

KANTENSCHLEIF- MASCHINE

Type LZK 1/3

EDGE SANDING MACHINE



LANGZAUNER
Holzbearbeitungsmaschinen



Kantenschleifmaschine zur Bearbeitung von Furnierkanten, Massivholz und Rundungen

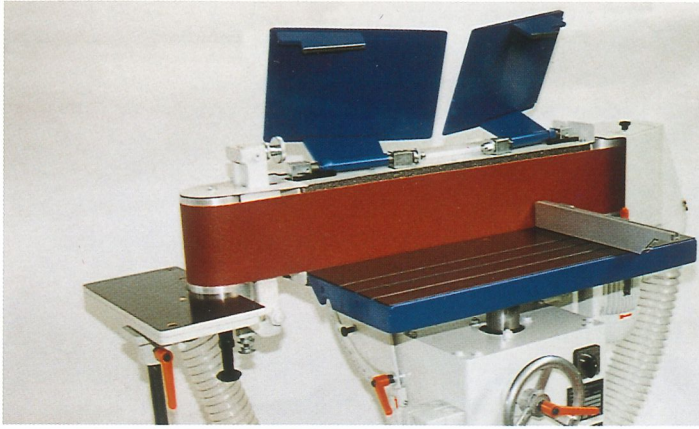
**Edge sanding machine for machining of
veneer edge, hardwood and rounding**



- rationell
- vielseitig
- bedienerfreundlich

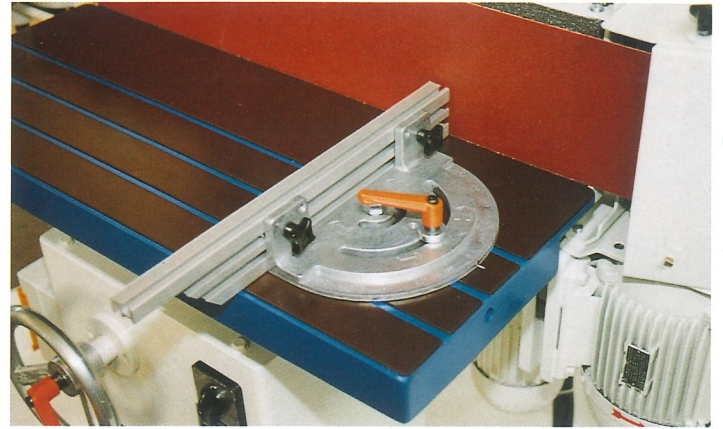
- efficient
- many-sided
- user-friendly





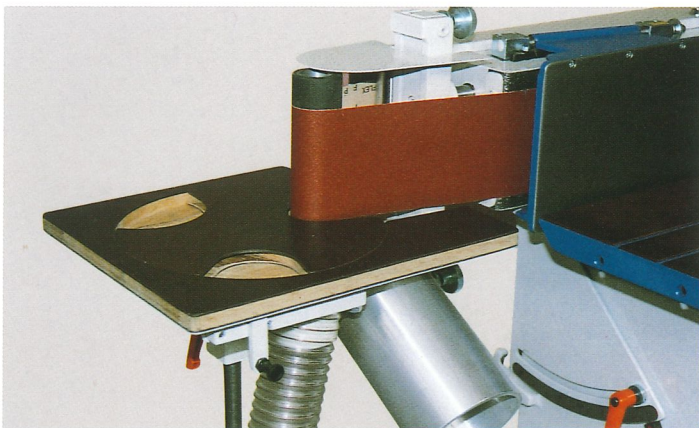
Durch das Hochklappen der Lineale wird aus der Furnierkantenschleifmaschine eine **MASSIV-HOLZSCHLEIFMASCHINE**.

By turning up the veneer sanding device the veneer sanding machine becomes a **solid edge sanding machine**.



Gehrungsanschlag mit stufenloser Winkelein-
stellung und verschiebbarem Lineal.

Miter end stop with infinitely angle-adjustment and adjustable ruler.

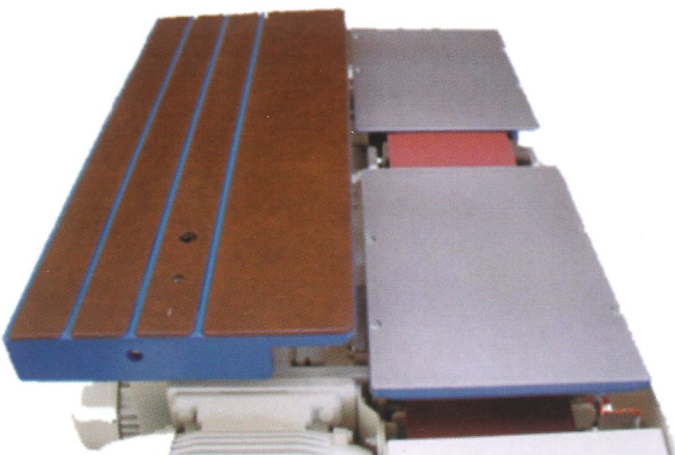


Option:

Drehstern mit drehbarer Absaugplatte zur Aufnahme der Umlenkrolle Ø 120 mm sowie der beiden Kontaktwalzen Ø 65 mm und Ø 90 mm. Jede Umlenkrolle hat eine Rasterstellung, so dass ein einfaches und schnelles Umrüsten **OHNE WERKZEUG** gegeben ist.

Option:

Revolver with rotary exhaust plate for holding guide pulley Ø 120 mm as well as both rubber coated discs Ø 65 mm and Ø 90 mm. Each guide pulley has an arrest. This enables an easy and quick set up **without tools**.



Schleifbalken in waagrechter Stellung für Abricht-
schleifarbeiten.

Stufenlos schwenkbarer Schleifbalken von 0 – 90° mit Gradskala zum Schleifen von Gehrungs-
schnitten und Fasen.

Sanding unit in horizontal position for dressing.
Variable, tiltable sanding unit from 0 – 90° with degree graduation for sanding of miter cuts and chamfers.

- Anschlaglineale schwenken bei Schrägstellung des Schleifbalkens mit und sind aufklappbar
- Höhenverstellbarer Schleiftisch zur Ausnutzung der gesamten Bandbreite
- Furnierkantenschleifeinrichtung mit Feineinstellung auch für dünnste Furniere geeignet
- Dreiseitig verwendbarer Schleifschuh mit leicht auswechselbarem Graphitband
- Gefederte Bandspannung, dadurch automatischer Ausgleich von Bandlängendifferenzen

Optionen:

- Auswechselbare Kontaktrollen, \varnothing 65 oder \varnothing 90 mm, mit dazugehörigem Schleiftisch inkl. Absaugung zur Bearbeitung von Radien – auch als Drehstern lieferbar
- Drehstern mit drehbarer Absaugplatte
- Motor mit 2 Geschwindigkeiten
- Genutetes Anschlaglineal für Furnierüberstände
- Aufsteckbare Tischverbreiterung (ca. 200 mm) – Standardausführung
- Vorschubkonsole zur Aufnahme eines Rollenvorschubes
- Fahrbare Ausführung

- When the sanding beam is inclined, the stop rules pivot and may be opened
- Vertically adjustable sanding table for utilization of the whole belt width
- Veneer edge sanding device with precise adjustment, therefore also suitable for most thin veneers
- Three-sided usable aluminum sanding shoe with easy changeable graphite belt
- Spring-loaded belt tension, therefore automatic adjustment of belt length differences

Option:

- Exchangeable contact discs, \varnothing 65 or \varnothing 90 mm, with proper sanding table for the working of radial pieces – also available with revolver system
- Revolver with rotary exhaust plate
- Motor with 2 speeds
- Grooved stop fence
- Putable table extension (approx. 200 mm) – standard type
- Bracket for feed unit
- Moveable chassis

Technische Daten:

Motorleistung	2,2 kW
Bandgeschwindigkeit	19 m/sek.
Bandlänge	2300 mm
Bandbreite	150 mm
Tischgröße	750 x 300 mm
Höhenverstellungsbereich des Schleiftisches	200 mm
Großer Radius Schleiftisch	400 x 250 mm
Gesamtgewicht ca.	180 kp
Platzbedarf	1500 x 500 mm

Absaugdaten:

Unterdruck	550 Pa.
Absaugvolumen	1104 m ³ /h
Luftgeschwindigkeit	> 20 m/sek.
Absaugstutzendurchmesser	140 mm
Staubemissionswert	< 2 mg/m ³

Technical data:

Motor power	2,2 kW
Belt speed	19 m/sek.
Belt length	2300 mm
Belt width	150 mm
Table size	750 x 300 mm
Vertical adjusting rang of the sanding table	200 mm
Size of radii sanding table	400 x 250 mm
Total weight	180 kp
Floor space required	1500 x 500 mm

Exhaust datas:

Vacuum	550 Pa.
Exhaust capacity	1104 m ³ /h
Speed of stream	> 20 m/sek.
Exhaust diameter	140 mm
Dust emission	< 2 mg/m ³

Schalleistungspegel in dB(A):

Leerlauf L_{WA} = 92,5 / Bearbeitung L_{WA} = 92,5

Schalldruckpegel am Arbeitsplatz in dB(A):

Leerlauf L_{WA} = 86,9 / Bearbeitung L_{WA} = 86,8

Sound level in dB(A):

Idle running L_{WA} = 92,5 / Operating running L_{WA} = 92,5

Sound pressure level in dB(A):

Idle running L_{WA} = 86,9 / Operating running L_{WA} = 86,8



Maschinenfabrik

LANGZAUNER Ges.m.b.H.

A-4772 Lambrecht 52 · AUSTRIA

Telefon: ++43/77 65/231-0 · Fax: ++43/77 65/231-85

E-mail: office@langzauner.at – Internet: www.langzauner.at

Weiters produzieren wir:

- Langbandschleifmaschinen
- Durchlauffrä- und Kantenschleifmaschinen
- Furnierpaketscheren
- Füge-, Furnier- u. Plattensägen
- Plattenaufteilsägen
- Hydraulische Heizplattenpressen
- Sondermaschinen auf Anfrage

Futhermore we produce:

- Long belt sanding machines
- Though-feed milling- and edge sanding machines
- Veneer guillotines
- Jointing-, veneer- and plate cutting saws
- Panel cutting saws
- Hydraulic hot plate presses
- As well as special machines on request

Alle im Prospekt angegebenen Werte sind Zirka-Werte. Änderungen und alle Rechte vorbehalten.
All datas in the brochure are approx. values. Modifications and all rights reserved.