

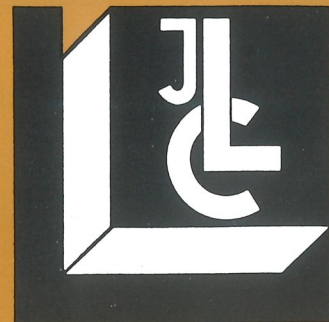
RAHMEN- SCHLEIF- MASCHINE

Modell

RSM 280 S

● **Frame grinding machine
model RSM 280 S**

— with sanding pad —



Diese Tischband- Schleif- Maschine

ist besonders geeignet
zum Schleifen von:

- Rahmen
- Fensterflügeln
- Bekleidung
- furnierten Teilen
- Leisten u. a.

The table sanding machine

is especially suitable
for sanding

- frames
- window wings
- guards
- veneered parts
- bars etc.

Wissenswertes technische Einzelheiten:

- Maschinenständer** Der schwere kompakte Ständer gewährt auch bei höchster Beanspruchung einen schwingungsfreien Stand.
- Tisch** Der in einer Zylinderführung befestigte Tisch hat eine maximale Höhenverstellung von 120 mm und ist mit einem Handrad, in dem eine Meßuhr eingebaut ist, auf 1/10 mm genau einstellbar.
- Vorschub** In dem Tisch ist ein Transportband eingebaut, das durch einen dreistufigen Getriebemotor angetrieben wird. Die Anordnung des Transportbandes gewährt ein optimales Schleifbild, da die geschliffene Fläche beim Wenden des Werkstückes auf dem Transportband mitgetragen und somit geschont wird.
- Führungsstange** An dem Tisch ist eine ausziehbare Führungsschiene angebracht, die den größeren Rahmenhölzern die nötige Führung gibt.
- Schleifband** Das obenliegende Schleifband hat eine Länge von 1600 mm und eine Breite von 200 mm. Das Auswechseln des Schleifbandes geschieht schnell und leicht, indem man das Schutzblech abnimmt und mit einem dazugehörigen Schlüssel die obere Rolle gegen den Federdruck einrasten läßt. Alle Lagerstellen sind mit staubdichten Kugellagern versehen.
- Motoren** Die elektrische Ausrüstung ist nach den VDE-Vorschriften innerhalb der Maschine betriebssicher installiert.
- Oszillation** Durch das Hin- und Herbewegen des Schleifbandes wird ein Schleifbild erzielt, das auch den höchsten Ansprüchen gerecht wird.
- Normalzubehör** Hauptschalter, Bedienungsschlüssel, 3 Schleifbänder und 1 Bedienungsanleitung.
- Sonderzubehör** Oszillation, Pneumatik-Schleifbandreiniger: Enorme Schleifbandeinsparung — je nach Holzbeschaffenheit 50—75 %.

Technische Daten:

Schleifbandlänge	1 600 mm	Größte Schleifbreite	190 mm
Schleifbandbreite	200 mm	(bei zweimaligem Durchschieben)	340 mm
Tischlänge	1 200 mm	Schleifbandgeschwindigkeit	1 300 m/min
Nutzhöhe	120 mm	Vorschubgeschwindigkeit	6, 11 und 16 m/min
Gewicht der Maschine	550 kg	Antriebsmotor	7,5 PS
Maße der Maschine		Vorschubmotor	0,35/0,75/1,35 PS
Länge	1 400 mm	Anschlußdurchmesser für Absaugung	100 mm
Breite	1 000 mm		
Höhe	1 600 mm		

Die moderne Ausführung gewährleistet unfallsicheren Betrieb nach den Sicherheits-Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Alle Schmierstellen sind leicht zugänglich.

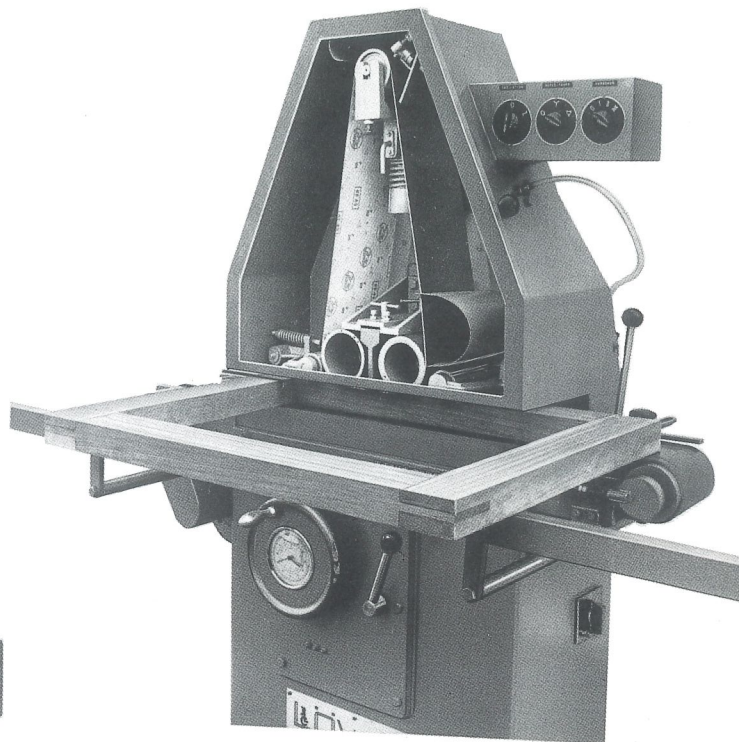
Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, bleiben vorbehalten!

Besondere Vorzüge:

- Die einfache Bedienung ermöglicht den Einsatz von Hilfskräften
- Schleifbandwechsel in wenigen Sekunden
- Schleifstärkengenauigkeit 1/10 mm
- Paralleler Schliff
- Kein Einschleifen des Querholzes beim Rahmen

Special advantage:

- The simple operation allows that the machine can be run by unskilled labour
- Replacement of the sanding belt within a few seconds
- Precision of the thickness of sanded surfaces 1/10 mm
- Parallel sanding
- No deterioration of cross bars when sanding frames



Einsatzbeispiel: Schleifen von Rahmen

Field of application: grinding of frames

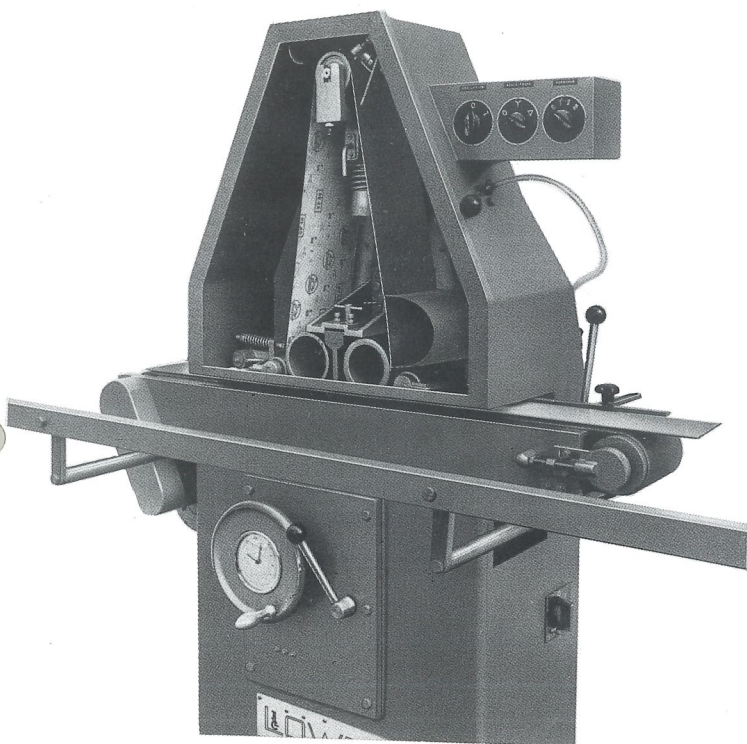
Eine preisgünstige Maschine, die ein rationelles Arbeiten und einen einwandfreien Schliff gewährleistet.

A low-priced machine for performing work at low cost and obtaining impeccably sanded surfaces.



Einsatzbeispiel: Schleifen von Leisten

Field of application: grinding of bars



Important technical data:

- Machine Base** The machine base is cast in our own foundry as one piece and is therefore vibrationless, even under highest stress.
- Table** The table which is mounted in a cylinder guideway can be displaced vertically up to 120 mm and can be adjusted with a precision of 1/10 mm by means of a handwheel in which a dial gauge is mounted.
- Feed** A conveyor belt is mounted in the working table which is driven by a three-stage-motor. The position of the conveyor belt makes sure the best possible sanding pattern, as when turning the workpiece on the conveyor belt, the sanded surface is carried on and thus protected.
- Guide rail** An extensible guide rail is mounted on the table which gives the necessary support even to largest wooden frames.
- Sanding belt** The sanding belt on top has a length of 1 600 mm and a width of 200 mm. Replacing the sanding belt can be performed quickly and without complication by taking off the covering metal plate and making engage the upper roll against the spring pressure by means of the pertaining key.
- Motors** The electric equipment is installed inside the machine in accordance with the VDE regulations (VDE = Association of German Electrical Engineers).
- Oscillation** The movement of the sanding belt makes sure a sanding pattern which meets even highest demands.
- Standard equipment** Wrench, 3 sanding belts, and 1 instruction manual.
- Extra equipment** Oscillator, pneumatic sanding belt cleaner.

Technical data:

Length of sanding belt	1 600 mm	Feed speed	6, 11 and 16 m/min
Width of the sanding belt	200 mm	Driving motor	7,5 HP
Table length	1 200 mm	Feed motor	0,35/0,75/1,35 HP
Effective height	120 mm	Diameter of the connection for the suction unit	100 mm
Weight of the machine	550 kgs.	Dimensions of the machine	
Maximum sanding width	190 mm	Length	1 400 mm
(in case of twofold pass)	340 mm	Width	1 000 mm
Grinding belt speed	1 300 m/min	Height	1 600 mm

The up-to-date finish which is in accordance with the safety regulations of the trade association excludes the risk of accidents. All points of lubrication are well accessible.

The right of progressive constructional changes will be reserved.

Jakob Löwer, Inh. v. Schumann GmbH & Co KG · D 3588 Homberg · Tel. 05681/2214 · Telex 991740 loema