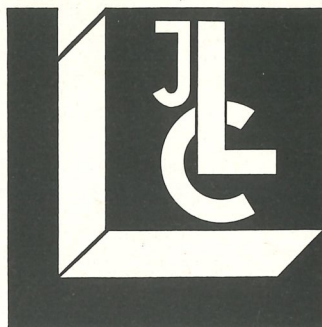


KANTENSCHLEIF- u. KANTENVERPUTZ- MASCHINE MODELL KPV 101



Jacob Löwer

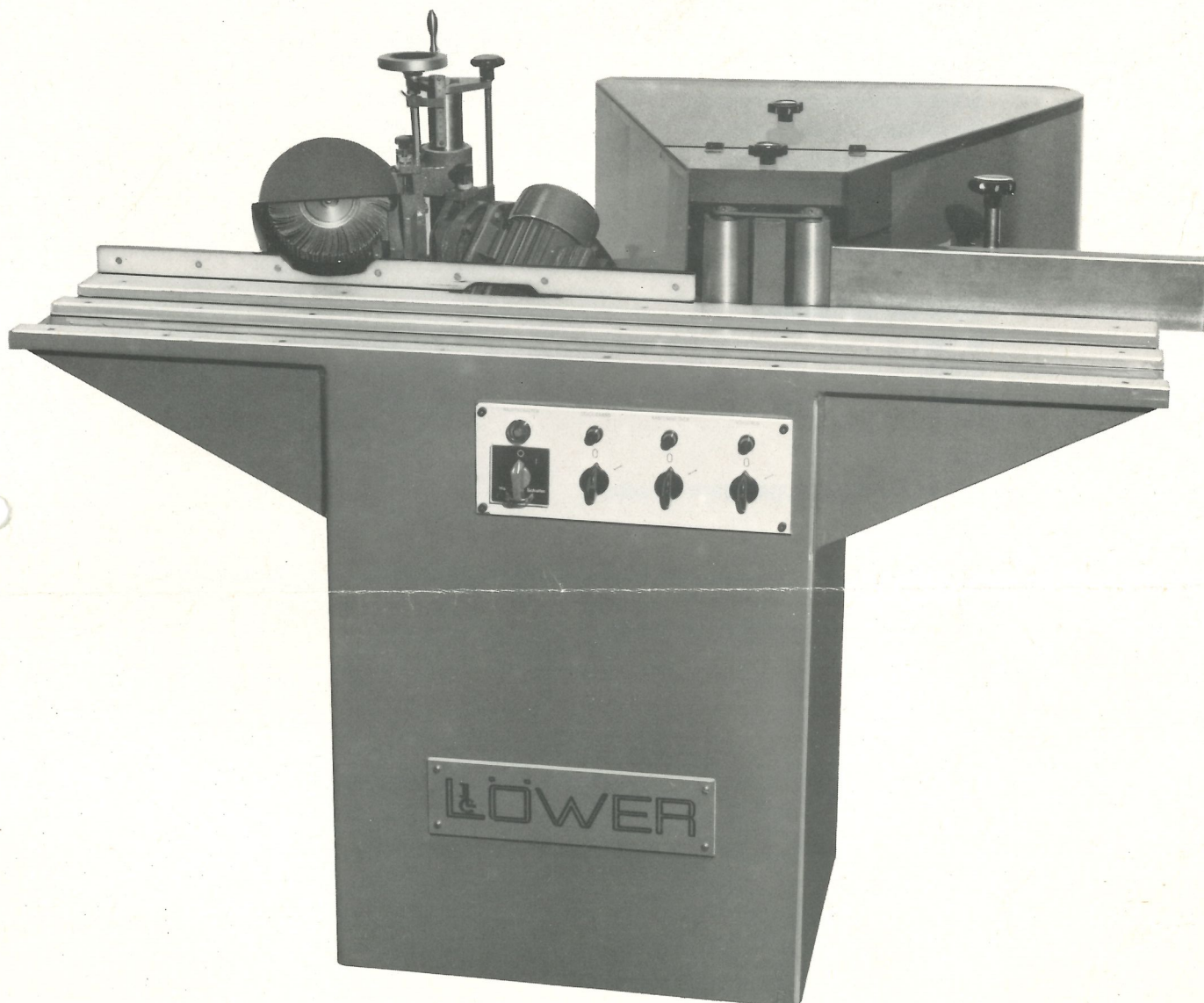
Inh.: von Schumann
GmbH. + Co. KG.

Maschinenfabrik
und Eisengießerei

3588 Homberg-Caßdorf

Kantenschleifen und Kantenverputzen in einem Arbeitsgang

Auf dem mit Gleitschienen ausgerüsteten Tisch wird das Werkstück von Hand bzw. mit einem Vorschubapparat zunächst an der oszillierenden Kantenschleifeinrichtung geschliffen und anschließend im selben Arbeitsablauf an den schräg angeordneten Lamellen-Schleifscheiben verputzt.



Enorme Arbeitersparnis durch Schleifen und Verputzen in einem Arbeitsgang!

Bei der Furnierkantenschleifeinrichtung kann an dem vorderen Anschlagbacken die gewünschte Spanstärke eingestellt werden. Mit dem verstellbaren Schleifschuh ist das Schleifband auf die genaue Höhe des hinteren, feststehenden Anschlagbackens einzustellen.

Problemlos und schnell geschieht das Auswechseln des Schleifbandes, indem man mit dem Hebel die Umlenkrolle gegen den Federdruck einrastet.

Die pneumatisch gesteuerte Oszillation gewährleistet eine optimale Ausnutzung des Schleifbandes.

Die Feineinstellung der Lamellen-Schleifscheiben mit Handrad nach Skala gewährleistet den gewünschten Kanten-
effekt.

Normalzubehör: 3 Schleifbänder

Sonderzubehör: Vorschubapparat, Vorschubplatte

Technische Daten:	Arbeitshöhe:	80 mm
	Tischlänge:	1 400 mm
	Schleifbandlänge:	2 280 mm
	Schleifbandbreite:	120 mm
	Schleifbandgeschwindigkeit:	1 000 m/min
	Schleifband-Antriebs-Motor:	3 PS
	Lamellen-Antriebs-Motor:	1 PS
	Lamellenscheiben-Durchmesser:	165 mm
	Lamellenscheiben-Breite:	25 mm
	Gewicht der Maschine:	200 kg

Maße der Maschine:

Länge:	1 400 mm
Breite:	1 100 mm
Höhe:	1 200 mm

Alle Lagerstellen sind mit staubdichten Kugellagern versehen.

Die technisch perfekte Ausführung gewährleistet unfallsicheren Betrieb nach den Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten.