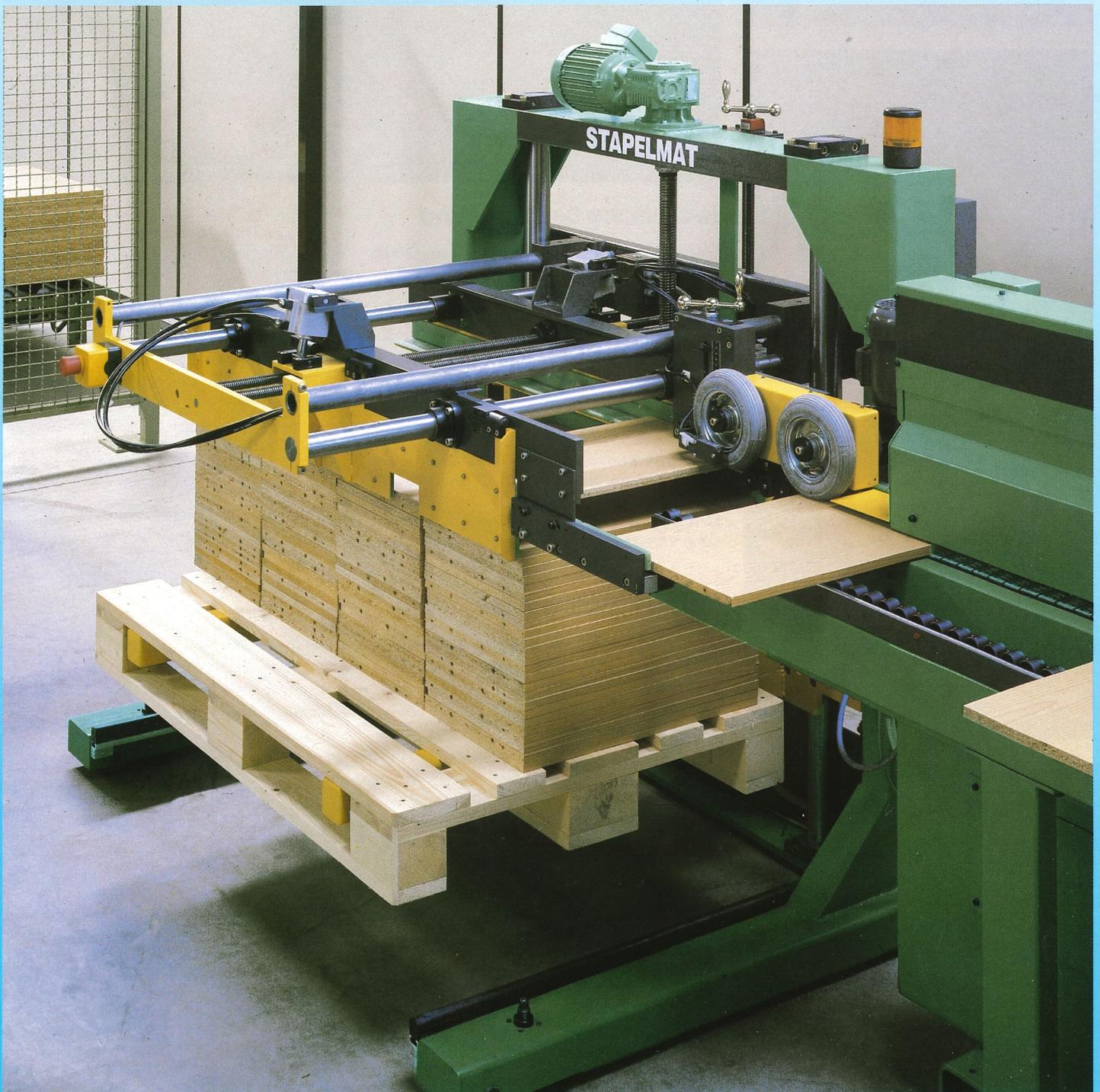


Grubenloses Sammeln und Stapeln

STAPELMAT ZHK 10





Technische Beschreibung

Bei dem ZHK 10 handelt es sich um ein Gerät zum Sammeln und Stapeln von plattenförmigen Bauteilen.

Das Stapelgerät kann direkt hinter der Maschine bzw. Transportbahn platziert werden. Mit Hilfe eines angetriebenen Oberdruckes übernimmt der STAPELMAT die Werkstücke und fördert sie auf Klappschieben, wo diese vor Ablage auf den Stapel gesammelt werden können. Eine integrierte Hebebühne taktet den wachsenden Stapel nach unten, bis dieser gefüllt ist.

Das Stapelgerät steht auf Rädern und hat einen flexiblen Anschluß, so daß es leicht

umsetzbar ist. Als Transportmittel für den Stapel ist eine Palette vorgesehen, wobei der Stapel über quer verstellbare Klappschieben positioniert werden kann.

Optionen

- Stufenlos einstellbare Vorschubgeschwindigkeit
- Elektrische Sicherheitsschaltleiste/Fußabschaltung
- Fernbedienung des ZHK 10 von Maschinenpult aus
- Drehstation längs auf quer bei Längsbearbeitung schmaler Teile
- Möglichkeit zur Förderung breiterer Teile bis 1000 mm

Fertigungsprogramm

- Grubenlose Beschick- und Stapelsysteme für Industrie und Handwerk
- Drehstapler
- Schwenkstapler
- Linearbeschicker
- Stationärbeschicker
- Handling-Systeme
- Kommissioniertechnik
- Montagetechnik

Technische Daten

Werkstückparameter

maximale Werkstückabmessungen Länge 1200 mm Breite 800 mm Dicke 60 mm
(Plattenüberstand) in Längsrichtung bis 1800 mm

minimale Werkstückabmessungen Länge 160 mm Breite 140 mm

Platzbedarf Länge 1400 mm Breite 1750 mm

Technologische Werte

Stapelbild einspurig, mehrere Teile hintereinander

bedienbare Maschinenhöhe 750 - 1050 mm

Stapelhöhe effektiv Maschinenhöhe minus 220 mm

Vorschubgeschwindigkeit 12 / 15 / 19 / 25 m/s

Ligmatech
Maschinenbau GmbH
0 - 9208 Lichtenberg / Erzgeb.
Telefon: 03 / (0)73 23 / 6 - 0 (Zentrale)
-55 (Vertrieb)
-30 (Kundendienst)
Telefax: 03 / (0)73 23 / 6 - 70
-71