



M. Baumgartner AG
Holzbearbeitungsmaschinen
Rötzelstrasse 135/Bucheggplatz · CH-8037 Zürich
Telefon 01 363 30 90 · Fax 01 361 93 94

Baum gartner Zürich

**Damit Sie beim Sägen
das Sagen haben.**

**Automatische Längsschnitt-Kreissäge MABA
mit Absaugsystem.**



Automatische Längsschnitt-Kreissäge MABA LA
mit Absaugsystem.

**Mit dem
Längsschnitt-
Kreissäge-
automaten MABA
sägen Sie
wirtschaftlicher.**

■ Entscheiden Sie sich für Sicherheit: das seit Jahren bewährte und immer weiter entwickelte Grundkonzept der automatischen Längsschnitt-Kreissäge MABA garantiert Ihnen einen störungsfreien und komfortablen Betrieb.

**Die MABA
ist solide und
präzise.**

■ Die robuste und verwindungssteife Rahmenkonstruktion garantiert eine präzise Wagen-Geleiseführung – auch nach vielen Jahren.

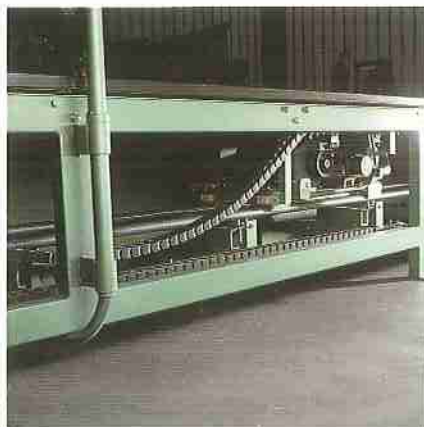


Stahlrahmenkonstruktion, Minihydraulik mit absenkbarem Kreissägeblatt und Spindelverstellung des Breitenanschlages.

1000fach bewährte, spezielle Trag- und Führungsrollen laufen auf diesen Vollrundstahl-Geleisen und führen den Wagen absolut präzise. Diese Führung kann jederzeit nachgestellt werden, was absolute Schnittpräzision sicherstellt.

**Die MABA
ist komfortabel.**

■ Die Schnittlänge wird elektronisch eingestellt.



Energiekette mit Wagenführung.

Auch die Vorschubgeschwindigkeit wird elektronisch stufenlos reguliert.

Der Anschlag wird über Gewindespindeln verstellt, auf Wunsch mittels Motoren. Eine elektronische Positioniersteuerung kann eingebaut oder nachgerüstet werden. Die frei programmierbare Steuerung überwacht sämtliche Arbeitsvorgänge.



Vorschubmotor mit Getriebe, Kettenantrieb, Staubabsaugkanal.

**Die MABA
ist praktischer.**

■ Die Summe aller arbeitskonform ausgeführten Details macht die MABA im Alltag praktischer. Das Kreissägeblatt kann auf Wunsch absenkbar ausgeführt werden. Eine Minihydraulik auf dem Laufwagen versorgt den nötigen Hubzylinder, damit kein Ölschlauch nachgeschleppt werden muss.

Die Schnitthöhe kann Ihren Bedürfnissen angepasst werden, bis zu 250 mm. Auch Speziallängen sind möglich.

Die MABA ist sicherer.

■ Der elektronisch, automatisch gesteuerte Schnittdruckausgleich schont den Antrieb. Auch extrem hartes, buchsiges oder astiges Material wird automatisch, gefühlvoll und somit gefahrlos geschnitten.

Die Vorschubgeschwindigkeit wird automatisch nachreguliert, wobei der Antrieb so ausgelegt ist, dass immer und in jedem Fall genügend Kraftreserven vorhanden sind.



Schaltschrank, Modell BA.

Dieser automatische Schnittvorschub von 0 bis 80 m/min. garantiert maximale Zuschnittleistung, weil er immer so schnell sägt, wie es das Material zulässt. Die Vorschubgeschwindigkeit kann zusätzlich über ein Fusspedal reguliert werden.



Innenansicht Schaltschrank BAS mit 4-Quadranten-Steuerung (Gleichstrom-Antrieb) und Frequenzumformer für Positioniersteuerungen.

Die MABA saugt ab.

■ Die MABA saugt über dem ganzen Schnittbereich fast ohne Rückstände ab. Damit erfüllt sie auch die strengen Staubemissionswerte von 2 mg/m^3 Luft im Arbeitsraum.



Plastiklamellen schliessen staubdicht ab.

Ohne Einschränkung der Bewegungsfreiheit.

■ Zwischen Arbeitstischfläche und Absaugbalken bleibt eine lichte Höhe von 250 mm. Das Schnittgut kann einfach und praktisch zu- und weggeführt werden.

Der Absaugbalken senkt und hebt sich elektropneumatisch. Die Steuerung geschieht automatisch, mittels Fusspedal, mit dem Auslösen des Schnittes.



Zwischen Absaugbalken und Arbeitsfläche bleiben 250 mm lichte Höhe.

Ohne Einschränkung der Sicht.

■ Die transparenten Lamellen garantieren jederzeit freie Sicht auf den Schnittverlauf. Das System ist weitgehend selbstreinigend.

■ Die Späne werden über einen Absaugstutzen mit einem Durchmesser von 150 mm aus dem Balken abgesaugt.

Mehr Sicherheit und reduzierte Staubemissionen.

■ Die Lamellen bieten einen optimalen Schutz im ganzen Schnittbereich. Auch bei unterschiedlichen Schnittlängen dringen weder Staub noch Späne nach aussen in die Raumluft.

Die MABA ist vielseitig.

■ Schildern Sie uns Ihr spezifisches Zuschneide- oder Besäumungsproblem. Die Möglichkeit ist gross, dass wir irgendwo mit einer MABA ein ähnliches Problem erfolgreich gelöst haben.

Wir zeigen Ihnen auch gerne alle möglichen Kombinationen mit Kappsägen oder mit automatischen Abtransport-Einrichtungen.

Die MABA leistet mehr.

■ Das absenkbare Kreis-sägeblatt verbessert die Zuschnittleistung, weil das Schnittgut während des Blattrücklaufes verschoben werden kann.



Variabel: zum Beispiel Schräganschläge für Gehrungsschnitte bis 45°.

Dabei können Längs- und Querrollen im vorderen Maschinentisch helfen. Auf Wunsch übernehmen auch Förderbänder den Weitertransport des Materials. Ein Laser-Richtlicht-Gerät garantiert optimales Ausnützen des Holzes über die gesamte Schnittlänge.



Positioniersteuerung mit 99 Massspeichern, mit wählbarer Anzahl direkt abrufbarer Fixmasse. Auch Kettenmasse sind frei programmierbar.

Die MABA ist lasergenau.



■ Eine echte Hilfe für rationelles Arbeiten ist das Richtlicht des Lasers zum Ausrichten des Schnittgutes. Diese Laserhilfe macht es Ihnen auf einfache Art leichter, das Schnittgut maximal auszunutzen.

Rationelles Zuschneiden: Längsschneiden und kappen.

■ Die Praxis zeigt: längsschneiden und kappen laufen idealerweise zusammen. Es ist praktischer, schneller und rationeller, wenn die beiden Arbeitsschritte kombiniert werden können.

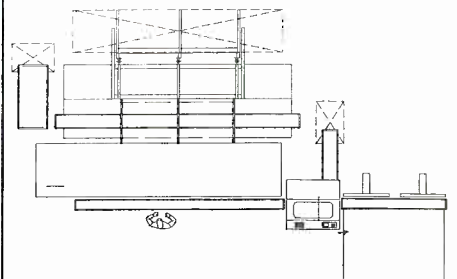


Kappsägen mit Rollentischen zum Be- und Entladen.

Das MABA Untertisch- Kappsäge- Programm.

■ Unser Programm RKP 160-700 und HRK 400-1000 umfasst Kappsägen mit Schnitthöhen von 160-250 mm und Schnittbreiten von 430-1230 mm.

Unsere Untertischkappsägen sind sicher dank der Zweihand-Sicherheitschaltung und praktisch. Dank den abgeschrägten Maschinenkanten fallen Abfälle, Anschnitte und Endstücke automatisch weg. Das manuelle Beseitigen entfällt.



Mögliche Anordnung Längsschnitt- und Kappsäge.

Technische Daten

■ Motor	7,5 kW (10 PS), 9 kW (12 PS), 11 kW (15 PS) Spezialausführungen bis 18,5 kW (25 PS) ECO 11 kW (15 PS)
■ Schnitthöhe	170 mm bei nicht absenkbarem Kreissägeblatt 150/170/190 mm bei senkbarem Kreissäge-Aggregat Spezialausführungen bis 250 mm ECO 170 mm
■ Sägeblatt ϕ	350 bis 600 mm Spezialausführungen bis 750 mm
■ Säge-Blattwelle ϕ	30 mm, 2900 U/min. 40 mm bei Schnitthöhe 250 mm
■ Schnittvorschub	elektronisch, stufenlos, 0 bis 80 m/min. ECO hydraulisch, stufenlos, 0 bis 80 m/min.
■ Schnittlänge	1 bis 10,2 m Schnittlängen, auf Anfrage
■ Schnittbreite	Standard 610 mm. ECO 500 mm Erweiterung bis 2500 mm
■ Arbeitshöhe	800 bis 900 mm
■ Aussenmasse	Länge: Schnittlänge + 1500 mm Breite: bei 610 mm Nutzbreite 1320 mm ECO Breite: bei 500 mm Nutzbreite 1200 mm
■ Absaugkanal	150 mm
■ Absaugbalken	150 mm
■ Erforderliche Luftgeschwindigkeit	Absaugsystem: 20 m/s für trockene Späne, 28 m/s für nasse Späne am Anschlussstutzen maschinenseitig.

Schutzvorrichtungen nach nationalen Vorschriften.
Konstruktionsänderungen vorbehalten.



**Baum
gartner
Zürich**

M. Baumgartner AG
Holzbearbeitungsmaschinen
Rötelstrasse 135 / Bucheggplatz
CH-8037 Zürich
Telefon 01 363 30 90
Fax 01 361 93 94