



Superles 2000 2600



Pure Kraft

Massiv, kraftvoll und genau! So könnte man die neuen Ledinek Superles Breithobelmaschinen für die anspruchsvolle Bearbeitung von schweren Balken und Leimbindern bezeichnen. Die Ledinek Superles bietet Ihnen Holzbearbeitung von 2000 bis 2600 mm Hobelbreite. Der modular aufgebaute Ständer bietet Ihnen eine Vielzahl von Spindelanordnungen. Die Feineinstellung der Spindelposition ist auf einem LCD Display und Zählwerken ablesbar. Die Horizontalwellen sind einschließlich ihrer Lagerung schnell auswechselbar. Dadurch entfallen lange Rüstzeiten. Die Horizontalwellen können auch oszillierend ausgeführt werden. Die Vertikaleinheiten sind für Seitenbearbeitung und für Profilierarbeiten ausgelegt und einzeln aufgehängt. Als Option können zur Bearbeitung von gebogenen Bindern seitlich schwimmende Vertikalwellen eingebaut werden. Über äußerst robuste Schnecken-Stirnradgetriebe und daran angeschlossene schwere Kardangelenke werden alle oberen und unteren großdimensionierten Vorschubwalzen angetrieben. Die Vorschubgeschwindigkeit ist mit Frequenzumformer stufenlos regelbar. Die Sicherheit und Schallschutz wird bei Ledinek Superles durch formschönes und funktionelles Design betont. Das war nur ein kurzer Überblick über unsere Ledinek Superles Maschinen. Für weitere Informationen stehen Ihnen die Fachberater der Firma Lestro-Ledinek gerne zur Verfügung.

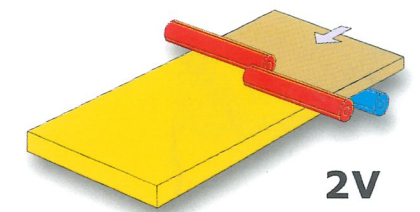
Pure Power

Solid, powerful and accurate! These are the characteristics of the new Ledinek's Superles wide planing machine. Heavy beams and laminated beams can be worked accurately using this machine. Superles offers working width from 2000 up to 2600 mm. Its modular built framework enables various spindle arrangements. LCD display and mechanical readers give you control over the exact adjustment of the spindles. Horizontal shafts can be exchanged with bearings quickly and easily, which avoids a too long preliminary time. Horizontal shafts can also be carried out oscillating. Separately mounted vertical units are designed for side working and profiling. Optionally, the floating vertical spindles for working of arched beams can be mounted. All top and bottom big feed cylinders are driven by extra sturdy snail gearing with attached heavy cardans. Infinitely variable feed speed is set by frequency converter. The entire machine is equipped with safety and sound absorbing enclosure of fine form and functional design.

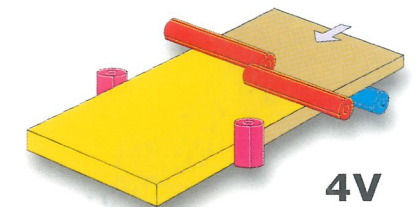
This is only a short review over Ledinek's Superles. For any additional information, please do not hesitate to contact the experts of Lestro-Ledinek!

SUPERLES

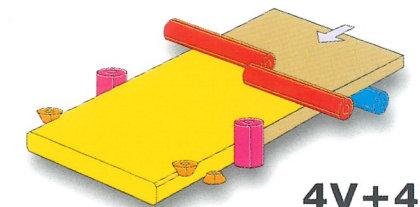
Superles		2000 2V	2000 4V	2000 4V+4F	2600 2V	2600 4V	2600 4V+4F
Arbeitsdimensionen / Working dimensions							
Hobelbreite (min/max) / Planing width (min/max)	mm	100 - 2050	100 - 2050	100 - 2050	100 - 2600	100 - 2600	100 - 2600
Hobelhöhe (min/max) / Planing height (min/max)	mm	20 - 320	20 - 320	35 - 320	20 - 320	20 - 320	50 - 320
Werkstücklänge (min) / Working length (min)	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Vorschubgeschwindigkeit / Infinitely variable feed speed	m/min	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30	5 - 30
Antriebsmotoren / Drive motors							
Abrichtwelle / Planing spindle	kW	2x30(2x55)	2x30(2x55)	2x30(2x55)	2x37(2x55)	2x37(2x55)	2x37(2x55)
Dickenwelle / Thicknessing spindle	kW	2x37(2x75)	2x37(2x75)	2x37(2x75)	2x45(2x75)	2x45(2x75)	2x45(2x75)
Vertikalwelle links / Left vertical spindle	kW	/	18,5(22)	18,5(22)	/	18,5(22)	18,5
Vertikalwelle rechts / Right vertical spindle	kW	/	18,5(22)	18,5(22)	/	18,5(22)	18,5
Fasen / Chamfer	kW	/	/	4 x 3	/	/	4 x 3,0
Vorschub / Feed power	kW	15(22)	18,5(22)	18,5(22)	15(22)	18,5(22)	22
Hubgetriebe / Lift gear	kW	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3,0
Werkzeug (Messeranzahl) / Tools (No. of knives)							
Horizontalwelle / Horizontal shaft	Stück/Piece	4x4	4x4	4x4	4x4	4x4	4x4
Vertikalwelle / Vertical shaft	Stück/Piece	/	2x4	2x4	/	2x4	2x4
Fasen / Chamfer	Stück/Piece	/	/	4x4	/	/	4x4
Werkzeugaufspannlänge / Tool clamp length	mm	/	325	325	/	325	325
Durchmesser der Werkzeuge / Tools diameter							
Horizontalwellen / Horizontal shafts	mm	200	200	200	205	205	205
Vertikalköpfe / Vertical shafts	mm	/	160 - 200	160 - 200	/	160 - 200	205
Fasenfräser / Chamfer	mm	/	/	140/45°x25	/	/	140/45°x25
Spanabnahme (max) / Chip removal (max)							
Abrichtwelle / Planer	mm	10	10	10	10	10	10
Dickenwelle / Thicknesser	mm	16	16	16	16	16	16
Vertikalwelle rechts / Right vertical spindle	mm	/	10	10	/	10	10
Vertikalwelle links / Left vertical spindle	mm	/	16	16	/	16	16
Fasen / Chamfer	mm	/	/	6/45°	/	/	6/45°
Absaugstutzendurchmesser / Suction tubes diam.							
Horizontalwellen / Horizontal shafts	mm	8x200	8 x 200	8 x 200	8 x 220	8 x 220	8x250
Vertikalwellen / Vertical shafts	mm	/	2 x 200	2 x 200	/	2 x 200	2x200
Fasen / Chamfer	mm	/	/	4 x 80	/	/	4x80
Absauggeschwindigkeit / Suction speed	m/s	30	30	30	30	30	30
Optional - seitlich schwimmende Vertikalwellen / On request - side floating vertical spindles							
Motorleistung / Motor power	kW	2x15	2x15	2x15	2x11	2x11	2x11
Drehzahl / Spindle speed	min ⁻¹	5500	5500	5500	5500	5500	5500
Messerzahl / No. of knives	Stück/Piece	2x4	2x4	2x4	2x4	2x4	2x4
Spanabnahme / Chip removal	mm	2x5	2x5	2x5	2x5	2x5	2x5



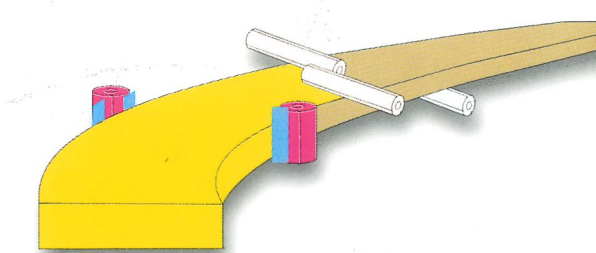
2V



4V

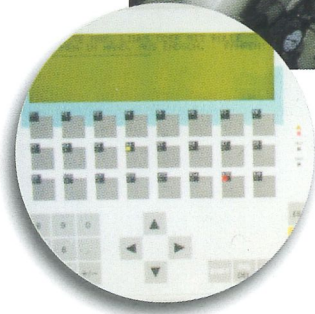
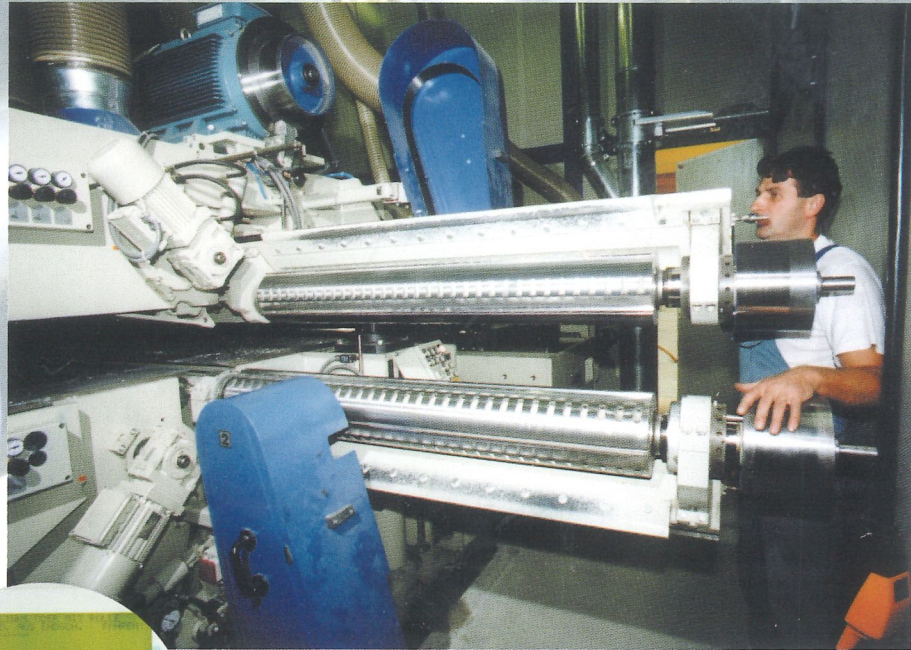


4V+4F



Die Horizontalwellen sind einschließlich ihrer Lagerung schnell auswechselbar.

The horizontal spindles are inclusively with bearing quickly exchangeable.



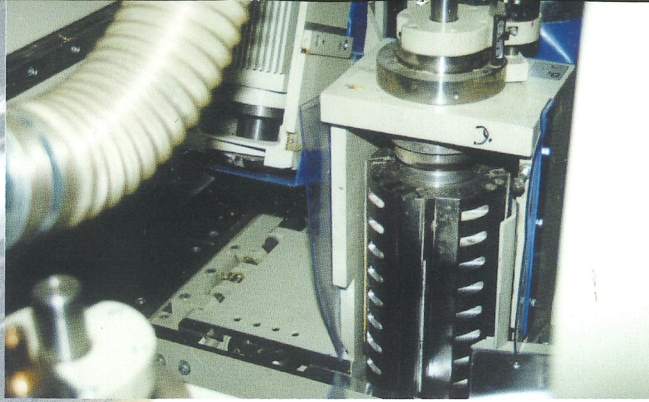
Die eingestellte Hobelbreite, sowie die Spanabnahme am Führunglineal, sind auf dem LCD Display ablesbar.

The adjusted planing width as well as the chip removal on the guiding fence are readable from LCD display.



Über äußerst robuste Schnecken-Stirnradgetriebe und daran angeschlossene Kardangelenke werden alle oberen und unteren pneumatisch gefederten großdimensionierten Vorschubwalzen angetrieben.

All big top and bottom feed rollers are driven by very sturdy worm-spur gearing with attached robust cardan joints.

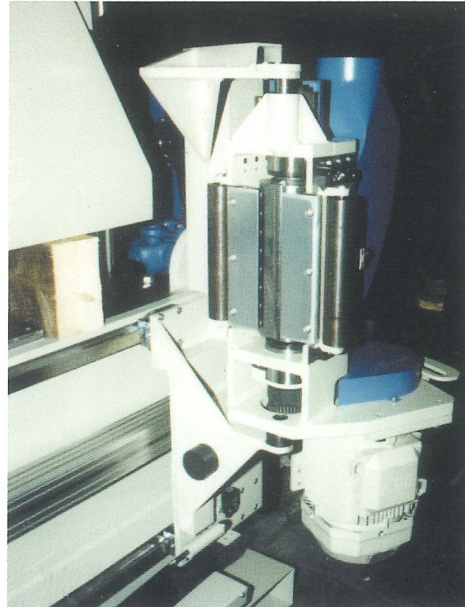


Die beiden Vertikalwellen sind einschließlich ihrer Lagerung schnell auswechselbar. Die Fasenvorrichtung ist unmittelbar hinter der Verikalwellen montiert und in vertikaler Richtung schwimmend aufgehängt.

Both vertical spindles are inclusively with bearing fast exchangeable. Chamfer units are placed close behind vertical shafts. They are fixed in vertical swimming position.

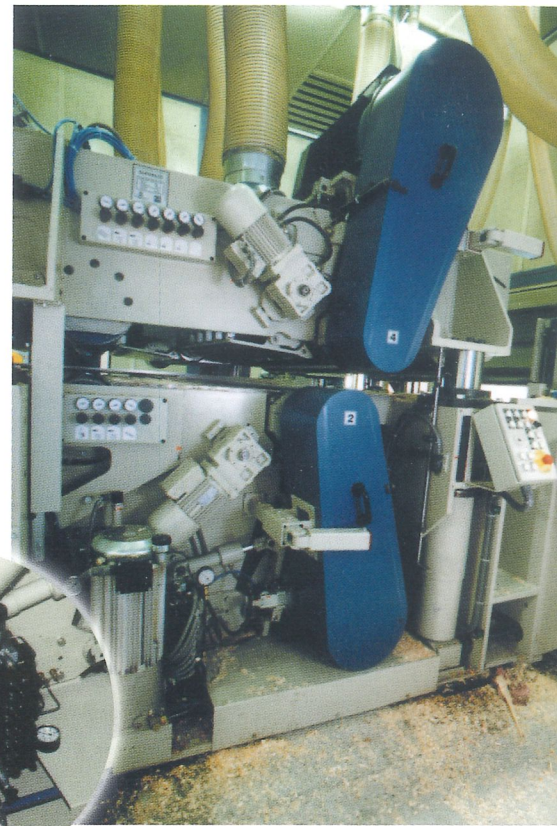
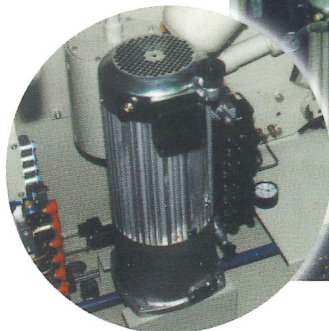
Seitlich schwimmende Vertikalwellen sind zur Bearbeitung von gebogenen Binder angelegt.

Side swimming wercal shafts for work on curved laminated beams.



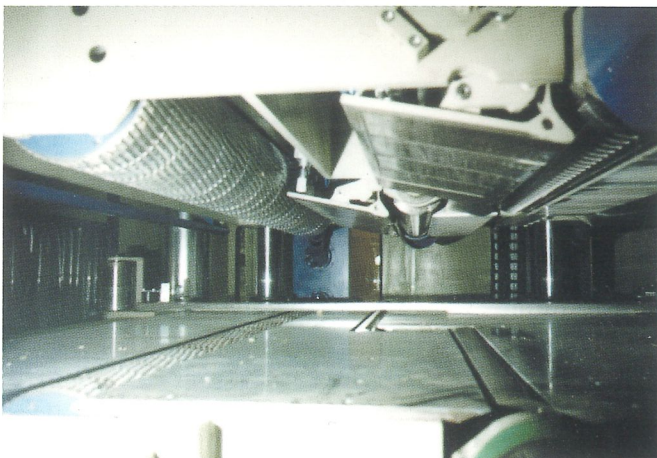
Maschinentisch mit auswechselbaren hartverchromten Tischauflagen.

Machine table with exchangeable hard chromed table slides.



Das Oberteil wird nach der Dickeneinstellung mit einer Klemmkraft von 900 kN pro Säule hydraulisch geklemmt. Weiters werden Antriebsriemen der Horizontalwellen und die Horizontalwellen in dem Maschinenständer hydraulisch eingespannt.

After thickness adjustment the top part is hydraulically clamped with clamping power of 900 kN per pillar. In addition, the driving belts of horizontal spindles and the horizontal spindles in the machine frame are hydraulically tightened up.



Die Firma Lestro-Ledinek behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen auf den Maschinen ohne Vorankündigung vorzunehmen.
The company Lestro-Ledinek reserves the right to make any modifications retained opportune without any prior notice.

Maschinen und Anlagen / Hightech Machinery



ÖSTERREICH

Ledinek Maschinen und Anlagen GmbH
A-9150 Bleiburg/Pliberk
Völkermarkter Str.1
Tel.: ++43 4235 5104
Fax. ++43 4235 5103
E-mail: ledinek@netway.at

DEUTSCHLAND

Ledinek - TEC
Vertrieb und Service GmbH
D-27735 Delmenhorst
Schönemoorer Str.101
Tel.: ++49 4221 589094
Fax. ++49 4221 51329
E-mail: 04221589049-001@t-online.de

SLOVENIA (Verkaufsbüro / Sales Office)

Lestro - Ledinek
Bohovska 19/a
SI-2311 Hoče - Maribor
Tel.: ++386 2 6170062, 6170063
Fax. ++386 2 6170060
E-mail: info@ledinek.com
Web: www.ledinek.com