

Werkstückrückführungen Baureihe ZHR

Rationelle Rückführung
an einer Maschine
rechnet sich innerhalb
eines Jahres

So bringen Sie Ihren Materialfluß ordentlich ins Rollen



ZHR 15
Der Boomerang, der alle Aufgaben spielend löst. Der ZHR 15 „erkennt“ die unterschiedlichen Längen und Breiten der Teile und steuert sie automatisch – ganz ohne Bedienvorgabe.

Die Entscheidung, schwere oder sperrige Werkstücke maschinell zu transportieren, ist meist schnell getroffen – auch wenn die Maschinenpreise teilweise recht hoch sind. Das gleiche gilt für die großen Stückzahlen in der Serienfertigung. Wenn jedoch häufig kleinere bis mittlere Losgrößen gefahren werden, die noch manuell zu bewältigen sind, oder wenn die Platzverhältnisse nicht optimal scheinen, fällt die Investition schon schwerer.

Dabei bietet Ligmatech Transportgeräte, die schon auf wenig Raum verblüffend viel leisten und die sich äußerst schnell amortisieren: die Baureihe ZHR mit ihrem Flaggschiff, dem „Boomerang ZHR 15“.

Ein kleiner Geniestreich

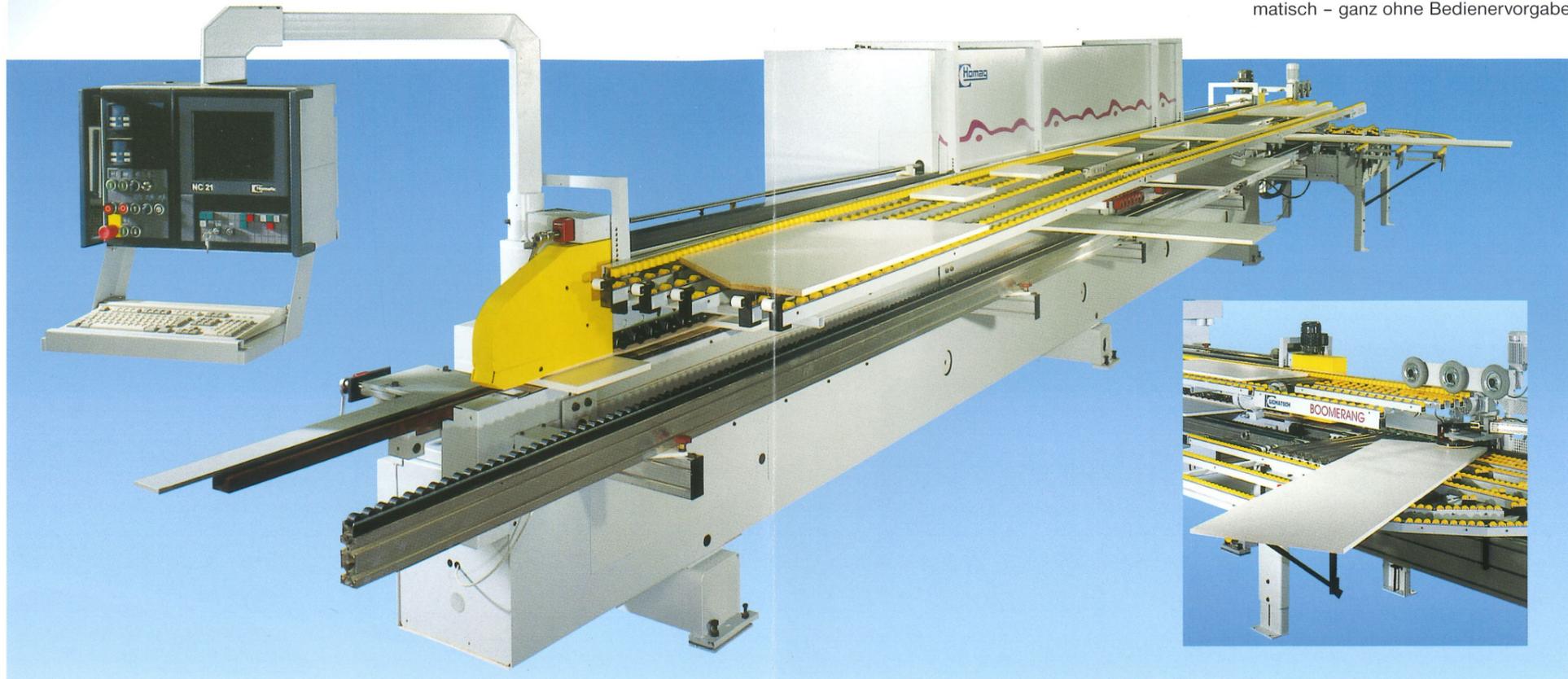
Der Trick: Ein Boomerang bringt das bearbeitete Teil direkt zum Bediener zurück – nur 20 cm höher. Die Rückführung der Teile erfolgt auf einer zweiten Bahn – und zwar oberhalb der Zuführung!

Auf Rollen zurück

Mit Hilfe einer Hubstation wird das Werkstück nach der Bearbeitung auf die Höhe des Rücklaufs gehoben. Antriebsrollen setzen es in Bewegung, und auf einer Gefällstrecke rollt es ganz einfach zum Bediener zurück. Bei Rückläufen länger als 5 m ist ein Zwischenantrieb integriert.

Kein zusätzlicher Platzbedarf

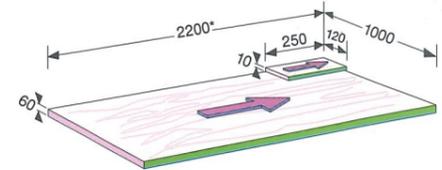
Da der Boomerang keinen weiteren Platz braucht, kann die Rückführung genau dort stehen, wo Sie heute Ihre Werkstücke abstackeln.



Er eignet sich auch für Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen. Und es gibt ihn als Standardmaschine oder als Optimat-Modell.

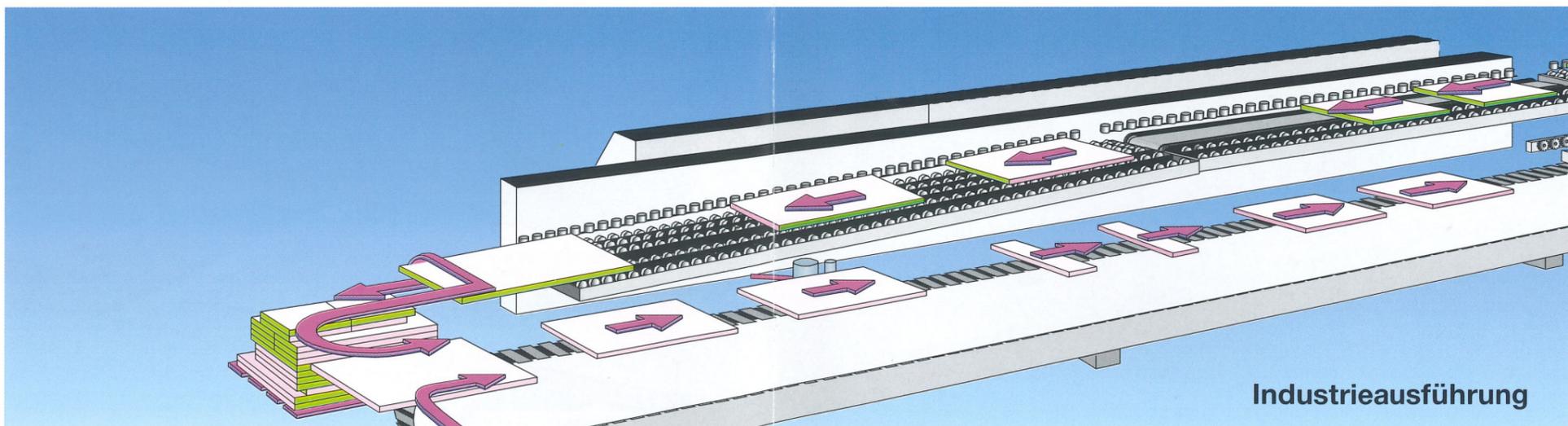
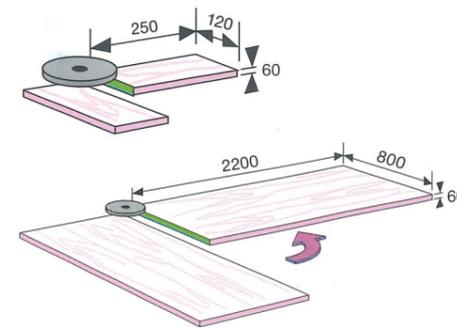
Minimale und maximale Werkstück - abmessungen für den ZHR 15

Bei der Längskantenbearbeitung:



* Mit Tischverlängerung 2500 mm

Bei der Querbearbeitung mit anschließender Drehung:



Industrierausführung

Für einen störungsfreien Rücklauf werden querlaufende Werkstücke (bis max. 40 kg und 60 mm Dicke) nach der Bearbeitung einfach in Längsrichtung gedreht.

Der Boomerang: Ein kostengünstiger „Mitarbeiter“ – schon ab ca. 5 Stunden Einsatz pro Woche rechnet er sich innerhalb eines Jahres!

Sonderzubehör für spezielle Anforderungen:

- Komfortable motorische Oberdruckverstellung für den häufigen Wechsel unterschiedlich dicker Platten. Sie rüsten Ihre Maschine, der Boomerang rüstet sich automatisch mit!
- Drehtellersteuerung mit Doppelleffekt – zum automatischen Erkennen und Drehen der Teile von quer auf längs (für den ständigen Wechsel der Quer- und Längskantenbearbeitung in der

- Kommissions- oder Einzelfertigung) – Automatische Anpassung an die Werkstücklänge. Kurze Werkstücke werden schnell, lange entsprechend langsam gedreht. Der etwa 1300 mm vom Anschlag entfernte Näherungsinitiator erkennt das lange Werkstück und bewirkt die Drosselung der Drehbewegung.
- Schmalteile-Spezialeinrichtung für Werkstücke mit einer minimalen Breite von 60 mm

Menschen können Fehler machen – der Boomerang merkt's!

- Wird versehentlich
- der notwendige Teileabstand nicht eingehalten,
- der Oberdruck bei dickeren Werkstücken nicht hochgedreht,
- die Drehvorrichtung bei zu langen Werkstücken nicht ausgeschaltet, dann stoppt der Vorschub an der Kantenbearbeitungsmaschine.

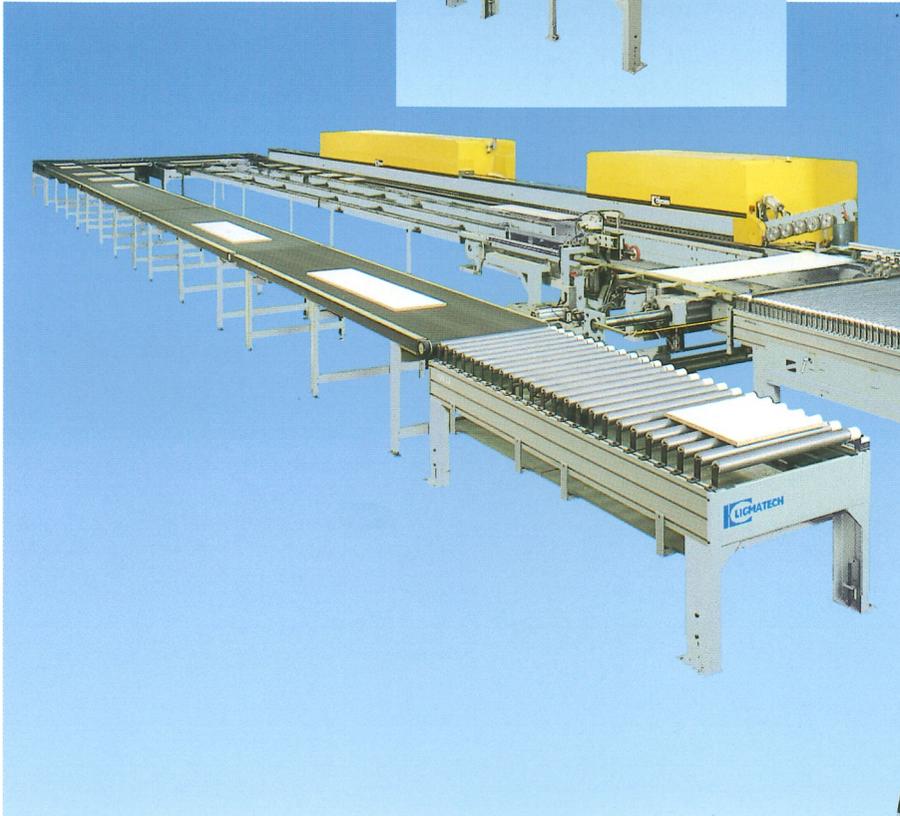


ZHR 10

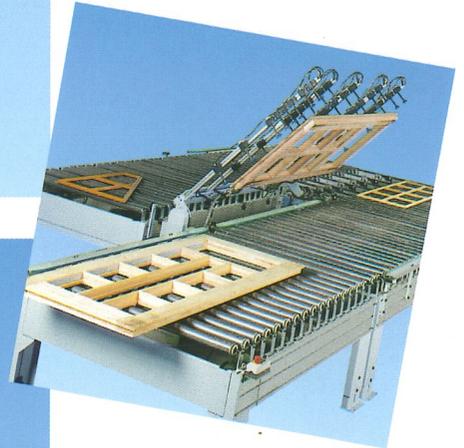
Eine funktionelle Spezialrückführung für

- einseitige Kantenanleimmaschinen mit extremen Werkstückabmessungen
- eineinhalbseitige Kantenanleimmaschinen
- doppelseitige Kantenanleimmaschinen
- Flächen- und Kantenschleifmaschinen

Der ZHR 10 steuert die unterschiedlichen Längen und Breiten der Teile automatisch ganz ohne Bedienvorgabe. Er transportiert und dreht auch Werkstücke mit empfindlichen Oberflächen.

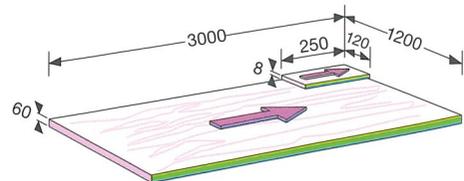


Plattenwender in die Rückführung integriert. Erleichtert das Wenden.

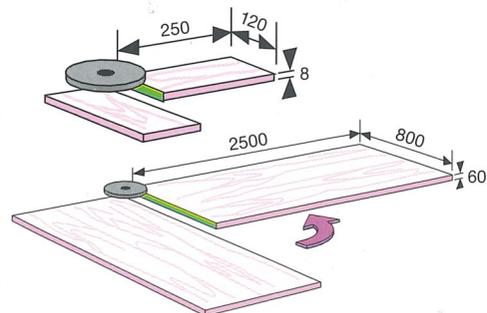


Minimale und maximale Werkstückabmessungen für den ZHR 10

Bei der Längskantenbearbeitung:

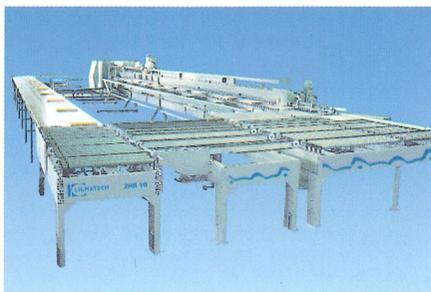
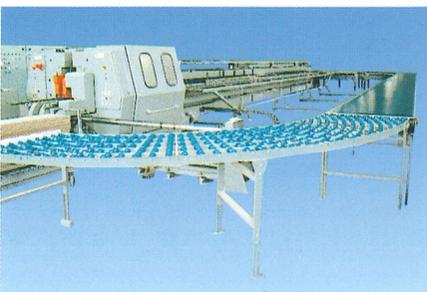


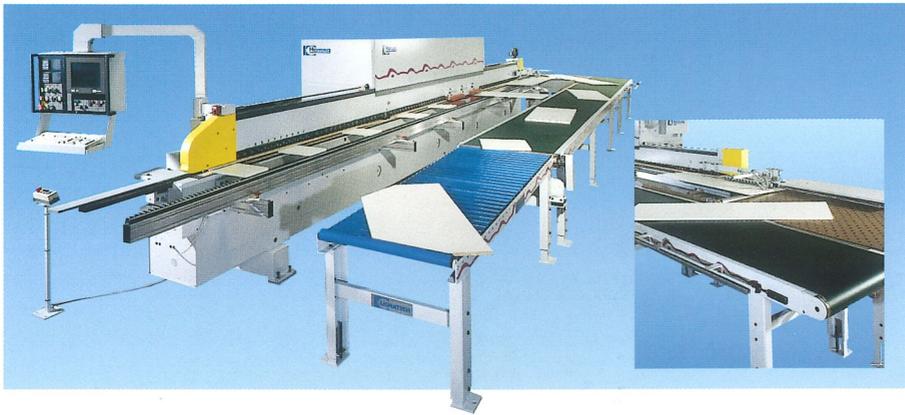
Bei der Querbearbeitung mit anschließender Drehung:



ZHR 10 als Doppelrückführung an Kanten- und Flächenschleifmaschinen

ZHR 10 an einer eineinhalbseitigen Kantenanleimmaschine





ZHR 05 Optimat

Das Einsteigermodell in die komfortable Transporttechnik. Universell einsetzbar: an Kantenanleim-, Schleif- und Heißprägemaschinen.

Geeignet für Werkstückmaße:

Länge	300 - 2000mm
Breite	150 - 800mm
Stärke	8 - 40mm

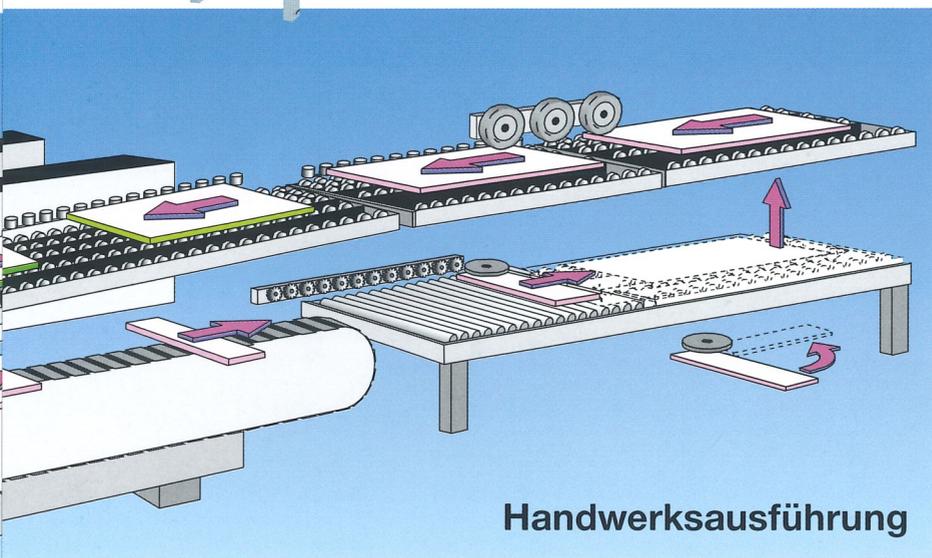


ZHR 20

Eine kompakte Lösung für die Schmalteilerückführung an allen einseitigen Kantenanleim- und Kantenschleifmaschinen – auch im Endloslauf. Arbeitsgeschwindigkeit bis 50 m Vorschub pro Minute.

Geeignet für Werkstückmaße:

Länge	250 - 2500mm
Breite	50 - 400mm
Stärke	10 - 60mm



Handwerksausführung

Alle Materialien

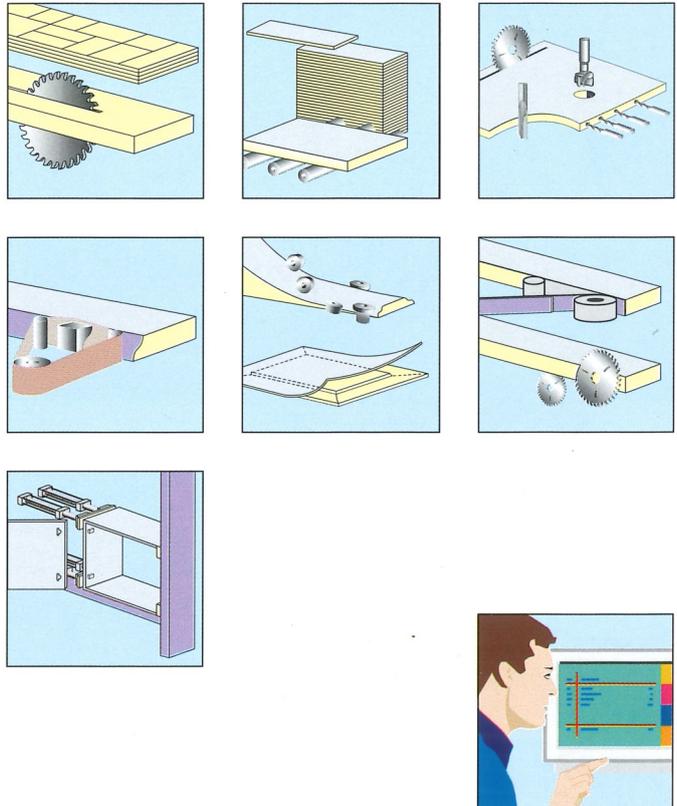
Die Baureihe ZHR transportiert mühelos und sicher sämtliche Oberflächenmaterialien.

Echte Einmann-Bedienung

Einen zweiten Mann brauchen Sie am Boomerang nicht mehr – Sie können ihn für sinnvollere Tätigkeiten einsetzen.

Universell oder spezifisch

Die Modelle der Baureihe ZHR sind entweder universell einsetzbar – an Kantenanleim-, Kantenschleif-, Heißpräge-, Flächenschleif-, Hobel- und Kehlmaschinen –, oder sie sind für einzelne Aufgaben konzipiert.



Ihr Vertriebspartner



Ligmatech Maschinenbau GmbH
Ligmatech Str. 1
D-09638 Lichtenberg
Tel. 03 73 23/16-0
Fax 03 73 23/16 70