

## Zapfenfräse ZAF 200 Vario

Bestellnummer: 991102

EAN: 4032689135731

▶ im Karton



### Technische Daten

Maximale Holzdimension (B x H) rechtwinklig	400 x 200 mm
Länge der Auflage mit Skala	3000 mm
Drehstrommotor	400 V / 50 Hz
Nennaufnahme	6000 W
Nennleerlaufdrehzahl	7600 1/min
Vorschubgeschwindigkeit	2,2 m/min
Schnittgeschwindigkeit	37,4 m/s
Gewicht	ca. 380 kg
Maximale Holzdimension (B x H) 60°	200 x 200 mm

### Lieferumfang

1 Fräskopf, komplett, Best.-Nr. 202105

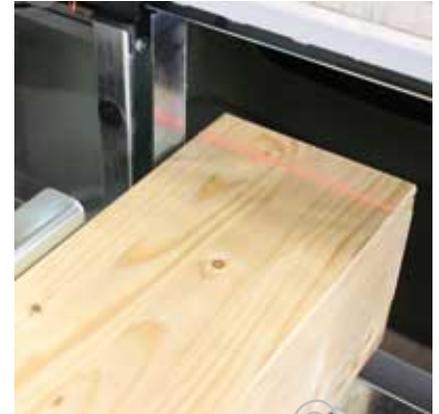
## Anwendungsbeispiele



Das 3 Meter lange Anschlagprofil mit mm-Skala sowie der Längenanschlag ermöglichen präzises Positionieren der Werkstücke.



Übersichtlich und klar angeordnet - die Bedienelemente der ZAF 250 Vario für Automatik- oder Handbetrieb.



Die neue Lasertechnik ermöglicht Ihnen, das Werkstück nach Anriss zu positionieren.



Ob gerade oder schräge Zapfen, die Steuerung ermöglicht eine 4-seitige Bearbeitung in einem Arbeitsgang. Damit sind alle Zapfen auch ringsum angefast.

## Einsatzgebiet

---

- ▶ Zapfen- und Blattfräsungen bis 60°
- ▶ Materialeinsatz z. B.: Vollholz und Leimbinder

## Vorteil Nutzen

---

- ▶ Geringster Platzbedarf - das Werkstück bleibt immer in der gleichen Position.
- ▶ Deutliche Zeitersparnis - durch einfache und schnelle Einstellung der Längen-, Winkel- und Zapfenmaße.
- ▶ Keine Stückholzabfälle - voll absaugbar.
- ▶ Maximale Holzdimensionen 400 x 200 mm bei 0° und 200 x 200 mm bei 60°.

## Beschreibung

---

Mit der ZAF 200 sind alle Zapfenformen schnell und exakt, rationell und passgenau herzustellen.

Gerade Zapfen, schräge Zapfen, Eck- und Firstblätter - mit der kompakten ZAF 200 sind Sie auf der sicheren Seite.

Eine exakte Längenskala ist per Anschlag einstellbar.

Das speziell für die ZAF 200 entwickelte Fräswerkzeug lässt sich blitzschnell für verschiedene Zapfenlängen sowie für Blattfräsungen einstellen.

Die ZAF verfügt über präzise Einstellmöglichkeiten und ein klar gegliedertes Bedienpult. Ein eingebauter Laser unterstützt Sie bei der exakten Positionierung des Holzes. Ergebnis: Millimetergenaue Fräsungen in jedem Holz!

Nach der Einstellung der Zapfengeometrie fährt der Fräskopf automatisch die Zapfenform ab und liefert Ihnen den gewünschten Zapfen - abstirnen, absetzen und anfasen inklusive.

Anfallende Späne können natürlich abgesaugt werden.

Für Hartholzeinsätze empfehlen wir die ZAF 200 Vario mit einstellbarer Vorschubgeschwindigkeit.

## Kontakt

---

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4  
D-78727 Oberndorf / Neckar  
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0  
Fax: +49 7423 / 812-218  
Email: [mafell@mafell.de](mailto:mafell@mafell.de)

[www.hoechsmann.com](http://www.hoechsmann.com)