

LÖWER

Doppelseitige Schleifmaschine DSM 3000

CE



Innovative Schleiftechnik für Handwerk und Industrie

LÖWER DSM 3000: innovative Schleiftechnik in hochstabiler Ausführung

Jahrzehntelange Erfahrung in der ein- und doppelseitigen Schleiftechnik in Verbindung mit innovativen Teillösungen bilden die Grundlage für die DSM 3000. Bei der Konstruktion wurde sich an Kundenwünschen und -anregungen orientiert, wobei hier höchstmögliche Schleifpräzision bei hoher Zuverlässigkeit besondere Berücksichtigung finden.

Stabilität

Stabilität ist bei einer Schleifmaschine das A und O, sie ermöglicht das genaue Schleifen innerhalb geringster Toleranzen und gewährleistet ein wartungsarmes Arbeiten bei langer Lebensdauer. Auf Stabilität haben wir allergrößten Wert gelegt.

290 mm Arbeitsbreite

Speziell bei einer handwerklich orientierten Fertigung gewährleisten 290 mm Arbeitsbreite (und 200 mm Arbeitshöhe) flexible, weitgefächerte Einsatzmöglichkeiten. Mehrere Leisten können z.B. gleichzeitig nebeneinander geschliffen werden. Somit ist die Maschine für den Fensterbau, den Wintergartenbau und die Leistenherstellung gleichermaßen interessant.

hohe Spanabnahme

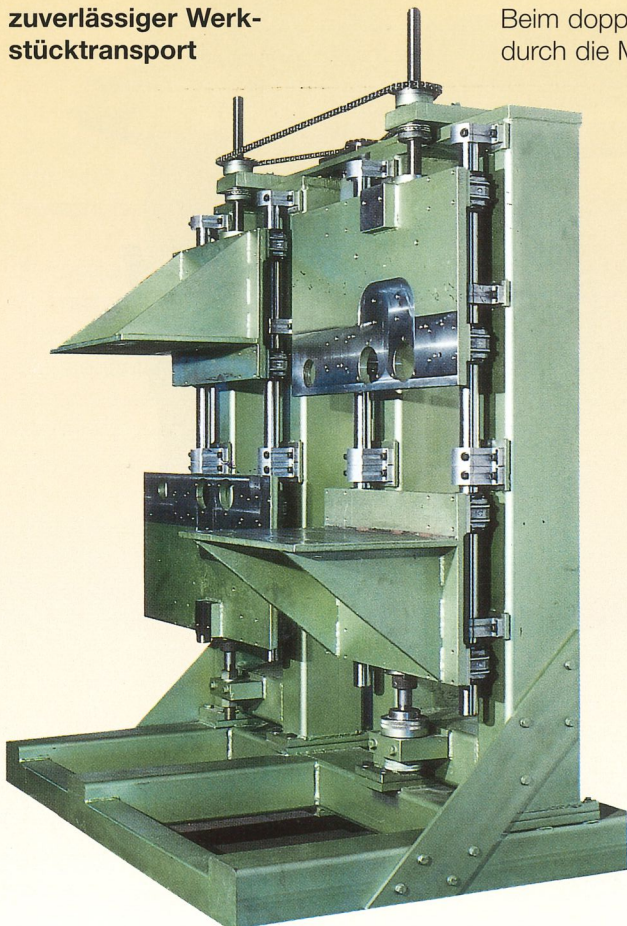
Durch die stabile Ständerkonstruktion wird eine extreme Verwindungssteifigkeit erreicht, die bei einer Spanabnahme zwischen 0,1 und 1 mm pro Seite eine Maßhaltigkeit im hundertstel Millimeter Bereich ermöglicht.

Cermet beschichteter Druckschuh mit Fremdkühlung

Um die Einsatzmöglichkeiten der hohen Spanabnahme voll ausnutzen zu können, wurde gemeinsam mit Ingenieuren der Universität Dortmund ein Cermet beschichteter Druckschuh entwickelt, der extrem verschleißfest und wärmeabführend ist. Eine zusätzliche Fremdkühlung erhöht die Standzeit der Schleifbänder.

zuverlässiger Werk- stücktransport

Beim doppelseitigen Schleifen ist die exakte Führung des Werkstückes durch die Maschine maßgebend für die Einhaltung der Toleranz und Parallelität. Die LÖWER DSM 3000 ist mit zwei 1000 mm langen, schweren Gußtischen ausgestattet; ein Aufwand, der ein Wegdrücken oder Nachgeben des Werkstückes unter Schleifdruck wirkungsvoll verhindert.

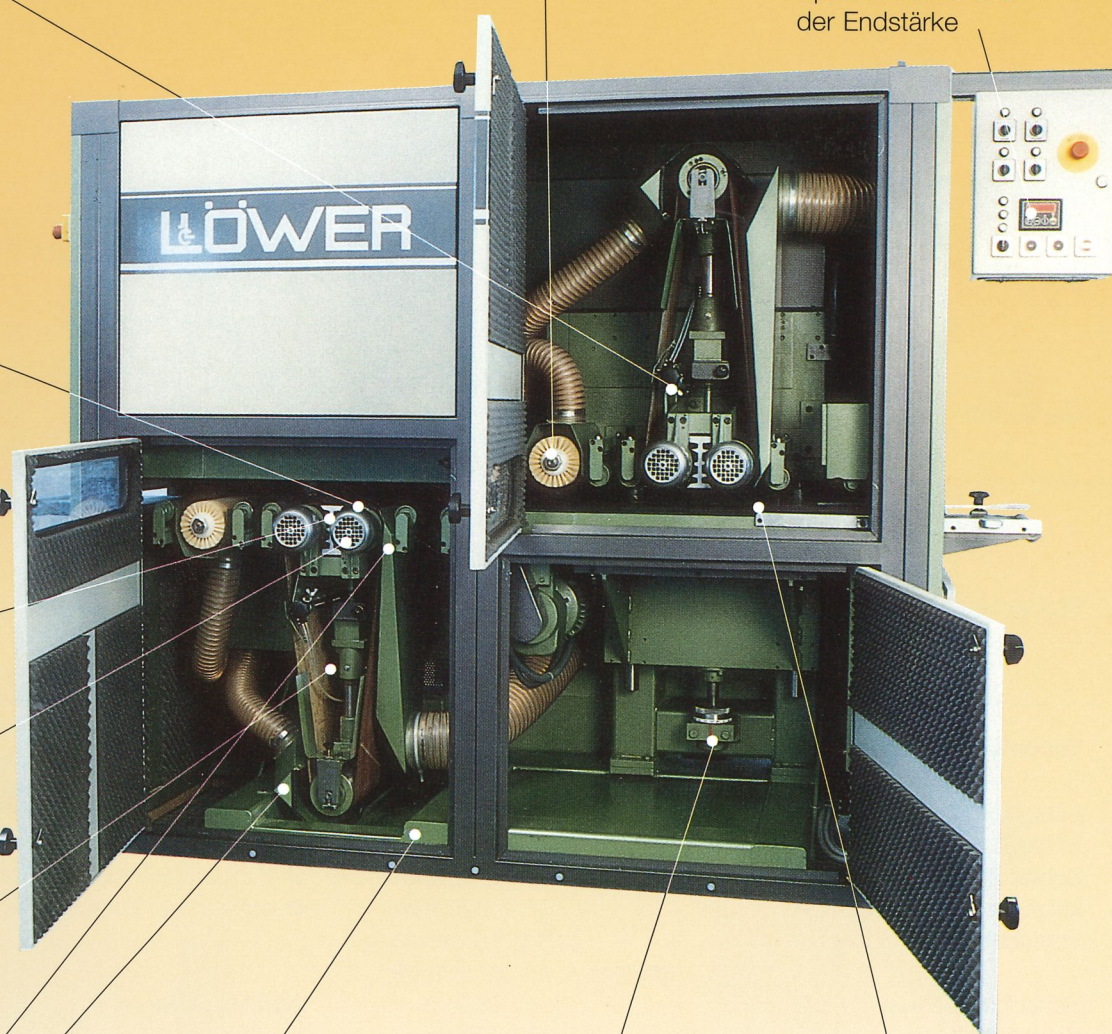


Die Lagerung der Aufnahmeplatten und -winkel verdeutlicht den Aufwand, der notwendig ist, um eine hohe Maßhaltigkeit zu erreichen.

Es werden 40 mm starke, gehärtete und geschliffene Wellen eingesetzt, die in 16 hochpräzisen Linearkugellagern geführt werden. Die Schleifaggregate sowie die Vorschubeinheiten sind unabhängig voneinander separat einstellbar, wodurch eine schnelle und einfache Ausrichtung der gesamten Maschine gewährleistet ist.

Grundgestell mit Lagerung der Aggregate

Durchdachte Detaillösungen vereinigt in einem stabilen Gesamtkonzept

- 
- pneumatisch gesteuerte Oszillation für bessere Bandausnutzung und sauberen Schliff
 - 290 mm Arbeitsbreite für flexiblere Einsatzmöglichkeiten
 - sehr große, gummierte Schleifrollen, die direkt angetrieben werden und so einem Schlupf wirkungsvoll entgegenwirken
 - starke 7,5 kW Motoren für Dauerbetrieb
 - CERMET Schleifschuh, härter als Stahl- oder Keramik
 - Fremdkühlung der Schleifzone durch Lüfter für höhere Standzeit der Schleifbänder
 - pneumatische Bandspannung für schnellen Bandwechsel
 - 2-Punktabsaugung an Schleifzone und Umlenkrolle (FPH-Prüfzeichen nach TRGS 553)
 - problemloser Einsatz von Papierbändern sorgt für niedrige Schleifmitelkosten
 - integrierte Bürst- und Finisheinrichtung für saubere Oberfläche
 - motorische Höhenverstellung mit Digitalanzeige für exaktes Einstellen der Spanabnahme und der Endstärke
 - schwere Rahmenkonstruktion mit großzügiger Dimensionierung aller Maschinenelemente für schwingungsfreien Lauf
 - Vorschub mit Präzisions-Gelenkwellen für ruckfreien Transport
 - Maßanzeige für untere Spanabnahme über Skala mit 1/10 mm Auflösung
 - Oszillationserweiterung (Zusatzrüstung) für die volle Ausnutzung der gesamten Schleifbandbreite
 - Transportbänder kalibriert, rutsch- und haftfest für sicheren Werkstücktransport
 - Sicherheits- und Schutzeinrichtungen gemäß CE-Bestimmungen. Extrem geräuscharm durch Spezialisierung von Türen und Gehäuseteilen

Kundennähe und Flexibilität sind bei uns Bestandteil der Firmenphilosophie.

Deshalb ist das Konzept der DSM 3000 so ausgelegt, daß wir mit verschiedenen Zusatzausrüstungen in der Lage sind, die Maschine an Ihre speziellen Anforderungen in Ihrem Betrieb anzupassen, egal ob bei handwerklich oder industriell orientierter Fertigung.

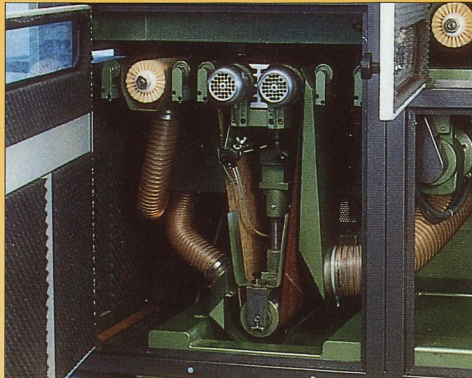
»Anpassung der Maschine an den Menschen«

Ein Grundsatz, der bei LÖWER schon in der Konzeptionsphase berücksichtigt wird, um optimale Arbeitsbedingungen zu erreichen.

weniger Staub

weniger Geräusch

mehr Sicherheit



Die schwingungsarme Bauweise sowie die Vollgeräuschkämmung gewährleisten geringste Arbeitsbelastung.

Die optimal angeordnete Absaugung ermöglicht die Einhaltung der Staubwerte weit unter den gesetzlich geforderten Grenzwerten.

Staub Spezifische Staubemission:

Eingabeseite	0,23 mg/m ³
Ausgabeseite	0,44 mg/m ³

Geräusch Arbeitsplatzbezogener Emissionswert
Ermittlung nach pr EN 860 E.
Die angegebenen Werte können durch
Serienstreuungen um +4 dB(A)
schwanken.

[dB (A)]	Leerlauf	Bearbeitung
Eingabeseite	77,8	78,4
Ausgabeseite	75,3	75,6

Sicherheit Die Maschine entspricht den derzeit gültigen sicherheitstechnischen Bestimmungen der gewerblichen Berufsgenossenschaft. Elektroinstallation nach VDE-Norm.

Technische Daten

Schleifbandgeschwindigkeit	22 m/s
Schleifbreite	290 mm
Schleifdicke	2 - 200 mm
kürzeste Werkstücklänge	320 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6, 11, 16 m/min (stufenlos: 4 - 20 m/min)
Schleifbandlänge	1800 mm
Schleifbandbreite	300 (200) mm
Schleifantrieb	2 x 7,5 kW
Bürstenantrieb	2 x 0,37 kW
Vorschubantrieb	0,75 kW
Höhenverstellung	0,37 kW
elektrische Ausrüstung	nach VDE
Pneumatikanschluß	6 bar
Absaugluftgeschwindigkeit	20 m/s
Absaugluftvolumenstrom	2515 m ³ /h
Absauganschlußstutzen ø	2 x 140 mm, 2 x 80 mm
Arbeitshöhe	850 mm

Zusatzausrüstung

- Oszillationserweiterung für die volle Ausnutzung der gesamten Schleifbandbreite
- Werkstück-Abblase-Einrichtung
- stufenloser Vorschubmotor

Außenmaße

Länge:	2070 mm
Länge mit Rollen:	2660 mm
Breite:	1020 mm
Höhe:	1890 mm
Arbeitshöhe:	850 mm
Gewicht:	ca. 1.600 kg

(Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten)

LÖWER

Jakob Löwer, Inh. von Schumann GmbH & Co. KG · Maschinenfabrik
D-34576 Homberg · Tel.: (05681) 4014 · Telefax: (05681) 6726