

# linnerman SERIE P

Moldureras de alta producción



*Ejes de alta velocidad y potentes motores, montados sobre una estructura con diseño de alta tecnología de hierro fundido que asegura un funcionamiento extraordinario.*



ISO-9001  
TÜV certified



linnerman

SERIE P

# Elija el modelo de máquina, desde la 523-P (5 ejes) hasta 823-P (8 ejes)

## CARACTERISTICAS DESTACADAS

- Velocidad estándar de avance hasta 30 mts / min.
- El ajuste de cada eje puede realizarse fácilmente usando el control de ajuste frontal.
- La capota compacta de seguridad sirve como protección ante las astillas y ayuda a reducir los ruidos eficazmente.
- Cada eje está provisto de un motor individual para conseguir una mayor potencia de cepillado y un fácil control.
- La presión neumática de los rodillos de avance es fácilmente regulable para conseguir una sobresaliente alimentación.
- Mesa de trabajo tratada con cromo endurecido para una máxima resistencia al desgaste.
- Todos los ejes son montados sobre rodamientos de alta velocidad estancos, sin necesidad de lubricación.
- El cuerpo, de una sola pieza de hierro fundido, está especialmente tratado con calor para una máxima estabilidad y rigidez.
- Sistema de avance con rodillos superiores e inferiores con transmisión cardánica independiente (sin cadenas)







## Con magnificas características para proporcionarle excelentes acabados en el moldurado de las 4 caras



### ■ Capacidad de alimentación de piezas extremadamente cortas.

- La unidad puede alimentar piezas tan cortas como 200 mm.
- Los cabezales de corte estan especialmente dispuestos de forma que haya una muy corta distancia entre ellos. El resultado es un moldurado con un acabado superior.
- Eje de alta velocidad a 6000 r.p.m. (estándar)
- LED en motor de alimentación controlado con inverter electrónico. Velocidad de alimentación de hasta 30 m / min



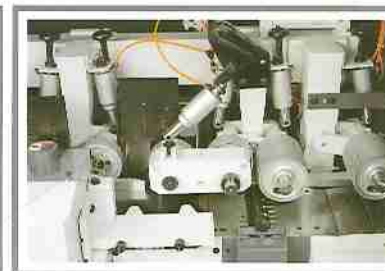
### ■ Rodillos de avance auxiliares regulables en altura

- El mecanismo proporciona una suavidad adicional en la alimentación de piezas cortas.
- Los rodillos de avance auxiliares están impulsados mediante un efecto de alimentación sin esfuerzo y son regulables en altura para conseguir un cambio de cuchillas o de configuración apropiado.



### ■ Visualizador de la presión precisa

La presión de las zapatas delanteras y traseras y en el eje superior está mostrada con precisión en el contador digital. Esto incrementa la estabilidad de corte.



### ■ Alimentador de piezas cortas

Este dispositivo permite la alimentación de piezas cortas con una longitud mínima de 200 mm. El alimentador está controlado por un fuerte motor para conseguir un efecto suave y potente.

### ■ Rodillos inferiores de avance

La alimentación suave inicial de las piezas se consigue mediante el funcionamiento independiente de los rodillos de avance superiores e inferiores con transmisión cardanica.

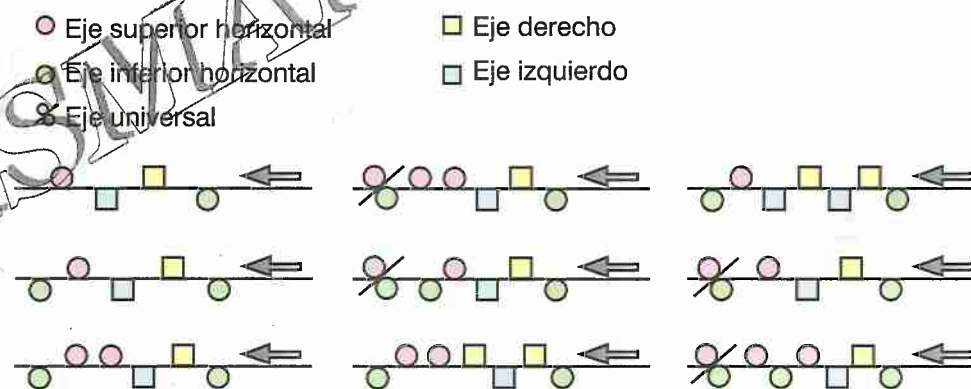
## ESTANDAR

■ Anchura de trabajo (con una herramienta circular de 140 mm)	20-230 mm
■ Altura de trabajo (con una herramienta circular de 163 mm)	10-150 mm
■ Número de ejes, mínimo - máximo	5-8
■ Potencia por eje	10 / 15 HP
■ Potencia de alimentación	5 HP
■ Velocidad de los ejes	6000 r.p.m.
■ Diámetro de los ejes	40 mm
■ Diámetro de la herramienta, primer eje inferior, min - max	125-180 mm
■ Diámetro de la herramienta, ejes verticales izquierdos, min - max	112-200 mm
■ Diámetro de la herramienta, ejes verticales derechos, min - max	112-200 mm
■ Diámetro de la herramienta, ejes superiores, min - max	100-200 mm
■ Diámetro de la herramienta, ejes inferiores, min - max	100-200 mm
■ Velocidad de avance mediante inverter electrónico	6-30 m/min
■ Diámetro de los rodillos de avance	140 mm
■ Anchura de los rodillos de avance	3 x 50 mm
■ Presión neumática para los rodillos de avance, max	6 bar (87 psi)
■ Rango de ajuste de la mesa de entrada y de la guía lateral	10 mm
■ Rango de ajuste de los ejes verticales	30 mm
■ Rango de ajuste de los ejes horizontales	20 mm
■ Longitud de la mesa de enderezar	- 2 M
■ Lecturas digitales mecánicas independientes de las zapatas de presión.	
■ Capota para completa insonorización y seguridad	
■ Ajuste vertical de alimentación motorizado	
■ Rodillos de presión lateral frente al primer eje derecho	
■ Sistema de alimentación por cardan, sin cadenas	

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

- Especificaciones CE
- Incremento de caballos de potencia en ejes y avance.
- Guía acanalada para piezas cortas, torcidas y en malas condiciones
- Velocidad de los ejes hasta 8000 r.p.m.
- Posicionamiento automático de los ejes
- Ejes controlados electrónicamente.
- Ejes programados
- Longitud de la mesa de avance de 2, 2,5 o 3 mts.

## ORDEN DE LOS EJES



# Innerman

made by Leadermac  
Machinery Co., Ltd