

### BOOMERANG® ZHR 10

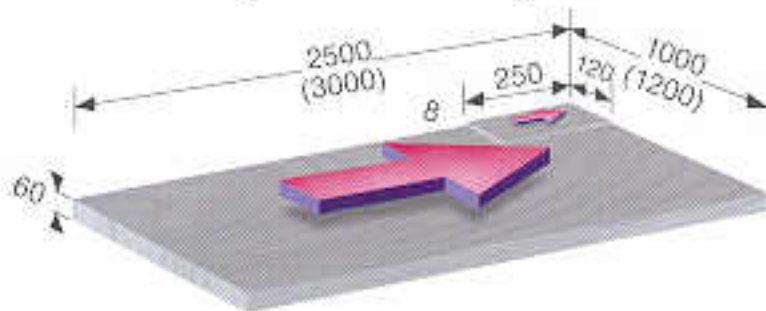
Eine funktionelle Spezialrückführung für

- einseitige Kantenanleimmaschinen mit extremen Werkstückabmessungen
- einseitige Kantenanleimmaschinen
- doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Flächen- und Kantenschleifmaschinen

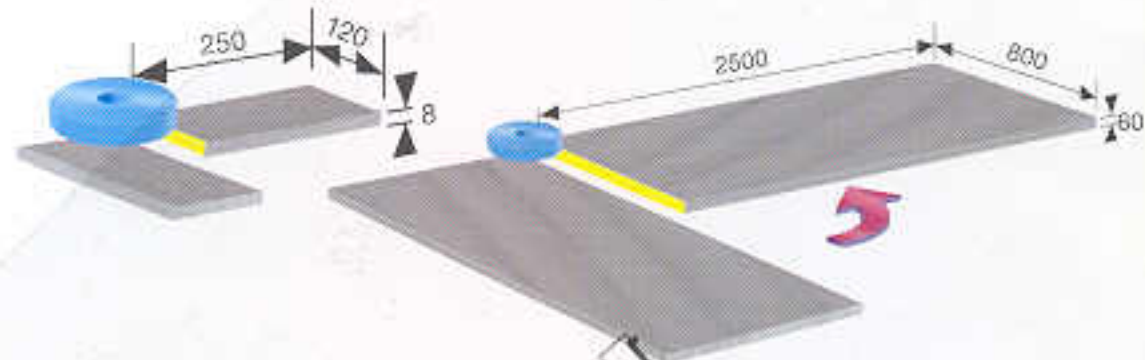
Der ZHR 10 steuert die unterschiedlichen Längen und Breiten der Teile automatisch ganz ohne Bedienvorgabe. Er transportiert und dreht auch Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen.

#### Minimale und maximale Werkstückabmessungen für den ZHR 10

Bei der Längskantenbearbeitung:



Bei der Querbearbeitung mit anschließender Drehung:



Geeignet für Werkstückmaße:  
ZHR 10

ohne Drehung

Länge	250 - 2500 (3000) mm
Breite	120 - 1000 (1200) mm
Dicke	8 - 60 mm
Gewicht	max. 50 kg

mit Drehung

Länge	250 - 2500 mm
Breite	120 - 800 mm
Dicke	8 - 60 mm
Gewicht	max. 30 kg



### ZHR 10

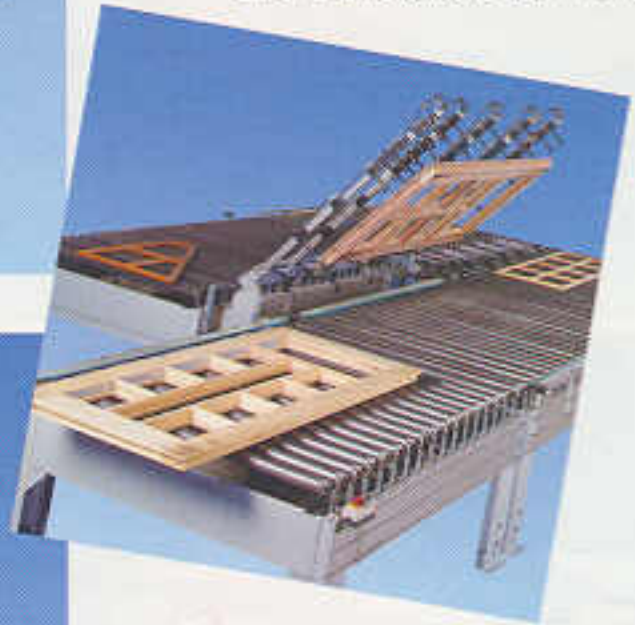
Eine funktionelle Spezialrückführung für

- einseitige Kantenanleimmaschinen mit extremen Werkstückabmessungen
- eineinhalbseitige Kantenanleimmaschinen
- doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Flächen- und Kantenschleifmaschinen

Der ZHR 10 steuert die unterschiedlichen Längen und Breiten der Teile automatisch ganz ohne Bedienvorgabe. Er transportiert und dreht auch Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen.

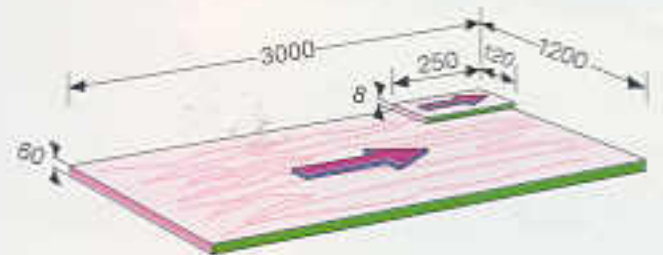


Plattenwender in die Rückführung integriert. Erleichtert das Wenden.

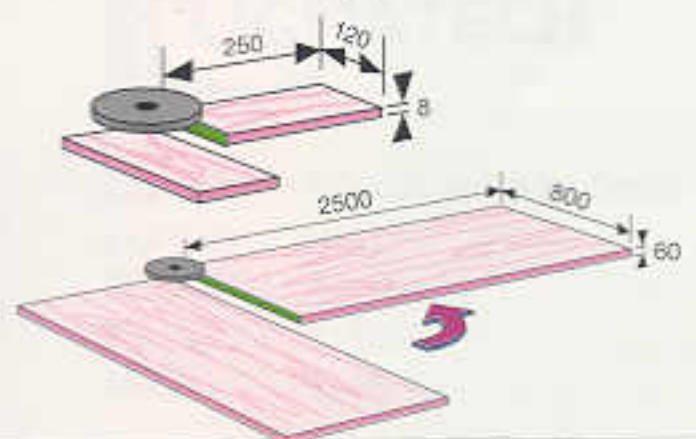


Minimale und maximale Werkstückabmessungen für den ZHR 10

Bei der Längskantenbearbeitung:



Bei der Querbearbeitung mit anschließender Drehung:



ZHR 10 als Doppelryckführung an Kanten- und Flächenschleifmaschinen

ZHR 10 an einer eineinhalbseitigen Kantenanleimmaschine



**Spezialrückführung ZHR 10 - profi line**

Die Rückführung ZHR 10 ermöglicht die Ein-Mann-Bedienung von einseitigen Durchlaufmaschinen. Aus der Maschine kommende Werkstücke laufen auf eine Rollenbahn und werden mit Hilfe eines Riementriebes quergefördert und über ein Rücklaufband mit anschließendem Rollentisch zu dem Bediener zurückgeführt.

Die Option Drehung plus Oberdruck ermöglicht, daß quer aus der Maschine ankommende Teile um 90 Grad gedreht und längs zurückgefördert werden können.

Die Rückführung ZHR 10 basiert auf Komponenten der Systemtechnik Rollenbahn, Winkelübergaben und leichte Gurtbänder und wird entsprechend dem Teilespektrum und den Maschinenabmessungen erstellt.

Die Grundversion besteht aus 2 Rollentischen TR 10/25/08 mit integrierten, aushebenden Gurtbändern. Im Anschluß an die zweite Rollenbahn folgt das Rücklauftransportband, das entsprechend Maschinenlänge ausgelegt wird. Im Auslauf ist eine nichtangetriebene Rollenbahn installiert.

**Technische Daten:**

Werkstückabmessungen:	Länge	min.	250 mm
		max.	2500 mm
	Breite	min.	120 mm
		max.	1000 mm
	Dicke	max.	50 mm
		min.	10 mm
	Gewicht	max.	50 kg

bei Drehung quer auf längs:	Länge	max.	2500 mm
	Breite	max.	800 mm
	Dicke	max.	50 mm
	Gewicht	max.	30 Kg

Vorschub:	8 - 48 m/min. (stufenlos regelbar)
Betriebsdruck:	6 bar
Luftverbrauch:	3 Nl/min.
Steuerung:	NC 15
Betriebsspannung:	400 V 50 Hz
Steuerspannung:	24 V DC (nach VDE) (abweichende Spannungsdaten stets angeben !)
Gesamtanschlußwert:	ca. 3,5 kW (ausführungsabhängig)
Lackierung:	Robustik-Strukturlack grau RDS 240 80 05

im Grundpreis enthalten:

- Grundmaschine ohne Band
- Rücklauftransportband  
Länge 3000 mm, Breite 900 mm
- nichtangetriebene Rollenbahn 2000 mm lang

Die Maschine ist für alle EU-Mitgliedsländer  
nach EG-Richtlinie 89/392/EWG, Bohrer 11A mit  
dem CE-Zeichen zertifiziert.