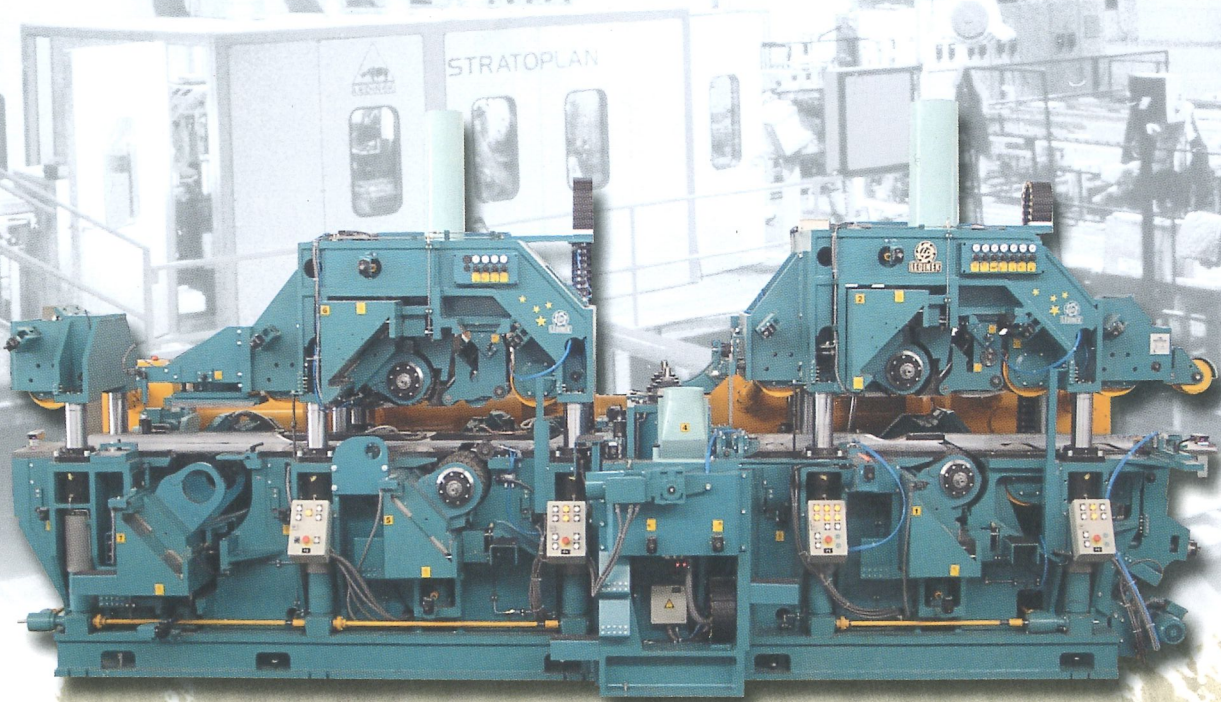




Stratoplan S300 S600



Hobeln bei Tempo 300 bis 600

Nur eine Firma, die Fachkenntnisse als die Basis einer Geschäftsstrategie entwickelt, kann ein Projekt wie die schwere vierseitige Hobelmaschine Stratoplan 300 6V verwirklichen. Diese hochpräzise Maschine hat 6 Hobelköpfe, hohe Vorschubgeschwindigkeit bis zu 300 m/min und ist zur Bearbeitung von Lamellen für Leimbinder geeignet. So kann die Maschine in 8 Stunden bis zu 140.000 Laufmeter Holz bearbeiten. Der zweite Vorzug - das massive Maschinengehäuse mit sehr steifen Führungen und verschiebbaren Aggregaten reduzieren Gestelldeformierungen und dynamische Schwingungen der Konstruktion. Der direkte Antrieb der Aggregate ist riemenfrei, daher laufen die Aggregate viel ruhiger. Somit werden die wesentlichen Bedingungen für eine präzise Bearbeitung erreicht.



Planing at Tempo 300 to 600

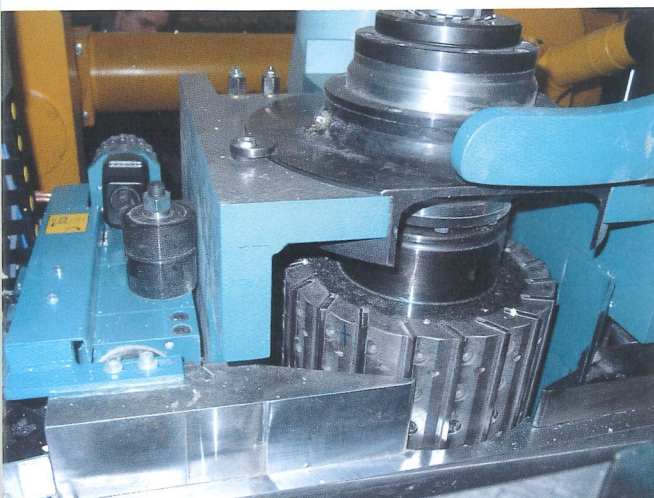
Only a company that systematically develops professional knowledge as the base of its management strategy can realize projects such as our new product - the heavy four-side planing machine with 6 planing heads for extremely high feed speed and high accuracy, named Stratoplan 300 6V. It is designed for working of lamellas being later glued into beams. The main feature of the machine is the high feed speed of up to 300 m/min, so the machine can work up to 140.000 running meters of wood in only 8 hours. The next quality is the robust machine frame as well as high rigidity of guides and movable aggregates, which reduce deformations of the construction and prevent its dynamic swingings. Drive to all working aggregates is direct without belts, which makes them run quietly.

All these features fulfil the main conditions for an accurate woodworking.



Über äußerst robuste Ölbadgetriebe und daran angeschlossene schwere Kardangelenke werden alle oberen und unteren großdimensionierten Vorschubwalzen angetrieben.

All big top and bottom feed rollers are driven by very sturdy oil-bath gears with attached robust cardan joints.



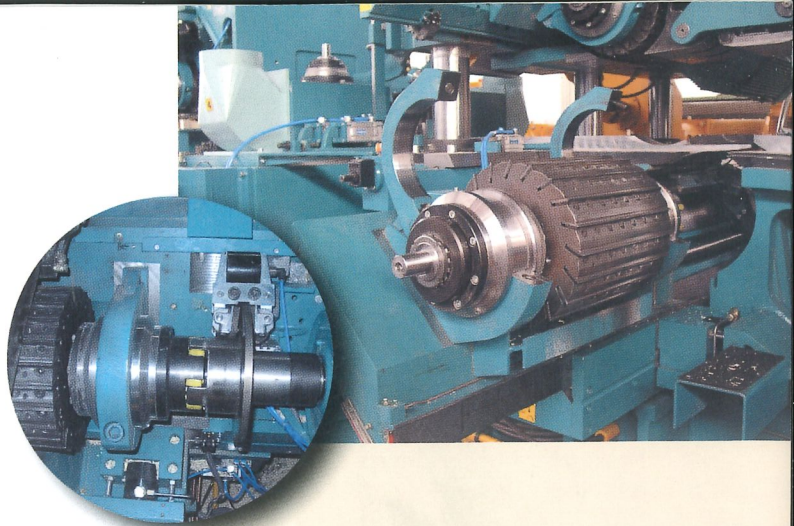
Die Messerspitzen haben bei 5100 U/min eine Geschwindigkeit von 80 m/Sek.

At 5100 revolutions per minute the knife tops reach the speed of 80 m/sec.



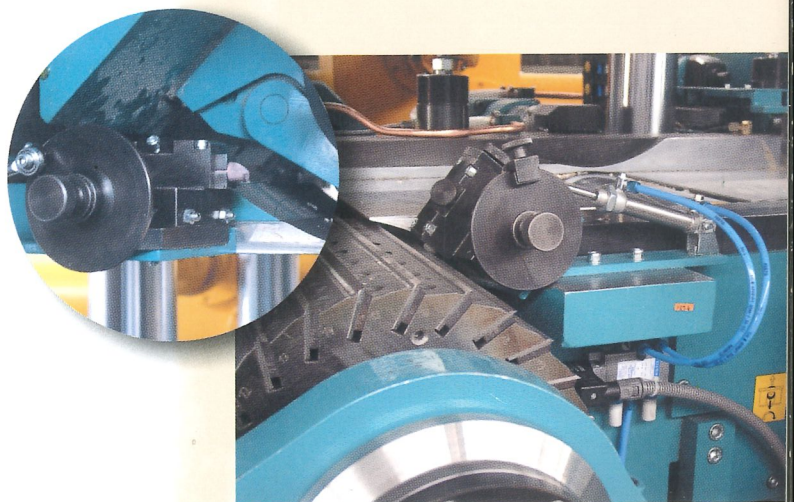
Der Käufer ist anspruchsvoll, nur eine Toleranz von $\pm 5/100$ mm wird erlaubt.

The buyer is pretentious, only the allowance of $\pm 5/100$ mm will be accepted.



Das 200 kg schwere Werkzeug wird auf einem Schlitten aus der Maschine gefahren und in 2 Minuten ausgewechselt. Die Horizontalwellen können axial um 150 mm hinter das Führungslinial verschoben werden um die gesamte Messerbreite ausnutzen zu können.

The 200 kg tool is driven out of the machine by a carriage, exchange takes only 2 minutes. In order to use the entire knife width, the horizontal spindles can be shifted axially for 150 mm behind the guiding fence.

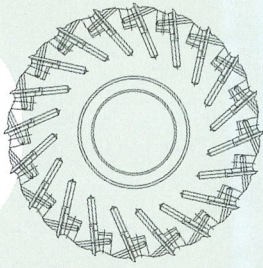


Pneumatisch betätigte Jointvorrichtung.

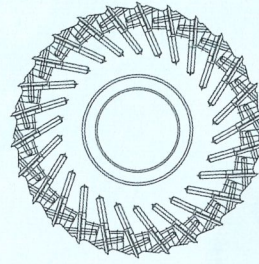
Pneumatically actuated jointer.



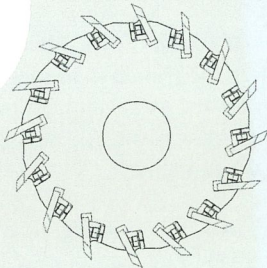
Werkzeuge / Tool



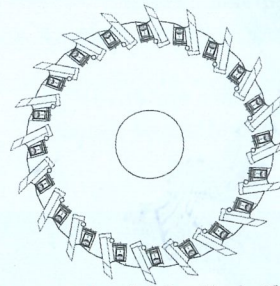
Hobelmesserkopf / *Planing knife head* : O300x310 mm
Messerzahl / *No. of knives* : 20
HSS-Messer / *Knives*: 310x35x3 mm



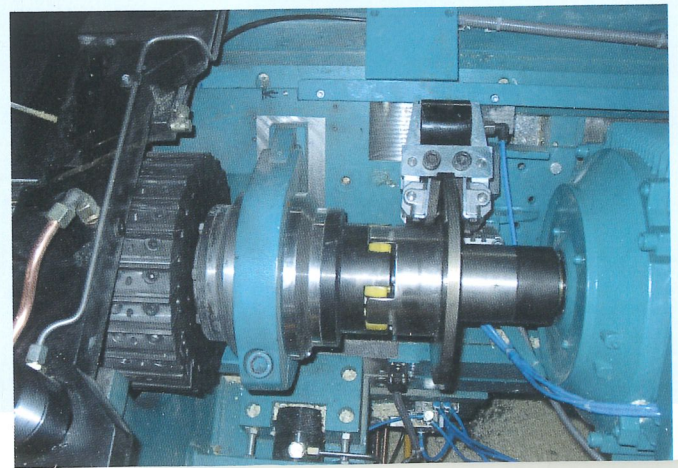
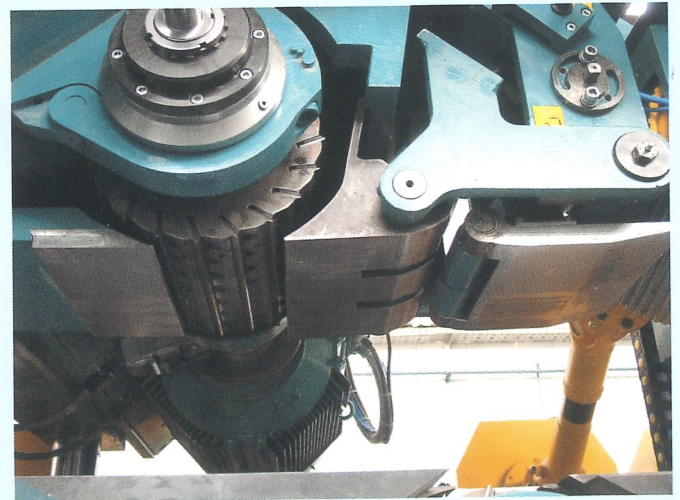
Hobelmesserkopf / *Planing knife head* : O300x310 mm
Messerzahl / *No. of knives* : 26
HSS-Messer / *Knives*: 310x35x3 mm



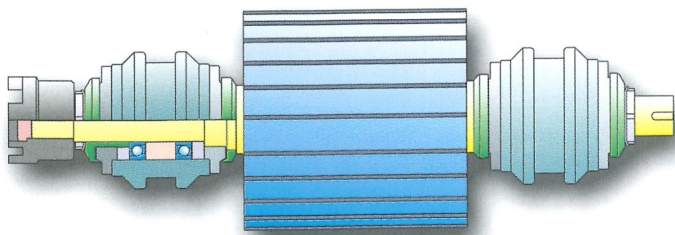
Profilmesserkopf / *Profile knife head* : TD=O270x100 mm
Messerzahl / *No. of knives* : 16
Profilmesser / *Profile knives*: 60x8 mm
Profiltiefe / *Profile depth*: max. 20 mm



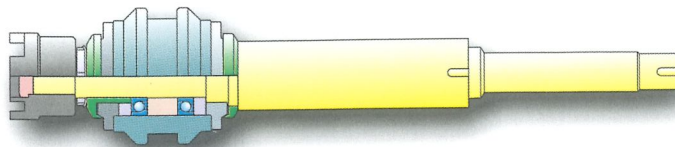
Profilmesserkopf / *Profile knife head* : TD=O290x100 mm
Messerzahl / *No. of knives* : 20
Profilmesser / *Profile knives*: 50x8 mm
Profiltiefe / *Profile depth*: max. 12 mm



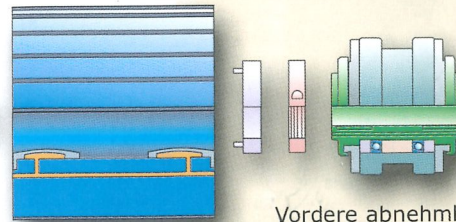
Auswechselbares Wellensystem von Ledinek! Exchangeable Head System from Ledinek!



Horizontalwelle mit Lagerung
Horizontal shaft with bearing

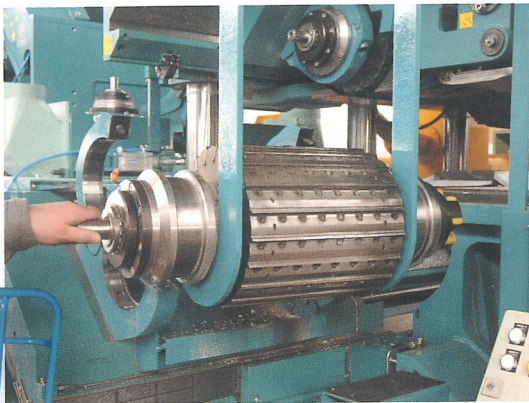


Horizontale Hydroaufspannwelle
Horizontal hydro-clamping shaft



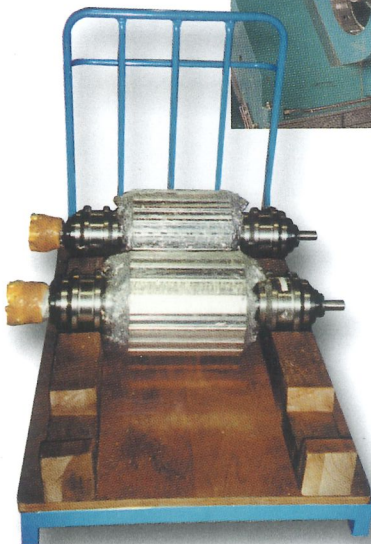
Hydromesserkopf
Hydraulic knife head

Vordere abnehmbare Hydrolagerung
Front removable hydro-bearing

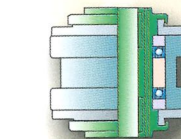
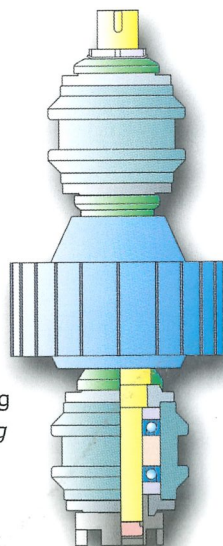


Hobelwellen mit Ledinek System
zum Einbau in die Maschine
vorbereitet.

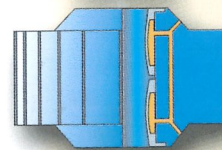
Working shafts with Ledinek
System ready for mounting.



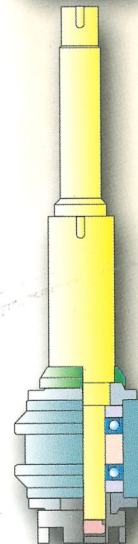
Vertikalwelle mit Lagerung
Vertical shaft with bearing



Obere abnehmbare Hydrolagerung
Top removable hydro-bearing



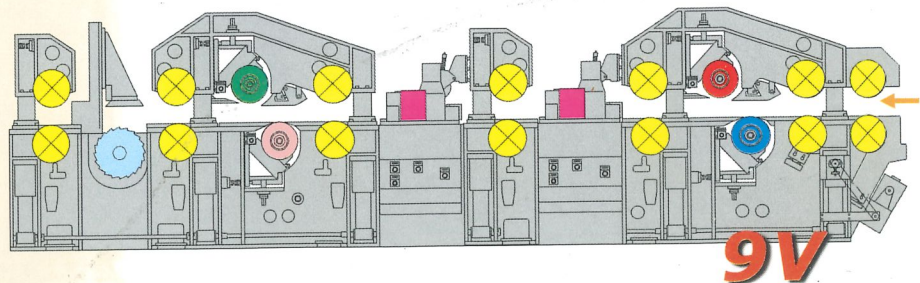
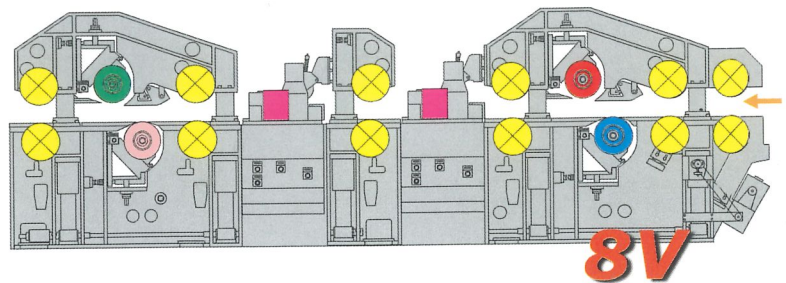
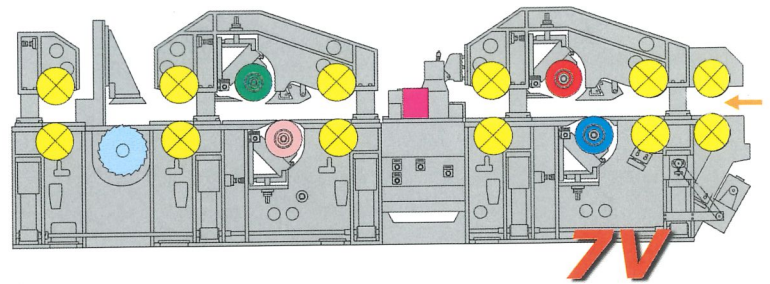
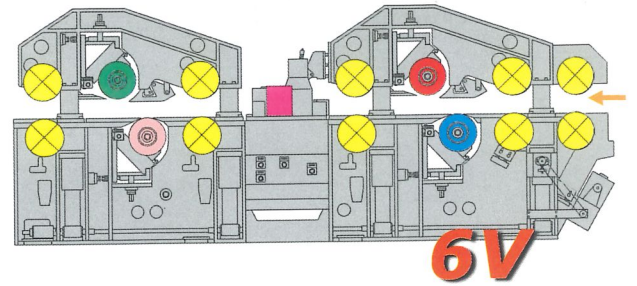
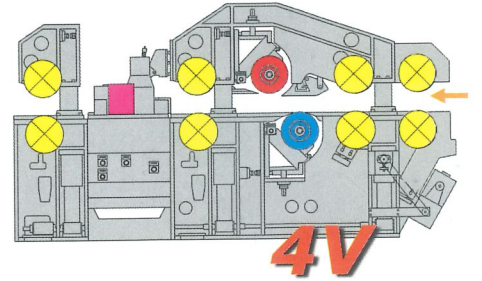
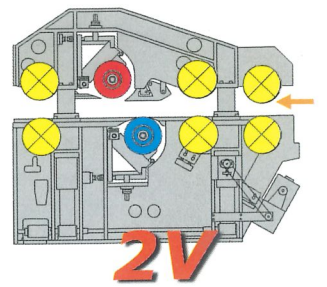
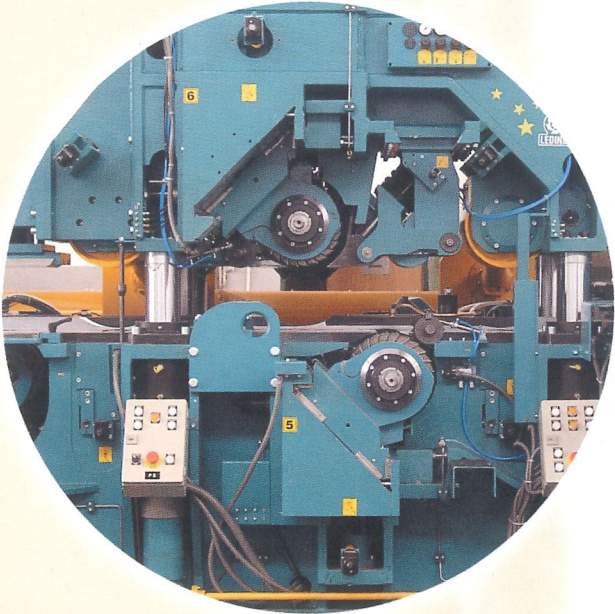
Hydromesserkopf
Hydraulic knife head



Vertikale Hydroaufspannwelle
Vertical hydro-clamping shaft

STRATOPLAN

Spindelanordnung Spindle Arrangement



Stratoplan 6V

		S300	S400	S600
Arbeitsdimensionen / Working dimensions				
Arbeitsbreite (max) / Working width (max)	mm	300	300	300
Arbeitshöhe 4-seitig (min/max) / Working height 4-side (min/max)	mm	19 - 120	19 - 120	19 - 120
Werkstücklänge (min) / Work piece length (min)	mm	1800	1800	1800
Vorschubgeschwindigkeit / Feed speed	m/min	60 - 300	80 - 400	120 - 600
Antriebsmotoren / Drive motors				
Abrichtwelle / Bottom shaft	kW	37(45)	45	55(80)
Dickenwelle / Top shaft	kW	45(75)	55(80)	80(110)
Vertikalwelle-rechts / Right vertical shaft	kW	30(45)	37(55)	45(55)
Vertikalwelle-links / Left vertical shaft	kW	30(45)	37(55)	45(55)
Rotaplan-unten / Rotaplan-bottom	kW	37(45)	37(55)	45(80)
Rotaplan-oben / Rotaplan-top	kW	37(45)	37(55)	45(80)
Vorschubmotor / Feed motor	kW	45(90)	75(110)	110(160)
Hubgetriebemotor / Lift motor	kW	2x2,2	2x3	2x3
Durchmesser der Vorschubwalzen / Feed rollers diameter	mm	10xØ310	10xØ310	10xØ310
Drehzahl der Horizontalwellen / Horizontal shafts speed	min ⁻¹	3600 - 5150	3600 - 5150	3600 - 5150
Drehzahl der Vertikalwellen / Vertical shafts speed	min ⁻¹	3600 - 5150	3600 - 5150	3600 - 5150
Werkzeug / Tool				
Horizontalwellen / Top and bottom shafts	mm	Ø300x310	Ø300x310	Ø300x310
Vertikalwellen / Vertical shafts	mm	Ø300x130	Ø300x130	Ø300x130
Horizontalwellen Profil. / Top and bottom heads profil.	mm	Ø310x280	Ø310x280	Ø310x280
Vertikalköpfe Profil. / Vertical heads profil.	mm	Ø350x180	Ø350x180	Ø350x180
Messerzahl Streifenhobelmesser / No. of straight knives	Stück/Piece	Z20(Z26)	Z20(Z26)	Z20(Z26)
Messerzahl Profilmesser / No. of profile knives	Stück/Piece	Z16(Z20)	Z16(Z20)	Z16(Z20)
Eintauchtiefe der Hor. Wellen / Height adjustment of hor. spindles	mm	220	220	220
Eintauchtiefe der Vert. Wellen / Height adjustment of vert. spindles	mm	60	60	60
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter				
Horizontalwellen / Horizontal shafts	mm	250, 300	300, 350	350, 400
Vertikalwellen / Vertical shafts	mm	2x220	2x220	2x250
Rotaplanwellen / Rotaplan shafts	mm	2x250	250, 300	2x300
Absauggeschwindigkeit / Suction speed	m/sec	35	35	35
Raummasse / Dimensions				
Länge / Length	mm	5450	5450	5450
Breite / Width	mm	3300	3300	3300
Höhe / Height	mm	2400	2400	2800
Tischhöhe / Table height	mm	1250	1250	1250
Installierte Leistung / Installed power	kW	267	329	431
Gewicht / Weight	kg	35000	37000	39000
Optional / On request				
Hor. Profilier- oder Sägewelle-unten / Bottom hor. profiling or saw spindle				
Vertikale Verstellung / Vertical adjustment	mm	80	80	80
Horizontale Verstellung / Horizontal adjustment	mm	150	150	150
Sägemotor / Saw motor	kW	55(75)	55(80)	55(110)
Sägeblattdurchmesser / Saw blade diameter	mm	350 - 450	350 - 450	350 - 450
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter	mm	1x250	1x300	1x350
Drehzahl / Revolution	min ⁻¹	3600 - 5150	3600 - 5150	3600 - 5150
Zusätzliche Vertikalwellen / Additional vertical shafts				
Vertikalwellenmotoren / Vertical motors	kW	2x30(45)	2x37(55)	2x45(55)
Werkzeughdurchmesser (max) / Tools diameter (max)	mm	Ø350x180	Ø350x180	Ø350x180
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diameter	mm	2xØ220	2xØ220	2xØ250

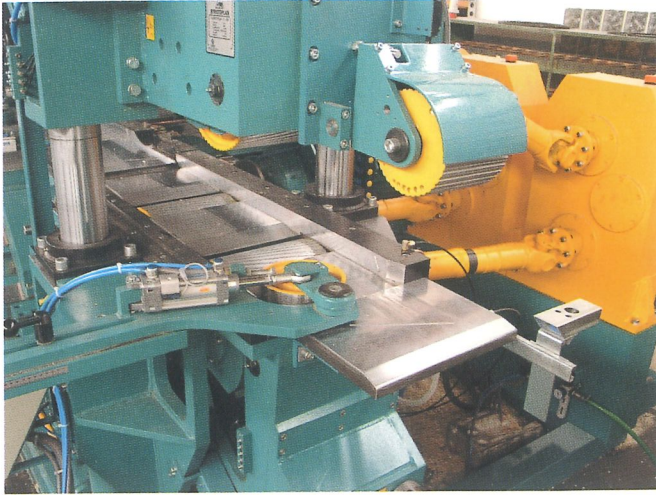
Frequenzumformer
für den stufenlosen
Direktantrieb
der Hobelwellen.

Frequency inverter
for infinitely variable
drive to working
shafts.



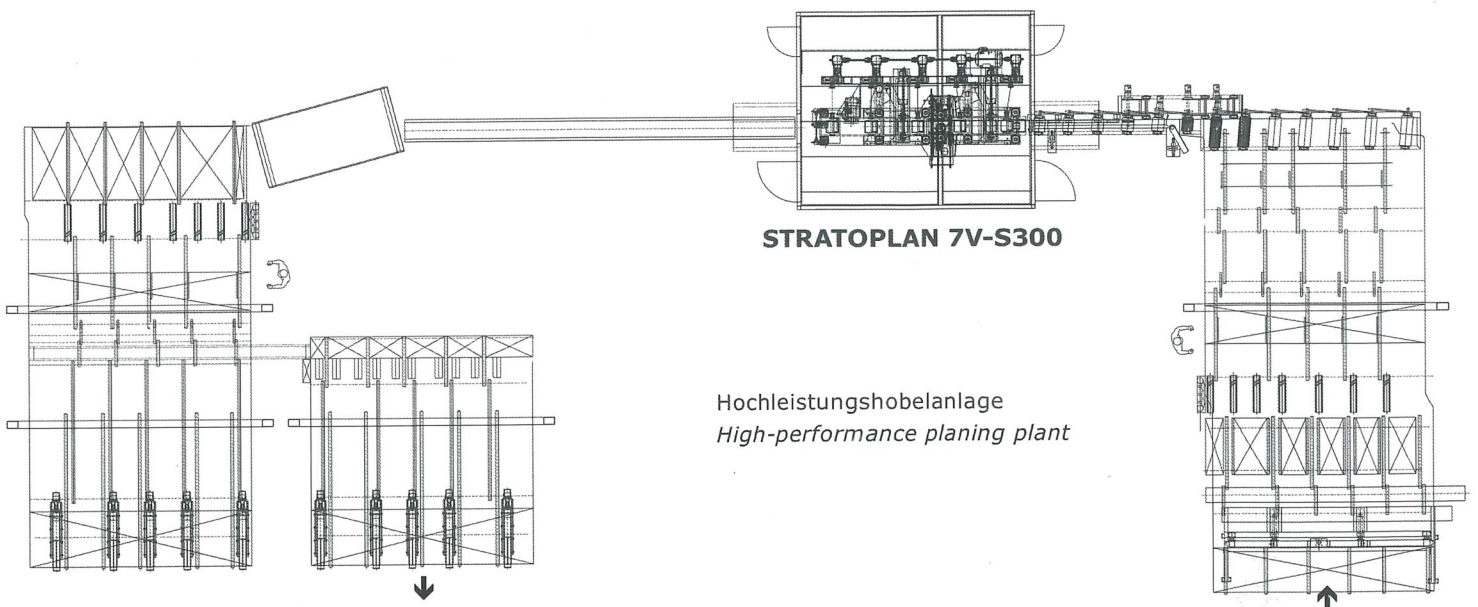
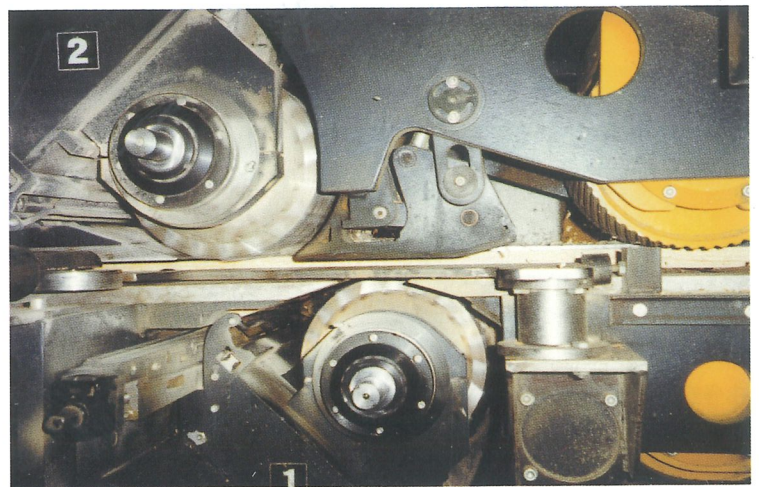
Hochgeschwindigkeitshobeln
auf den Horizontalwellen
bei 300 m/min.

High-speed planing with
working shafts at 300 m/min.



Maschineneingang mit Abrichttisch
und Hubsäulen Ø 120 mm.

Input in the machine with planing
table and lift pillar Ø 120 mm.



Die Firma Lestro-Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Lestro-Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

Maschinen und Anlagen / Hightech Machinery



FREMA TRADE AG/LTD
INDUSTRIE GEWERBEHAUS SCHWARZ
Bannholzstrasse 6, P.O. Box 169
CH-8608 BUBIKON-ZÜRICH
Tel. 055 253 60 10 Fax 055 253 60 11

UTSCHLAND
linek - TEC
trieb und Service GmbH
27735 Delmenhorst
Iönemoorer Str. 101
:: +49 4221 589094
:: +49 4221 51329
mail: 04221589094-0001@t-online.de

SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)
Lestro - Ledinek
Bohovska 19/a
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: ++386 2 6170062, 6170063
Fax. ++386 2 6170060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com

