

B580K

FORMTEIL-KANTENANLEIMMASCHINE

Formteil-Kantenanleimmaschine mit
Direktleimangabe an das Kantenmaterial für Dünn-
und Dickkantenmaterial von 0,4-3 mm.





GRUNDAUSRÜSTUNG

- Direktleimangabe an das Kantenmaterial: Leimbecken auslaufsicher mit Leimvorrat von unten und schnelle Aufheizzeit nach Maschinenstillstand. Automatischer Start der Auftragswalze nach ca. 4-5 Min.
- Andruckrolle angetrieben über Getriebemotor, stufenlos über Potentiometer 0-10 m/min. regelbar
- Automatischer Kanteneinzug und automatischer Kappvorgang bei geraden Werkstücken mittels Endschalter; bei geformten Werkstücken mittels Fußschalter
- Pneumatische Rollentrenneinrichtung max. 2 x 120 mm

Technische Daten

| | |
|-------------------------|---|
| Werkstückdicke | 8 – 115 mm |
| Werkstückbreite | min. ca. 30 mm |
| Werkstücklänge | min. ca. 200 mm |
| Kantendicke | 0,4 – 3,0 mm |
| Elektroanschluss | 230V, 50Hz, 1Ph |
| Gesamtanschluss | 3,0 kW |
| Pneumatikanschluss | 6 bar |
| Gewicht netto | ca.260 kg |
| Arbeitshöhe | ca. 875 mm |
| Innenradius | 25 mm (Sonderausführung möglich) |
| Heizleistung Leimbecken | 2,7 kW |
| Platzbedarf | ca. 1000 x 700 x 875 mm ohne Folienteller |



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere Produkte einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.