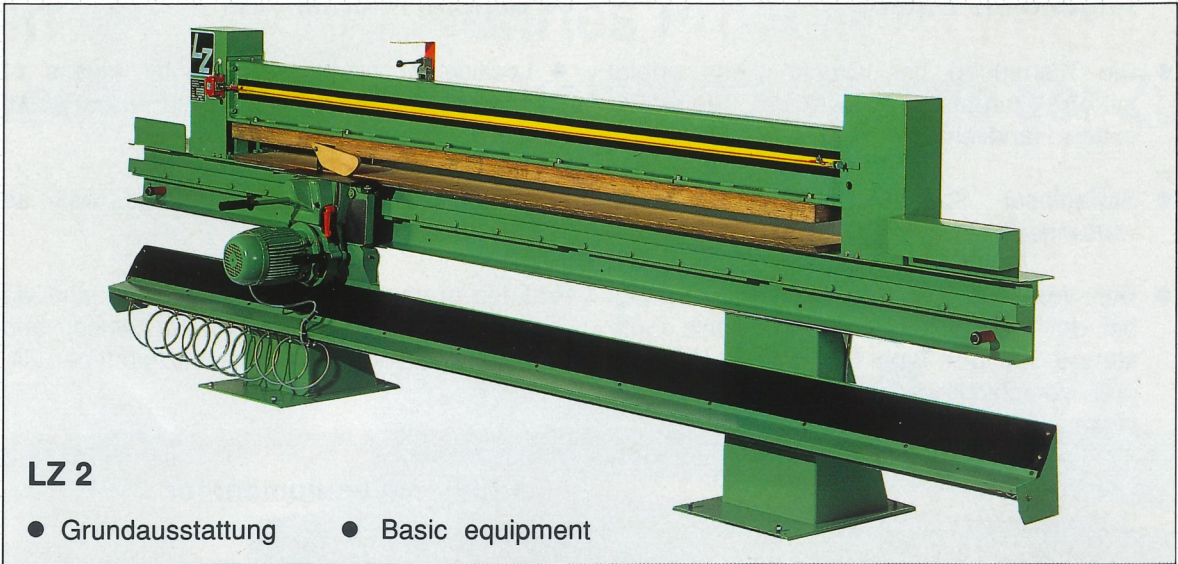
A long standing and proved product –
modified for the high requirements of the future.

- high cutting quality
- easy to operate
- reliable
- low maintenance costs
- modern shape



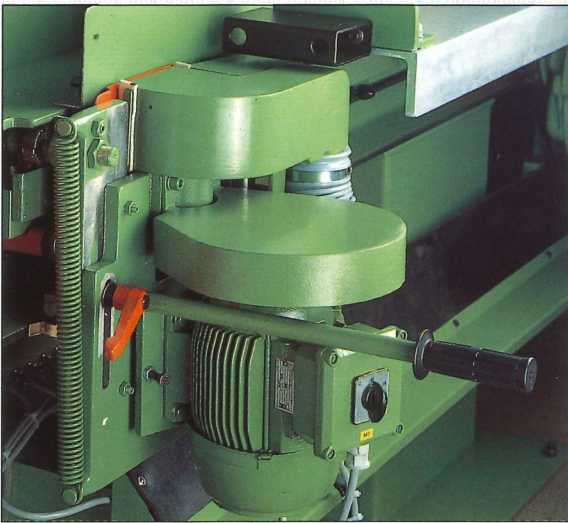
- hohe Schnittqualität
- leicht zu bedienen
- zuverlässig
- wartungsarm
- moderne Formgebung



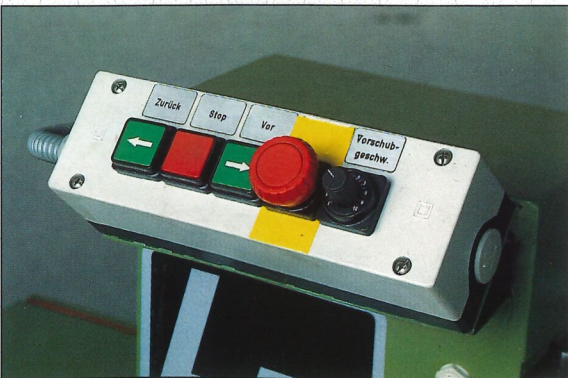


LZ 2

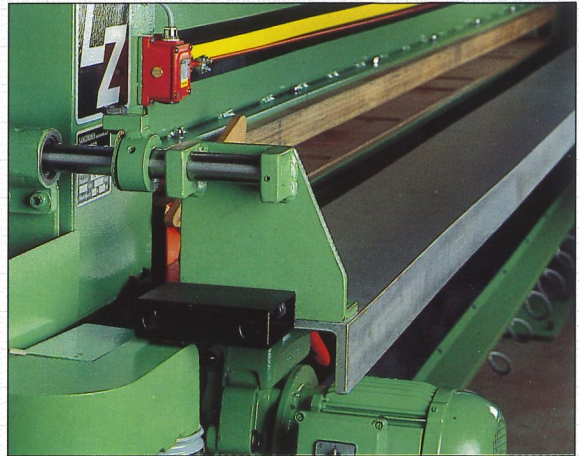
- Grundausrüstung
- Basic equipment



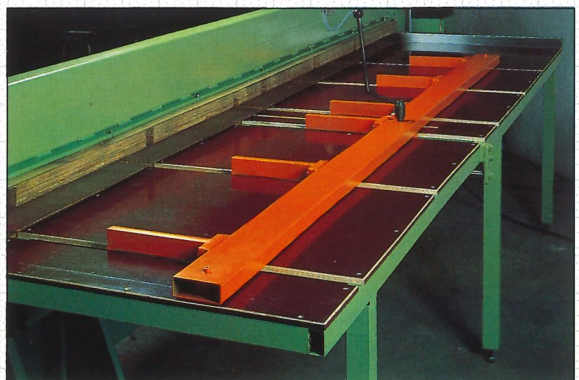
- Höhenverstellbares Fügeaggregat zur fugendichten Furnierbearbeitung. Direkte Ankoppelung an das Sägeaggregat möglich.
- Jointing device height-adjustable for joint tight processing of veneers. Coupling to saw unit possible.



- Stationäres Bedienungspult für stufenlose Regelung der Vorschubeinheit. Vorschubgeschwindigkeit von 0 - 25 m/min regelbar.
- Stationary control desk for vary infinitely feed speed from 0 up to 25 m/min.



- Materialauflagetisch in starrer oder beweglicher Ausführung.
- Front material support table in stationary or moveable design.



- Formattisch mit manuell verstellbarem Breitenanschlag und Einschubschuhen. Anschlagtiefe 500 mm.
Option: Aufklappbare Einschubschuhe, Pneumatische Anschlagssperre.
- Format table with manual, adjustable parallel fence and insert shoes. Depth of stop: 500 mm.
Additional equipment: Hinged insert shoes, Pneumatical fence-stop.

Allgemeine Daten

- Die Klemmung des Druckbalkens erfolgt mittels Pneumatikzylinder, die Steuerung mittels Handventil.
- Stufenloser Spanndruck, sowie Druckluftwartungseinheit.
- Der Vorschub des Sägeaggregates erfolgt bei der Type LZ2 von Hand mittels Griffstange, bei der Type LZ4 mittels Handrad und Vorschubkette oder stufenlos elektronisch.

Zubehör zur Grundmaschine

- Formattische in verschiedenen Ausführungen
- Vorderer Auflagetisch
- Zahnstangenausgleich
- Vorderer beweglicher Auflagetisch (in Verbindung mit Fügeaggregat)
- Fügeaggregat
- Absaugkanal
- Elektronisch gesteuerte Vorschubeinheit

Geeignet zum fugendichten, splitterfreien Schneiden von:

- Kunststoffen
- Plexiglas
- Holzwerkstoffen
- Furnieren
- Leichtmetallen
- Pappe
- etc.

General informations

- Locking of pressure beam by means of pneumatic cylinder, controlled via manual valve.
- Infinitely clamping pressure as well as maintenance unit.
- Feed of saw unit is effectuated by hand via handle on type LZ2 and via handwheel and chain or infinitely electrical feed on type LZ4.

Additional equipment for basic model

- Format tables in various model
- Front table
- Compensating gear rack
- Moveable front table (in connection with jointing device)
- Jointing device
- Exhaust chanel
- Electronic controlled feed-unit

Suitable for joint tight, splinterfree cut of:

- Plastic
- Plexiglass
- Wood materials
- Aeneers
- Light metals
- cardboard
- etc.



Technische Daten

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Schnittlänge | 3050, 3500, 4000, 4500 mm |
| Schnitthöhe | max. 45 mm |
| Sägeblattdurchmesser | ø160, 180 |
| Sägeblattdrehzahl | 10.500 U/min |
| Motorleistung | 2,2 kW (3PS) |
| Luftverbrauch | ca. 12 NI/6 bar |
| Arbeitsdruck | 6 bar |
| Absaugdaten (>20m/sec) | 1500 m ³ /h |
| Gewicht (Grundmaschine) | 450 kp |
| | 4050 x 650 mm |
| | 4500 x 650 mm |
| | 5000 x 650 mm |
| | 5500 x 650 mm |

Technical data

| | |
|-------------------------------|--|
| Cutting length | |
| Cutting height | |
| Saw blade diameter | |
| Speed of saw blade | |
| Motor power | |
| Air consumption/cycle | |
| Working pressure | |
| Exhaust data | |
| Weight (basic machine) | |
| requir. Space (basic machine) | |

Sonderzubehördaten

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Vorschubleistung (LZ4) | 0,18 kW (0,25 PS) |
| Vorschubgeschwindigkeit | 0 - 25 m/min |

Fügeaggregat:

| | |
|------------------------|-----------------------|
| Motorleistung | 1,1 kW (1,5 PS) |
| Fräserdrehzahl | 12.100 U/min |
| Fräserdurchmesser | ø85 mm |
| Fräserhöhe | 50 mm |
| Fräserbohrung | ø30 mm |
| Absaugdaten (>20m/sec) | 400 m ³ /h |

Datas of additional equipment

| | |
|------------------|--|
| Feed power (LZ4) | |
| Feed speed | |

Jointing device:

| | |
|--------------------------|--|
| Motor power | |
| Speed of milling cutter | |
| Dia. of milling cutter | |
| Height of milling cutter | |
| Bore of milling cutter | |
| Exhaust data | |



Überreicht durch:
Presented by: