



Einseitige automatische Kantenanleimmaschine mit Fügeaggregat, Schmelzkleberangabe an gerade Werkstücke, HF-Kappsägestation, HF-Fräsggregat, Eckenkopieraggregat, Kettenvorschub, Doppelrollenoberdruck und ausziehbare Werkstückauflageschiene. Für ABS, PVC, Melamin und Starkholzfunier-Rollenmaterial, sowie Fixlängen von 0,4 – 3,0 mm und Werkstückhöhen von 8 – 60 mm.



Werkstückdicke
8 – 60mm

Vorschub
9m/min
+
14m/min

Motorische
Oberdruck-
einstellung

Farb-
Touchscreen



Automatische Kantenzuführung für Rollenmaterial über drehbaren Rollenteller D=800 mm.



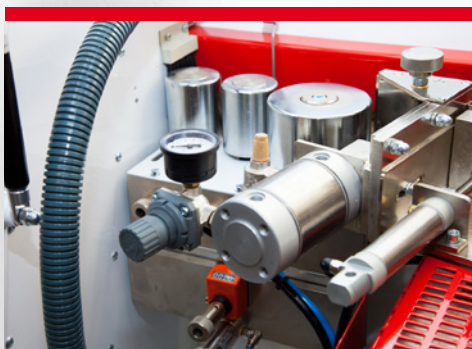
Fügeaggregat – zwei gegenläufig, einsatzgesteuert arbeitende je 1,5 kW Fügeaggregate mit diamantbestückten Spiralfügefräsern sorgen für ein sauberes und ausrißfreies Fügen der Werkstücke vor dem Anleimen der Kante.



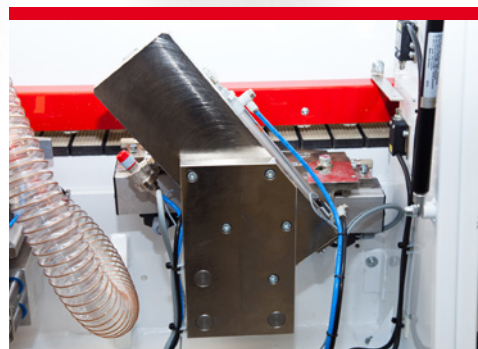
Direktleimangabe an das Werkstück: Teflonbeschichtetes Leimbecken mit 3 kg Fassungsvermögen, auslaufsicher mit Leimvorrat von unten (Überschüssiger Leim wird automatisch dem Leimbecken wieder zugeführt), fein dosierbarer Leimauftrag mittels Leimrolle, elektronische Temperaturkontrolle mit automatischer Stand-by-Funktion (Verhindert das der Leim verbrennt, wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird aber dennoch eingeschaltet ist).



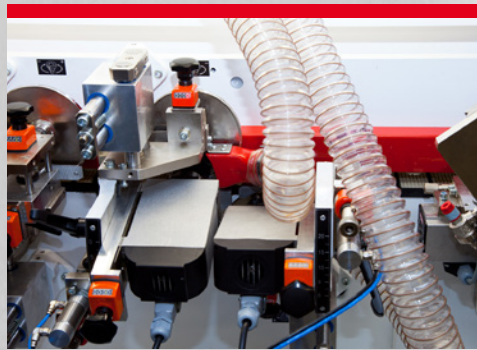
Vorkappschere für Rollenmaterial bis 3 mm Kantendicke.



Andruckzone bestehend aus einer angetriebenen Andruckrolle im Synchronlauf mit der Leimwalze und zwei kleineren, entgegengesetzt konisch gearbeiteten Anpressrollen mit Federspannung, sorgen für eine gute Fugenbildung des Kantenmaterials mit dem Werkstück, Verstellung der Druckzone mit Digitalzähler.



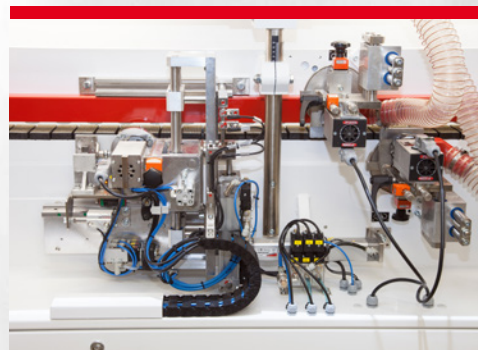
Hochfrequenz-Kappsäge ausgestattet mit zwei HF-Motoren 0,35 kW, 12.000 U/min., 2 Sägeblätter und hochpräzisen Linearführungen sorgen für einen sauberen und präzisen Sägeschnitt. Die Kappsäge hat einen Freiwinkel von 2°.



Hochfrequenz Kombi-Frässtation, 2 leistungsstarke 0,35 kW Hochfrequenz-Motoren mit HM-WPL Spezialfräsern, 12.000 U/min. geeignet für Radius- und Fasenfräsen, horizontale und vertikale Abtastung des Werkstückes, Aggregatverstellung ausgestattet mit Digitalzählern zur Einstellung auf unterschiedliche Kantenarten, 2 Späneabsaughauben mit zentralem Absaugstutzen Ø 120mm, Höhenverstellung des oberen Aggregates mit dem Oberdruck.



Farb-Touchscreen mit Tastenfeld steuert die Leimtemperatur-Einstellungen, die automatische Temperaturreduktion bei Nichtbenutzung der Maschine, An + Ausschalten von Aggregaten, die motorische Oberdruckeinstellung, Vorschubgeschwindigkeiten und Fehlerdiagnostik.



Eckenkopieraggregat: Automatische Bearbeitung von Kopfkanten bis zu 3 mm Kantendicke (auch von Softforming - oder Postformingmaterialien). Ausgestattet mit einem Hochfrequenzmotor 0,27 kW, vom Bedienpult zuschaltbar



Optionale Finishaggregate



Radiusziehklängenaggregat: Durch leicht ziehenden Schnitt werden etwaige Radien-Fräser Spuren entfernt und sorgen so für ein perfektes Finish. Die Feinjustierung erfolgt über zwei Digitalzähler.



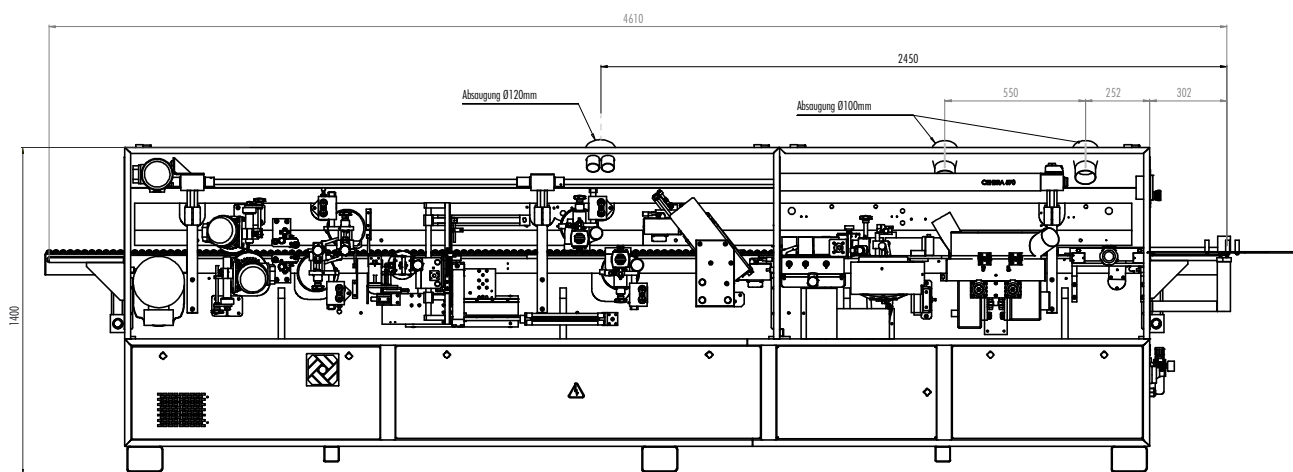
Flächenziehklängenaggregat: Befreit mit leicht ziehendem Schnitt die Werkstückfläche von etwaigen Kleberesten an der Leimfuge.



Schwabbelaggregat: 2 Motore 0,1 kW, 1.500 U/min. sorgen für ein Super-Finish für ABS- und PVC-Kantenmaterial, anwählbar über Touchscreen.



Abb.: B 100 KFE mit 3 Finishaggregaten und weiteren Optionen

**Technische Daten**

Werkstückdicke	8 – 60 mm (Eckenkopieren max. 40mm)
Werkstückbreite	min. ca. 75 mm
Werkstücklänge	min. ca. 120 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm (Option 5,0 mm)
Spanabnahme Fügeaggregat	0 – 3,0 mm stufenlos
Kantenhöhe max.	= Werkstückhöhe + 4 mm (2+2)
Elektroanschluss	400V, 50 Hz, 3Ph + N
Gesamtanschluss	8,8 kW
Vorschubgeschwindigkeit	9/14 m / min.
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	1350 kg

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.