

B590K-PUR

OKLEINIARKA UNIWERSALNA

Półautomatyczna okleiniarka elementów krzywolicionych. Posuw 2,5 – 12 m/min., system szybkiej wymiany garnka klejowego, garnek klejowy i rolka powlekane teflonem, funkcja oczekiwania w gotowości (standby) oraz cyfrowe odmierzenie obrzeża do obciążenia





WYPOSAŻENIE PODSTAWOWE

Maszyna posiada nowo opatentowany powierzchnię roboczą zapewniającą szybki pochył płyty oraz nie wymaga stosowania docisków i szablonów.

Obsługa maszyny odbywa się poprzez ergonomicznie umieszczone intuicyjne kolorowe wyświetlacze dotykowy 3,5". Wszystkie funkcje jak zmiana programu, temperatury, prędkości posuwu oraz włączanie agregatów są szybko dostępne.

Nóż odcinający obrzeża jest wyposażony w elektryczny licznik milimetrowy (encoder) i może pracować w trzech trybach (manualny dla elementów o różnych wymiarach, automatyczny lub inteligentny z funkcją dostosowywania siły przy bardzo dużych elementach).

Dostarczony z maszyną włącznik nożny służy do regulacji prędkości posuwu. Naciśnięcie lekko na pedał operator może zapisać miejsca wymagające spowolnienia posuwu przy zaobleniach o małym promieniu. Efektem jest lepsza jakość klejenia.

Nowy agregat klejowy zaprojektowano całkowicie od nowa i uwzględniono w nim wszystkie aktualne nowinki techniczne.

Pojemność garnka klejowego wynosi 2 kg, jego dno pokryte w całości oryginalnym teflonem Dupont® zapewniającym lepszą współpracę z klejami PU oraz topliwymi.

Programowalna funkcja standby powoduje automatyczne obniżenie temperatury kleju po określonym czasie bezczynności maszyny. Walek klejowy przestaje się obracać, a zużycie energii zostaje zredukowane. Ma to znaczenie również dla utrzymania własności kleju.

Grzałki podajnika klejowego mają moc 2,4 kW, podajnik można szybko zdemontować w celu konserwacji i czyszczenia. Ogrzewany walek klejowy posiada opatentowany system kontroli temperatury Long-Life, mający na celu zminimalizowanie ilości czynności serwisowych.

ELEKTRYCZNY LICZNIK MILIMETROWY ZE STEROWNIKIEM: Dwustronny encoder umożliwia automatyczne działanie noża odcinającego obrzeża. Przy obróbce elementów wklęsłych i wypukłych operator może wykorzystać funkcję samodosowania siły maszyny, aby w krytycznych miejscach zwolnić prędkość klejenia. Za pomocą włącznika nożnego można zapisać w pamięci urządzenia aż 15 miejsc wymagających zwolnienia prędkości. Wykonanie pierwszej formatki wystarczy, by nastąpiły takie same elementy zostały oklejone z automatyczną redukcją posuwu. Dzięki temu pracownik pracuje z większym komfortem, a elementy uzyskują lepszą jakość.

NÓŻ ODCINAJĄCY OBRZEŻE DO 3 MM: obsługuje obrzeża do 3 mm grubości, wykonany razem z talerzowym magazynkiem na rolki ø800. Maks.

ZAKRES CIĘCIA wynosi standardowo: H = 140 aż do 435 mm²; Maks. **ZAKRES CIĘCIA** z wyposażeniem dodatkowym H = 200 aż do 615 mm².

UCHYLNĄ STÓŁ ROBOCZY 0° ÷ 45°: regulowany na wysokość i pokryty materiałem odpornym na zużycie oraz niebrudzącym.

OGRZEWANY WAŁEK KLEJOWY: Grzałka o wystarczającej mocy, elektroniczna regulacja temperatury za pomocą drugiego termostatu.

TEFLONOWA POWŁOKA ZBIORNIKA KLEJU: umożliwia łatwe czyszczenie zbiornika oraz wymianę kleju, **ROLKA DOCISKOWA:** do PCV i ABS do 3 mm (ø40, H=50, otwór ø15), **ROLKA GŁÓWNA ø20:** do oklejenia elementów z wewnętrznym promieniem min. 10 mm.

ELEKTROPNEUMATYCZNY TOPIELNIK WSTĘPNY – opatentowany: Bardzo proste w obsłudze urządzenie do różnych typów kleju; **RODZAJE KLEJÓW:**

kleje topliwe (EVA), w formie granulatu lub cylindrycznych wkładów 2-kilogramowych. **SKŁADA SIĘ Z:** topielnika do kleju PU oraz topliwego;

kamory topienia; małego zbiornika pokrytego odpornym teflonem. System jest zamknięty i uniemożliwia kontakt kleju ze środowiskiem

zewnątrznym (wiatro, kurz, wilgoć). Szybki demontaż zbiornika klejowego w celu konserwacji i czyszczenia, **ZEWNĘTRZNY ZASOBNIK KLEJU.**

WZDŁUŻNY WÓZEK PODPOROWY: Podpiera elementy o długości do 3000 mm. Prosta obsługa w trakcie oklejania i przesuwania elementu na pozycję

kończącą i początkową. Po właściwym ułożeniu płyty ustala się ją pneumatycznie, po czym można wykonać zaplanowaną obróbkę.

POSUW GÓRNY (opatentowany): Agregat napędowy wytwarzający większy nacisk formatki na rolki klejowe. Napęd walka połączony jest z napędem rolki, co pozwala na zmianę prędkości posuwu zsynchronizowaną z

prędkości rolki klejowej bez straty czasu. Docisk można regulować pionie i poziomo. Zakres regulacji względem rolki wynosi 0° ÷ 180°.

Pneumatyczny walek odpowiada za podnoszenie i opuszczanie docisku.

SZYNA PODPIERAJĄCA FORMATKI: Regulowana na wysokość listwa podpierająca elementy z przodu maszyny wyposażona w kulki taczne.

WYSOKOŚĆ ROBOCZA 200 MM: Podwyższenie wysokości zbiornika klejowego, noża odcinającego, rolki klejowej i prowadnicy obrzeża na H = 200 mm

Dane techniczne

Grubość formatki	10 – 140 mm
Grubość obrzeża	0,4 – 3,0 mm (5,0mm abhängig vom Kantenmaterial)
Przyłącze elektryczne	400V, 50 Hz , 3Ph
Moc przyłącza	5,8 kW
Prędkość posuwu	2,5 – 12 m/min
Przyłącze pneumatyczne	6 Bar
Waga netto	500 kg
Wysokość robocza	ok. 875 mm
Promień wewnętrzny oklejany	min. 20 mm
Pojemność garnka klejowego wynosi	2 kg
Wymiary	ok. 1800 x 1000 x 1400 mm z talerza na obrzeże



Lange Maschinenbau GmbH & Co. KG
Bruchweg 33 . D-32609 Hüllhorst
Tel: +49 (0) 57 44 - 45 75
Fax: +49 (0) 57 44 - 32 20
info@lange-maschinenbau.de
www.lange-maschinenbau.de

Dane techniczne rozumiej[ę] si[ę] jako dane orientacyjne.
Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych wynikaj[ę]cych z
technicznego rozwoju produktu. Równie[ż] przedstawione tu
zdj[ę]cia mog[ę] odbiegać od najnowszego stanu.