

Wir verstehen unser Handwerk

mafell

NEU!
Jetzt mit Laser-
Positionierung!

ZAF 160

Zapfenfräsen in Perfektion



ZAF 160

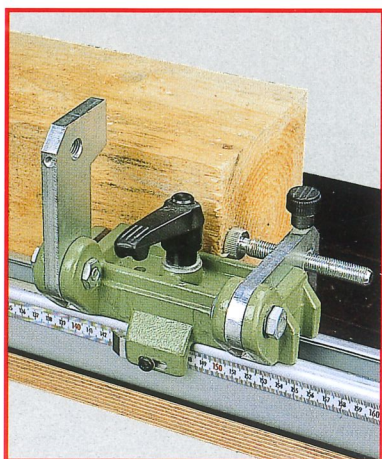
Mit dieser neuartigen Zapfenfräse von
MAFELL arbeiten Sie rationell und
kostensparend.

Die Handwerkskunst des Zimmerers und die neue Zapfenfräse ZAF 160 von MAFELL ermöglichen die perfekte Herstellung klassischer Holzverbindungen.

Mit der ZAF 160 sind alle Zapfenformen schnell und exakt, rationell und paßgenau herzustellen. Gerade Zapfen, schräge Zapfen, Eck- und Firstblätter – mit der kompakten Zapfenfräse ZAF 160 von MAFELL sind Sie auf der sicheren Seite. Mit 3 Meter Aufstelgelänge für Holzdimensionen von 320x160mm bei rechtwinkligen Zapfen und 160 x 160mm bei maximaler Schrägstellung von 60 Grad. Eine exakte Längenmessung ermöglicht der nach Skala einstellbare Anschlag. Das speziell für die ZAF 160 entwickelte Fräs Werkzeug lässt sich blitzschnell für verschiedene Zapfenlängen sowie für Blattfräsungen verstellen.

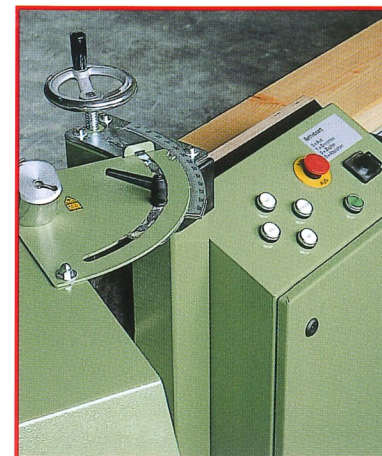
Die ZAF 160 verfügt über präzise Einstellmöglichkeiten und ein klar gegliedertes Bedienpult. Zusätzlich wird die Einstellung durch die neu integrierte Lasertechnik unterstützt. Sie können dadurch den Anriss exakt ausrichten und erhalten eine mm-genaue Fräsung. Haben Sie einmal die gewünschte Zapfengeometrie eingestellt, fährt der Fräskopf automatisch die Zapfenform ab – abstirnen, absetzen und anfasen inklusive. Das leistungsstarke Antriebsaggregat erfüllt die hohen Anforderungen in der Zimmerei zuverlässig.

Für die bei der Bearbeitung anfallenden Späne ist eine Absaugmöglichkeit vorhanden. Die ZAF 160 lässt sich platzsparend in der Abbundhalle integrieren. Egal ob rechtwinklige oder schräge Bearbeitung, das Holz liegt dabei immer in gleicher Richtung. Die ZAF 160 zeigt deutlich die MAFELL-Erfahrung im Zimmerer-Handwerk, seit mehr als 70 Jahren.

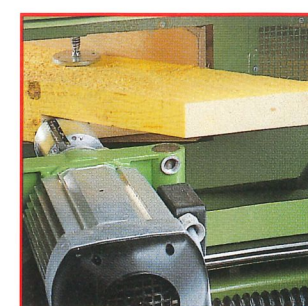
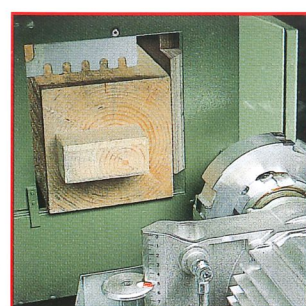
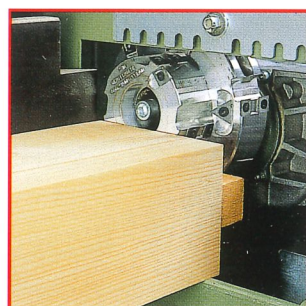
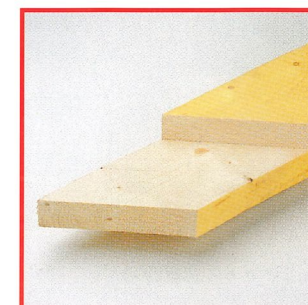
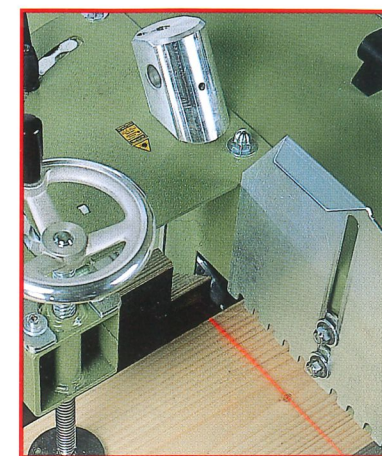


Das 3 Meter lange Anschlagprofil mit mm-Skala sowie der Längenanschlag ermöglichen präzises Positionieren der Werkstücke.

Übersichtlich und klar angeordnet – die Bedienelemente der ZAF 160.



Die neue Lasertechnik ermöglicht Ihnen den Anriss mm-genau auszurichten.



Ob gerade oder schräge Zapfen, die Steuerung ermöglicht eine 4-seitige Bearbeitung in einem Arbeitsgang. Damit sind alle Zapfen auch ringsum angefast.

Speziell mit der ZAF 160 möglich: abgesetzte Zapfen (wichtig bei sichtbaren Konstruktionen).

Für schräge Zapfen wird das Fräsaggregat einfach geschwenkt.

Der Spezialfräskopf ermöglicht auch Ausplattungen für First- und Eckblätter. Die Werkzeugumstellung hierzu ist schnell und einfach.

ZAPFENFRÄSE ZAF 160

Einsatzbereiche:

normale, abgesetzte oder schräge Zapfen bis 60°

Schrägzapfen sind automatisch abgestirnt

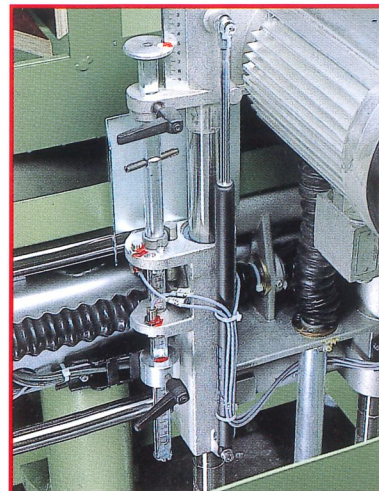
alle Zapfen mit umlaufender Fase

Zapfen auch außermittig möglich

Ausplattungen (Endenbearbeitung z.B. Firstblatt/Eckblatt)

Technische Daten	ZAF 160
Maximale Holzdimension (B x H) beim Zapfenfräsen rechtwinklig	320 x 160 mm
Maximale Holzdimension beim Zapfenfräsen 60° schräg	160 x 160 mm
Maximale Holzdimension beim Abplatten (Firstblatt/Eckblatt etc.) rechtwinklig und schräg bis 45°	230 x 160 mm
Spannen des Werkstückes	manuell
Einstellung der Zapfenmaße	manuell nach Skala
Variable Zapfenlänge	bis 110 mm
Länge der Ausplattung in einem Arbeitsgang	max. 110 mm
Ausplattiefe	max. 160 mm
Arbeitshöhe	750 mm
Länge der Auflage (mit nach Skala einstellbarem Längenanschlag)	3m
Motor	
Drehstrom 400 Volt / 50-60 Hz Aufnahmeleistung	6000 Watt
Abgabeleistung – Normallast	4500 Watt
Drehzahl – Fräskopf	6670 1/min
Schnittgeschwindigkeit	32,8 m/sec
Vorschubgeschwindigkeit	ca. 2,2 m/min
Zusammengesetztes Werkzeug	
Abmessungen (D x B)	100 x 110 mm, HM 165 x 40 mm, HM + HM-Fasemesser
Anschluß an Absaugung	2 x 100 mm Durchmesser
Platzbedarf	ca. 400 x 140 cm
Gewicht	ca. 380 kg
Sonderzubehör:	Absaugset, komplett, Best.-Nr. 202320 bestehend aus: 2 Stück Absaugschlauch Ø 100 mm 1 Hosenstück Ø 140/2 x 100 mm 2 Stück Übergangsring Ø 100 mm 4 Stück Schlauchschelle Ø 100 mm
Technische Änderungen vorbehalten	

Die Fräswege lassen sich präzise nach übersichtlichen Skalen einstellen.



mafell

MAFELL AG

Postfach 1180 · 78720 Oberndorf a. N.

Telefon 07423/812-0 · Fax 07423/812-218

Internet www.mafell.de · E-mail mafell@mafell.de