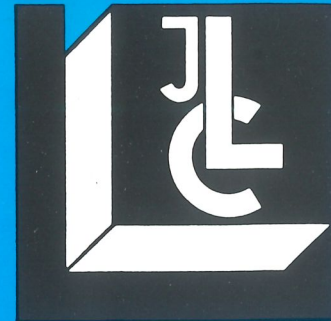


TISCHBAND- SCHLEIF- MASCHINE

Modell

BSM 400



The table sanding machine

is especially suitable
for sanding

- frames
- window wings
- guards
- veneered parts
- bars etc.

Diese vielseitige Maschine
schleift nicht nur:

- Rahmen
 - Fensterflügel
 - Bekleidung
 - Leisten
- sondern auch:
- furnierte Möbelteile
 - Treppenstufen
 - Türfutter u. a.

Wissenswertes technische Einzelheiten:

- Maschinenständer** Der kompakte Ständer gewährt auch bei der höchsten Beanspruchung einen schwingungsfreien Stand.
- Tisch** Der in einer Zylinderführung befestigte Tisch hat eine maximale Höhenverstellung von 120 mm und ist mit einem Handrad, in dem eine Meßuhr eingebaut ist, auf 1/10 mm genau einstellbar.
- Vorschub** In dem Tisch ist ein Transportband eingebaut, das durch einen dreistufigen Getriebemotor angetrieben wird. Die Anordnung des Transportbandes gewährt ein optimales Schleifbild, da die geschliffene Fläche beim Wenden des Werkstückes auf dem Transportband mitgetragen und somit geschont wird.
- Führungsstange** An dem Tisch ist eine ausziehbare Führungsschiene angebracht, die den größten Rahmenhölzern die nötige Führung gibt.
- Schleifband** Das oben liegende Schleifband hat eine Länge von 2200 mm und eine Breite von 400 mm bzw. 200 mm. Das Auswechseln des Schleifbandes geschieht schnell und leicht, indem man das Schutzblech abnimmt und mit einem dazugehörigen Schlüssel die obere Rolle gegen den Federdruck einrasten läßt. Alle Lagerstellen sind mit staubdichten Kugellagern versehen.
- Motoren** Die elektrische Ausrüstung ist nach den VDE-Vorschriften innerhalb der Maschine betriebssicher installiert.
- Oszillation** Die pneumatisch gesteuerte Oszillation sichert mittels Staudruckschaltern den einwandfreien Lauf des Schleifbandes.
- Pneumatik-Schleifbandreiniger** Durch das direkte Ausblasen des Schleifbandes auf der oberen Umlenkrolle wird eine optimale Schleifbandreinigung erreicht. (3 bis 4fache Standzeit)
- Normalzubehör** Bedienungsschlüssel, 3 Schleifbänder und 1 Bedienungsanleitung.

Technische Daten:

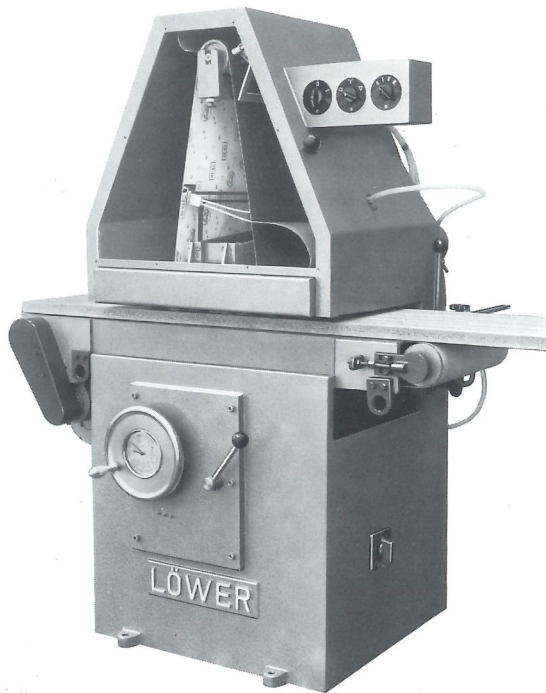
Schleifbandlänge	2 200 mm	Schleifbreite	390 mm
Schleifbandbreite	400 mm	Schleifbandgeschwindigkeit	1 300m/min
Tischlänge	1 200 mm	Vorschubgeschwindigkeit	6, 11 und 16 m/min
Nutzhöhe	120 mm	Antriebsmotor	10 PS
Gewicht der Maschine	950 kg	Vorschubmotor	0,35/0,75/1,35 PS
Maße der Maschine			
Länge	1 400 mm		
Breite	1 250 mm	Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen,	
Höhe	1 900 mm	bleiben vorbehalten!	

Die moderne Ausführung gewährleistet unfallsicheren Betrieb nach den Sicherheits-Vorschriften der Berufsgenossenschaft.
Alle Schmierstellen sind leicht zugänglich.

Besondere Vorzüge:

- Die einfache Bedienung ermöglicht den Einsatz von Hilfskräften
- Schleifbandwechsel in wenigen Sekunden
- Schleifstärkengenauigkeit 1/10 mm
- Paralleler Schliff
- Kein Einschleifen des Querholzes beim Rahmen

Diese Maschine wird der Forderung nach optimaler Rentabilität gerecht, d. h. sie schleift nicht nur Rahmen, Fensterflügel, Bekleidungen, Hobelwaren, Möbelteile und Leisten, sondern läßt sich auch für den Treppen- und Innenausbau einsetzen.

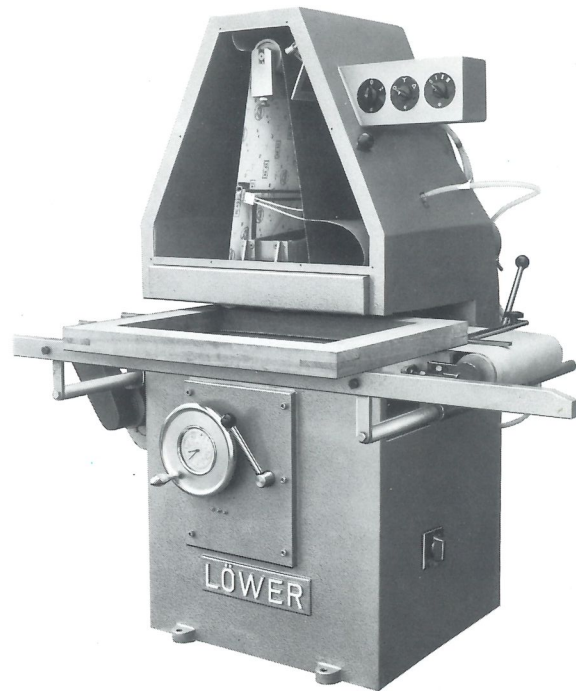


Einsatzbeispiel: Schleifen von furnierten Möbeln
field of application: grinding of bars

Special advantage:

- The simple operation allows that the machine can be run by unskilled labour
- Replacement of the sanding belt within a few seconds
- Precision of the thickness of sanded surfaces 1/10 mm
- Parallel sanding
- No deterioration of cross bars when sanding frames

This machine meets the requirement of optimal economization, i. e. it does not only sand frames, window wings, facings, planed surfaces, and wooden strips, but it can be used also for staircases and interior finish work.



Einsatzbeispiel: Schleifen von Rahmen
field of application: grinding of frames

Important technical data:

- Machine Base** The machine base is cast in our own foundry as one piece and is therefore vibrationless, even under highest stress.
- Table** The table which is mounted in a cylinder guideway can be displaced vertically up to 120 mm and can be adjusted with a precision of 1/10 mm by means of a handwheel in which a dial gauge is mounted.
- Feed** A Conveyor belt is mounted in the working table which is driven by a three-stage-motor. The position of the conveyor belt makes sure the best possible sanding pattern, as when turning the workpiece on the conveyor belt, the sanded surface is carried on and thus protected.
- Guide rail** An extensible guide rail is mounted on the table which gives the necessary support even to largest wooden frames.
- Sanding belt** The sanding belt on top has a length of 2 200 mm and a width of 400 mm. Replacing the sanding belt can be performed quickly and without complication by taking off the covering metal plate and making engage the upper roll against the spring pressure by means of the pertaining key.
- Motors** The electric equipment is installed inside the machine in accordance with the VDE regulations (VDE = Association of German Electrical Engineers).
- Oscillation** The pneumatically controlled oscillation system comprises dynamic pressure switches which make sure an impeccable travel of the sanding belt.
- Pneumatic sanding belt cleaner** By blowing the dust from the sanding belt on the two upper guide roll an optimal cleaning effect of the sanding belt is achieved.
- Standard equipment** Wrench, 3 sanding belts, and 1 instruction manual.

Technical data:

Length of sanding belt	2 200 mm	Feed speed	6, 11 and 16 m/min
Width of the sanding belt	400 mm	Driving motor	10, 7,5 HP
Table length	1 200 mm	Feed motor	0,35/0,75/1,35 HP
Effective height	120 mm	Diameter of the connection for the suction unit	100 mm
Weight of the machine	950 kgs.	Dimensions of the machine	
Maximum sanding width	390 mm	Length	1 400 mm
Grinding belt speed	1 300 m/min	Width	1 250 mm
		Height	1 900 mm

The up-to-date finish which is in accordance with the safety regulations of the trade association excludes the risk of accidents. All points of lubrication are well accessible.

The right of progressive constructional changes will be reserved.