



La passione per il legno
At the wood's heart

MINIARIETE 45

MINIARIETE 45

Tornio automatico con caricatore a funzionamento idraulico per elevata produzione di minuteria in legno, ricavata da barre rotonde o quadrate piallate con sezione massima 30x30mm.

Pinza, caricatore e fermo a barra a funzionamento pneumatico

Avanzamento barra tramite unità lineare azionata da un motore a corrente continua

Bloccaggio barra in legno tramite pinza elastica che permette di ottenere uno scarto minimo di 2-3 cm.

Tornio dotato di:

- 4 gruppi portautensili a guida circolare con corsa di 70mm completi di dispositivo avvicinamento rapido : a) portautensile sgrossatore b) portautensile finitore c) portautensile verticale per esecuzione spine o sgrossatura gole d) portautensile troncatore
- 1 contropunta con corsa di 120mm completa di dispositivo avvicinamento rapido, scarico intermedio, pausa finale regolabile, ugello soffiante per eventuali punte forate

Lunghezza massima della barra 600mm con una tolleranza di 200mm.

Lunghezza massima dei pezzi sino a 100 mm.

Diametro barre da minimo 7mm a massimo di 46mm.

A richiesta è possibile equipaggiare il tornio con pinza speciale per tornire barre con diametro massimo 50mm.

Funzionamento con logica programmata per una facile programmazione dei cicli di lavoro

Macchina dotata di protezioni antifortunistiche a normativa CE per garantire la massima sicurezza dell'operatore

Il rumore complessivo dell'impianto è inferiore a 85 decibel

Peso Kg.1820

MINIARIETE 45

Automatic hydro-pneumatic lathe for mass production of small wooden items with a maximum 46mm diameter from round timber stocks, with minimum wastage on each wooden dowel (20-30 mm long waste)

Machine can be fitted with square collets too (in this case, square blanks must be planed).

Feeder, collet and bars stop are controlled pneumatically

The linear DC motor controls timber stocks advancement

Maximum length of work piece 100 mm.

Machine complete with:

- Four tool groups with 70mm stroke, each one with rapid approach devices: a) roughing out b) finishing c) vertical dowel cutting d) parting off. Each tool group is mounted on circular guides for easy adjustment and less maintenance
- Tailstock with 120mm stroke with rapid advance, intermediary release, adjustable final pause and blower nozzle for drill bits

Maximum round timber stocks length is 600 mm with a tolerance of 200 mm.

Wooden stock bars from a minimum of 7mm up to a maximum of 46 mm diameter

Program logic control allows freely programmable work sequence of required tools only and fine tuning of each single tool advancement speed

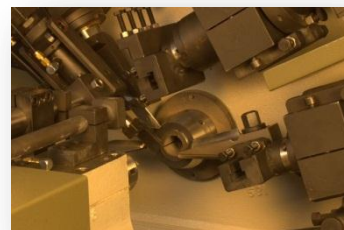
Machine complies with CE standards to guarantee highest operator safety

The total noise of the plants is less than 85 decibels

Weight Kgs.1820



Utensili in lavorazione
Tools on working



Vista generale
General view

