



Der Stationärbeschicker ZPS 05/10/50 ist mit drei linearen Hauptachsen ausgestattet. Er dient zur Handhabung von plattenförmigen Werkstücken an Bearbeitungszentren.

Eigenmasse sparende Aluminiumprofile gepaart mit bewährten Kugelumlaufspindeln sowie Ausstattung mit Servomotoren ermöglichen hohe Geschwindigkeiten und Beschleunigungen bei einer Tragfähigkeit von 200 kg.

Entsprechend Bearbeitungsmaschine kann die X-Achse bis zu 12 m ausgebildet werden. Die Z-Achse ermöglicht eine Stapelhöhe (OK) bis 1800 mm. Durch die Ausrüstung der Saugtraverse mit einem Ausgleichgelenk sowie der Y-Achse ist eine Genaupositionierung der Teile an den Anschlagbolzen der Maschine möglich. Die Y-Achse kann gleichzeitig zur Erzeugung von Stapelbildern sowie zur Beschickung einer zweiten Anschlagreihe genutzt werden.

Bei geringen Leistungsanforderungen kommen Frequenzrichter gesteuerte Drehstromasynchronmotoren zum Einsatz, um das Preis-Leistungs-Verhältnis zu optimieren.

- Ausführung für Paletten oder Rollenbahn
- mit Software

Technische Daten:

Werkstückparameter:	Länge	min	400 mm
		max	2500 mm
	Breite	min	400 mm
		max	1600 mm
Anzahl der Saugtraversen:			1 Stück
Tragfähigkeit: (ausführungsabhängig)			bis 200 kg
Vakuumerzeugung:		Vakuumpumpe	40 m ³ /h
Stapeloberkante:			max 1700 mm
Spannweite:			6000/10000 mm
Stapelanordnung:		mehrfach in X-Richtung mehrfach in Y-Richtung	
Leistung:			1...3 Takte/min