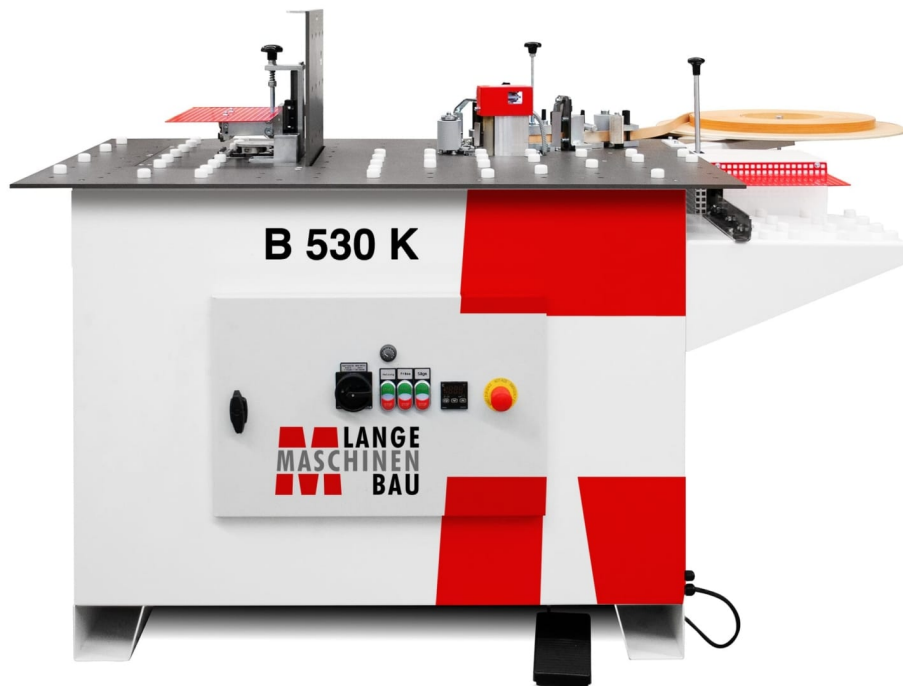
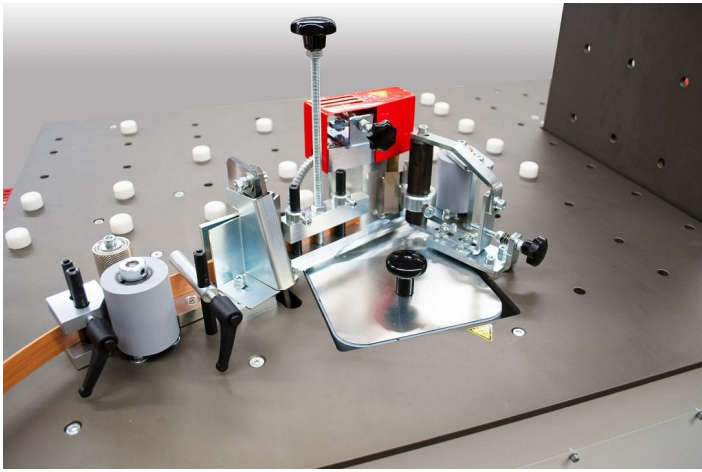


# B530K

FORMTEILBEARBEITUNGSMASCHINE

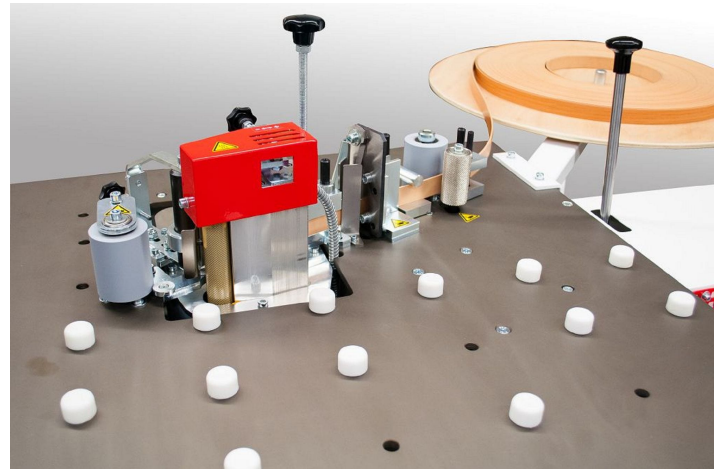
Die 3 in 1 Maschine:  
Kantenleimmaschine/Kantenfräse/Kappsäge für die  
Formteilmontage mit Direktleimangabe an das  
Kantenmaterial für Dünn- und Dickkantenmaterial  
von 0,4 – 3 mm.





#### DIREKTLEIMANGABE

Direktleimangabe an das Kantenmaterial: Leimbecken auslaufsfähig mit Leimvorrat von unten und schnelle Aufheizzeit nach Maschinenstillstand. Automatischer Start der Auftragswalze nach ca. 8-10 Min.



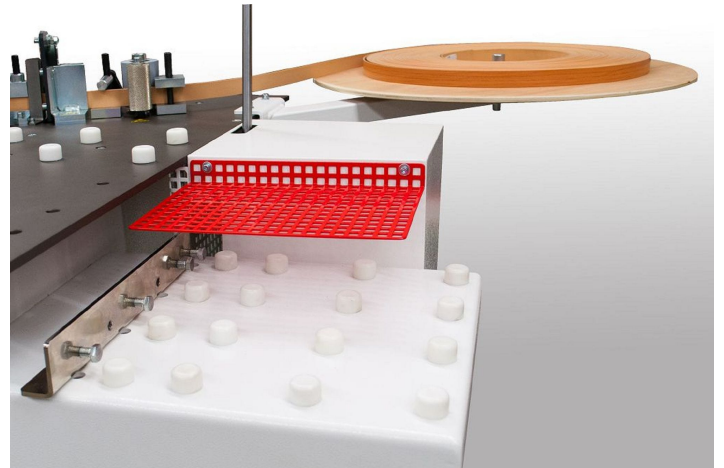
#### LEIMBECKEN

Andruckrolle angetrieben über Getriebemotor, stufenlos über Potentiometer 0-15 m/min regelbar Automatischer Kanteneinzug und Kappvorgang bei geraden und bei geformten Werkstücken mittels Fußschalter Elektropneumatische Rollentrenneinrichtung, max. 3 x 30 mm. Folienteller D= 600mm 50 Stück Auflagenoppen D=25 x 15



#### KANTENFRÄSE

Kantenfräse mit 1xHochfrequenzmotor 0,35 KW mit 4-schneidigen Wendeplatten-Messerkopf R2 ausgestattet



#### KAPPSÄGE

Halbautomatische HF-Kappsäge 0,35 KW mit Sägeblatt D= 120mm

**Technische Daten**

Werkstückdicke	8 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 30 mm
Werkstücklänge	min. ca. 200 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm
Elektroanschluss	230V, 50Hz, 1Ph
Gesamtanschluss	3,5 kW
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	ca.200 kg
Arbeitshöhe	ca. 885 mm
Innenradius	25 mm
Heizleistung Leimbecken	2,2 kW
Platzbedarf	ca. 1605 x 785 x 1180 mm ohne Folienteller

